

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 770 124**

51 Int. Cl.:

B65D 85/30 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.01.2017** **E 17150068 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.12.2019** **EP 3342729**

54 Título: **Caja expositora de botellas**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
30.06.2020

73 Titular/es:
SCHOELLER ALLIBERT GMBH (100.0%)
Sacktannen
19057 Schwerin, DE

72 Inventor/es:
GIELEN, LUDO SIDONIE CALIX y
HUIZINGH, JOHN

74 Agente/Representante:
ISERN JARA, Jorge

ES 2 770 124 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Caja expositora de botellas

5 La presente invención se refiere a una caja de botellas para transportar y almacenar botellas y paquetes de botellas de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

10 Las botellas se transportan, almacenan y presentan al cliente tradicionalmente en cajas de botellas generalmente de una sola variedad. Junto con una variedad cada vez mayor de bebidas y una demanda cambiante de cantidades de compra más pequeñas por parte del cliente final, se ofrecen y venden cada vez más tipos de bebidas de forma individual o en paquetes de dos, cuatro o seis.

15 En lugar de colocar tales botellas individuales o paquetes en los estantes de las tiendas y presentarlos así al cliente, en los últimos años, por razones de costo y espacio, se ha dado un paso cada vez más hacia la presentación de los productos al cliente en grupos enteros o pilas de productos, o incluso en la caja de botellas. Para ello, también se desarrollaron cajas de botellas especiales, que también posibilitan el alojamiento de paquetes de botellas en la caja de botellas.

20 Puesto que los embalajes de cartón o de plástico usados para el paquete pueden dañarse fácilmente durante el transporte, las cajas de botellas deben proteger las botellas entregadas a ser posible por todos los lados y completamente frente a fuerzas externas. Sin embargo, estas cajas de botellas solo son apropiadas hasta cierto punto para presentar paquetes de botellas para la venta, puesto que las paredes laterales, que protegen las botellas por todos los lados durante el transporte, cubren el paquete y también dificultan la extracción del paquete.

25 En el caso de cajas de botellas con grandes aberturas de exposición en las paredes laterales, se corre el riesgo de que las botellas se caigan o puedan dañarse durante el transporte. Aparte de eso, grandes aberturas de exposición corren a cargo de la resistencia cuando se apilan unas sobre otras, por lo cual estas cajas de botellas pueden soportar una carga sobrepuesta más baja.

30 Por la publicación EP 0 714 833 A1 se conoce una caja de botellas de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1, con un fondo, cuatro paredes laterales y un entramado para alojar un número de botellas. Por el documento EP 2 589 543 A1 se conoce un recipiente expositor con una pared lateral pivotable, que se puede pivotar por encima de una abertura del recipiente y colocarse a ras en una pared lateral opuesta.

35 Ante este trasfondo, la presente invención se basa en el objetivo de crear una caja de botellas que sea igualmente adecuada para el transporte y la presentación de botellas y que resuelva de manera sencilla los problemas descritos anteriormente en relación con el estado de la técnica.

40 Resumen de la invención

El objetivo se resuelve por las características de la reivindicación 1. Perfeccionamientos ventajosos son objeto de las reivindicaciones secundarias.

45 Una caja (expositora) de botellas de acuerdo con la invención presenta un fondo (rectangular) y varias (cuatro) paredes laterales. Aparte de eso, la caja de botellas presenta un dispositivo de alojamiento (integrado o insertado) para botellas. A este respecto, una pared lateral o al menos una parte esencial de la misma está configurada de manera pivotable. La pared lateral pivotable se puede pivotar hacia la pared lateral opuesta o al menos en la dirección de la pared lateral opuesta, es decir, por encima de (lugares de colocación de) las botellas o la abertura de caja de botellas (rectangular) inicialmente limitada por las paredes laterales. El fondo de la caja de botellas presenta un borde de fondo elevado en el lado de la pared lateral pivotable y la pared lateral pivotable tiene una entalladura en forma de U en el centro en su borde inferior, la cual, en combinación con una depresión configurada correspondientemente en el borde de fondo elevado, sirve como abertura de agarre y facilita el plegado hacia arriba de la pared lateral.

50 Dicho de otra manera, la pared lateral pivotable puede pivotar entre una primera posición (cerrada) en la que cierra la caja de botellas lateralmente, preferentemente por completo, y una posición hacia arriba o plegada hacia arriba en la que la caja de botellas es de libre acceso desde el lado (física y ópticamente).

En este contexto, también se puede hablar de una caja de botellas con una pared lateral pivotable desde arriba.

60 Por lo tanto, una caja de botellas de este tipo no solo es apropiada para transportar y almacenar, sino igualmente para presentar (paquetes de) botellas. Las botellas alojadas en esta están protegidas por todos los lados durante el transporte.

65 Si las botellas debieran ponerse a la venta *in situ* en el caso de un minorista, al menos una de las paredes laterales se puede separar del fondo para posibilitar así una vista despejada de las botellas (al menos desde un lado). Aparte de eso, las botellas se pueden quitar así más fácilmente de manera individual o como paquetes, en particular cuando

la caja de botellas está llena o cuando está colocada en lo más alto de una pila y los productos se pueden agarrar desde delante y no tienen que extraerse de la caja de botellas hacia arriba.

5 Esta caja de botellas ofrece enormes posibilidades de ahorro para el minorista. Por una parte, las botellas entregadas con la caja de botellas ya no tienen que reorganizarse en estantes, puesto que la caja de botellas de acuerdo con la invención se puede convertir de manera sencilla en una caja de botellas de presentación, de manera que se incurre en menores costos de personal *in situ*. Aparte de eso, el minorista puede prescindir de costosos sistemas de estanterías.

10 Aparte de eso, la caja de botellas con la pared lateral plegada hacia abajo o en su posición inicial o en su posición cerrada es apropiada para alojar, almacenar y devolver envases vacíos, de manera que puede prescindirse de botellas no retornables, lo cual tiene sentido no solo desde un punto de vista ecológico sino también económico.

15 En comparación con cajas de botellas con grandes aberturas de exposición, la caja de botellas dimensionalmente estable de acuerdo con la invención se puede apilar una encima de otra de una manera esencialmente más segura en gran número. Con la posibilidad de selección de colocar la misma caja de botellas o bien en la posición de transporte o de almacenamiento o bien en la posición de presentación, únicamente la caja de botellas superior en una pila puede colocarse en su posición de presentación. Por el contrario, los paquetes de botellas en las cajas de botellas inferiores de la pila están protegidos en la posición de transporte y por las paredes laterales estables de la caja de botellas, de manera que no pueden dañarse por carritos de la compra o pilas de mercancías transportadas por medio de carros elevadores.

20 La pared lateral pivotable está articulada a la caja de botellas y, por lo tanto, siempre permanece conectada a la caja de botellas. Esto significa que no se tiene que crear ningún lugar especial para el almacenamiento provisional de la pared lateral. Además, la pared lateral extraída no se puede perder.

25 Preferentemente, la pared lateral pivotable permanece sobre la caja de botellas o dentro de un espacio proyectado hacia arriba desde la caja de botellas. Por lo tanto, no se requiere ningún espacio, en particular ningún espacio lateral, fuera de la pila de cajas para convertir la caja de botellas a la posición de presentación, de manera que varias pilas de cajas de botellas de acuerdo con la invención pueden colocarse unas muy al lado de otras sin afectar por ello la función de pivote.

30 Aparte de eso, la pared lateral pivotable, que en el espacio de venta es preferentemente la pared frontal orientada hacia el cliente, puede llevarse hacia la pared lateral opuesta, es decir, hacia la pared posterior, donde no perjudica la vista de los paquetes de botellas.

35 La caja de botellas puede estar elaborada de plástico, en particular mediante procedimiento de moldeo por inyección.

40 El eje de rotación del mecanismo de pivote puede discurrir preferentemente de manera centrada o fundamentalmente de manera centrada entre la pared lateral pivotable y la pared lateral opuesta.

45 La definición anterior "hacia la pared lateral opuesta" únicamente debe entenderse como indicación de dirección y no necesariamente en el sentido de que la pared lateral pivotable se pivote o pueda pivotarse completamente hacia la pared lateral opuesta. Sin embargo, de acuerdo con un perfeccionamiento ventajoso, la pared lateral pivotable puede pivotar 180° y puede llevarse al plano de la pared lateral opuesta, es decir, que después del proceso de pivote ambas paredes laterales se encuentran de manera planoparalela en el lado opuesto de la caja de botellas.

50 La caja de botellas puede estar configurada de tal manera que las paredes laterales definan un espacio interior con una sección transversal rectangular en la posición cerrada y un espacio interior con una sección transversal fundamentalmente rectangular en la posición abierta.

Preferentemente, la pared lateral pivotable puede colocarse en la pared lateral opuesta, de manera que la pared lateral opuesta funciona simultáneamente como tope para el movimiento pivotante.

55 También puede resultar ventajoso que la pared lateral pivotable y/o la pared lateral opuesta estén diseñadas de manera que ambas paredes laterales se puedan conectar de forma desmontable entre sí en esta posición pivotante o posición de presentación, mediante lo cual también se puede aumentar en conjunto la estabilidad de la caja de botellas.

60 En lugar de la pared lateral opuesta, el movimiento pivotante de una o ambas paredes laterales adyacentes a la pared lateral pivotable puede limitarse, por ejemplo, por su borde superior.

65 El mecanismo de pivote puede formarse por partes de las paredes laterales adyacentes a la pared lateral pivotable. Así, al menos una pared lateral adyacente a la pared lateral pivotable puede presentar una sección de pared lateral conectada al fondo y una sección de pared lateral conectada de forma giratoria a esta sección de pared lateral y pivotable respecto a esta. Esta sección de pared lateral pivotable puede estar conectada a la pared lateral que va a pivotarse, en particular de una sola pieza, es decir, aquella parte de la pared lateral que está conectada a la pared

lateral pivotable, y puede servir como brazo pivotante del mecanismo de pivote. Al dividir las paredes laterales adyacentes, que pueden ser, por ejemplo, las paredes laterales más cortas de la caja de botellas, en dos o varias partes conectadas entre sí a través de un punto de giro y al usar una de estas partes como brazo pivotante para pivotar la pared lateral hacia el lado opuesto, puede prescindirse de una mímica pivotante separada. Por lo tanto, por un lado, una parte de la pared lateral adyacente en la posición de transporte sirve para proteger los bienes alojados y, por otro lado, sirve como brazo pivotante para llevar la caja de botellas a la posición de presentación. Aparte de eso, por el uso de las paredes laterales como mecanismo de pivote se asegura que el movimiento de pivote de la pared lateral que va a pivotarse permanezca lateralmente dentro del espacio definido por la caja de botellas. El movimiento pivotante de la sección de pared lateral o del brazo pivotante discurre de manera planoparalela a las paredes laterales adyacentes. Puesto que el brazo pivotante representa una parte de la pared lateral, el movimiento pivotante tampoco se ve impedido por las botellas o paquetes de la caja de botellas. Aparte de eso, el mecanismo de pivote no corre a cargo del volumen de carga de la caja de botellas, lo cual podría ser el caso si se previera una mímica pivotante separada.

Para no tener que prestar atención siempre a cuál de las dos paredes laterales opuestas está configurada de manera pivotable en el manejo diario de la caja de botellas, ambas paredes laterales opuestas pueden estar configuradas de manera pivotable. A este respecto, las paredes laterales adyacentes pueden presentar dos secciones de pared lateral correspondientemente pivotables, de manera que la una pared lateral pivotable puede pivotar hacia el lado opuesto por medio de la una sección de pared lateral pivotable y la otra pared lateral pivotable puede pivotar por medio de la otra sección de pared lateral pivotable. Esta variante, en la que una pared lateral pivotable está guiada en ambos lados con correspondientes secciones de pared lateral pivotable de la pared lateral adyacente, da como resultado un movimiento pivotante más estable en conjunto. Como alternativa, una pared lateral adyacente puede presentar una sección de pared lateral pivotable para pivotar la una pared lateral en la una dirección, y la otra pared lateral adyacente puede presentar una sección de pared lateral pivotable para pivotar la otra pared lateral pivotable en la otra dirección. En ambos casos, las paredes laterales adyacentes pueden producirse de forma idéntica y, por lo tanto, económica.

En el caso de la caja de botellas, pueden estar previstos uno o varios elementos de desbloqueo entre el fondo y la pared lateral pivotable para liberar un movimiento pivotante de la pared lateral pivotable. Mediante el uso de elementos de desbloqueo, el movimiento pivotante puede iniciarse selectivamente para no correr el riesgo de que la pared lateral pivotable se pliegue hacia arriba accidentalmente.

En lugar de un tal mecanismo de desbloqueo para la liberación del movimiento pivotante de la pared lateral, la pared lateral pivotable puede sujetarse de otra manera, por ejemplo, por elementos elásticos de resorte o elementos de apriete o elementos de conexión accionados por fricción junto con el fondo, que solamente liberan la conexión entre la pared lateral pivotable y el fondo cuando se aplica una fuerza predeterminada o una fuerza en una determinada dirección.

De acuerdo con un perfeccionamiento ventajoso, la (primera) sección de pared lateral pivotable es una sección de pared fundamentalmente triangular de la pared lateral adyacente, que la completa desde un punto de giro central y alejado del fondo (dispuesto en el área del borde superior) hacia la pared lateral pivotable. Por lo tanto, la sección de pared lateral pivotable en realidad representa una parte de la pared lateral adyacente y no una sección de pared lateral unida adicionalmente a través de la pared lateral. La forma triangular, por una parte, garantiza la estabilidad del mecanismo de pivote y, por otra parte, garantiza un soporte lateral suficiente para las botellas a través de la parte no pivotable restante de la pared lateral.

Si el punto de giro de las secciones de pared lateral se encuentra en el área del borde superior, se asegura que la trayectoria de pivote de la pared lateral pivotable no discurra a través del espacio interior definido por las paredes laterales, sino fuera de este, de manera que la pared lateral pivotable puede pivotarse entonces hacia el otro lado incluso cuando la caja de botellas está llena, en particular en el área de la pared lateral que se va a extraer.

De acuerdo con un perfeccionamiento adicional o diferente, la (segunda) sección de pared lateral adyacente, a la que está articulada la (primera) sección de pared lateral, puede estar configurada con doble pared y la sección de pared lateral pivotable puede estar alojada parcialmente en esta en ambas posiciones finales de pivote. Por ello, puede garantizarse un movimiento pivotante de 180° sin tener que disponer el punto de giro por encima del borde circunferencial de las paredes laterales o sin tener que usar mecanismos articulados más complejos con correderas.

En lugar de colocar la pared lateral pivotable en la parte superior de la pared lateral opuesta, las dos paredes laterales pueden estar configuradas de manera que estas engranen una en otra a ras en la posición de pivote de 180°. Al engranar una en otra las paredes laterales, se descarga la articulación giratoria, que de lo contrario tendría que absorber por sí sola cualquier fuerza transversal en el mecanismo giratorio, por ejemplo, en el caso de impactos laterales.

En su lado interior, la pared lateral pivotable puede presentar una superficie o soporte para fijar etiquetas a los productos, que se vuelve legible cuando la pared lateral se ha pivotado hacia el otro lado. Normalmente, la información sobre los productos o el precio de los productos se coloca o bien en los sistemas de estanterías o bien en superficies o letreros o dispositivos especialmente previstos para ello encima o al lado de las pilas de productos. La posibilidad

de usar la superficie interior de la pared lateral pivotada hacia el otro lado como superficie de identificación para las botellas posibilita al minorista prescindir de medidas de rotulación separadas. Por lo tanto, una caja de botellas de acuerdo con este perfeccionamiento ofrece todas las funciones, desde la entrega de los productos hasta la presentación promocional de las botellas al cliente.

5 Preferentemente, como ya se ha indicado anteriormente, la pared lateral pivotable también se puede pivotar cuando la caja de botellas se encuentra en una superficie plana o en una pila de cajas de botellas de construcción idéntica o compatibles. Por lo tanto, en el caso de la caja de botellas de acuerdo con la invención, se trata de una caja de botellas apilable, pudiendo transformarse la caja de botellas superior de una pila de cajas desde la posición de almacenamiento o de transporte a una posición de presentación.

10 En su borde orientado hacia el fondo, la pared lateral pivotable puede presentar una entalladura, en particular en forma de U, dispuesta centralmente o varias distribuidas por la longitud lateral, que sirve como abertura de agarre. Esto facilita el manejo de la caja de botellas o el plegado hacia arriba de la pared lateral.

15 La caja de botellas puede estar configurada de manera que sea igualmente adecuada para alojar paquetes de botellas y botellas individuales. Para ello, el fondo puede estar provisto de una pluralidad de pinolas o la caja de botellas puede presentar un entramado ajustable en altura. Esto posibilita la entrega de paquetes de botellas y la devolución de botellas individuales como envases vacíos.

20 Breve descripción de los dibujos

25 La figura 1 muestra una vista en perspectiva de una caja de botellas de acuerdo con la invención de acuerdo con una primera forma de realización de la invención;

la figura 2 muestra la caja de botellas de acuerdo con la primera forma de realización con la pared lateral plegada hacia arriba;

30 la figura 3 muestra una pluralidad de cajas de botellas apiladas unas encima de otras de acuerdo con la primera forma de realización sobre una carretilla auxiliar;

la figura 4 muestra la caja de botellas de la figura 1 en el estado vacío;

35 la figura 5 muestra la caja de botellas de la figura 2 en el estado vacío;

la figura 6 muestra una caja de botellas de acuerdo con la invención de acuerdo con una segunda forma de realización de la invención;

40 la figura 7 muestra la caja de botellas de acuerdo con la segunda forma de realización con la pared lateral plegada hacia arriba;

la figura 8 muestra una vista superior en perspectiva de la caja de botellas de acuerdo con la segunda forma de realización; y

45 la figura 9 muestra una vista en perspectiva de la caja de botellas de acuerdo con la segunda forma de realización en el estado lleno con botellas.

Descripción detallada de formas de realización preferentes

50 La figura 1 muestra una caja de botellas 2 de acuerdo con la invención, que está elaborada de plástico y presenta un fondo 4 fundamentalmente rectangular así como cuatro paredes laterales 6 que se extienden perpendicularmente desde el fondo 4. La caja de botellas 2 ofrece espacio para 24 botellas, 8 o cuatro paquetes 10 de seis botellas, 8 o cuatro paquetes de seis.

55 La caja de botellas 2 presenta una forma de caja de botellas rectangular o en forma de paralelepípedo habitual con dos paredes laterales largas 6-1 y 6-2 y dos paredes laterales cortas 6-3 y 6-4 y una abertura de caja de botellas 11 opuesta al fondo 4. Las paredes laterales cortas 6-3 y 6-4 están provistas respectivamente de una abertura de agarre 12 para poder levantar la caja de botellas 2.

60 Como se deduce de la figura 1 y en particular de la figura 2, una de las dos paredes laterales largas 6-1 y 6-2, dicho de manera más precisa la pared lateral 6-1, puede desmontarse o extraerse del fondo 4 para permitir acceso y una vista de botellas 8 o paquetes 10 situados en la caja de botellas 2 desde el lado. La pared lateral 6-1 se puede pivotar alejándose, dicho de manera más precisa pivotándose hacia arriba sobre las botellas 8 o la abertura de caja de botellas 11 en la dirección hacia la pared lateral larga 6-2 opuesta. Para ello, la pared lateral 6-1 está configurada por separado del resto de la caja de botellas 2 y está articulada de manera pivotable en la caja de botellas 2 a través de una mímica pivotante. Dicho de manera más precisa, la pared lateral 6-1 se puede pivotar a través de una respectiva sección de

ES 2 770 124 T3

pared 14 de las dos paredes laterales cortas 6-3 y 6-4 adyacentes, que por un lado está conectada de una sola pieza a la pared lateral larga 6-1 y, por otro lado, está conectada de manera articulada a una segunda sección de pared 16 de la pared lateral corta 6-3 o 6-4.

5 En el estado plegado hacia abajo o pivotado hacia abajo, que está mostrado en la figura 1, las secciones de pared 14 y 16 se complementan entre sí y juntas forman las paredes laterales cortas 6-3 y 6-4. Sin embargo, las secciones de pared 14 y 16 están separadas una de otra, formando las secciones de pared 14 un tipo de brazo pivotante de la pared lateral pivotable 6-1. Las secciones de pared 14 tienen fundamentalmente una forma triangular, de las cuales un lado triangular forma el borde superior de la pared lateral corta 6-3 o 6-4, un lado triangular con el borde exterior vertical
10 entre la pared lateral larga 6-1 y la pared lateral corta 6-3 o 6-4 coincide y una esquina del triángulo está articulada a través de un pasador de bisagra 18 en el centro del borde superior de la sección de pared 16.

Puesto que el eje pivotante A definido por los pasadores de bisagra 18 discurre en paralelo y centralmente entre las dos paredes laterales largas 6-1 y 6-2, la unidad de la pared lateral larga 6-1 y las dos secciones de pared 14 de los
15 lados cortos adyacentes se puede pivotar 180 grados, de manera que el borde superior de la pared lateral 6-1 descansa sobre el borde superior de la pared lateral 6-2 y los bordes superiores de las secciones de pared 14 descansan sobre los bordes superiores de las secciones de pared 16, de manera que la pared lateral larga 6-1 prolonga hacia arriba la pared lateral 6-2.

20 En el estado plegado hacia abajo (figura 1), la pared lateral pivotable 6-1 tiene una entalladura 17 en forma de U en el centro en su borde inferior, la cual, en combinación con una depresión configurada correspondientemente en el borde de fondo elevado, sirve como abertura de agarre y facilita el plegado hacia arriba de la pared lateral 6-1. Así, el usuario puede agarrar esta entalladura 17 para plegar hacia arriba la pared lateral 6-1.

25 Como es evidente por las figuras 1 y 2, la caja de botellas 2 tiene una forma de paralelepípedo en el estado plegado hacia abajo (figura 1) o presenta una sección transversal interior rectangular y una forma de cuña o de prisma triangular o una sección transversal interior triangular en el estado plegado hacia arriba (figura 2). De esta manera, la caja de botellas 2 de acuerdo con la invención, como se muestra claramente en la figura 3, se puede apilar una encima de otra con la pared lateral plegada hacia abajo y, en el estado plegado hacia arriba, posibilita una mejor presentación
30 del producto, de manera que la caja de botellas 2 ya no tiene que estar provista de una etiqueta de producto en el lado exterior, puesto que el cliente tiene una vista despejada de las botellas 8 o el paquete 10 situados en la caja de botellas 2 cuando la pared lateral 6-1 está abierta y, por lo tanto, puede reconocer directamente la identificación del producto situada en el cartón del paquete o en la etiqueta de la botella.

35 Como está mostrado en la figura 1 y en la figura 2, el borde superior 20 de la pared lateral larga 6-1 y las secciones de pared 14 de las paredes laterales cortas 6-3 y 6-4 pueden presentar un menor espesor de pared para poder hundirse en la posición superior mostrada en la figura 2 en alojamientos 22 correspondientes en el borde superior de la pared lateral larga 6-2 o en el borde superior de las secciones de pared 16 de las dos paredes laterales 6-3 y 6-4, de manera que la pared lateral pivotable 6-1 se apoya en unión positiva en la posición superior sobre la caja de botellas
40 2 y los impactos laterales no tienen que absorberse solamente por los pasadores de bisagra 18. Lo mismo se aplica a la posición plegada hacia abajo. Como puede reconocerse por la figura 2, el borde oblicuo inferior 24 de las secciones de pared 14 presenta respectivamente un menor espesor de pared para engranar en unión positiva en un alojamiento 26 correspondiente en el borde oblicuo superior de la sección de pared 16 en el estado plegado hacia abajo.

45 Aparte de eso, la pared lateral 6-1 presenta, en el lado inferior o el lado orientado hacia el fondo 4, una solapa 28 que está dispuesta en el centro y engrana en una entalladura 30 correspondiente de un borde elevado del fondo 4. La solapa 28 o el alojamiento 30 pueden estar provistos de medios de enclavamiento tales como pestañas de enclavamiento para posibilitar un bloqueo desmontable de la pared lateral 6-1 y del fondo 4 en el estado plegado hacia
50 abajo.

Las paredes laterales largas 6-1 y 6-2 pueden presentar un portaetiquetas 32 de manera centrada en su lado exterior. Como es evidente por la figura 1, en el caso del portaetiquetas 32 puede tratarse de una depresión con varias lengüetas de material 34 que se proyectan hacia dentro desde los bordes laterales, de manera que puede insertarse una hoja o
55 un cartón en la depresión y luego sujetarse por las lengüetas de material 34.

El lado interior 38 de la pared lateral 6-1 puede estar provisto asimismo de un portaetiquetas 32 o usarse de otra manera como espacio publicitario, puesto que este, como es evidente por la figura 2, se encuentra en el estado plegado hacia arriba por encima del paquete de botellas 10 y, por lo tanto, es libremente visible.

60 Para aumentar la resistencia, las secciones de pared 14, que funcionan como brazos pivotantes, pueden estar provistas de nervios de rigidez o de refuerzo 36.

Las figuras 4 y 5 muestran la caja de botellas 2 de acuerdo con la invención de acuerdo con la primera forma de realización en el estado cerrado o plegado hacia abajo o abierto o plegado hacia arriba. En el fondo 4 están configuradas dos filas de pinolas 40, que se extienden perpendicularmente hacia arriba desde el fondo 4. En el centro

5 y en paralelo respecto a las dos paredes laterales largas 6-1 y 6-2 o en el centro entre las dos filas de pinolas 40 se encuentra una pared de separación 42. Las pinolas 40 y la pared de separación 42 posibilitan, por una parte, la entrega y presentación de paquetes de botellas 10 y, por otra parte, la devolución de botellas de envases vacíos individuales 8, que se soportan lateralmente por las pinolas 40 o la pared de separación 42. Las pinolas 40 y la pared de separación 42 forman un dispositivo de alojamiento de acuerdo con la invención para botellas. Con ello, el objeto de la invención forma una caja de botellas manejable y que se puede usar con flexibilidad.

10 Las figuras 6 a 9 muestran una caja de botellas 2 de acuerdo con una segunda forma de realización. Esta caja de botellas 2 se diferencia de la caja de botellas 2 de la primera forma de realización únicamente en su interior, pero no en la mímica pivotante de la pared lateral de acuerdo con la invención. En lugar de las pinolas 40 y la pared de separación 42, que se utilizan en la primera forma de realización como dispositivo de alojamiento para botellas, la caja de botellas 2' de la segunda forma de realización presenta como dispositivo de alojamiento un entramado 44 ajustable en altura, que se puede bajar hasta el fondo 4 para, como se muestra en la figura 7, poder colocar encima paquetes de botellas 10, y que puede levantarse manualmente o elevarse automáticamente después de extraer los paquetes de botellas 10 para sostener lateralmente botellas individuales 8 y separarlas unas de otras, como está mostrado en las figuras 8 y 9.

20 El entramado 44 ofrece asimismo 24 lugares de colocación para botellas 8 y está guiado verticalmente a través de guías 46 en el fondo 4 o las paredes laterales 6. Preferentemente, el entramado 44 puede estar pretensado por resorte en la posición elevada, de manera que el entramado 44 desciende hacia el fondo 4 por el peso de un paquete 10, pero vuelve automáticamente a la posición elevada después de extraer el paquete 10.

La invención se ha descrito por medio de formas de realización preferentes, pero no está limitada a estas.

25 Así, por ejemplo, en lugar de pinolas o de un entramado ajustable en altura, la caja de botellas puede presentar un entramado que se puede insertar en la caja de botellas o un entramado configurado de una sola pieza con el fondo.

30 El entramado ajustable en altura, que se puede insertar o de una sola pieza puede estar cortado oblicuamente hacia arriba y hacia dentro respectivamente en el lado orientado hacia la pared lateral pivotable para no obstaculizar el movimiento pivotante de la pared lateral pivotable.

35 Las cajas de botellas descritas están concebidas para 4 x 6 botellas, es decir, 24 botellas. Sin embargo, la caja de botellas también puede presentar más o menos lugares de colocación para botellas de otros tamaños, en particular para 8, 10, 12, 16 o 20 botellas.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Caja de botellas (2) con un fondo (4), un dispositivo de alojamiento (40; 44) para botellas (8) y varias paredes laterales (6) que definen una abertura de caja de botellas (11), caracterizada por que una pared lateral (6-1) o al menos una parte esencial de la misma está articulada en la caja de botellas (2) de tal manera que es pivotable en la dirección, preferentemente por completo, hacia la pared lateral opuesta (6-2) a través de la abertura de caja de botellas (11), el fondo (4) en el lado de la pared lateral (6-1) configura un borde de fondo elevado; y la pared lateral (6-1) pivotable tiene una entalladura (17) en forma de U en el centro en su borde inferior, la cual, en combinación con una depresión configurada correspondientemente en el borde de fondo elevado, sirve como abertura de agarre y facilita el plegado hacia arriba de la pared lateral (6-1).
- 10
- 15 2. Caja de botellas según la reivindicación 1, caracterizada por que la pared lateral pivotable (6-1) es pivotable 180°, preferentemente alrededor de un eje de rotación (A) que discurre fundamentalmente de manera centrada entre la pared lateral pivotable (6-1) y la pared lateral opuesta (6-2), y puede llevarse al plano de la pared lateral opuesta (6-2), preferentemente puede colocarse en la pared lateral opuesta (6-2), en particular puede conectarse de manera desmontable a esta.
- 20 3. Caja de botellas (2) según la reivindicación 1 o 2, caracterizada por que la pared lateral pivotable (6-1) está articulada en al menos una pared lateral adyacente (6-3, 6-4), estando configurada preferentemente una primera sección de pared (14) de la pared lateral adyacente (6-3, 6-4) de una sola pieza con la pared lateral pivotable (6-1) y sirviendo como brazo pivotante.
- 25 4. Caja de botellas (2) según la reivindicación 3, caracterizada por que la primera sección de pared (14) de la pared lateral adyacente (6-3, 6-4) es fundamentalmente triangular y completa la pared lateral adyacente (6-3, 6-4) desde un punto de giro central y alejado del fondo hacia la pared lateral pivotable (6-1).
- 30 5. Caja de botellas (2) según la reivindicación 3 o 4, caracterizada por que una segunda sección de pared (16) de la pared lateral adyacente (6-3, 6-4), a la que está articulada la primera sección de pared (14), en particular a través de un pasador de bisagra (18), está configurada con doble pared y la primera sección de pared (14) está alojada parcialmente en esta en las dos posiciones finales de pivote.
- 35 6. Caja de botellas (2) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la pared lateral pivotable (6-1) y la pared lateral opuesta (6-2) están configuradas de manera que estas engranan una en otra a ras cuando la pared lateral pivotable (6-1) está pivotada hacia la pared lateral opuesta (6-2).
- 40 7. Caja de botellas (2) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la pared lateral pivotable (6-1) presenta en su lado exterior una superficie o soporte (32) para fijar etiquetas de las botellas (8).
- 45 8. Caja de botellas (2) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la pared lateral pivotable (6-1) presenta en su lado interior una superficie o soporte para fijar etiquetas de las botellas (8), que aparece cuando la pared lateral pivotable (6-1) se ha pivotado hacia el otro lado.
9. Caja de botellas (2) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la pared lateral pivotable (6-1) presenta, en su borde orientado hacia el fondo, una entalladura (17), en particular en forma de U, dispuesta centralmente o varias distribuidas por la longitud lateral, que sirve como abertura de agarre.
- 50 10. Caja de botellas (2) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la caja de botellas (2) está configurada de la misma manera para alojar paquetes de botellas (10) y botellas individuales (8), en particular el dispositivo de alojamiento (40; 44) presenta una pluralidad de pinolas (40) o un entramado (44) ajustable en altura.

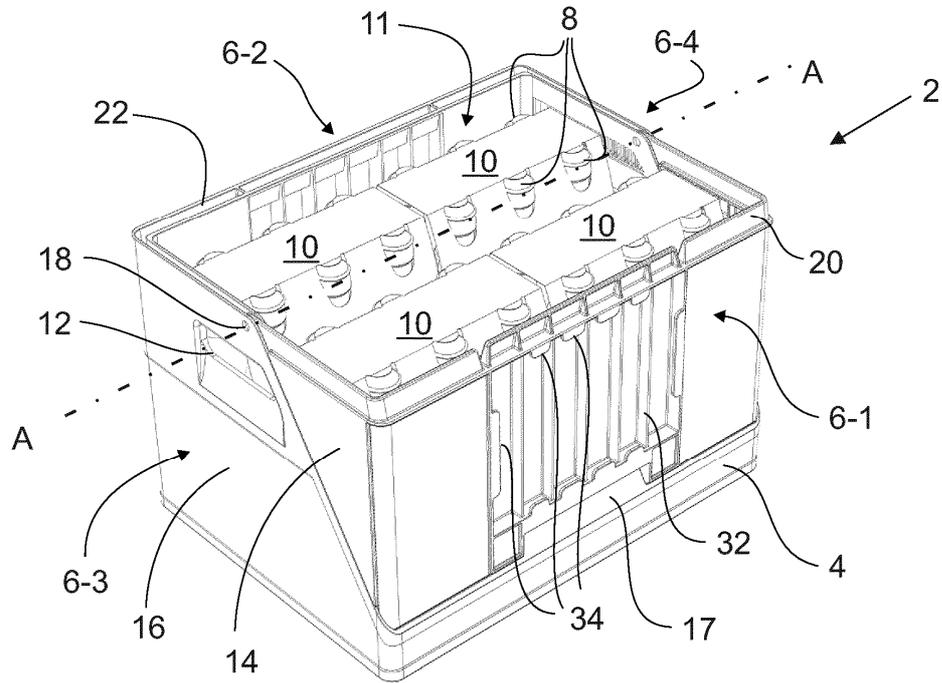


Fig. 1

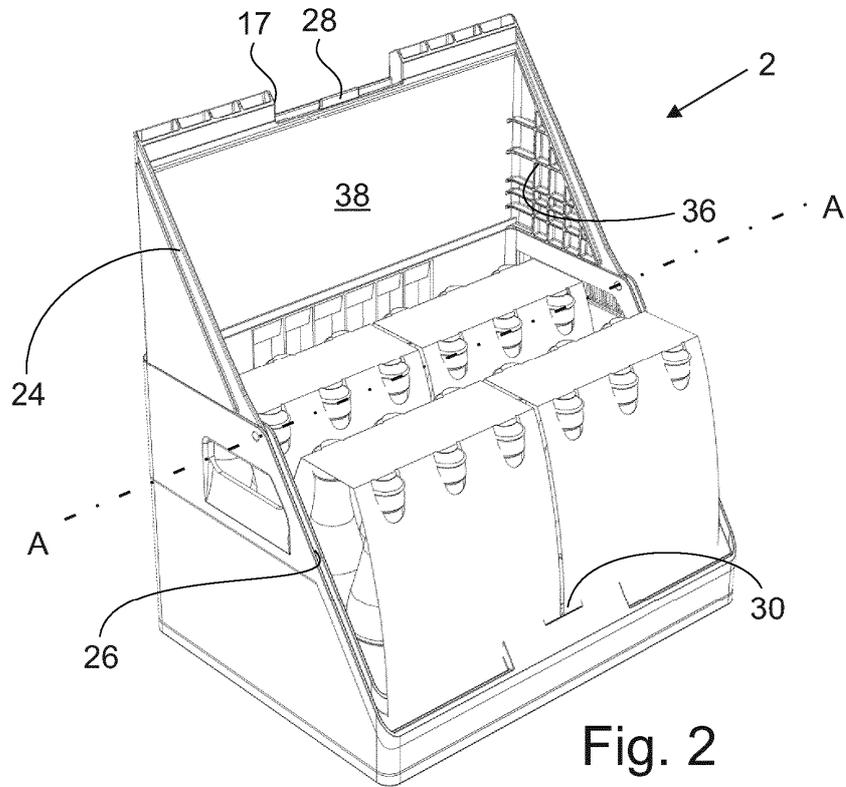


Fig. 2

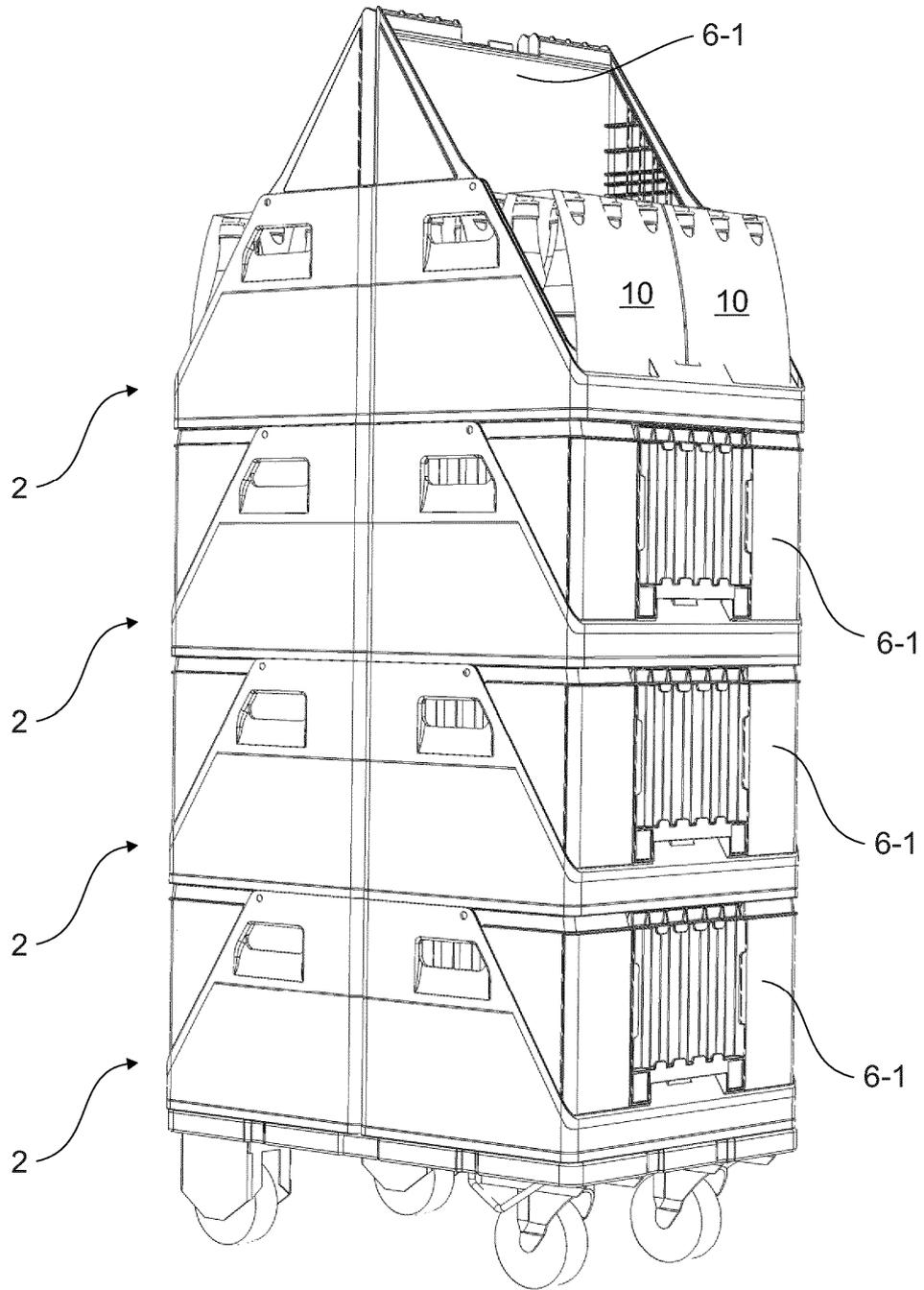


Fig. 3

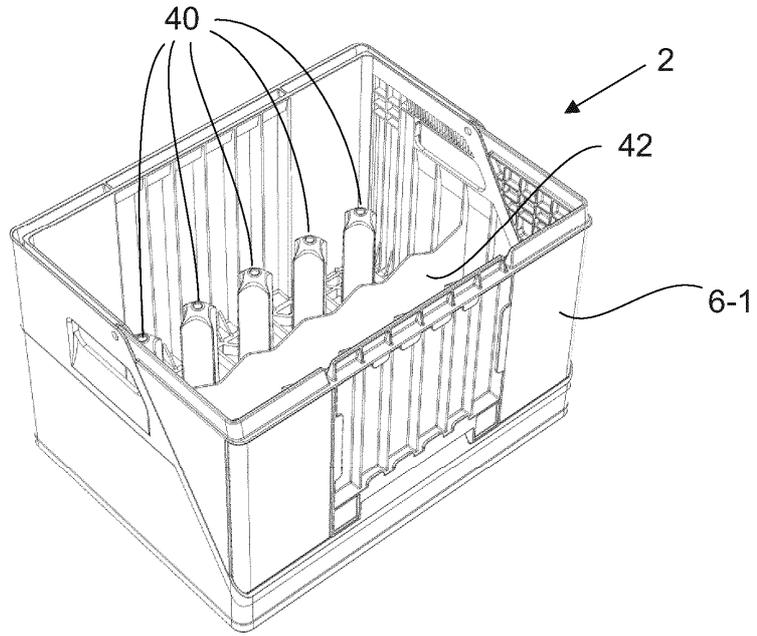


Fig. 4

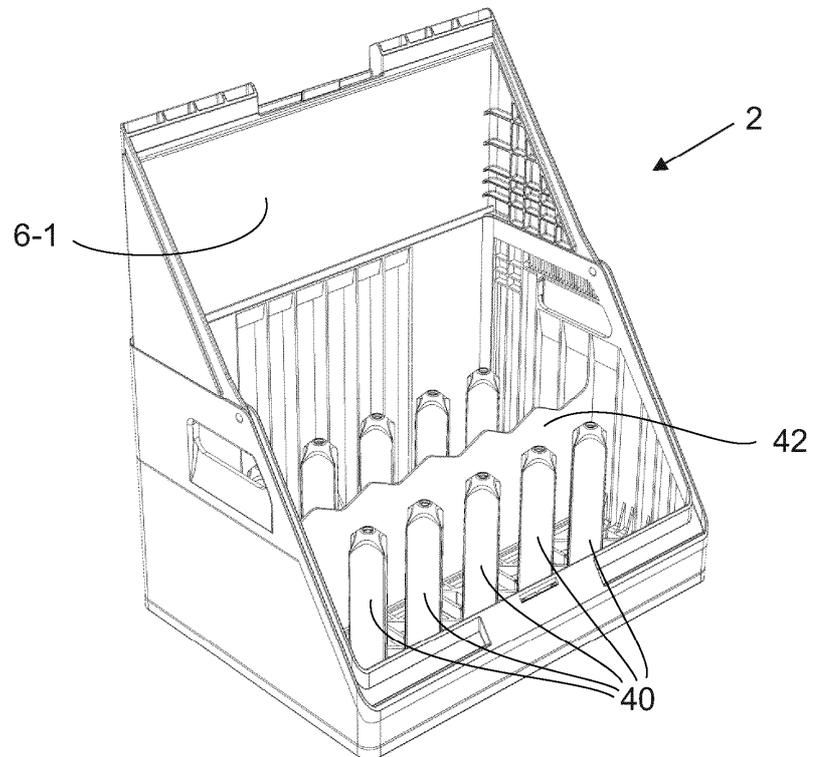


Fig. 5

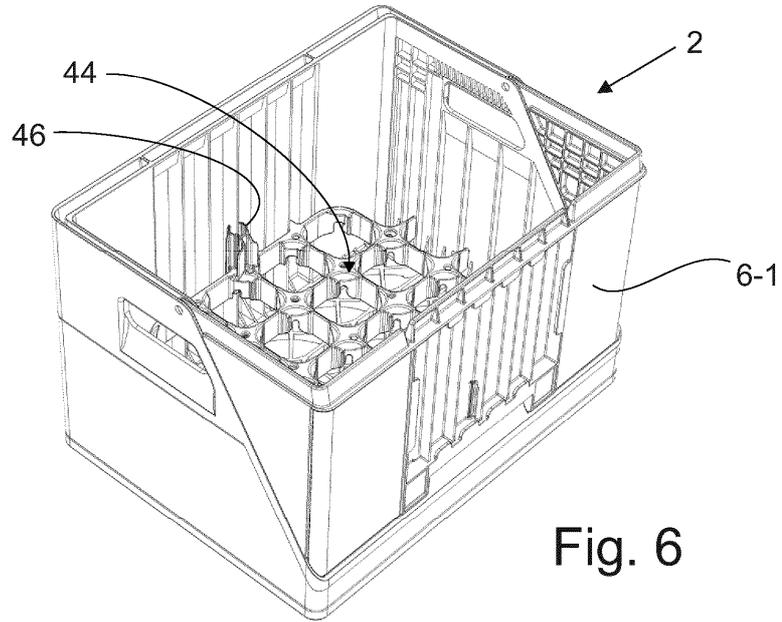


Fig. 6

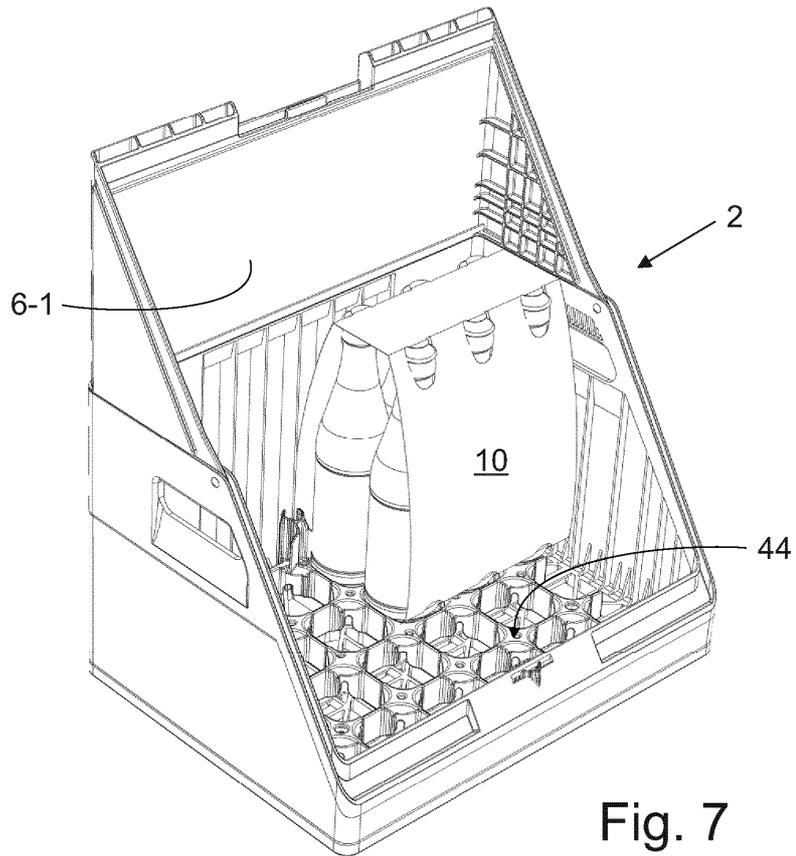


Fig. 7

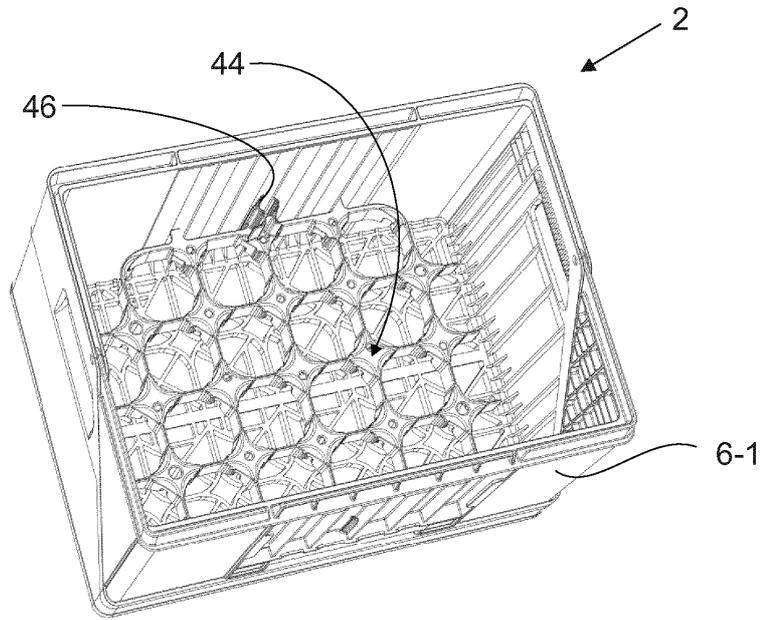


Fig. 8

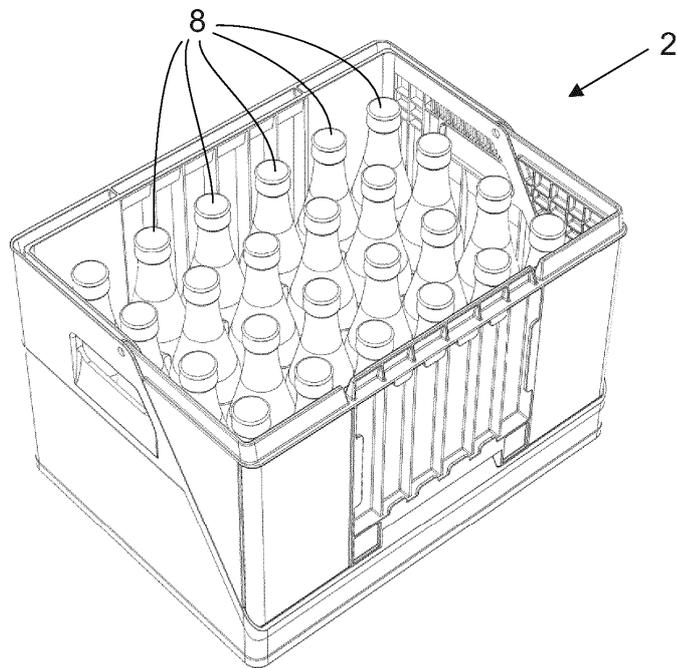


Fig. 9