

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 770 366**

51 Int. Cl.:

A47D 5/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **04.01.2017 PCT/US2017/012194**

87 Fecha y número de publicación internacional: **13.07.2017 WO17120239**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.01.2017 E 17700589 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.11.2019 EP 3399888**

54 Título: **Cambiador de bebés**

30 Prioridad:

08.01.2016 US 201662276759 P
03.08.2016 US 201662370539 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
01.07.2020

73 Titular/es:

BOBRICK WASHROOM EQUIPMENT, INC.
(100.0%)
6901 Tujunga Avenue
North Hollywood CA 91605-6213, US

72 Inventor/es:

BABIKIAN, DIKRAN y
MEKHITARIAN, RAFFI

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 770 366 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cambiador de bebés

5 Antecedentes de la invención

Los cambiadores de bebés se proporcionan bien con una cama horizontal o bien con una cama vertical. Los proveedores de este tipo de camas tienen que almacenar ambos tipos de cambiadores de bebés en sus inventarios. Como tal se requiere más espacio de almacenamiento. De modo que, se desea un cambiador de bebés que tenga una cama que pueda ser utilizada tanto como una cama vertical como una cama horizontal.

Sumario de la invención

15 Según la invención, se proporciona un cambiador de bebés según las reivindicaciones 1 y 6. Las características preferentes de la invención se exponen en las reivindicaciones dependientes.

En una realización ejemplar, la sección de montaje incluye una primera pared vertical y una segunda pared vertical y cuando el primer bastidor sirve para montar la cama en la sección de montaje, la primera porción de sección del primer bastidor es adyacente a la primera pared vertical y la segunda porción de sección del primer bastidor es adyacente a la segunda pared vertical, y un pasador penetra cada una de las primera y segunda porciones de sección del primer bastidor y las primera y segunda paredes verticales, de modo que el primer bastidor con la cama es pivotable alrededor del pasador. En una realización adicional ejemplar, cuando el primer bastidor sirve para montar la cama en la sección de montaje, cada una de las primera y segunda porciones de sección y las primera y segunda paredes verticales incluye una abertura penetrada por el pasador. Una primera cubierta se acopla a un primer extremo del pasador y una segunda cubierta se acopla a un segundo extremo del pasador opuesto al primer extremo, y cada una de las cubiertas tiene una dimensión superior a una dimensión de al menos dos de las aberturas. En otra realización ejemplar, la sección de montaje incluye una primera pared vertical y una segunda pared vertical, y cuando el segundo bastidor sirve para montar la cama en la sección de montaje, la primera porción de sección del segundo bastidor es adyacente a la primera pared vertical y la segunda porción de sección del segundo bastidor es adyacente a la segunda pared vertical, y un pasador penetra cada una de las primera y segunda porciones de sección del segundo bastidor y las primera y segunda paredes verticales, y el segundo bastidor con la cama es pivotable alrededor del pasador. En otra realización ejemplar, el segundo bastidor sirve para montar la cama en la sección de montaje, cada una de las primera y segunda porciones de sección y las primera y segunda paredes verticales incluye una abertura penetrada por dicho pasador, y en el que una primera cubierta de extremo se acopla a un primer extremo del pasador y una segunda cubierta de extremo se acopla a un segundo extremo del pasador opuesto al primer extremo, en el que cada cubierta tiene una dimensión superior a una dimensión de al menos dos de las aberturas. En una realización ejemplar, la sección de montaje incluye primera, segunda, tercera y cuarta paredes verticales, y cuando la cama está montada de forma pivotable en la sección de montaje en la posición horizontal, la primera porción de sección del primer bastidor es adyacente a la primera vertical y la segunda porción de sección del primer bastidor es adyacente a la segunda pared vertical. Un pasador penetra cada una de las primera y segundas porciones de sección del primer bastidor y las primera y segunda paredes verticales, y el primer bastidor con la cama es pivotable alrededor del pasador. Cuando la cama está montada de forma pivotable en la sección de montaje en la posición vertical, la primera porción de sección del segundo bastidor es adyacente a la tercera vertical y la segunda porción de sección del segundo bastidor es adyacente a la cuarta pared vertical. Un pasador penetra cada una de las primera y segunda porciones de sección del segundo bastidor y las tercera y cuarta paredes verticales, y el segundo bastidor con cama es pivotable alrededor del pasador. En otra realización ejemplar, cada una de las primera, segunda, tercera y cuarta paredes verticales incluye una abertura penetrada por el pasador, y una primera cubierta de extremo se acopla a un primer extremo del pasador y una segunda cubierta de extremo se acopla a un segundo extremo del pasador opuesto al primer extremo, y cada una de las cubiertas tiene una dimensión superior a una dimensión de al menos dos de las aberturas. En otra realización ejemplar, la sección de montaje incluye una pared superior, y la primera porción de sección y la segunda porción de sección de cada uno de los primer y segundo bastidores cuando se montan en la sección de montaje, directa o indirectamente acoplan la pared superior para detener la pivotación de la cama en relación con la sección de montaje. En una realización ejemplar, la primera porción de sección y la segunda porción de sección de cada una de los primer y segundo bastidores cuando se montan en la sección de montaje acoplan una estructura conectada a la pared superior para detener la pivotación de la cama en relación con la sección de montaje. En otra realización ejemplar, la primera porción de sección y la segunda porción de sección de cada uno de los primer y segundo bastidores cuando se montan en la sección de montaje directamente acoplan la pared superior para detener la pivotación de la cama en relación con la sección de montaje. En una realización adicional ejemplar, la sección de montaje incluye una pared superior, y la pared superior sirve como un tope para detener la pivotación de la cama en relación con la sección de montaje.

Breve descripción de los dibujos

65 La FIG. 1 es una vista despiezada en perspectiva de un cambiador de bebés de realización ejemplar con una cama horizontal.

La FIG. 2 es una vista despiezada en perspectiva de una cama de realización ejemplar para montaje vertical.

Las FIGS. 3A y 3B son vistas en sección transversal de las depresiones de realización ejemplar formadas en una superficie periférica de las camas de cambiadores de bebés de realización ejemplar.

La FIG. 4 es una vista despiezada de realización ejemplar de un cambiador de bebé con una cama vertical.

5 La FIG. 5 es una vista en perspectiva posterior de una sección de montaje de un montaje de pared de un cambiador de bebés de realización ejemplar.

Las FIGS. 6A y 6B son vistas esquemáticas de un pasador de acoplamiento montado en la sección de montaje de un montaje en pared de cambiadores de bebés de realización ejemplar.

10 Descripción detallada

Se proporcionan cambiadores de bebés 10, en los que se puede montar una cama 12 en una posición horizontal o vertical en relación con un montaje en pared 14 del cambiador de bebés (FIG. 1). El cambiador de bebés 10 incluye un montaje en pared 14 que es una sección del cambiador de bebés que se monta en la pared 16. Una cama o
15 plataforma 12 se conecta de manera articulada al montaje en pared 14. A este respecto, la cama puede plegar contra, o encima de, o dentro de, o de forma paralela, al montaje en pared para ser recogida, y puede ser extendida (es decir, desplegada) a una posición en la que es relativamente horizontal para alojar a un bebé. Una cama típica 12 es generalmente de forma rectangular con lados más largos 18 y lados más cortos 20. La cama puede tener esquinas redondas 15. Una cama montada horizontalmente es una cama cuyo lado más largo 18 es generalmente
20 paralelo a la pared 16 sobre la que se monta el montaje en pared del cambiador de bebés, como por ejemplo se muestra en la FIG. 1. Una cama montada verticalmente es una cama cuyo lado más largo 18 se extiende a lo largo de una dirección generalmente perpendicular a la pared 16 sobre la que se monta el montaje en pared del cambiador de bebés, como por ejemplo se muestra en la FIG. 4.

25 Una cama típica incluye una superficie superior 22 que forma una depresión 24 para recibir un bebé que se va a soportar. Opuesta a la superficie superior se encuentra una superficie inferior 26 que está interconectada a la superficie superior 22 con una superficie periférica 28. Normalmente, la cama se moldea por inyección o se moldea por soplado como una pieza única. En algunas realizaciones ejemplares, se puede formar en múltiples piezas. Por
30 ejemplo, puede formarse en una pieza superior, que incluye la superficie superior y una porción superior de la superficie periférica, y una pieza inferior, que incluye la superficie inferior y una porción inferior de la superficie periférica. Las dos piezas son entonces conectadas entre sí utilizando métodos y técnicas conocidos.

En una realización ejemplar, un cambiador de bebés tiene una cama individual 12 que puede ser montada tanto en posición vertical como en posición horizontal. En una realización ejemplar, la cama puede ser formada con una
35 depresión anular 30 en la superficie periférica 28, que define un canal 32, como por ejemplo se muestra en las FIGS. 1 y 3A. En otra realización ejemplar, en lugar de una depresión que forma un canal, se puede formar una depresión 34 en la superficie periférica que define generalmente una forma en L invertida en la sección transversal 36 en la que una porción superior 38 de la superficie periférica se extiende radialmente hacia el exterior más allá de una porción inferior 40 de la superficie periférica, como por ejemplo se muestra en la FIG. 3B.

40 Dos bastidores son proporcionados, cada uno para ser recibido en la depresión 30, 34. En una realización ejemplar, como se muestra en las FIGS. 1 y 2, los bastidores son bastidores de tres piezas. Uno de los bastidores 42 permite el montaje horizontal de la cama, y el otro de los bastidores 44 permite el montaje vertical de la cama. En una realización ejemplar, cada bastidor tiene dos miembros de bastidor, es decir, un primer miembro de bastidor 42A y
45 un segundo miembro de bastidor 42B (o un primer miembro de bastidor 44A y un segundo miembro de bastidor 44B) que en una realización ejemplar, son idénticos, y cada uno de los primer y segundo miembros de bastidor define una porción de forma de canal 46 que define una forma de canal en sección transversal a lo largo de un plano que intersecta el miembro entero, y tiene una porción 48 que se extiende transversalmente a partir de ahí. En la
50 realización ejemplar, cada uno de los primer y segundo miembros de bastidor tiene una primera sección 50. Una segunda sección 52 se extiende transversalmente a partir de la primera sección. Una tercera sección 54 se extiende transversalmente a partir de la segunda sección. Las tres secciones definen la porción de forma de canal 46. Una cuarta sección 56 se extiende transversalmente a partir de la tercera sección y define la porción 48 que se extiende transversalmente a partir de la porción de forma de canal 46. En las realizaciones ejemplares mostradas, cada sección se extiende generalmente de forma perpendicular a partir de su sección adyacente. En las realizaciones
55 ejemplares mostradas, la primera sección es generalmente paralela a la tercera sección. En una realización ejemplar, cada uno de los primer y segundo miembros del bastidor es hueco. En una realización ejemplar, la porción con forma de canal de cada bastidor es complementaria a la depresión 30, 34 de la superficie periférica de la cama para el acoplamiento con la depresión.

60 Cada miembro de bastidor es recibido en la depresión de superficie periférica 30, 34 de los lados opuestos de la cama, respectivamente. Un tercer miembro de bastidor 58 interconecta los dos miembros de bastidor 42A y 42B (o 44A y 44B) y específicamente interconecta la primera sección 50 de un miembro de bastidor con la primera sección 50 del segundo miembro de bastidor. El tercer miembro de bastidor 58 incluye dos secciones de extremo 60 que se
65 extienden a partir de una sección intermedia 62. Cada una de las secciones de extremo tiene dimensiones de superficie exterior reducidas, de modo que puede caber dentro de una primera sección hueca 50 de su correspondiente primer o segundo miembro de bastidor. La geometría de la superficie exterior de cada sección de

extremo es complementaria a la geometría de la superficie interior hueca de su correspondiente primera sección 50 de miembro de bastidor. En otras realizaciones ejemplares, las primeras secciones 50 de cada miembro de bastidor pueden recibirse dentro de una sección 60 de extremo correspondiente hueca del tercer miembro de bastidor.

5 Los sujetadores pueden utilizarse para sujetar las primeras secciones 50 de los primer y segundo miembros de bastidor a su correspondiente sección de extremo 60 del tercer extremo de miembro de bastidor opcionalmente a la superficie periférica 28 de la cama. Las aberturas pueden ser formadas en cada sección de extremo 60 del tercer miembro de bastidor así como en cada primera sección 50 de los primer y segundo miembros de bastidor de sección que alinean cuando los tres miembros de bastidor se acoplan entre sí para permitir un que un sujetador, tal como un
10 tornillo, penetre y sujetar el tercer miembro de bastidor a cada uno de los primer y segundo miembros de bastidor.

En una realización ejemplar, las dimensiones exteriores de la sección intermedia 62 del tercer miembro de bastidor son las mismas que las dimensiones exteriores de las primeras secciones de los primer y segundo miembros de bastidor, de modo que cuando los tres miembros de bastidor se acoplan entre sí, las superficies exteriores de los
15 tres miembros se alinean y se nivelan o se nivelan relativamente.

En una realización ejemplar, el mismo tercer miembro de bastidor se utiliza para formar cada uno de los dos bastidores para montar la cama horizontal o verticalmente. En otras palabras, el cambiador de bebés está provisto de dos bastidores, teniendo cada uno un primer y un segundo miembro de bastidor y un único tercer miembro de
20 bastidor se proporciona para ambos bastidores.

El montaje en pared 14 incluye una sección de montaje 60 sobre la que se conecta de forma articulada al bastidor y, por tanto, a la cama (FIGS. 1, 4 y 5). La sección de montaje incluye una pared frontal 61 que interconecta una pared superior 63 y una pared inferior 65. En una realización ejemplar, la sección de montaje tiene cuatro ranuras definidas
25 a través de la pared frontal, dos ranuras interiores 62A, 62B y dos ranuras exteriores 64A, 64B. Las ranuras interiores están diseñadas para recibir las dos porciones que se extiende transversalmente 48 de los primer y segundo miembros de bastidor cuando una cama está montada verticalmente, y las dos ranuras exteriores se definen para recibir las dos porciones que se extienden transversalmente de los primer y segundo miembros de bastidor cuando la cama está montada horizontalmente. En otra realización ejemplar, las porciones transversales 48
30 de los primer y segundos miembros de bastidor son tales que cabrían en las mismas ranuras si la cama está montada en una posición horizontal o en una posición vertical. En tal caso, sólo pueden ser requeridas dos ranuras para ser formados en la sección de montaje del montaje en pared.

En una realización ejemplar, la sección de montaje incluye al menos dos paredes verticales 68, al menos una, una para cada ranura (FIG. 5). Las paredes se extienden entre la pared superior 63 y la pared inferior 65 de la sección de montaje. Cada pared vertical tiene una abertura 70 para recibir un pasador 72 a través de la misma (FIGS. 5, 6A y 6B). Cada una de las porciones que se extienden transversalmente 48 de los primer y segundo miembros de bastidor también incluyen una abertura 74 para recibir el pasador 72. El pasador se inserta a través de las paredes verticales, así como a través de las aberturas formadas por los miembros que se extienden transversalmente. En la
40 realización ejemplar mostrada en la FIG. 5, el pasador penetra ocho paredes verticales. Sin embargo, como por ejemplo se muestra en las FIGS. 6A y 6B, el pasador 72 puede penetrar dos paredes verticales 68. El pasador está bloqueado en su lugar por las cubiertas de extremo 82. En una realización ejemplar, cada cubierta de extremo se monta en un extremo del pasador. En una realización ejemplar, las cubiertas se mantienen en su lugar por fricción. En otras realizaciones ejemplares, las cubiertas de extremo se enroscan en los extremos del pasador. A este respecto, el pasador conecta el bastidor al montaje en pared al proporcionar una conexión pivotante. De modo que,
45 el bastidor así como la cama pueden girar en relación al pasador y en relación al montaje en pared.

En otras realizaciones ejemplares, las cubiertas de extremo pueden conectarse a los extremos de pasador utilizando otros métodos conocidos. En una realización ejemplar, las cubiertas de extremo pueden ser colocadas en los
50 extremos del pasador adyacente a la pared vertical 68, como por ejemplo se muestra en FIG. 6A, de modo que cada pared vertical 68 está interpuesta entre una cubierta de extremo 82 y una porción que se extiende transversalmente 48 de un bastidor. Al estar inmediatamente adyacente a las paredes verticales 68, las cubiertas evitan o limitan el movimiento lateral del pasador 72. En otra realización ejemplar como se muestra en la FIG. 6B, las cubiertas de extremo están colocadas de forma adyacente a las porciones que se extienden transversalmente del bastidor 48, de modo que las porciones que se extienden transversalmente 48 del bastidor están cada una interpuestas entre una
55 cubierta de extremo 82 y una pared vertical 68. Al tener las cubiertas de extremo inmediatamente adyacentes a las porciones que se extienden transversalmente 48 del bastidor, las cubiertas de extremo limitan o alivian el movimiento lateral del pasador 72.

Una superficie interior 67 de la pared superior 63 de la sección de montaje 60 define el(los) tope(s) 80. En otras realizaciones ejemplares, los topes 80 pueden ser paredes o estructuras separadas (p. ej., almohadillas) fijadas a la superficie interior 67. Las porciones que se extienden transversalmente del bastidor se acoplan a tales topes para detener la rotación de la cama en la posición horizontal desplegada. En otras realizaciones ejemplares, los topes pueden ser miembros separados.
60

Si bien los términos relativos tales como "exterior", "interior", "superior", "inferior", y términos similares han sido
65

utilizados en el presente documento para describir una relación espacial de un elemento con otro, se entiende que estos términos pretenden abarcar diferentes orientaciones de los diversos elementos y componentes de la invención además de la orientación representada en las figuras.

REIVINDICACIONES

1. Un cambiador de bebés (10) que comprende:

5 una sección de montaje (14) para un montaje en una pared;
una cama con forma rectangular (12), que tiene lados más largos y lados más cortos;
un primer bastidor (42) para montar de forma pivotable la cama (12) en la sección de montaje (14) en una
posición horizontal, en el que el lado más largo de la cama es generalmente paralelo a la pared sobre la que se
monta el cambiador de bebés; y
10 un segundo bastidor (44) para montar de forma pivotable la cama (12) en la sección de montaje (14) en una
posición vertical, en el que el lado más largo de la cama se extiende a lo largo de una dirección generalmente
perpendicular a la pared sobre la que se monta el cambiador de bebés, en el que la cama (12) comprende una
primera superficie (22) que define una cama para recibir un bebé opuesta a una segunda superficie (26) y una
superficie periférica (28) que se extiende de la primera superficie (22) a la segunda superficie (26), en el que la
15 superficie periférica (28) comprende una depresión (30), en el que dicho primer bastidor (42) es recibido en la
depresión (30) al montar la cama (12) en la posición horizontal, y en el que dicho segundo bastidor (44) es
recibido en la depresión (30) al montar la cama (12) en la posición vertical.

20 2. El cambiador de bebés de la reivindicación 1, en el que cada uno de los primer y segundo bastidores comprende
una primera sección, una segunda sección y una tercera sección.

3. El cambiador de bebés de la reivindicación 2, en el que
cada primera sección de bastidor es idéntica a dicha segunda sección de bastidor.

25 4. El cambiador de bebés de la reivindicación 2, en el que
la tercera sección de los primer y segundo bastidores es la misma tercera sección.

5. El cambiador de bebés de la reivindicación 2, en el que cada primera y segunda sección de bastidor comprende
una porción de acoplamiento con la sección de montaje.

30 6. Un cambiador de bebés (10) que comprende:

una sección de montaje (14) para un montaje en una pared;
una cama con forma rectangular (12), que tiene lados más largos y lados más cortos;
35 un primer bastidor (42) para montar de forma pivotable la cama (12) en la sección de montaje (14) en una
posición horizontal, en el que el lado más largo de la cama es generalmente paralelo a la pared sobre la que se
monta el cambiador de bebés; y un segundo bastidor (44) para montar de forma pivotable la cama (12) en la
sección de montaje (14) en una posición vertical, en el que el lado más largo de la cama se extiende a lo largo de
una dirección generalmente perpendicular a la pared sobre la que se monta el cambiador de bebés, en el que las
40 primera (42A, 44A) y segunda (42B, 44B) secciones del bastidor comprende una porción de acoplamiento con la
sección de montaje (14);
en el que la sección de montaje (14) comprende una primera ranura (62A, 64A) para recibir la primera porción de
sección (42A, 44A) del primer o segundo bastidor, y una segunda ranura (62B, 64B) para recibir la segunda
porción de sección (42B, 44B) del primer o segundo bastidor.

45 7. El cambiador de bebés según la reivindicación 6, en el que
la sección de montaje comprende una tercera ranura para recibir la otra de la primera porción de sección del primer
o segundo bastidor, y una cuarta ranura para recibir la otra de la segunda porción de sección del primer o segundo
bastidor.

50 8. El cambiador de bebés según la reivindicación 6, en el que
la sección de montaje comprende una primera y una segunda pared vertical, en el que cuando el primer bastidor
sirve para montar la cama en la sección de montaje, la primera porción de sección del primer bastidor es adyacente
a la primera pared vertical y la segunda porción de sección del primer bastidor es adyacente a la segunda pared
55 vertical, en el que un pasador penetra cada una de dichas primera y segundas porciones de sección del primer
bastidor y dichas primera y segunda paredes verticales, en el que dicho primer bastidor con la cama es pivotable
alrededor de dicho pasador.

9. El cambiador de bebés según la reivindicación 8, en el que
60 cuando el primer bastidor sirve para montar la cama en la sección de montaje, cada una de dichas primera y
segunda porciones de sección y dichas primera y segunda paredes verticales comprende una abertura penetrada
por dicho pasador, y en el que una primera cubierta de extremo se acopla a un primer extremo del pasador y una
segunda cubierta de extremo se acopla a un segundo extremo del pasador opuesto al primer extremo, en el que
cada cubierta tiene una dimensión superior a una dimensión de al menos dos de dichas aberturas.

65 10. El cambiador de bebés según la reivindicación 6, en el que

- la sección de montaje comprende una primera y una segunda pared vertical, en el que cuando el segundo bastidor sirve para montar la cama en la sección de montaje, la primera porción de sección del segundo bastidor es adyacente la primera pared vertical y la segunda porción de sección del segundo bastidor es adyacente a la segunda pared vertical, en el que un pasador penetra cada una de dichas primera y segunda porciones de sección del
- 5 segundo bastidor y dichas primera y segunda paredes verticales, en el que dicho segundo bastidor con la cama es pivotable alrededor de dicho pasador.
11. El cambiador de bebés según la reivindicación 10, en el que
- 10 cuando el segundo bastidor sirve para montar la cama en la sección de montaje, cada una de dichas primera y segunda porciones de sección y dichas primera y segunda paredes verticales comprende una abertura penetrada por dicho pasador, y en el que una primera cubierta de extremo se acopla a un primer extremo del pasador y una segunda cubierta de extremo se acopla a un segundo extremo del pasador opuesto al primer extremo, en el que cada cubierta tiene una dimensión superior a una dimensión de al menos dos de dichas aberturas.
- 15 12. El cambiador de bebés según la reivindicación 6, en el que
- la sección de montaje comprende una primera, segunda, tercera y cuarta pared vertical, en el que cuando la cama está montada de forma pivotable en la sección de montaje en la posición horizontal, la primera porción de sección del primer bastidor es adyacente a la primera pared vertical y la segunda porción de sección del primer bastidor es adyacente a la segunda pared, en el que un pasador penetra cada una de dichas primera y segundas porciones de
- 20 sección del primer bastidor y dichas primera y segunda paredes verticales, en el que dicho primer bastidor con la cama es pivotable alrededor de dicho pasador, y en el que cuando la cama está montada de forma pivotable en la sección de montaje en la posición vertical, la primera porción de sección del segundo bastidor es adyacente a la tercera pared vertical y la segunda porción de sección del segundo bastidor es adyacente a la cuarta pared vertical, en el que un pasador penetra cada una de dichas primera y segunda porciones de sección del segundo bastidor y
- 25 dichas tercera y cuarta paredes verticales, en el que dicho segundo bastidor con la cama es pivotable alrededor de dicho pasador.
13. El cambiador de bebés según la reivindicación 6, en el que
- 30 la sección de montaje comprende una pared superior, en el que la primera porción de sección y la segunda porción de sección de cada uno de dichos primer y segundo bastidores, cuando se montan en dicha sección de montaje directa o indirectamente, acoplan dicha pared superior para detener una pivotación de la cama en relación con la sección de montaje.
14. El cambiador de bebés según la reivindicación 6, en el que
- 35 la sección de montaje comprende una pared superior, en el que la pared superior sirve como tope para detener una pivotación de la cama en relación con la sección de montaje.

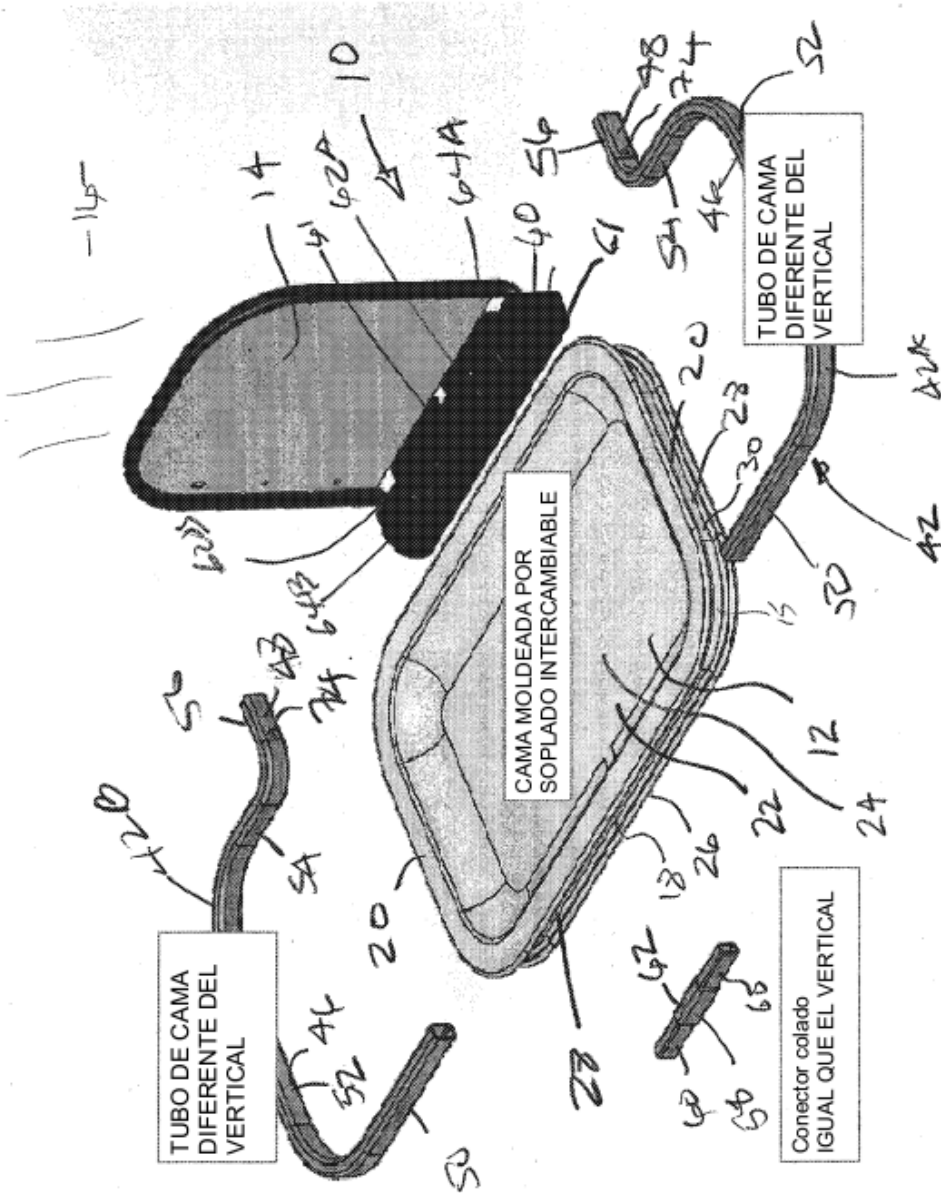
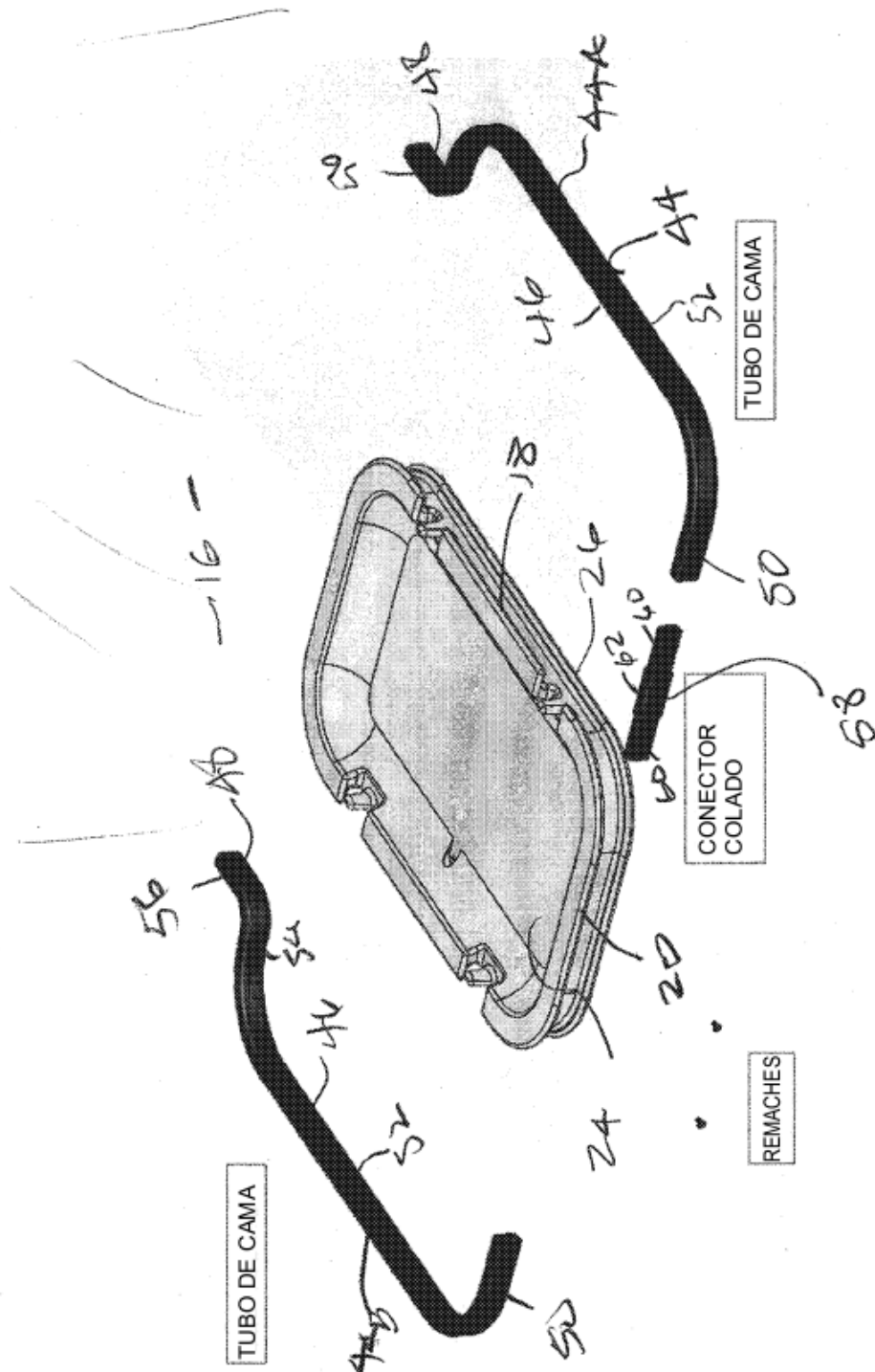


FIG. 1



F 14.2

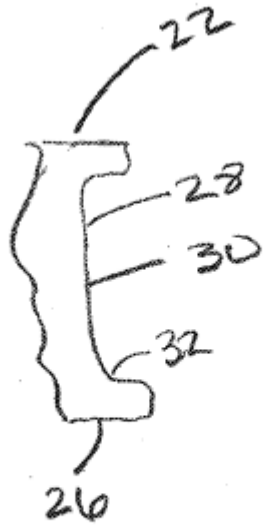


FIG. 3A

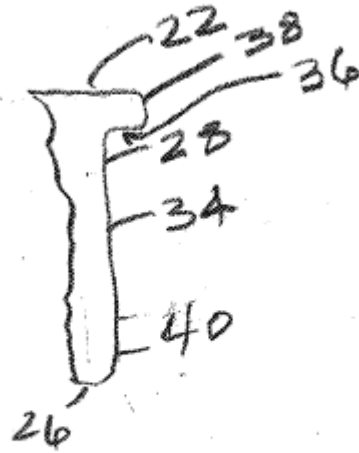


FIG. 3B

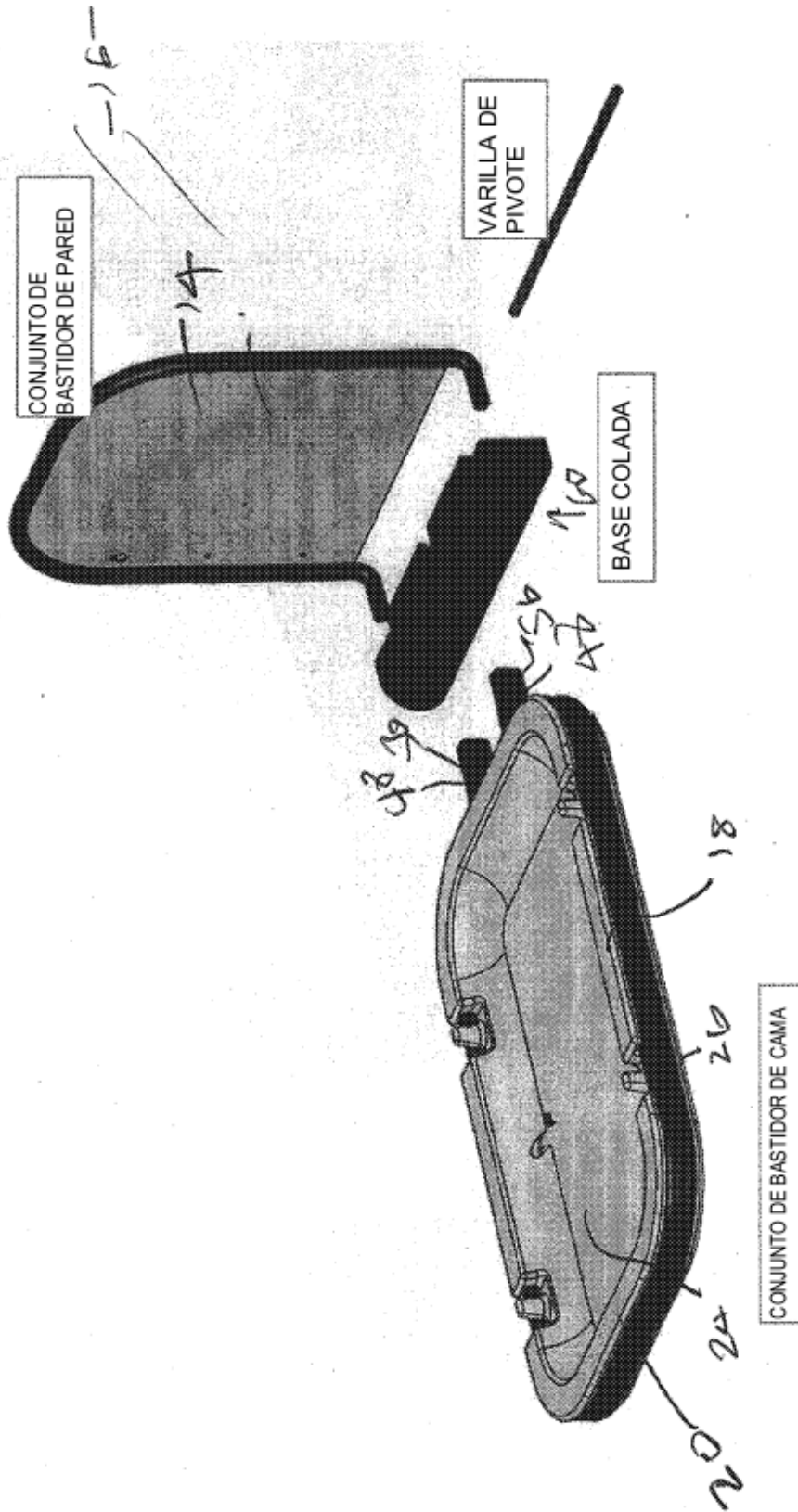


FIG. 4

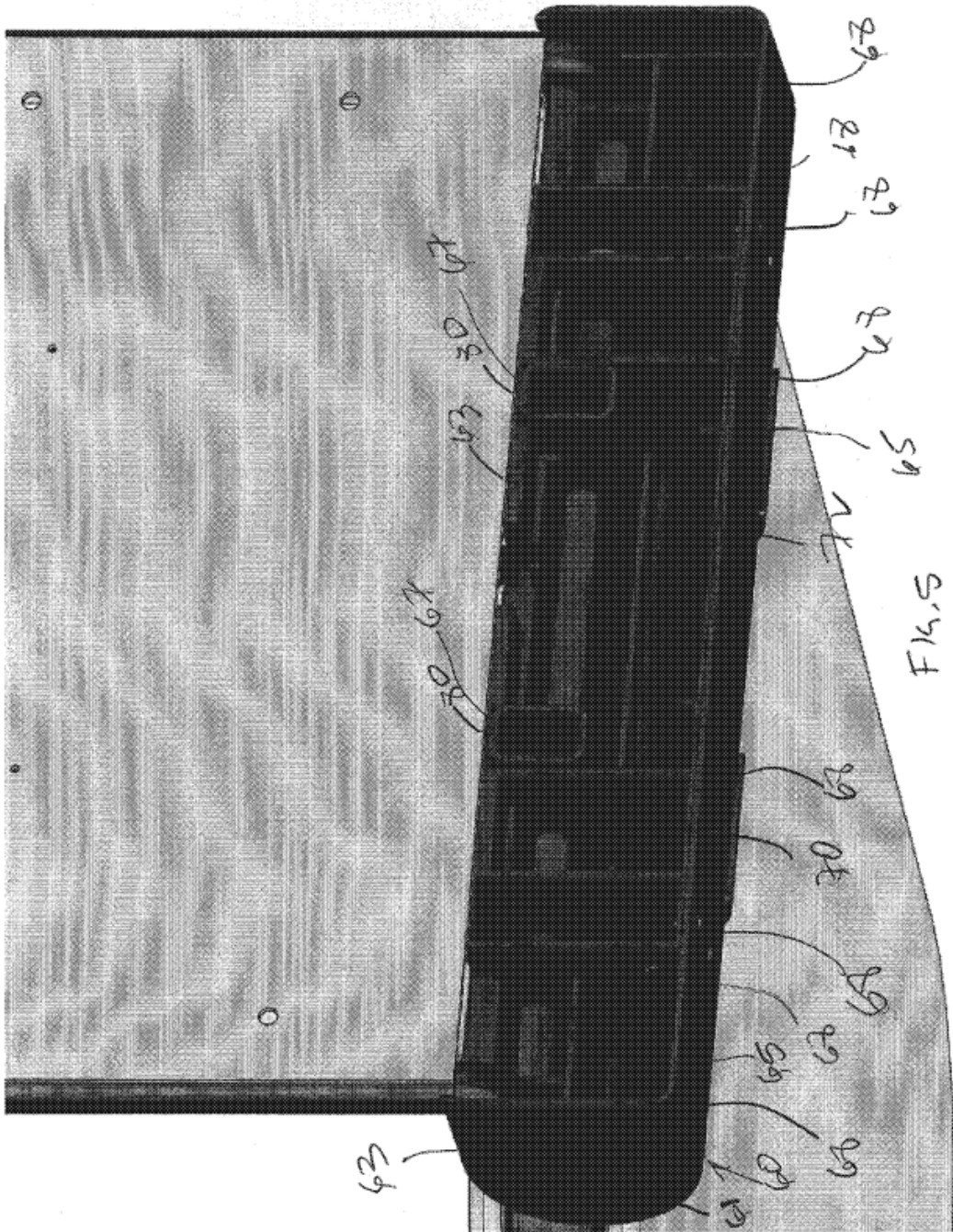


FIG. 6A

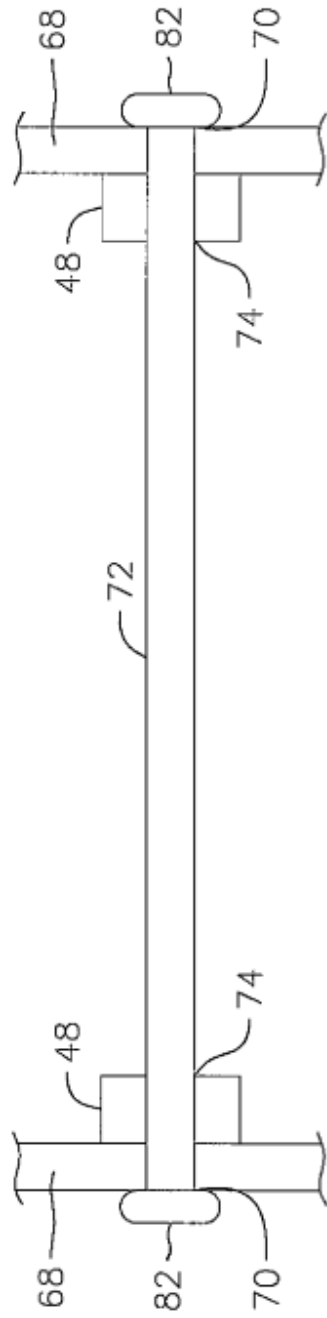


FIG. 6B

