

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 771 231**

51 Int. Cl.:

B65D 51/24

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.04.2018** **E 18166797 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.11.2019** **EP 3398874**

54 Título: **Recipiente con cuchara para medir colocada**

30 Prioridad:

04.05.2017 DE 202017102667 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.07.2020

73 Titular/es:

OBECK VERPACKUNGEN GMBH (100.0%)
Steinraum 10
96524 Föritz, DE

72 Inventor/es:

OBECK, REINHARD

74 Agente/Representante:

ROEB DÍAZ-ÁLVAREZ, María

ES 2 771 231 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente con cuchara para medir colocada

- 5 La invención se refiere a un recipiente con cuchara para medir colocada.

Este tipo de recipientes, los cuales consisten en un material plástico o en vidrio, ya se conocen. Sirven por ejemplo para el envasado de alimentos en forma de granulado o de polvo o suplementos dietéticos y otros productos de llenado en forma de granulado o de polvo. La cuchara para medir colocada está prevista para la extracción dosificada del correspondiente producto de llenado.

Es ya conocido además de ello, fabricar este tipo de recipientes de PET (tereftalato de polietileno) mediante un procedimiento de inyección-estirado-soplado. Estos recipientes tienen en general un respectivo correspondiente cierre, el cual puede consistir por ejemplo en PP, HDPE o LDPE.

Estos recipientes presentan propiedades mecánicas y ópticas ventajosas. Forman parte de ellas transparencia y brillo, capacidad de volver a cerrarse, resistencia a las caídas y a la rotura, neutralidad de sabor, resistencia a la presión, peso reducido y capacidad de reciclaje.

El producto de llenado envasado en estos recipientes puede estar sellado mediante el uso de una película de sellado, la cual está aplicada sobre el borde superior de la pared lateral cilíndrica del correspondiente recipiente.

Es ya conocido disponer la mencionada cuchara para medir dentro del recipiente de forma suelta sobre el producto de llenado. Esto tiene no obstante la desventaja, de que la cuchara para medir ha de ser agarrada y extraída en cada uso por parte del usuario mediante sus dedos. A este respecto no puede excluirse que se distribuya producto de llenado de manera no deseada en el entorno del recipiente. Este es en particular el caso, cuando en el recipiente se presentan productos de llenado en forma de polvo. Además de ello, una extracción de la cuchara para medir del producto de llenado mediante los dedos del usuario es también desventajosa por motivos higiénicos.

Ya es conocido además de ello, introducir en la pared lateral cilíndrica de un recipiente de este tipo una hendidura accesible desde el exterior, adaptada a la forma de la cuchara para medir y alojar la cuchara para medir en esta hendidura, por ejemplo introducirla a presión en esta hendidura. A continuación se cierra la hendidura con la cuchara para medir dispuesta mediante una película adhesiva, la cual ha de retirarse antes del primer uso de la cuchara para medir. La introducción de una hendidura de este tipo es no obstante laboriosa. Otra desventaja consiste en que la cuchara para medir está alojada tras el primer uso y una vez vuelta a introducir a presión en la escotadura mencionada, libre de cubierta en el revestimiento exterior del recipiente y puede por lo tanto ensuciarse fácilmente. Esto es desventajoso desde el punto de vista higiénico.

Del documento DE 101 29 184 A1 se conoce un envase con una pared, una base, una tapa, la cual puede fijarse a la pared, y un inserto, estando dispuesto el inserto al menos parcialmente entre tapa y pared e interactuando de forma sellante con la pared.

Del documento US 2017/0203890 A1 se conoce un recipiente, el cual presenta una tapa y un inserto, estando unida la tapa con el inserto y habiendo alojada una cuchara en el recipiente.

Del documento DE 20 2016 106 178 U1 se conoce un dispositivo para el alojamiento de una o de varias sustancias, que presenta un primer y un segundo recipiente, los cuales están unidos entre sí, pudiendo moverse el primer y/o el segundo recipiente entre una configuración de uso y una posición de transporte.

Del documento KR 10-0791143 B1 se conoce otro recipiente, en el cual hay alojada una cuchara.

Del documento US 2014/299567A1 se conoce un recipiente, el cual presenta una base, una pared de revestimiento, que se extiende desde la base hacia arriba, y una tapa que presenta una rosca interior. La pared de revestimiento está provista en su zona de extremo superior de una rosca exterior. En la zona de extremo superior de la pared de revestimiento hay dispuesto un inserto, el cual está dispuesto sobre un dispositivo de apoyo que se extiende desde el lado interior de la pared de revestimiento hacia el interior. En el inserto hay fijada una cuchara para medir, la cual presenta un mango de cuchara y una cavidad de cuchara.

El objetivo de la invención consiste en indicar un recipiente, el cual no presente las desventajas indicadas arriba de recipientes conocidos.

Este objetivo se soluciona mediante un recipiente con las características indicadas en la reivindicación 1. En las reivindicaciones secundarias se indican configuraciones ventajosas y perfeccionamientos de la invención.

Un recipiente de acuerdo con la invención presenta una base, una pared de revestimiento, la cual se extiende hacia arriba desde la base, la cual está provista por su zona de extremo superior de una rosca exterior, y una tapa que

presenta una rosca interior, estando configurado además de ello, con un inserto dispuesto en la zona de extremo superior de la pared de revestimiento, en el cual hay colocada una cuchara para medir que presenta un mango de cuchara y una cavidad de cuchara, y estando dispuesto el inserto sobre un dispositivo de apoyo que se extiende desde el lado interior de la pared de revestimiento hacia el interior.

5 En el caso de este dispositivo de apoyo puede tratarse de un anillo de alojamiento circundante. De manera alternativa a ello el dispositivo de apoyo puede presentar varios salientes de alojamiento que se extienden hacia el interior.

10 Una configuración ventajosa consiste en configurar el inserto en forma de segmento de cilindro, estando apoyado el borde inferior anular del revestimiento exterior del inserto sobre el dispositivo de apoyo y estando en contacto el revestimiento exterior del inserto en forma de segmento cilíndrico con el revestimiento interior de la pared de revestimiento del recipiente. Esto tiene la ventaja de que el inserto en forma de segmento de cilindro en caso de
15 cuchara de medida colocada evita o al menos dificulta esencialmente un paso del producto de llenado que se encuentra por debajo del inserto a la zona del recipiente prevista por encima del inserto.

El inserto presenta preferentemente una escotadura continua, en la cual está posicionada la cavidad de cuchara de la cuchara para medir. Esto tiene la ventaja de que el inserto en forma de segmento de cilindro puede tener una configuración comparativamente baja.

20 De manera alternativa a ello el inserto puede presentar una cavidad de soporte, en la cual está alojada la cavidad de cuchara de la cuchara para medir. Esto tiene la ventaja de que la probabilidad de un paso de producto de llenado desde la zona por debajo del inserto a la zona por encima del inserto sea aún más reducida.

25 El inserto presenta preferentemente una depresión que sirve como superficie de apoyo para el mango de cuchara. Esto tiene la ventaja de que la altura del inserto puede mantenerse comparativamente baja y la superficie del inserto puede estar configurada libre de elevaciones.

30 De modo ventajoso el inserto presenta una o varias cavidades de agarre. Esto permite levantar el inserto antes de la retirada de producto de llenado sin el uso de herramientas auxiliares y sin volcar el recipiente, del recipiente.

Una configuración libre de elevaciones de la superficie del inserto tiene la ventaja de que el lado superior del inserto puede formar una superficie de apoyo plana para una película de sellado, la cual está fijada al borde superior de la pared de revestimiento y cubre la totalidad de la superficie del inserto.

35 En el caso del recipiente de acuerdo con la invención se trata preferentemente de un bote, en el cual pueden almacenarse de manera estéril alimentos en forma de granulado o de polvo. El recipiente puede consistir en un material plástico, vidrio o un metal. Preferentemente se trata de un recipiente de PET. El inserto consiste preferentemente en un material plástico, por ejemplo polipropileno. La cuchara para medir consiste igualmente de
40 forma preferente en un material plástico, por ejemplo polipropileno.

A continuación se explica con mayor detalle un ejemplo de realización para la invención mediante las figuras 1 – 3.

45 La figura 1 muestra una representación despiezada de un recipiente de acuerdo con un ejemplo de realización para la invención.

La figura 2 ilustra una primera forma de realización alternativa del inserto 6 del recipiente mostrado en la figura 1.

50 La figura 3 ilustra una segunda forma de realización alternativa del inserto 6 del recipiente mostrado en la figura 1.

En el caso del bote 1 representado en la figura 1 se trata de un bote consistente en PET. Éste presenta una base 2 y una pared de revestimiento 3 cilíndrica hueca que se extiende desde la base hacia arriba. La pared de revestimiento 3 está provista por su zona de extremo superior de una rosca exterior 4. El bote 1 presenta además de ello, una tapa 5 provista de una rosca interior no visible en la figura 1.

55 El bote 1 contiene además de ello un inserto 6 dispuesto en la zona de extremo superior de la pared de revestimiento 3. En este inserto 6 hay colocada una cuchara para medir 9.

60 El inserto 6 está dispuesto en el estado montado del bote 1 sobre un dispositivo de apoyo 13 que se extiende desde el lado interior de la pared de revestimiento 3 hacia el interior. En el caso de este dispositivo de apoyo 13 se trata o bien de un anillo de apoyo circundante o de varios salientes de alojamiento que se extienden hacia el interior.

65 Tal como puede verse en la figura 1, el inserto 6 está configurado en forma de segmento de cilindro. Presenta en su zona interior prevista dentro de su revestimiento exterior, una superficie de soporte perfilada para la cuchara para medir 9.

La superficie de soporte perfilada presenta una escotadura 10 continua, en la cual en caso de cuchara para medir colocada en el inserto 6, está posicionada la cavidad de cuchara 8 de la cuchara para medir 9. De manera alternativa a ello, la superficie de soporte perfilada del inserto 6 puede presentar en lugar de la escotadura 10 una cavidad de alojamiento, en la cual puede alojarse la cavidad de cuchara 8 de la cuchara para medir 9.

5 Para el alojamiento del mango de cuchara 7 está prevista en la superficie de soporte perfilada una depresión 11, la cual sirve como superficie de apoyo para el mango cuchara 7.

10 Para poder extraer el inserto 6 de forma sencilla del bote 1, la superficie de soporte perfilada del inserto 6 presenta varias cavidades de agarre 12. En estas cavidades de agarre 12 puede engancharse el usuario con los dedos de su mano para retirar mediante elevación el inserto 6 del bote. En el ejemplo de realización mostrado en la figura 1 la superficie de soporte perfilada del inserto 6 presenta en general tres cavidades de agarre 12. De manera alternativa a ello puede presentar no obstante también otra cantidad de cavidades de agarre, por ejemplo dos cavidades de agarre o cuatro cavidades de agarre.

15 En caso de estar dispuesta la cuchara para medir 9 en el inserto 6, entonces el lado superior del inserto 6 forma una superficie plana libre de elevaciones, que presenta la misma altura que el borde superior de la pared de revestimiento 3.

20 Preferentemente hay dispuesta sobre el borde superior de la pared de revestimiento 3 una película de sellado 14. Mediante esta película de sellado 14 se cierra el espacio interior del bote 3 y de esta manera de forma estanca al aire el producto de llenado que se encuentra en el bote 3. La película de sellado 14 está dispuesta también directamente sobre la superficie libre de elevaciones del inserto 6, sin estar unida fijamente con esta superficie.

25 Una realización alternativa consiste en fabricar el bote 1 sin una película de sellado 14 de este tipo. También en este caso existe una superficie final superior configurada libre de elevaciones, del inserto 6.

En ambos casos la tapa 5 que presenta una rosca interior puede enroscarse para un cierre del bote sobre la rosca exterior 4 prevista en la zona de extremo superior de la pared de revestimiento 3.

30 La figura 2 ilustra una primera forma de realización alternativa del inserto 6 del recipiente mostrado en la figura 1. Este inserto 6 se diferencia del inserto 6 mostrado en la figura 1 debido a que presenta en la zona de la depresión 11 junto a la escotadura 10 otra escotadura 15. Por debajo de esta otra escotadura 15 está previsto un recipiente de producto de llenado 16 abierto hacia arriba, el cual está configurado para el alojamiento de más producto de llenado. Este recipiente de producto de llenado 16 está unido por inyección preferentemente al lado inferior del inserto 6 y está unido de este modo fijamente con el inserto 6.

40 Alternativamente a ello el recipiente de producto de llenado 16 puede presentar también un borde superior curvado hacia el exterior y estar dispuesto desde arriba en el inserto 6. En esta configuración alternativa la depresión 11 puede presentar una depresión adicional que rodea anularmente el borde de la escotadura 15, sobre la cual está dispuesto el borde superior curvado hacia el exterior del recipiente de producto de llenado 16 de tal manera que la superficie del borde superior curvado hacia el exterior del recipiente de producto de llenado 16 forma un plano con la superficie de la depresión 11.

45 La forma de realización alternativa del inserto 6, ilustrada en la figura 2, tiene la ventaja de que en el bote 1, en cuyo caso se trata de un recipiente de dos componentes, pueden alojarse diferentes productos de llenado. Uno de estos productos de llenado está alojado de igual manera que en la figura 1 en la zona inferior del bote 1 sobre su base. El otro producto de llenado está alojado en el recipiente de producto de llenado 16. Estos dos productos de llenado pueden por ejemplo tras la retirada de la película de sellado 14, mezclarse entre sí.

50 La figura 3 muestra una segunda forma de realización alternativa del inserto 6 del recipiente mostrado en la figura 1. El inserto 6 mostrado en la figura 3 se diferencia del inserto mostrado en la figura 1 debido a que por debajo de la escotadura 10 está previsto un recipiente de producto de llenado 17 abierto hacia arriba, el cual está configurado para el alojamiento de más producto de llenado. Este recipiente de producto de llenado 17 está unido por inyección preferentemente al lado inferior del inserto 6 y está unido de esta manera fijamente con el inserto 6.

De manera alternativa a ello el recipiente de producto de llenado 17 puede presentar también un borde superior curvado hacia el exterior y estar dispuesto desde arriba en el inserto 6.

60 En esta configuración alternativa la depresión 11 puede presentar otra depresión que rodea anularmente el borde de la escotadura 10, sobre la cual está dispuesto el borde superior curvado hacia el exterior, del recipiente de producto de llenado 17 de tal manera que la superficie del borde superior curvado hacia el exterior del recipiente de producto de llenado 17 forma un plano con la superficie de la depresión 11.

65 La segunda forma de realización alternativa del inserto 6, ilustrada en la figura 3, tiene la ventaja de que en el bote 1, en cuyo caso se trata igualmente de un recipiente de dos componentes, pueden alojarse diferentes productos de

llenado. Uno de estos productos de llenado está alojado al igual que en la figura 1 en la zona inferior del bote 1 sobre su base. El otro producto de llenado está alojado en el recipiente de producto de llenado 17. Estos dos productos de llenado pueden por ejemplo mezclarse entre sí tras la retirada de la película de sellado 14.

5 Lista de referencias

	1	Recipiente
	2	Base del recipiente
	3	Pared de revestimiento
10	3a	Borde superior de la pared de revestimiento
	4	Rosca exterior
	5	Tapa
	6	Inserto
	7	Mango de cuchara
15	8	Cavidad de cuchara
	9	Cuchara para medir
	10	Escotadura
	11	Depresión
	12	Cavidad de agarre
20	13	Dispositivo de apoyo
	14	Película de sellado
	15	Escotadura
	16	Recipiente de producto de llenado
	17	Recipiente de producto de llenado

REIVINDICACIONES

1. Recipiente (1), presentando una base (2), una pared de revestimiento (3) que se extiende hacia arriba desde la base, la cual está provista por su zona de extremo superior de una rosca exterior (4), una tapa (5) que presenta una rosca interior, un inserto (6) dispuesto en la zona de extremo superior de la pared de revestimiento (3), en el cual está colocada una cuchara para medir (9) que presenta un mango de cuchara (7) y una cavidad de cuchara (8), estando dispuesto el inserto (6) sobre un dispositivo de apoyo (13) que se extiende desde el lado interior de la pared de revestimiento (3) hacia el interior, estando configurada la superficie del inserto (6) libre de elevaciones, **caracterizado por que** el inserto (6) presenta en su zona que se encuentra dentro de su revestimiento exterior, una superficie de soporte perfilada para la cuchara para medir (9) y presentando la superficie de soporte perfilada del inserto (6) una depresión (11) que sirve como superficie de apoyo para el mango de cuchara (7).
2. Recipiente de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el dispositivo de apoyo (13) es un anillo de alojamiento circundante o presenta varios salientes de alojamiento que se extienden hacia el interior.
3. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** el inserto (6) está configurado en forma de segmento de cilindro, estando dispuesto el borde inferior anular de un revestimiento exterior del inserto (6) sobre el dispositivo de apoyo (13) y estando en contacto el revestimiento exterior del inserto (6) en forma de segmento de cilindro con un revestimiento interior de la pared de revestimiento (3) del recipiente (1).
4. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la superficie de soporte perfilada del inserto (6) presenta una o varias cavidades de agarre (12).
5. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la superficie de soporte perfilada del inserto (6) presenta una cavidad de soporte, en la cual está alojada la cavidad de cuchara (8) de la cuchara para medir.
6. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 – 4, **caracterizado por que** la superficie de soporte perfilada del inserto (6) presenta una escotadura (10) continua, en la cual está posicionada la cavidad de cuchara (8) de la cuchara para medir (9).
7. Recipiente de acuerdo con la reivindicación 6, **caracterizado por que** el inserto (6) presenta en la zona de la depresión (11) junto a la escotadura (10) otra escotadura (15) y estando previsto por debajo de la otra escotadura (15) un recipiente de producto de llenado (16), el cual está unido por inyección al lado inferior del inserto (6) o dispuesto desde arriba en el inserto (6).
8. Recipiente de acuerdo con la reivindicación 6 o 7, **caracterizado por que** el inserto (6) presenta por debajo de la escotadura (10) un recipiente de producto de llenado (17), el cual está unido por inyección al lado inferior del inserto (6) o dispuesto desde arriba en el inserto (6).
9. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** sobre el borde superior de la pared de revestimiento (3) hay dispuesta una película de sellado (14).
10. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** el recipiente (1) es un bote.
11. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** el recipiente (1) consiste en un material plástico o en vidrio o en metal.
12. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** el inserto (6) consiste en un material plástico o en metal.
13. Recipiente de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la cuchara para medir (9) consiste en un material plástico o en metal.

FIG.1



