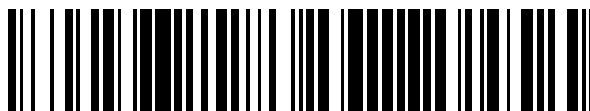


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 772 427**

51 Int. Cl.:

**A45D 40/04** (2006.01)

**C09J 9/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **18.05.2016 E 16305576 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.11.2019 EP 3095348**

54 Título: **Reserva de pegamento de un estuche cosmético**

30 Prioridad:

**18.05.2015 FR 1554431**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**07.07.2020**

73 Titular/es:

**REBOUL S.A.S. (100.0%)  
31 Rue Polaris  
74650 Chavanod, FR**

72 Inventor/es:

**DOMY, MICHEL**

74 Agente/Representante:

**SÁEZ MAESO, Ana**

**ES 2 772 427 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Reserva de pegamento de un estuche cosmético

5 La presente invención se refiere a un medio de retención de un exceso de pegamento, en forma de una reserva dispuesta entre una cubierta metálica y una carcasa en espiral y de un estuche giratorio del tipo de los utilizados para contener productos cosméticos, tales como un lápiz de labios o cremas labiales.

10 Durante la operación de pegado de una cubierta metálica en un revestimiento de material sintético, tal como una carcasa en espiral, el ajuste de esta última tiene la tendencia de empujar el pegamento hacia arriba de la pieza. En función de la cantidad de pegamento depositado, el pegamento estirado hacia arriba crea un reborde de pegamento por encima de la parte superior de la espiral. Este reborde roza, según los mecanismos, contra las piezas en movimiento y crea un defecto de funcionamiento.

Una cubierta metálica se fija comúnmente mediante la utilización de pegamento. Este modo de fijación requiere una cantidad de pegamento precisa, con el fin de evitar cualquier rebaba en el extremo superior de la cubierta metálica. Durante la fabricación del estuche cosmético, en serie, es difícil aplicar una cantidad de pegamento precisa y homogénea. Estos defectos de funcionamiento no son aceptables en un estuche de buena calidad.

15 Con tal propósito, los documentos WO95/07639 A1 y GB925270A divulgan un mecanismo giratorio de un estuche cosmético, que comprende una cubierta exterior ajustada en una carcasa en espiral en la cual se encaja un casquillo con deslizadores. Una vez que se monta el mecanismo, los extremos superiores de la cubierta exterior y del casquillo con deslizadores se extienden más allá de los de la carcasa en espiral, creando un espacio en el extremo superior del mecanismo. La carcasa en espiral está encajada y pegada en la funda exterior, alojándose el excedente de pegamento en el espacio citado anteriormente, se crea un reborde de pegamento que tiene la tendencia de interferir en la rotación del casquillo con deslizador, cuando se activa el mecanismo giratorio.

20

La presente invención propone por tanto una reserva de pegamento, que permite paliar los inconvenientes citados anteriormente.

25 Por tanto, el estuche cosmético giratorio, destinado a recibir un producto cosmético, tal como un lápiz de labios o una crema labial, comprende una cubierta metálica encajada y pegada en un casquillo de material sintético, mientras que una separación, así como un medio de retención de excedente de pegamento, está dispuesto en la parte superior por encima de la unión del casquillo de material sintético y la cubierta metálica, caracterizado por que la separación está dispuesta en la pared externa superior del casquillo de material sintético y/o en la pared interna superior de la cubierta metálica.

30 Se ha de añadir que la separación está bordeada lateralmente por una pared interior de la cubierta metálica, mientras que la separación está bordeada lateralmente por la pared exterior del casquillo de material sintético.

Se ha de puntualizar que la separación es continua a lo largo de toda la periferia de la unión entre la carcasa en espiral y la cubierta metálica.

35 Según otro modo de realización, el casquillo de material sintético es una carcasa en espiral que comprende al menos una ranura helicoidal, mientras que el estuche cosmético giratorio comprende un casquillo con deslizador(es) que comprende una parte superior, un medio de apoyo superior que sobresale hacia el exterior, en el cual se monta con deslizamiento un cursor, destinado a recibir dicho producto cosmético, dicho cursor está equipado de al menos una pestaña enganchada en dicho deslizador y se prolonga en una ranura helicoidal de la carcasa en espiral, esta última se encaja en dicho casquillo y es retenida, en la parte superior, por medio del apoyo superior.

40 Según el modo de realización anterior, la separación está bordeada en la parte superior por el medio de apoyo superior del casquillo, mientras que la parte superior de la separación viene a corresponder con la parte inferior del medio del apoyo superior del casquillo.

Se ha de puntualizar que según el modo de realización anterior, la separación está ubicada en la parte superior de al menos un extremo superior de una ranura helicoidal.

45 Otras características y ventajas de la invención serán evidentes a partir de la descripción siguiente con respecto a los dibujos adjuntos que no son dados más que a título de ejemplos no limitativos.

La figura 1 es una vista frontal de un estuche de cosmética.

La figura 2 es una vista en sección de un estuche de cosmética.

La figura 3 es un aumento de la figura 2 según un modo de realización de la invención.

50 Están disponibles en el mercado diferentes mecanismos de estuche giratorio que comprenden una cubierta metálica montada en un casquillo de material sintético, tal como una carcasa en espiral, un casquillo invertido con deslizador(es)

o una guía. A título de ejemplo, la siguiente descripción tratará en particular de un estuche giratorio que comprende una cubierta metálica encajada en una carcasa en espiral.

Se entiende que la invención está adaptada a cualquier mecanismo de estuche giratorio que comprende una cubierta metálica encajada en un casquillo de material sintético.

5 Por tanto, el estuche giratorio, tal como el que se ilustra en la figura 2, está compuesto de una corona (1) solidaria o que forma parte integrante de un casquillo (2) con deslizador (10), en cuyo interior se monta móvil, con desplazamiento, un cursor (3) destinado a recibir un producto cosmético. El casquillo (2) está encajado en una carcasa (4) en espiral montada en colaboración con una cubierta (5) metálica, el casquillo (2) y la corona (1) forman un subconjunto montado móvil con rotación libre axial con respecto al conjunto formado por la carcasa (4) en espiral y la cubierta (5) metálica.

10 A continuación en la descripción, se entiende que el estuche giratorio está en posición de utilización, es decir, la corona (1) dirigida hacia abajo.

15 El casquillo (2) con deslizador (10), permite accionar el cursor (3) en traslación axial, durante la rotación axial del conjunto formado por la corona (1) y el casquillo (2). Este conjunto está dispuesto de manera que la rotación axial de la corona (1) acciona el cursor (3) en un movimiento de barrena. Éste movimiento se descomponen una rotación y una traslación, ambas simultáneas y axiales con respecto al conjunto formado por la carcasa (4) en espiral y la cubierta (5) metálica.

Se ha de notar que el casquillo (2) comprende, de forma ventajosa dos deslizadores (10) dispuestos de manera diametralmente opuesta, colocados longitudinalmente en al menos una porción de su pared cilíndrica.

20 Se ha de particularizar que el casquillo (2) comprende al menos un medio (8) de apoyo superior y un medio (9) de apoyo inferior que sobresale hacia el exterior. En otras palabras, estos medios (8, 9) de apoyo son ventajosamente representados por nervaduras periféricas anulares.

La carcasa (4) en espiral comprende en su pared, al menos una ranura (6) en hélice, cerrada al menos en su extremo superior, con preferencia dos ranuras (6) helicoidales, diametralmente opuestas. Al menos una ranura (6) es un orificio no pasante.

25 La carcasa (4) en espiral es retenida por el medio (8) de apoyo superior y el medio (9) de apoyo inferior del casquillo (2).

La cubierta (5) metálica comprende de forma ventajosa una parte superior, un reborde (11) que sobresale hacia el interior.

30 El cursor (3) comprende además al menos una pestaña (7) que atraviesa al menos un deslizador (10) del casquillo (2) y que coopera con al menos una ranura (6) de la carcasa (4). Al menos una pestaña (7) coopera por tanto en deslizamiento con al menos un deslizador (10) permitiendo accionar el cursor (3) en traslación axial con respecto a la corona (1), durante la rotación del conjunto formado por la carcasa (4) en espiral y la cubierta (5) metálica, en cooperación con al menos una ranura (6) helicoidal.

35 La parte alta de la corona (1) se inserta de forma ventajosa entre la parte exterior del casquillo (2) y la parte interior de la carcasa (4) en espiral, por debajo de los medios (9) de apoyo inferiores del casquillo (2).

Según un modo de realización, el estuche giratorio está dotado de una tapa de cierre, que se sitúa de manera desmontable directamente en el extremo libre del estuche, y que en posición cerrada viene a colocarse alrededor de la cubierta (5) metálica para cerrar completamente el estuche giratorio de manera hermética.

40 Según otro modo de realización, la tapa de cierre se encaja indirectamente alrededor de la cubierta (5) metálica, a través de una nervadura angular dispuesta en la periferia inferior de esta última.

Se ha de añadir que una separación (12) está dispuesta en la parte superior de la unión entre la carcasa (4) en espiral y la cubierta (5) metálica.

45 Según un modo de realización, tal y como se ilustra en la figura 3, la separación (12) está ubicada en la parte superior de la carcasa (4) en espiral, y desemboca hacia arriba. Este medio de retención está dispuesto en la pared cilíndrica externa superior de la carcasa (4) en espiral, en forma de una separación (12) sobre la periferia de esta última. Esta separación (12) está ubicada en la parte superior de al menos un extremo superior de la ranura (6) helicoidal. La parte superior de la carcasa (4) en espiral, y por extensión, la parte superior de la separación (12), está bordeada por el medio (8) de apoyo superior del casquillo (2). Esta separación (12) está además bordeada lateralmente por la pared interior de la cubierta (5) metálica.

50 Según otro modo de realización, la separación (12) está ubicada en la parte superior de la cubierta (5) metálica. Este medio de retención está dispuesto en la pared cilíndrica interna superior de la cubierta (5) metálica, en forma de una separación (12) sobre la periferia de esta última. Esta separación (12) está dispuesta en correspondencia, con una parte superior de al menos un extremo superior de una ranura (6) helicoidal. La parte superior de la separación (12)

se corresponde con la parte inferior del medio (8) de apoyo superior del casquillo (2). Esta separación (12) está además bordeada lateralmente por la pared exterior de la carcasa (4) en espiral.

5 Según una alternativa de la invención, resultante de la combinación de los dos modos de realización anteriores, la separación (12) dispuesta en la parte superior de la unión entre la carcasa (4) en espiral y la cubierta (5) metálica, es representada por una primera parte de la separación (12) a nivel de la cubierta (5) metálica y una segunda parte de la separación (12) a nivel de la carcasa (4) en espiral. Estas dos partes de la separación (12) que se corresponden entre sí. Se entiende que una parte de la separación (12) es una separación (12).

10 Por consiguiente, durante la operación de pegado de una cubierta (5) metálica sobre la carcasa (4) en espiral, el excedente de pegamento es almacenado en la separación (12), permitiendo suprimir totalmente cualquier defecto de funcionamiento del estuche giratorio según la invención.

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Estuche cosmético giratorio, destinado a recibir un producto cosmético, tal como un lápiz de labios o crema labial, que comprende una cubierta (5) metálica encajada y pegada en un casquillo de material sintético, mientras que una separación (12), así como un medio de retención de excedente de pegamento, está dispuesta en la parte superior por encima de la unión de dicho casquillo de material sintético y la cubierta (5) metálica, caracterizado por que la separación (12) está dispuesta en la pared externa superior del casquillo de material sintético y/o en la pared interna superior de la cubierta (5) metálica.
2. Estuche cosmético giratorio, según la reivindicación 1, caracterizado por que la separación (12) está bordeada lateralmente por la pared interior de la cubierta (5) metálica.
- 10 3. Estuche cosmético giratorio, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el casquillo de material sintético es una carcasa (4) en espiral que comprende al menos una ranura (6) helicoidal.
4. Estuche cosmético giratorio, según la reivindicación anterior, caracterizado por que la separación (12) es continua a lo largo de toda la periferia de la unión entre la carcasa (4) en espiral y la cubierta (5) metálica.
- 15 5. Estuche cosmético giratorio, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la separación (12) está bordeada lateralmente por la pared exterior del casquillo de material sintético.
- 20 6. Estuche cosmético giratorio, según una cualquiera de las reivindicaciones 3 a 5, caracterizado por que comprende un casquillo (2) con deslizador(es) (10) que comprende en la parte superior, un medio (8) de apoyo superior que sobresale hacia el exterior, en el cual se monta deslizante un cursor (3), destinado a recibir dicho producto cosmético, dicho cursor (3) está equipado de al menos una pestaña (7) enganchada en dicho deslizador (10) y que se prolonga en una ranura (6) helicoidal de la carcasa (4) en espiral, esta última está encajada en dicho casquillo (2) y está retenida, en la parte superior, por el medio (8) de apoyo superior.
7. Estuche cosmético giratorio, según la reivindicación anterior, caracterizado por que la separación (12) está bordeada en la parte superior por el medio (8) de apoyo superior del casquillo (2).
- 25 8. Estuche cosmético giratorio, según la reivindicación anterior, caracterizado por que la parte superior de la separación (12) se corresponde con la parte inferior del medio (8) de apoyo superior del casquillo (2).
9. Estuche cosmético giratorio, según una cualquiera de las reivindicaciones 3 a 8, caracterizado por que la separación (12) está ubicada en la parte superior de al menos un extremo superior de una ranura (6) helicoidal.

FIG 1

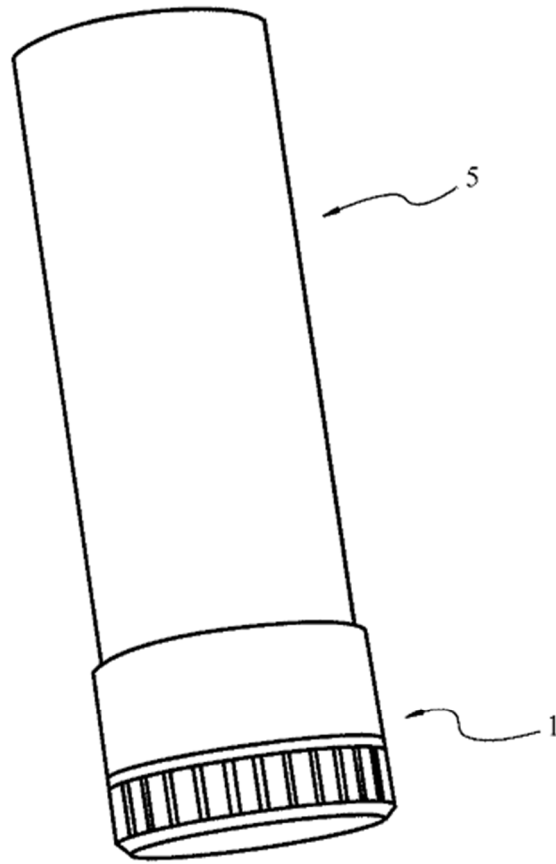


FIG 2

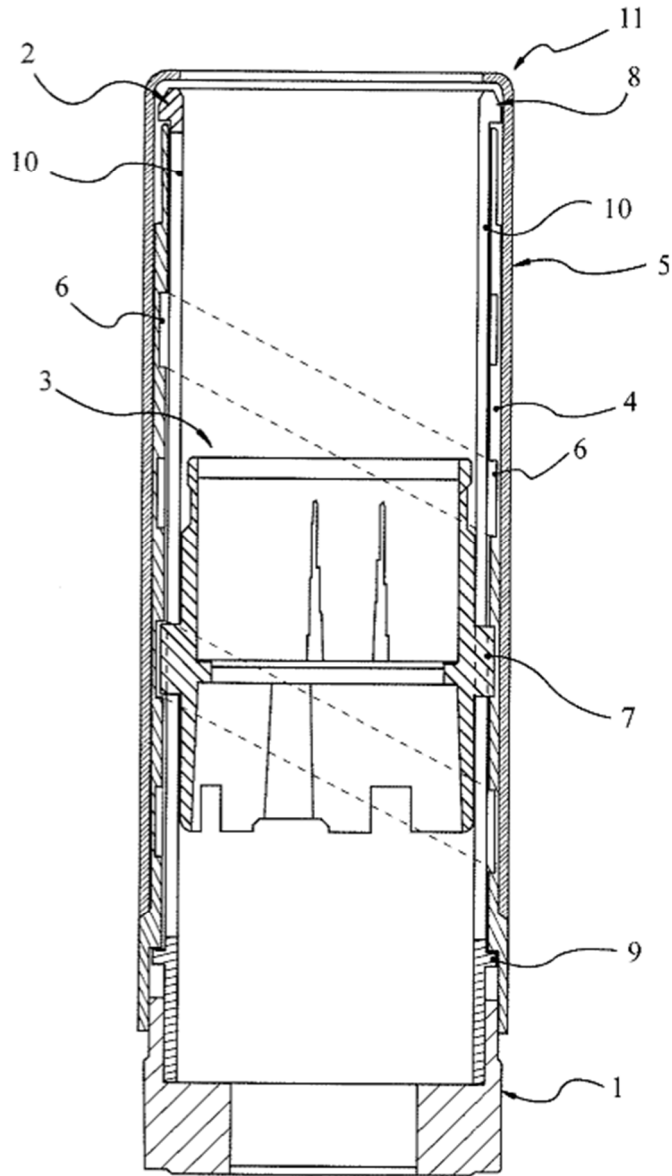


FIG 3

