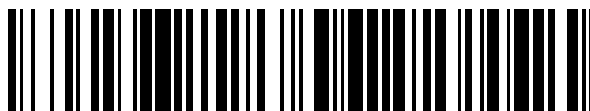


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 775 795**

51 Int. Cl.:

B65D 25/00 (2006.01)

A47F 3/14 (2006.01)

A47F 5/13 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.02.2018 E 18159204 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.12.2019 EP 3369671**

54 Título: **Contenedor de venta y transporte para la presentación de mercancías**

30 Prioridad:

01.03.2017 DE 202017001112 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

28.07.2020

73 Titular/es:

**LIDL STIFTUNG & CO. KG (100.0%)
Stiftsbergstr. 1
74172 Neckarsulm, DE**

72 Inventor/es:

**BROCKMEYER, DANIEL;
LINDEMEIER, KARL-HEINRICH;
WISCHMEYER, JENS;
SOTIROUDIS, GEORGIOS;
SEESTALLER, ALEXANDER y
WÖRNER, CHRISTIAN**

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 775 795 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Contenedor de venta y transporte para la presentación de mercancías

5 La invención se refiere a un contenedor de venta y transporte para la presentación de mercancías, que está configurado en forma de una mesa de rejilla según el preámbulo de la reivindicación 1.

10 Los contenedores previstos para una aplicación en espacios de venta en forma de mesas de rejilla están diseñados tanto para el transporte como también para la presentación de mercancías. Para ello, ya en el documento DE 76 28 135 U1 se ha propuesto un contenedor de este tipo para la recepción de mercancías, cuyas partes laterales formadas en particular por placas de rejilla transparentes por regiones limiten un espacio útil diseñable de forma variable, en el que se pueda introducir una pieza de pared de fondo prevista para el depósito de mercancías. A este respecto, esta pared de fondo está provista de ganchos de apoyo laterales o conectores similares, de modo que en la región de las respectivas estructuras de rejilla asociadas en las paredes laterales es posible una inmovilización en arrastre de forma.

15 En el caso de un uso de posiciones definidas conforme a los orificios de rejilla es posible una modificación en altura para la pared de fondo, de modo que por consiguiente se puede realizar aumentos o disminuciones del espacio útil para las diferentes mercancías.

20 Por el documento DE 28 41 772 A se propone un contenedor provisto de paredes laterales cerradas, en las que se pueden introducir correspondientes partes de pales que soportan las mercancías. Partiendo de una pared de fondo de este contenedor, entre los palés que soportan las mercancías y el lado superior de la pared de fondo está introducido un dispositivo de elevación cargado por resorte. En el caso de una reducción de peso que se produce por la retirada de los palés sobre la pared de fondo se puede aprovechar su desplazamiento en altura automático.

25 En un concepto según el documento EP 1 511 411 B1 se define un dispositivo para la presentación de mercancías como mesa para tiendas de autoservicio. En este sistema está prevista una pared de fondo a retirar del espacio útil, de modo que la mesa se puede plegar a continuación.

30 De otras publicaciones según los documentos DE 20 2005 006 085 U1, DE 20 2009 006 756 U1, DE 20 2009 006 757 U1 y DE 20 2010 003 310 U1 se pueden deducir conceptos genéricos de mesas de rejilla para la presentación de mercancías. En estas mesas de rejillas -realizadas también como construcciones plegables- se puede retirar una respectiva pared de fondo del espacio interior e integrarse mediante componentes de sujeción laterales en la estructura de rejilla de las paredes laterales.

35 Una realización realizada en conjunto como unidad desmontable del contenedor de venta y transporte se muestra en el documento DE 20 2013 009 631 U1, donde aquí la pared de fondo se puede conectar igualmente a través de los conectores de soporte en arrastre de forma con las partes laterales y los puntales transversales adicionales posibilitan una subdivisión de la superficie útil por encima de la pared de fondo. La variante plegable de una mesa de rejilla con la pared de fondo retirable se muestra en el documento EP 1 640 281 A1.

40 Por el documento EP 2 712 786 A2 se conoce un contenedor rodante, cuya pared delantera en la fig. 1 - 3 presenta una pared parcial, que se puede desplazar desde una posición de cierre superior, mostrada en la fig. 1, de manera que se puede alcanzar un espacio útil abierto hacia arriba adicionalmente a través de una región de acceso lateral. Un espacio útil configurado como mesa de rejilla con una pared de fondo que se compone de una rejilla, que se puede

45 desplazar al menos a diferentes posiciones de consumo en el estado no cargado, está representado en la fig. 8.

La invención se ocupa del problema de configurar un contenedor de venta y transporte configurado como mesa de rejilla, de modo que con pequeño coste técnico es posible una adaptación rápida de la pared de contenedor a las condiciones de carga y extracción y a este respecto para los operarios y clientes se puede lograr un acceso facilitado a las mercancías.

50

La invención consigue este objetivo con el contenedor de venta y transporte con las características de la reivindicación 1. Otras configuraciones ventajosas se deducen de las reivindicaciones 2 a 20.

55 Partiendo de un contenedor de venta genérico en forma de una mesa de rejilla, concebida en particular para espacios de venta en supermercados y adaptable aquí la respectiva clasificación de mercancías a proporcionar para la venta por liquidación, está prevista, con visión de una mejora según la invención, que ahora su pared de recipiente periférica que limita el espacio interior esté configurada en la región al menos de una de las paredes laterales longitudinales y/o transversales con una pared parcial desplazable.

60

Por consiguiente, ahora es posible, adicionalmente a un lado superior del espacio útil abierto y utilizable hasta ahora por un operario, configurar las paredes parciales desplazables, integrables en las partes de almacén del sistema de pared estable habitualmente a la manera de una «entrada de acceso» y usarlas opcionalmente para tareas operativas variables. Gracias a estas paredes parciales se pueden abrir en caso de necesidad -mediante posiciones útiles predeterminables de forma escalonada o continua- respectivas regiones de acceso laterales, de modo que por consiguiente la comodidad de manejo se mejora esencialmente en la región por encima de una pared de fondo interior

65

- 5 de la mesa de rejilla. El desplazamiento operativo de las paredes parciales es posible a este respecto tanto con un espacio útil llenado con mercancías, como también en su estado vacío a través de un manejo manual sencillo. También es concebible proveer las paredes parciales desplazables a mano con palancas de ajuste adicionales o órganos de accionamiento a motor similares, de modo que por el usuario se puede activar un desplazamiento de apertura y/o de cierre «parcialmente automático».
- 10 La implementación constructiva de la región de acceso variable para la mesa de rejilla prevé que estén previstas varias paredes parciales en la región al menos de una de las paredes laterales longitudinales y/o transversales, de modo que por consiguiente se vuelve útil una unidad funcional de varios miembros y ajustable a tamaños variables de la respectiva región de acceso. También es concebible introducir el sistema entre los postes de soporte de una mesa de rejilla que presenta más de cuatro paredes laterales, donde se usan en particular estructuras hexagonales u octogonales.
- 15 Una realización ventajosa está dirigida a que las paredes laterales ajustables en las regiones de acceso variables se extiendan esencialmente horizontalmente sobre la distancia formada entre dos postes de soporte. A este respecto está previsto que respectivamente entre los postes de soporte y el borde lateral adyacente de las paredes parciales se defina al menos una región de conexión configurada para su regulación en la dirección vertical. A este respecto, las paredes parciales pueden estar realizadas en la región de su longitud definida por la distancia entre los postes de soporte, en particular como una estructura de placa rígida a torsión, en la que del lado de borde están previstas las respectivas regiones de conexión. Asimismo, es concebible que las paredes parciales se construyan al menos como estructura transparente parcialmente con regiones de barra y/o de rejilla.
- 20 Otra solución ventajosa se puede producir porque las paredes parciales presentan en la región entre los postes de soporte del lado final con respectiva conexión de sujeción un soporte vertical «central» adicional y por consiguiente las paredes parciales están «divididas» en su dirección longitudinal.
- 25 La configuración de la región de acceso variable está dirigida en particular a una mejora de la comodidad de manejo, de modo que se puede alcanzar de forma mejorada una pared de fondo de la mesa de rejilla situada en el espacio útil abierto hacia arriba. Esta pared de fondo se puede posicionar, por su lado, en una ubicación correspondiente con la respectiva altura libre de la región de acceso lateral. A este respecto está previsto en particular que la pared de fondo ajustable en altura en el espacio útil se pueda adaptar a la ubicación en altura de las paredes parciales situadas respectivamente en la posición de apertura o posición de cierre y por consiguiente se mejore opcionalmente la presentación y/o toma de mercancías.
- 30 Una implementación constructiva prevé que las paredes parciales de una unidad funcional con varios miembros se puedan desplazar desde una posición de cierre superior a una posición de apertura bajada hacia abajo al menos por regiones. Esta posición se puede alcanzar con un movimiento de ajuste continuo o escalonado, donde las paredes parciales se guían simultáneamente en las dos regiones de conexión laterales.
- 35 Adaptándose a las dimensiones de mesas de rejilla conocidas y su estructura modular está previsto que una de las dos paredes laterales longitudinales se provea con dos paredes parciales desplazables. Estas dos paredes parciales están dimensionadas de modo que estas se guían de forma bajable hasta la región de una parte de pared fija del grupo constructivo del armazón. A este respecto está previsto que en esta posición bajada las dos paredes parciales puedan adoptar una posición de empaquetamiento ahorrando espacio esencialmente en paralelo una tras y por consiguiente esté liberada una región de acceso comparablemente grande sobre las paredes parciales «apiladas». Desde esta posición de empaquetamiento se pueden elevar y fijar aquí las dos paredes parciales -bajo guiado correspondiente en los postes de soporte- hasta la posición de cierre superior.
- 40 Una configuración ventajosa de esta pared con el mecanismo de apertura-cierre está dirigido a que para las respectivas paredes parciales en los postes de soporte opuestos se construya una guía de bajada y elevación doble «anidada» por medio de respectivas partes de conexión en arrastre de forma. La al menos una de las paredes parciales engrana a este respecto en una ranura de guiado perfilada en el respectivo poste de soporte gracias a un respectivo órgano de soporte del lado de borde. A este respecto, está previsto que -partiendo de esta ubicación que define la posición de cierre de la pared parcial- se sujeta el respectivo órgano de soporte en una primera cavidad de soporte, de modo que bajo el efecto de la fuerza de gravedad se alcanza una posición fija para la pared parcial. Fuera de esta cavidad de soporte, el órgano de soporte guiado en arrastre de forma se puede transferir -durante el movimiento de la pared parcial- a una parte de ranura deslizante de la ranura de guiado. Este desplazamiento se desencadena en particular por un movimiento de elevación que parte del operario para el ajuste de la pared parcial.
- 50 Después del desplazamiento del órgano de soporte a la parte de ranura deslizante se predetermina un recorrido de regulación «que orienta» el movimiento de apertura para los componentes de guiado en arrastre de forma, de modo que el órgano de soporte se puede introducir ahora a lo largo de este recorrido de regulación en al menos una segunda cavidad de retención inferior. Esta cavidad de retención inferior define preferentemente una posición de apertura inferior, en la que el órgano de soporte fija la pared parcial -igualmente bajo el efecto de la fuerza de gravedad- de forma suficientemente estable.
- 55
- 60
- 65

5 Al utilizar la unidad funcional que presenta preferentemente dos paredes parciales desplazables está previsto que las paredes parciales ahora engranen respectivamente en una ranura de guiado vertical por medio de sus órganos de soporte del lado de borde. En esta variante de doble ranura, para alcanzar la guía de bajada y elevación anidada hasta el desplazamiento a la posición de empaquetamiento, está previsto que estas dos ranuras de guiado discurren al menos por regiones horizontalmente decaladas entre sí en los respectivos postes de soporte en el caso de las dos paredes parciales de la construcción de guiado asociada.

10 A este respecto se consigue que las ranuras de guiado para las dos paredes parciales puedan predeterminar dos recorridos de regulación paralelos al menos por regiones en el movimiento de bajada y elevación y por consiguiente esté predeterminada la posición de empaquetamiento en paralelo para ambas paredes parciales en el caso del movimiento de bajada simultáneo. Durante el retorno de las paredes parciales a la posición de cierre superior es posible entonces un desplazamiento en altura «sin contacto» a causa de las ranuras de guiado espaciadas. A este respecto está previsto que las dos paredes parciales puedan estar guiadas de forma desplazable simultánea o sucesivamente, donde las respectivas partes de conexión en arrastre de forma y/o en arrastre de fuerza cooperan de forma óptima.

15 Para conseguir una guía de bajada y elevación óptima y a realizar con pocos componentes para las dos paredes parciales está previsto que las dos paredes parciales -bajables durante la apertura a la posición de empaquetamiento hasta detrás de la parte de pared fija- estén conectadas mediante al menos un arrastrador. A este respecto se consigue que, durante el inicio del movimiento de cierre vertical, la pared a posicionar como inferior de las dos paredes parciales se agarre por la superior de las dos paredes parciales y, por consiguiente, durante la «ascensión» ambas paredes parciales se desplazan al menos por fases conjuntamente a su respectiva posición de cierre superior.

20 Tras alcanzar la posición de cierre superior, el arrastrador permanece conectado con la pared parcial inferior, de modo que se evita un movimiento de bajada indeseado del sistema y este presenta simultáneamente una posición de aseguramiento. También es concebible que el arrastrador se pueda soltar de una posición de sujeción y a continuación en esta posición de cierre de la unidad funcional se pueda introducir por pivotación un órgano de aseguramiento adicional.

25 Durante el inicio del movimiento de apertura descrito anteriormente en la región del complejo de órgano de soporte y ranura de guiado está realizado el concepto de manipulación de modo que el arrastrador agarra con un órgano de sujeción un contraórgano de la pared parcial inferior y esta se sujeta por consiguiente al menos hasta alcanzar una ubicación intermedia en la región delante de la ubicación de empaquetamiento inferior, adicionalmente a la «guía deslizante» lateral en la ranura.

30 En una realización ventajosamente sencilla está previsto que como arrastrador esté prevista una unidad de órgano de sujeción y contraórgano formada por un larguero de apoyo en la pared parcial inferior y un rodillo portante previsto en la pared parcial superior, donde estas dos partes pueden satisfacer estas dos funciones de arrastre descritas anteriormente mediante un contacto mutuo en arrastre de forma. Asimismo, es concebible que en la región de las paredes parciales estén integrados varios arrastradores en el sistema.

35 Una realización ventajosa de las paredes parciales prevé que estas estén configuradas en forma de paredes de rejilla y a este respecto engranen los puntales horizontales en perfiles de sujeción en los postes de soporte.

40 Otras particularidades y ventajas de la invención se deducen de la descripción siguiente y del dibujo en el que se ilustra más en detalle un ejemplo de realización de la mesa de rejilla con las paredes laterales desplazables. En el dibujo muestran:

45 Fig. 1: una vista global en perspectiva del contenedor de venta y transporte representado con las paredes laterales cerradas,

50 Fig. 2: una representación en perspectiva similar a la fig. 1 con una pared parcial desplazada en la región de una pared longitudinal a la posición abierta,

55 Fig. 3: una representación en perspectiva similar a la fig. 2 con región de acceso completamente abierta en la región de una de las paredes laterales longitudinales,

Fig. 4 y fig. 5: vistas respectivas de las paredes laterales longitudinales según las fig. 2 y 3,

60 Fig. 6: una representación de un fragmento ampliado de la pared lateral longitudinal en la región de dos paredes laterales en la posición cerrada en uno de los dos postes de apoyo opuestos,

Fig. 7: una vista en planta de la pared lateral longitudinal provista con dos paredes parciales,

65 Fig. 8: una representación de un fragmento ampliado en la región de conexión de la pared parcial respecto al poste de soporte,

Fig. 9: una representación en perspectiva en la región lateral de las dos paredes parciales,

Fig. 10: una vista lateral cortada parcialmente en la región de la zona de conexión representada en la fig. 9,

Fig. 11: una representación en sección según una línea XI-XI en la fig. 6,

Fig. 12 a 14: respectivas representaciones en sección similares a la fig. 11 con respectivas fases de movimiento de la pared lateral que presenta dos partes,

Fig. 15 a fig. 17: respectivas representaciones en perspectiva de un contenedor de rejilla con paredes parciales unilaterales en diferentes posiciones de manejo,

Fig. 18: una vista frontal del contenedor con pared parcial abierta similar a la fig. 16, y

Fig. 19: una representación en sección según una línea X-X en la fig. 18.

En la fig. 1 está representado un contenedor de venta y transporte designado en conjunto con 1 para la presentación de mercancías en supermercados o establecimientos de venta similares. El contenedor 1 configurado como mesa de rejilla está provisto de respectivas paredes laterales longitudinales y transversales 2, 3, 4, 5 verticales opuestas por parejas, que están conectadas en la región de los postes de soporte 6, 7, 8, 9 del lado de esquina. Este contenedor 1 construido a la manera de una mesa de rejilla define a este respecto un espacio útil N, en el que se puede introducir al menos una pared de fondo 10 que envuelve por debajo para una fácil retirada de las mercancías no representadas. En las realizaciones genéricas de mesas de rejilla de este tipo ya está previsto que la pared de fondo 10 se pueda desplazar al menos en el estado no cargado a diferentes posiciones de uso y fijarse en estas. También es concebible que con más de los cuatro elementos de poste de soporte-pared lateral se construya una mesa de rejilla hexagonal u octogonal (no representado).

Una construcción de este tipo de una mesa de rejilla 1 está concebida de modo que al menos una de las paredes laterales longitudinales y/o transversales 2, 3, 4, 5 está provista de dos paredes parciales TW, TW' desplazables desde una posición de cierre superior (fig. 1). Este concepto está dirigido a que el espacio útil N abierto hacia arriba se pueda alcanzar ahora adicionalmente a través de al menos una región de acceso lateral ZB, ZB' (fig. 4, fig.5). De la observación conjunta de las fig. 1 a fig. 5 se clarifica que, a este respecto, una altura de acceso ZH a superar durante la carga o extracción se puede configurar de forma correspondientemente variable en la región de la pared lateral longitudinal 2 (ZH', ZH'', fig. 4, fig. 5).

A este respecto, el concepto inventivo prevé que las dos paredes parciales desplazables TW, TW' se puedan ajustar como unidad funcional variable tanto con espacio útil N lleno de mercancías, como también con espacio útil vacío. Por consiguiente, en el uso práctico de contenedores 1 de este tipo en el supermercado es posible un manejo sencillo también por personal poco formado.

Partiendo de la realización representada del sistema, este presenta varias paredes parciales TW, TW' en la región de una pared lateral longitudinal y/o transversal 2, 3, 4, 5, de modo que está formada una unidad funcional de varios miembros -que también puede presentar más de las paredes parciales representadas en las fig. 1 a fig. 14- y los tamaños variables de la respectiva región de acceso ZB, ZB' también se pueden ajustar de forma continua.

A partir de la observación conjunta de las fig. 2 a fig. 5 se clarifica que las dos paredes parciales TW, TW' ajustables en regiones de acceso variables ZB, ZB' se extienden esencialmente horizontalmente sobre la distancia 40 formada entre dos postes de soporte 6, 7. A este respecto, respectivamente entre los postes 6 o 7 y el borde lateral adyacente 41, 42 o 41', 42' de la pared parcial TW, TW' se define al menos una región de conexión 44, 44' (fig. 6) configurada para su regulación en la dirección vertical (flecha 43, fig. 4).

En la realización representada se clarifica que las dos paredes parciales TW, TW' presentan una estructura de placa rígida a torsión en su longitud definida por la distancia 40 entre los postes de soporte 6, 7. También es concebible que aquí se utilice una estructura de rejilla que mejora la visión de las mercancías o una plancha transparente (no representada).

A partir de las representaciones de apertura del sistema según la fig. 2 y fig. 3 se clarifica que la pared de fondo 10 situada en el espacio útil N abierto hacia arriba se puede posicionar (BH, fig. 3), por su lado, en una ubicación que se corresponde con la respectiva altura libre (variando conforme a la altura de acceso ZH' o ZH'') de la región de acceso ZB, ZB'. A este respecto, en particular está previsto que la pared de fondo 10 regulable en altura en el espacio útil N se adapte a la ubicación en altura de la respectiva pared parcial TW, TW' situada en la posición de apertura o posición de cierre.

Partiendo de la fig. 1, la representación según la fig. 4 clarifica una primera posibilidad de desplazamiento en la región del sistema descrito anteriormente, donde al menos la pared parcial superior TW de la unidad funcional de varios

miembros está desplazada desde una posición de cierre superior (fig. 1) a una posición de apertura bajada hacia abajo al menos por regiones (fig. 4). Esta posición de apertura se puede alcanzar con un movimiento de ajuste continuo o escalonado (flecha 43). Se entiende que, a este respecto, la pared parcial TW se guía en las dos regiones de conexión laterales 44.

5 Un diseño óptimo del sistema prevé que una de las cuatro paredes laterales longitudinales o transversales -a saber, 2- se provea con dos paredes parciales TW y TW' desplazables (fig. 1). Estas dos paredes parciales TW y TW' también se pueden bajar hasta la región de una parte de pared fija inferior 45 del armazón 46 (fig. 3). En esta posición bajada, las dos paredes parciales TW y TW' se pueden posicionar esencialmente en paralelo entre sí en una posición de empaquetamiento (fig. 12). Partiendo de ello está previsto que las dos paredes parciales TW y TW' se puedan elevar hacia arriba a continuación de nuevo -con orden de guiado inverso- a la posición de cierre (fig. 13, fig. 14).

10 Partiendo de esta construcción en dos partes está previsto que para las respectivas paredes parciales TW y TW' en los postes de soporte 6, 7 opuestos esté formada una guía de bajada y elevación anidada con respectivas partes de conexión 47, 48 (fig. 6) en arrastre de forma en las regiones de conexión 44, a fin de alcanzar una ubicación de empaquetamiento PS (fig. 3).

15 A continuación, se describe la configuración de estas partes de conexión 44 cada vez en referencia a una de las regiones de borde 41, 41', 42, 42' que discurre con simetría especular de las dos paredes parciales TW y TW'. Como consecuencia lógica resulta que las conexiones de componentes de igual efecto correspondientes están previstas en la región de los postes de soporte 6, 7 asociados respectivamente y estos componentes no se proveen de nuevo con las referencias para mejorar la claridad.

20 La implementación constructiva de esta guía de bajada y elevación por las respectivas partes de conexión 47, 48 prevé (fig. 6) que la al menos una de las paredes parciales TW engrane con al menos un respectivo órgano de soporte 49, 49', 49'' del lado de borde en una ranura de guiado perfilada 50 en el respectivo poste de soporte 7.

25 Partiendo de una ubicación que define la posición de cierre de la pared parcial TW según la fig. 6 se clarifica que el respectivo órgano de soporte 49 está sujeto en una primera cavidad de soporte 51 de la ranura de guiado 50. Fuera de esta cavidad de soporte 51, el órgano de soporte 49 sujeto aquí en arrastre de forma que se puede transferir a una parte de ranura deslizante 52 de la ranura de guiado 50.

30 Esta primera fase de un desplazamiento se puede deducir de una transición de las representaciones de la fig. 14 a fig. 13. A este respecto se clarifica que para el órgano de soporte 49 se predetermina ahora un recorrido de regulación VW, que influye en la continuación del movimiento de apertura (flecha 43'') dentro de la ranura de guiado 50 (fig. 11). A lo largo de este recorrido de regulación VW está previsto en particular en el extremo inferior que el órgano de soporte 49 se pueda introducir lateralmente ahora en al menos una segunda cavidad de retención 53 (fig. 13). Por consiguiente, para la al menos una pared parcial TW con esta segunda cavidad de retención 53 está definida la al menos una «posición de apertura central» (fig. 13). Observando el concepto en dos partes representado de la pared lateral longitudinal 2 se clarifica que, al aplicar las dos paredes parciales TW y TW' desplazables como unidad funcional, estas paredes engranan respectivamente en una ranura de guiado vertical 50, 50' por medio de sus órganos de soporte 49, 49', 49'' esencialmente iguales constructivamente (representados ahora en un lado). A este respecto, está previsto que estas dos ranuras de guiado 50, 50' discurren al menos por regiones horizontalmente de forma decalada (distancia HV, fig. 12) entre sí y verticalmente en el poste de soporte 7 (representación de principio según la fig. 11).

35 40 45 Con ello se consigue que las ranuras de guiado 50, 50' para las dos paredes parciales TW y TW' provoquen los recorridos de regulación VW, VW' paralelos al menos por secciones durante el movimiento de bajada y elevación y por consiguiente también se pueda alcanzar la posición de empaquetamiento paralela PS (fig. 12) al desplazar las paredes parciales TW y TW' a la posición de apertura completa. En principio es concebible que las dos paredes parciales TW y TW' se desplacen simultánea o sucesivamente durante este movimiento de apertura o cierre y a este respecto se realiza el guiado en las regiones de ranura 50, 50' descritas anteriormente a lo largo de los recorridos de regulación VW, VW', VW'' (fig. 11).

50 55 A partir de la representación en sección según la fig. 11, al observar conjuntamente con las representaciones según la fig. 12 a fig. 14 se clarifica que para la producción de la posición de empaquetamiento «apilada» PS está prevista la ranura de guiado superior 50 por debajo de la cavidad de retención «media» 53 con un contorno conductor funcional 54, donde este contorno conductor 54 se convierte en una ranura base 55 del recorrido de regulación VW y por consiguiente se alcanza la posición de empaquetamiento PS descrita anteriormente «detrás» de la pared parcial TW' y la parte de pared fija 45 con pequeño esfuerzo (fig. 3, fig. 12).

60 65 Partiendo de este diseño de las dos ranuras de guiado 50 y 50' se produce -con guiado ampliamente forzado- un desarrollo de movimiento integrado durante el cierre o apertura del sistema de dos paredes (flecha 43, 43', 43''). Partiendo de la fig. 14, las paredes parciales «cerradas» TW y TW' se desplazan por encima de la primera «apertura parcial» según la fig. 13 hasta la posición de empaquetamiento inferior según la fig. 12. En las regiones de conexión 44, 44' del lado del borde se predetermina a este respecto en los dos conectores de órgano de soporte y ranura el recorrido de regulación VW, VW', VW'' correspondiente.

Tras alcanzar esta posición de empaquetamiento en la fig. 12, el sistema se puede elevar de nuevo hasta la posición de cierre según la fig. 14 mediante accionamiento manual sencillo (flecha 43, 43'). Para ello, la construcción está provista de un arrastrador 56 visible en representación ampliada de la fig. 10. Este está dispuesto de modo que también durante la apertura del sistema (partiendo de la fig. 14) hasta la posición de empaquetamiento PS (fig. 12) -en la posición detrás de la parte de pared fija 45- pueden permanecer conectadas las dos paredes parciales TW y TW' por el arrastrador 56.

Partiendo de la posición de empaquetamiento PS en la fig. 12 se clarifica que durante el inicio del movimiento de cierre vertical (flecha 43) se agarra la inferior de las paredes parciales TW' por la superior de las paredes parciales TW en la región del arrastrador 56 (desde la fig. 13) y a continuación las dos paredes parciales TW y TW' se desplazan al menos por fases conjuntamente (fig. 13) hasta la posición de cierre (fig. 14). En la fig. 10 está representada ampliada esta situación de apoyo en la región del arrastrador 56.

Las representaciones en detalle según la fig. 10 y fig. 12 a fig. 14 clarifican a este respecto que como arrastrador 56 está prevista una unidad formada por un larguero de apoyo 57 en la pared parcial inferior TW' y un rodillo portante 58 previsto en la pared parcial superior TW. Esta segunda realización en dos partes del arrastrador 56 está diseñada de modo que el arrastrador 56 quede conectado en la posición de cierre con la inferior de las dos partes de pared TW' (fig. 14). Asimismo, es concebible que en esta posición de cierre se puede soltar el arrastrador 56 de su posición de fijación (no representada) y se inserta un elemento de aseguramiento adicional en la conexión de componente, de modo que con este se puede fijar el sistema, adicionalmente al aseguramiento en la cavidad con 51.

De la transición de la fig. 14 a fig. 13 se clarifica que el arrastrador 56 también agarra la pared parcial inferior TW' también durante la introducción del movimiento de apertura (flecha hacia abajo 43'') y la pared parcial inferior TW' se puede mover en su ranura de guiado 50' hasta una región de apoyo inferior 59. En esta situación (fig. 13) se puede introducir la pared parcial superior TW opcionalmente a la cavidad de retención inferior 53 (representada en la fig. 13), o se realiza un movimiento posterior de la pared parcial superior TW a lo largo del contorno conductor 54 hasta la región de la ranura base 55. En esta fase, el rodillo portante 58 del arrastrador 56 también se suelta del larguero de apoyo 57 y se alcanza la ubicación visible en la fig. 12 de estos componentes.

En un desplazamiento subsiguiente de las partes del sistema a la posición de cierre según la fig. 14 llega como primero el arrastrador 56 de nuevo a la posición de apoyo (fig. 13), de modo que a continuación opcionalmente se puede alcanzar la posición de cierre según la fig. 13 o la posición de cierre completa según la fig. 14. Estos posicionamientos se efectúan por un operario mediante movimientos manuales sencillos.

En las representaciones según las fig. 15 a fig. 19 está representada una segunda realización del contenedor 1 configurado como mesa de rejilla. A este respecto las paredes laterales 2, 3, 4, 5 están realizadas respectivamente como estructura de rejilla. La pared lateral designada en conjunto con 2 está provista a este respecto con dos paredes parciales TWG, TWG' desplazables desde una posición de cierre superior (fig. 15), de modo que el sistema ya descrito anteriormente partiendo de la fig. 1 de las «paredes laterales desplazables» también se puede implementar en la realización modificada en estas paredes de rejilla.

A partir de una observación conjunta de las fig. 15 a fig. 17 se clarifica que, partiendo de la posición de cierre en la fig. 15, la pared parcial superior TWG se puede bajar a una posición de apertura (fig. 16). Tras alcanzar esta posición de apertura parcial, la estructura se puede soltar en la región de la pared parcial TWG' igualmente, de modo que en una segunda etapa de movimiento se alcanza la posición de apertura según la fig. 17.

Partiendo de esta ubicación, con desarrollo de movimiento inverso es posible el retorno de las paredes parciales TWG, TWG' a la posición de cierre.

Para la realización sencilla de este sistema de apertura parcial está previsto que los puntales horizontales 60, 60' previstos en la región de la estructura de rejilla estén sujetos de forma desenclavable o enganchable en una respectiva ranura de perfil 61, 61', 62, 62' de los postes de soporte 6, 7 (fig. 18). Por consiguiente, con un pequeño esfuerzo se posibilita el acceso lateral al espacio interior N del contenedor 1. En la realización sencilla efectivamente está previsto a este respecto para la conexión de las paredes parciales TWG, TWG' usar una conexión en arrastre de forma por medio de un respectivo bucle de sujeción 63, 63'. Estas respectivas posiciones de sujeción o conexión están representadas en relación con las respectivas ranuras de perfil 61, 61' en la fig. 19.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor de venta y transporte para la presentación de mercancías, con respectivas paredes laterales longitudinales y transversales (2, 3, 4, 5) verticales opuestas por parejas, que están conectadas con al menos cuatro postes de soporte (6, 7, 8, 9) del lado de esquina, que predeterminan respectivamente una distancia de fondo, donde un espacio útil (N) formado como mesa de rejilla (1) está provisto de al menos una pared de fondo (10) que envuelve por debajo para una fácil retirada de las mercancías y esta se puede desplazar a diferentes posiciones de uso al menos en el estado no cargado, donde al menos una de las paredes laterales longitudinales y/o transversales (2, 3, 4, 5) está provista al menos de una pared parcial (TW, TW') desplazable desde una posición de cierre superior, de manera que el espacio útil (N) abierto hacia arriba se puede alcanzar adicionalmente a través de al menos una región de acceso lateral (ZB, ZB'),
caracterizado porque
 una de las paredes laterales longitudinales (2) está provista de paredes parciales desplazables (TW, TW'), ambas paredes parciales (TW, TW') se pueden bajar hasta la región de una parte de pared fija inferior (45), en esta posición bajada las dos paredes parciales (TW, TW') adoptan una posición de empaquetamiento (PS) esencialmente en paralelo entre sí y a partir de esta las dos paredes parciales (TW, TW') se pueden elevar hacia arriba (43) a la posición de cierre.
2. Contenedor de venta y transporte según la reivindicación 1, **caracterizado porque** las dos paredes parciales desplazables (TW, TW') se pueden ajustar tanto con el espacio útil (N) lleno con mercancías, como también con el espacio útil vacío.
3. Contenedor de venta y transporte según la reivindicación 1, **caracterizado porque** varias paredes parciales (TW, TW') forman en la región de la una pared lateral longitudinal (2) una unidad funcional de varios miembros y ajustable a tamaños variables de la respectiva región de acceso (ZB, ZB').
4. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado porque** las paredes parciales (TW, TW') ajustables en las regiones de acceso (ZB, ZB') se extienden esencialmente horizontalmente sobre la distancia (40) formada entre dos postes de soporte (6, 7) y, a este respecto, respectivamente entre los postes de soporte (6, 7) y borde lateral adyacente (41, 42) de las paredes parciales (TW, TW') está definida al menos una región de conexión (44, 44') configurada para su ajuste en la dirección vertical (43, 43', 43'').
5. Contenedor de venta y transporte según la reivindicación 4, **caracterizado porque** las dos paredes parciales (TW, TW') presentan una estructura de placa rígida a torsión en su longitud definida por la distancia (40) entre los postes de soporte (6, 7).
6. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado porque** la pared de fondo (10) situada en el espacio útil (N) abierto hacia arriba se puede posicionar, por su lado, en una ubicación correspondiente con la respectiva altura libre de la región de acceso lateral (ZB, ZB').
7. Contenedor de venta y transporte según la reivindicación 6, **caracterizado porque** la pared de fondo (10) regulable en altura en el espacio útil (N) se puede adaptar a las ubicaciones en altura de las paredes parciales (TW, TW') situadas respectivamente en la posición de apertura o posición de cierre.
8. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizado porque** las paredes parciales (TW, TW') se pueden desplazar respectivamente de una posición de cierre superior a una posición de apertura bajada al menos por regiones hacia abajo, esta se puede alcanzar con un movimiento de ajuste continuo o escalonado y, a este respecto, las paredes parciales (TW, TW') están guiadas en las dos regiones de conexión laterales (44, 44').
9. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado porque** para las respectivas paredes parciales (TW, TW') en los postes de soporte opuestos está formada una guía de bajada y elevación anidada con respectivas piezas de conexión (47, 48) en arrastre de forma y/o en arrastre de fuerza.
10. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizado porque** la al menos una de las paredes parciales (TW) engrana con un respectivo órgano de soporte (49) del lado de borde en una ranura de guiado perfilada (50) en el respectivo poste de soporte (7), a este respecto, partiendo de una ubicación que define la posición de cierre de la pared lateral (TW), el respectivo órgano de soporte (49) está sujeto en una primera cavidad de soporte (51) de la ranura de guiado (50), fuera de esta el órgano de soporte (49) sujeto en arrastre de forma se puede transferir a una parte de ranura corredera de la ranura de guiado (50), para que se predetermine un recorrido de regulación (VW) que orienta el movimiento de apertura y a lo largo de este se puede introducir el órgano de soporte (49) en al menos una segunda cavidad de retención (53), de manera que con la cavidad de retención (53) está definida la al menos una posición de apertura central.
11. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizado porque** las dos paredes parciales (TW, TW') desplazables engranan en respectivamente una ranura de guiado vertical (50, 50')

por medio de sus órganos de soporte (49', 49''), donde estas dos ranuras de guiado (50, 50') discurren al menos por regiones horizontalmente decaladas entre sí en el poste de soporte (7) (distancia HV).

- 5 12. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizado porque** las ranuras de guiado (50, 50') para las dos paredes parciales (TW, TW') provocan los recorridos de regulación (VW, VW') paralelos al menos por regiones durante el movimiento de bajada y elevación (43, 43', 43'') y por consiguiente se puede alcanzar la posición de empaquetamiento paralela (PS) durante la apertura.
- 10 13. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, **caracterizado porque** las dos paredes parciales (TW, TW') se pueden desplazar simultánea o sucesivamente.
- 15 14. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, **caracterizado porque** las dos paredes parciales (TW, TW') bajables durante la apertura a la posición de empaquetamiento (PS) hasta detrás de la parte de pared fija (45) están conectadas a través de al menos un arrastrador (56), de manera que durante un inicio del movimiento de cierre vertical (43) se puede agarrar la inferior de las paredes parciales (TW') por la superior de las paredes parciales (TW) y por consiguiente se pueden desplazar las dos paredes parciales (TW, TW') al menos por fases conjuntamente hasta la posición de cierre.
- 20 15. Contenedor de venta y transporte según la reivindicación 14, **caracterizado porque** el arrastrador (56) permanece conectado en la posición de cierre con la inferior de las paredes parciales (TW').
- 25 16. Contenedor de venta y transporte según la reivindicación 14, **caracterizado porque** el arrastrador (56) se puede soltar de su posición de sujeción.
- 30 17. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 14 a 16, **caracterizado porque** el arrastrador (56) agarra la pared parcial inferior (TW) también durante al inicio del movimiento de apertura (43'') y la sujeta hasta alcanzar una ubicación intermedia delante de la ubicación de empaquetamiento inferior (PS).
- 35 18. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 14 a 17, **caracterizado porque** como arrastrador (56) está prevista una unidad formada por un larguero de apoyo (57) en la pared parcial inferior (TW') y un rodillo portante (58) previsto en la pared parcial superior (TW).
19. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 14 a 18, **caracterizado porque** están previstos varios de los arrastradores (56) entre las dos paredes parciales (TW, TW').
20. Contenedor de venta y transporte según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 19, **caracterizado porque** las dos paredes parciales (TWG, TWG') están configurados como una estructura de rejilla, cuyos puntales horizontales (60, 60') están sujetos de forma enganchable y desenclavable en una respectiva ranura de perfil (61, 61', 62, 62') de los postes de soporte (6, 7) y un bucle de sujeción (63, 63') está previsto entre las paredes parciales (TWG, TWG').

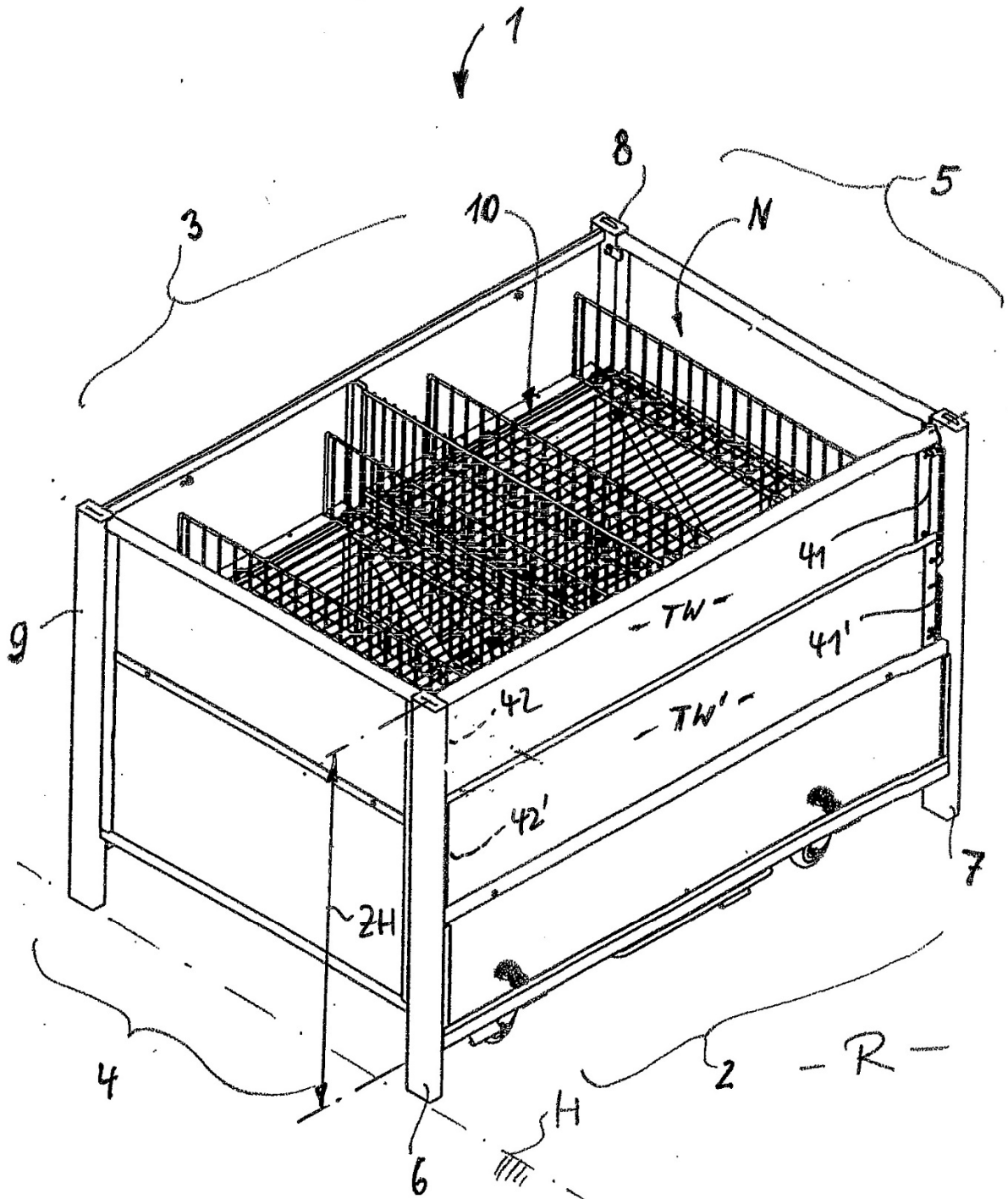


Fig. 1

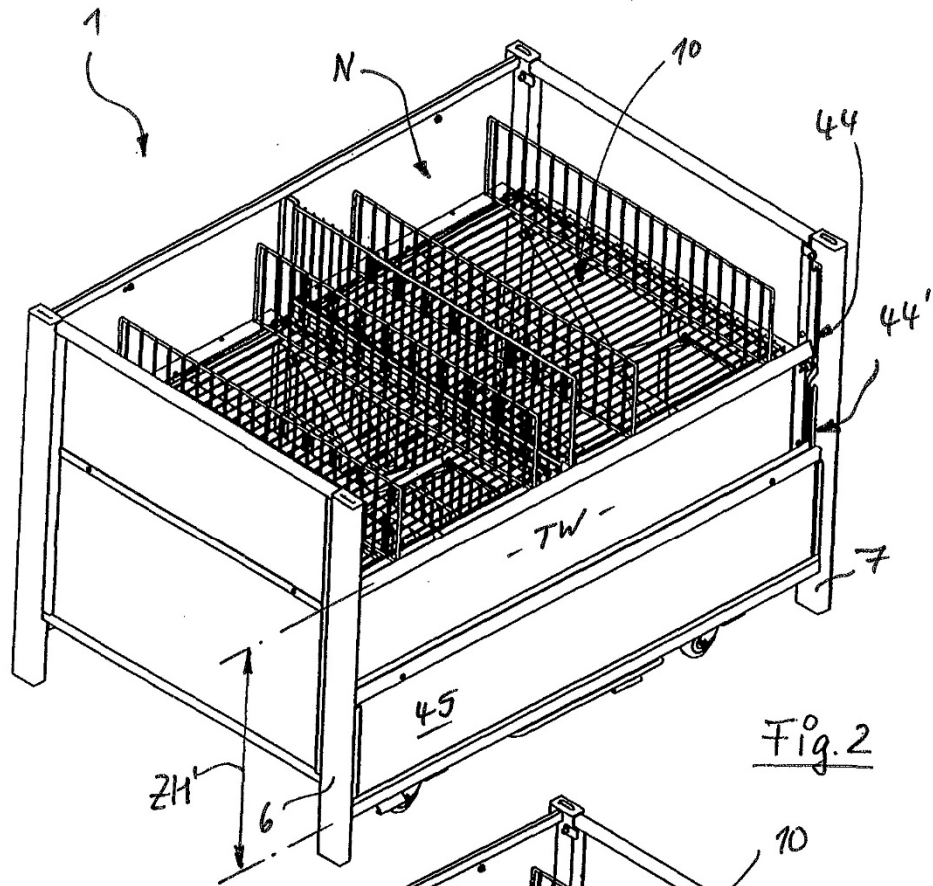


Fig. 2

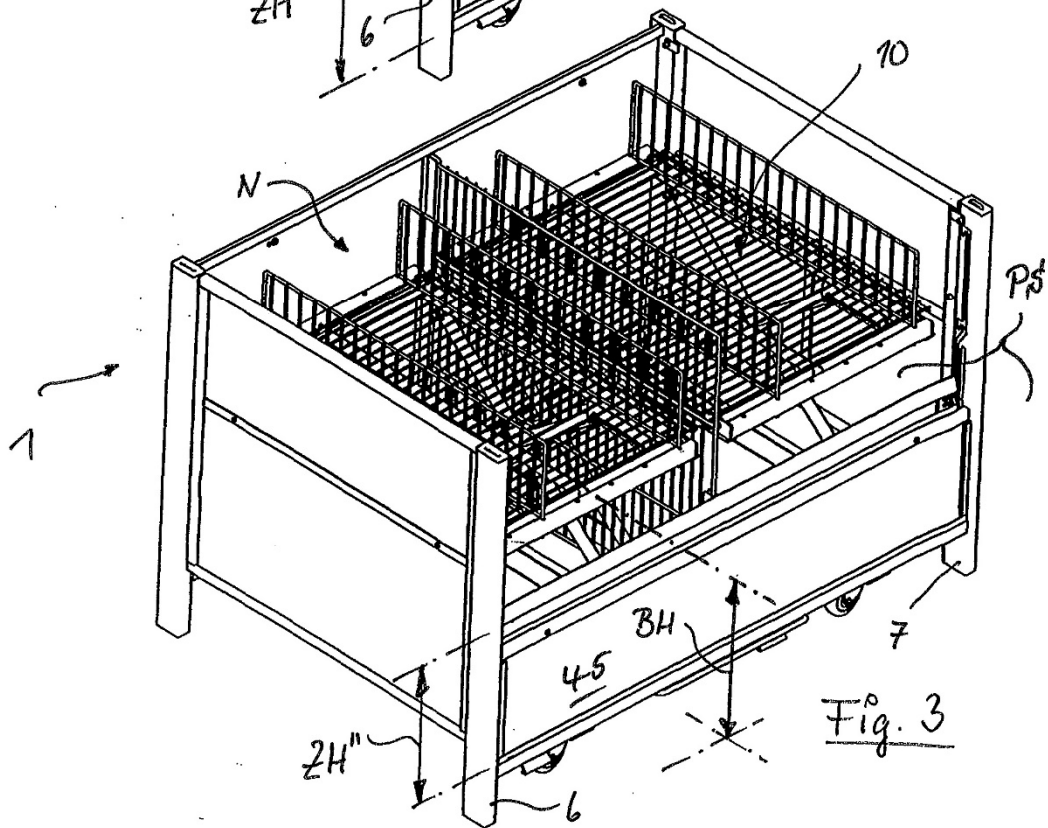


Fig. 3

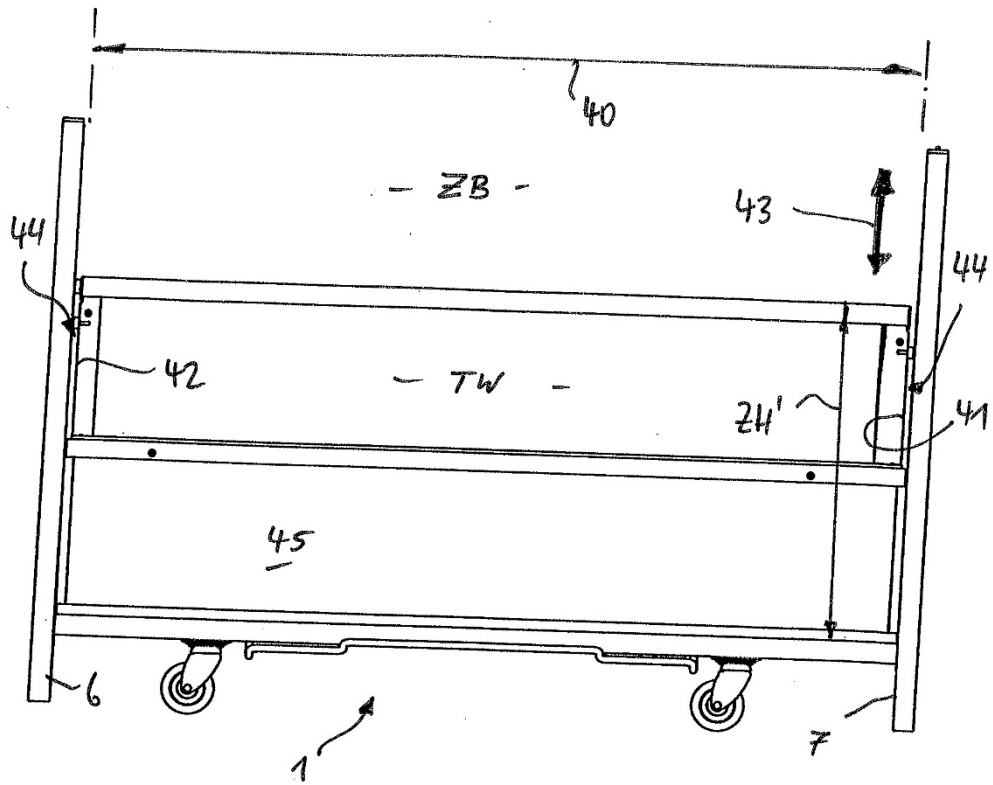


Fig. 4

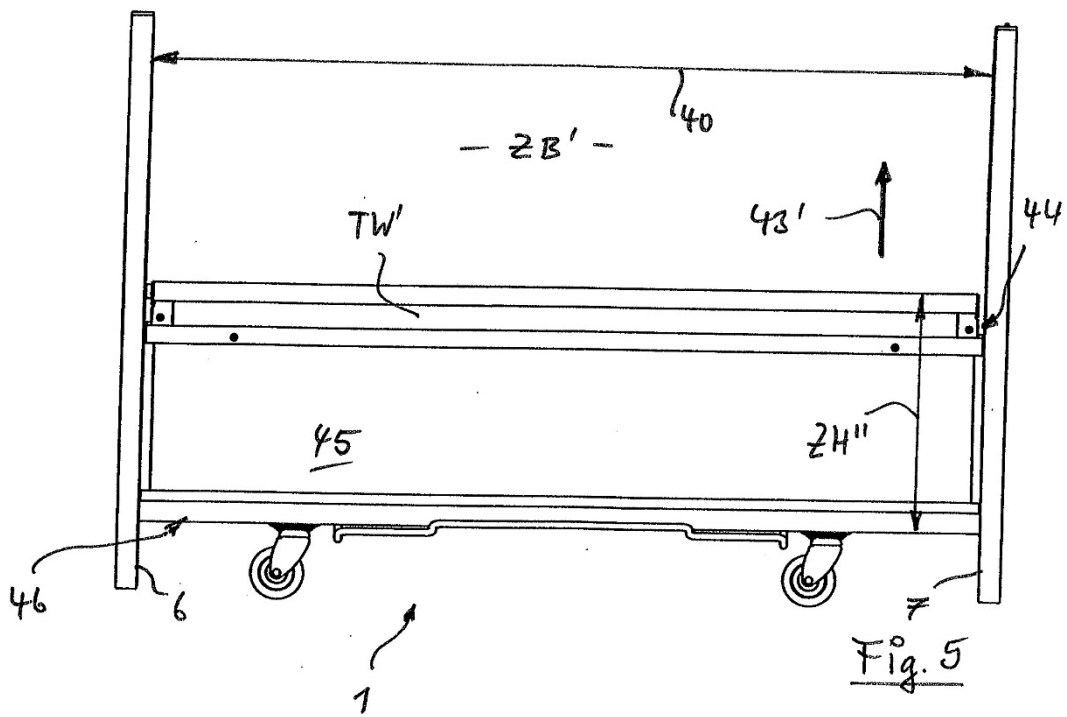


Fig. 5

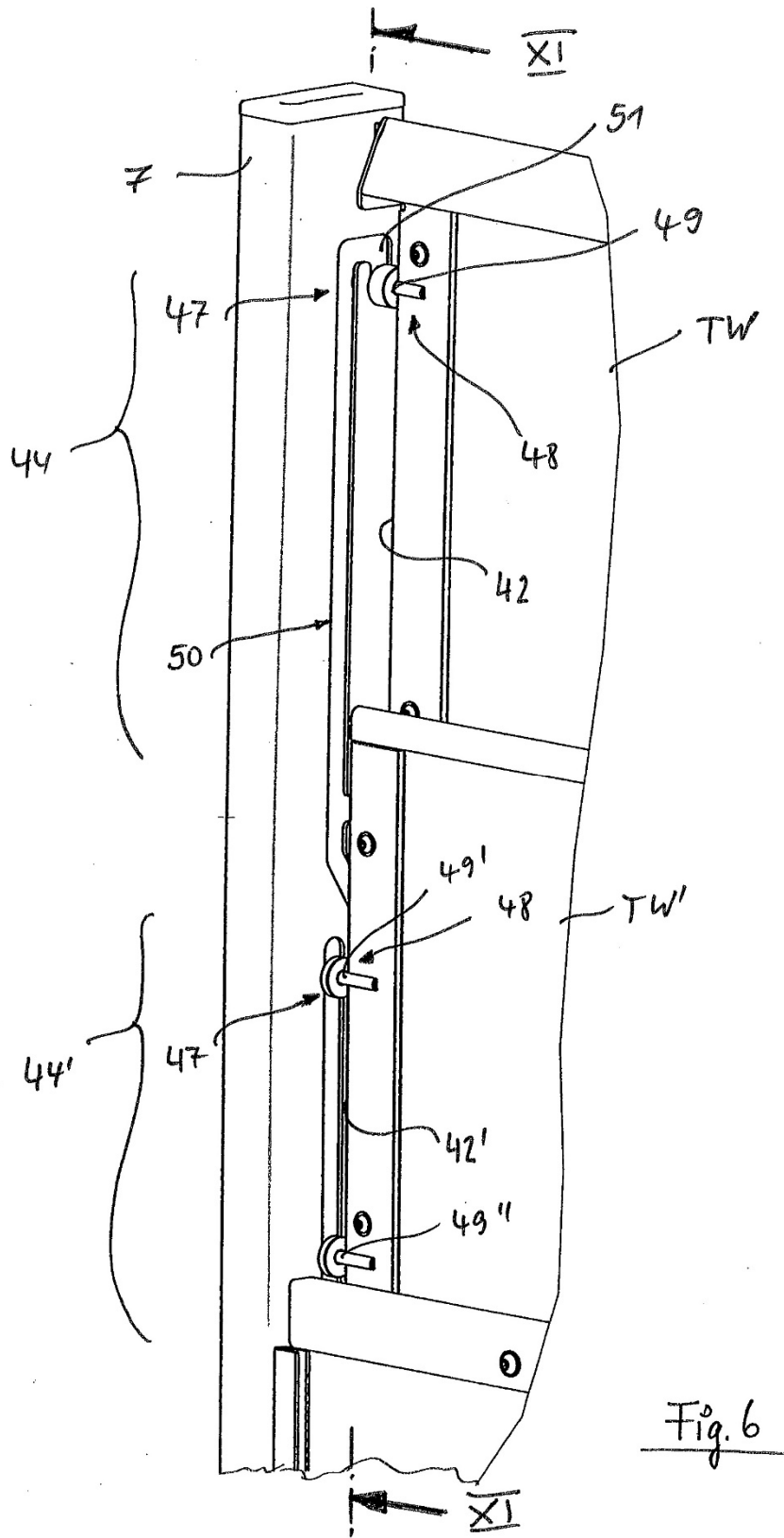
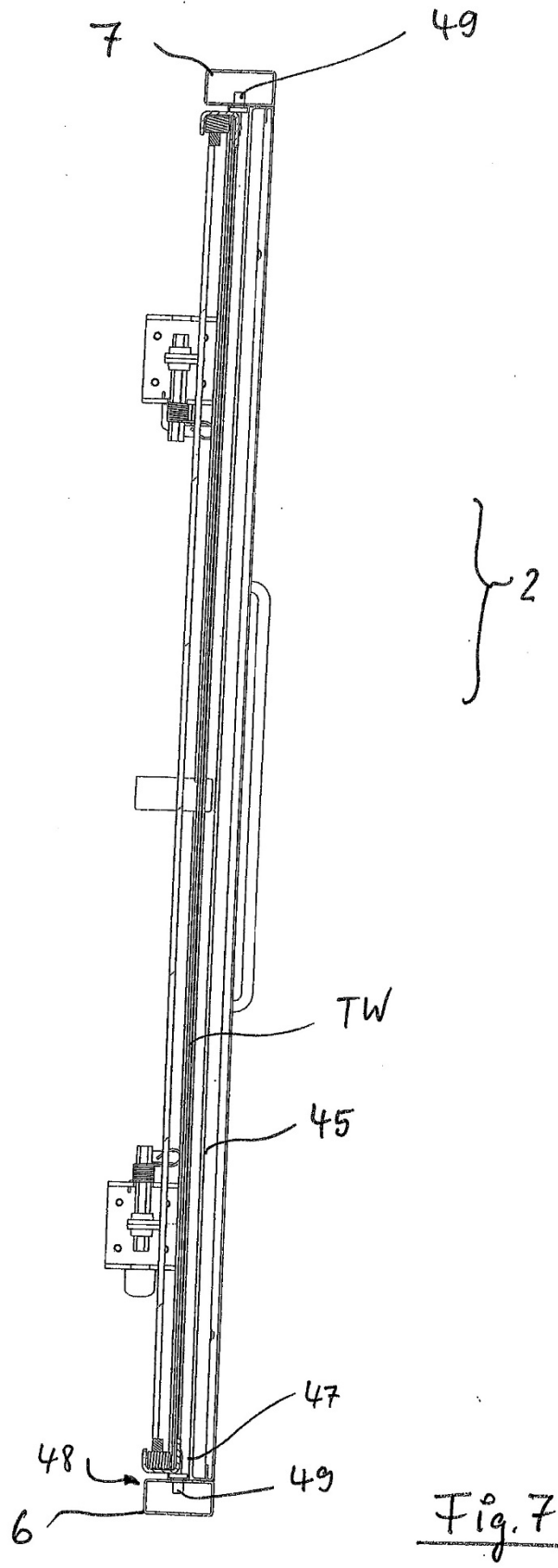


Fig. 6



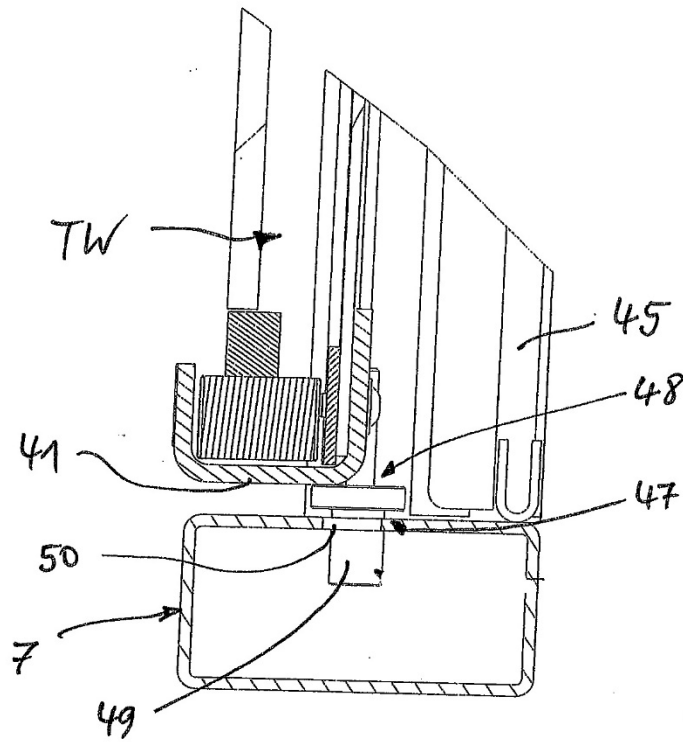


Fig. 8

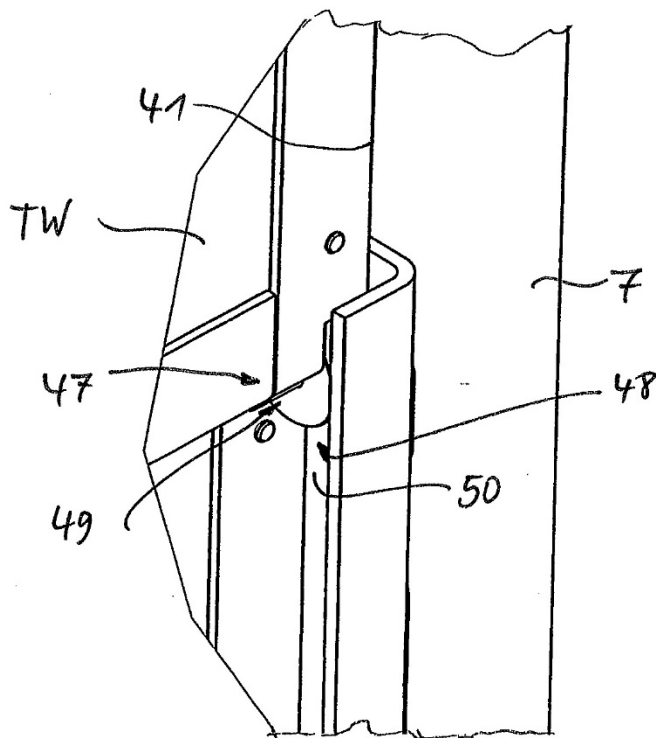


Fig. 9

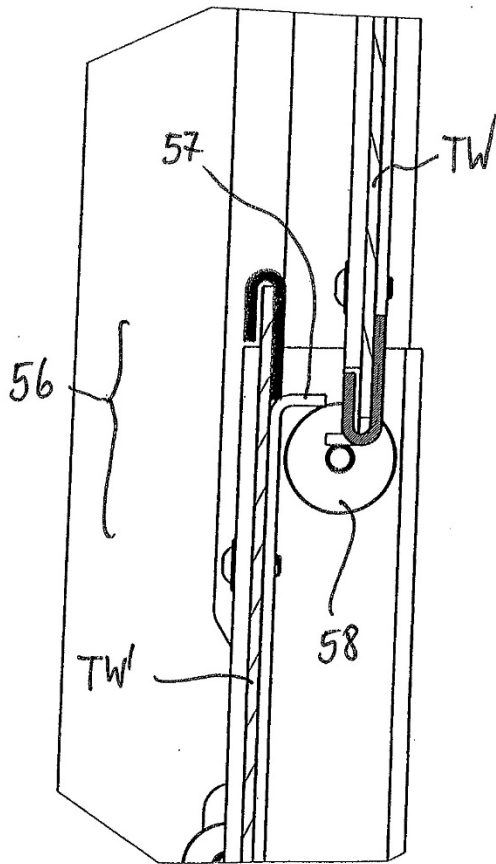


Fig. 10

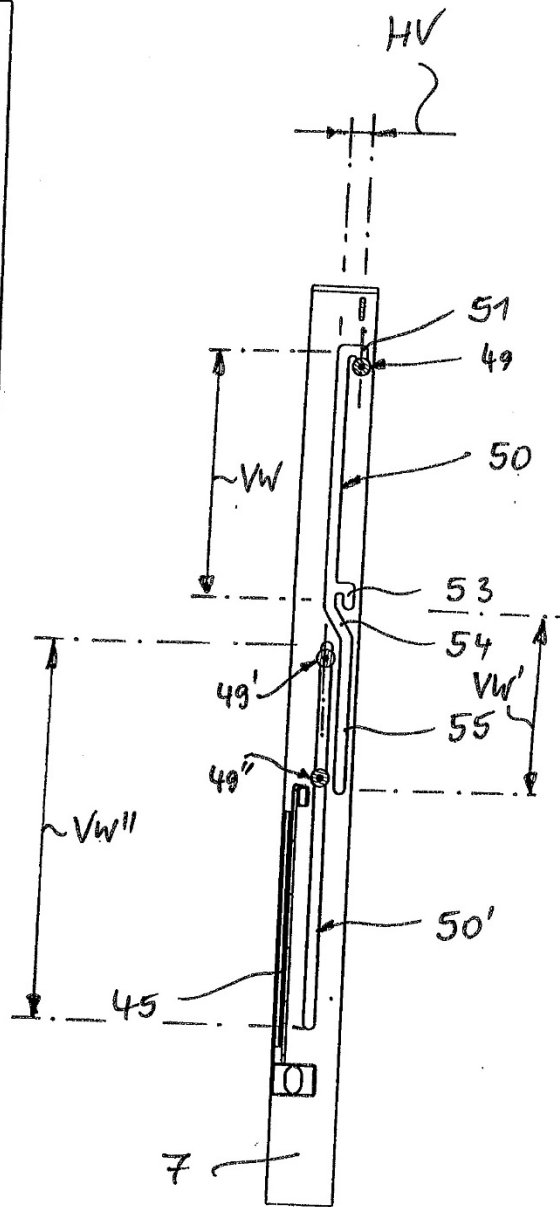
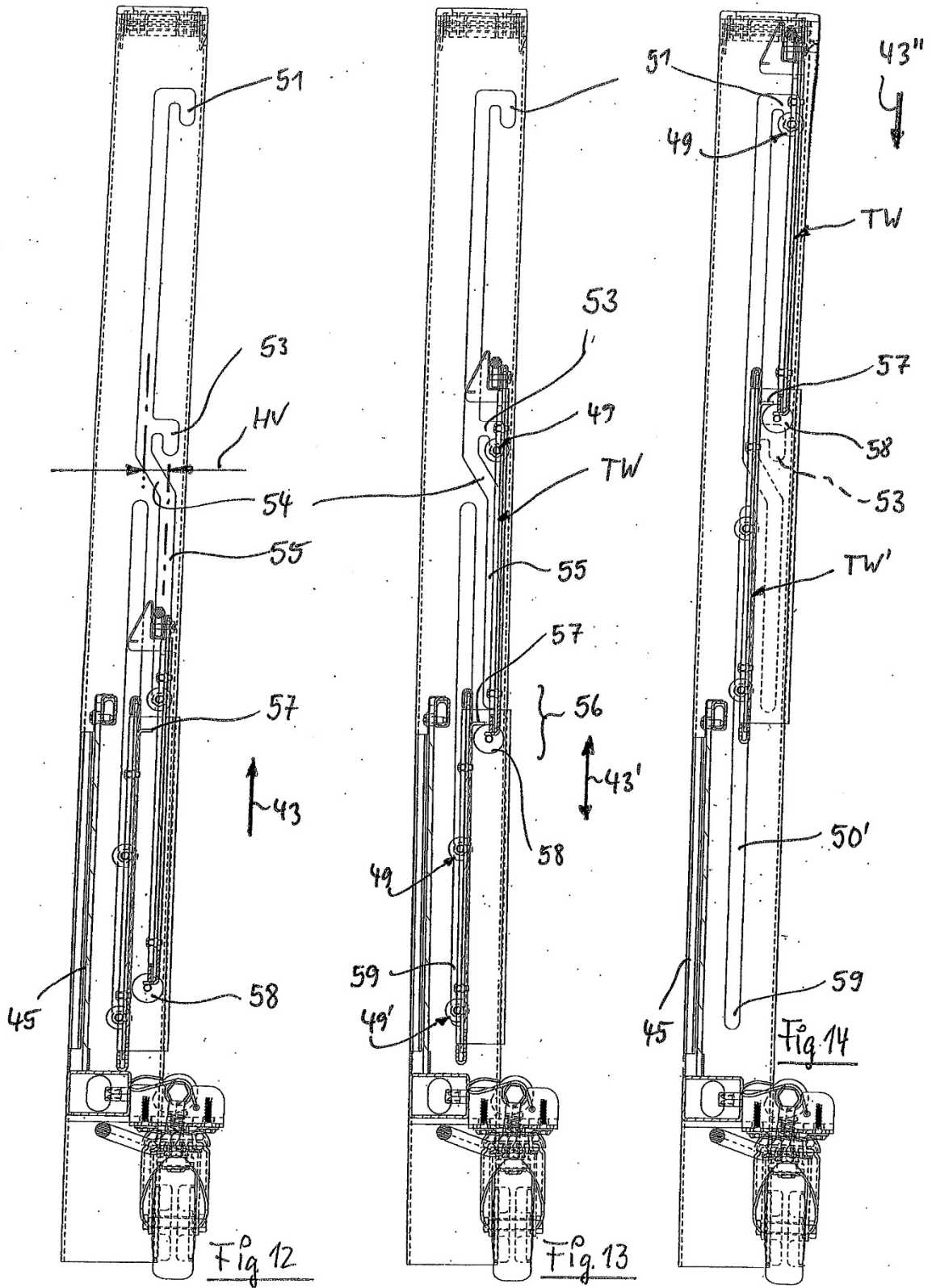


Fig. 11



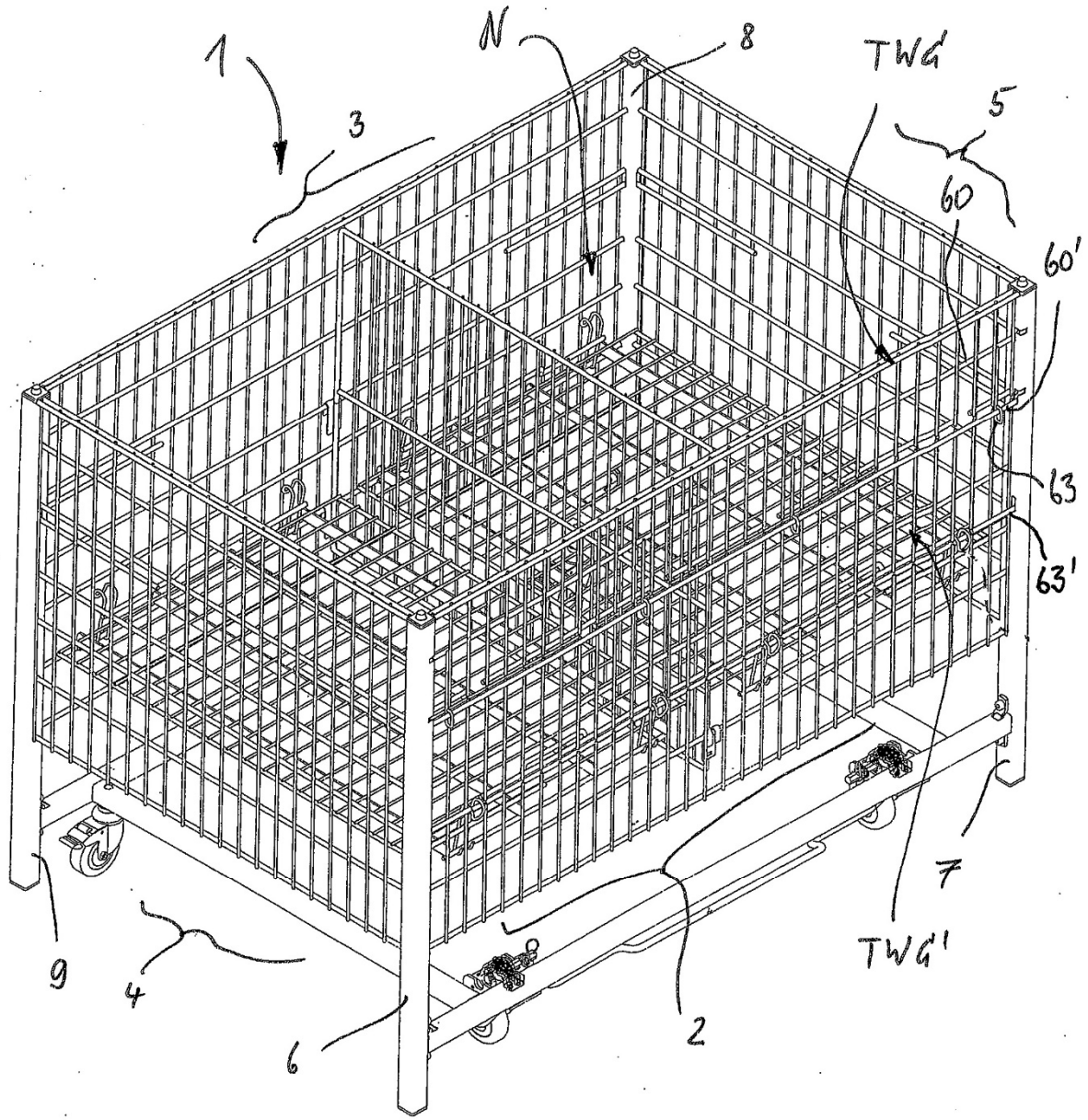


Fig. 15

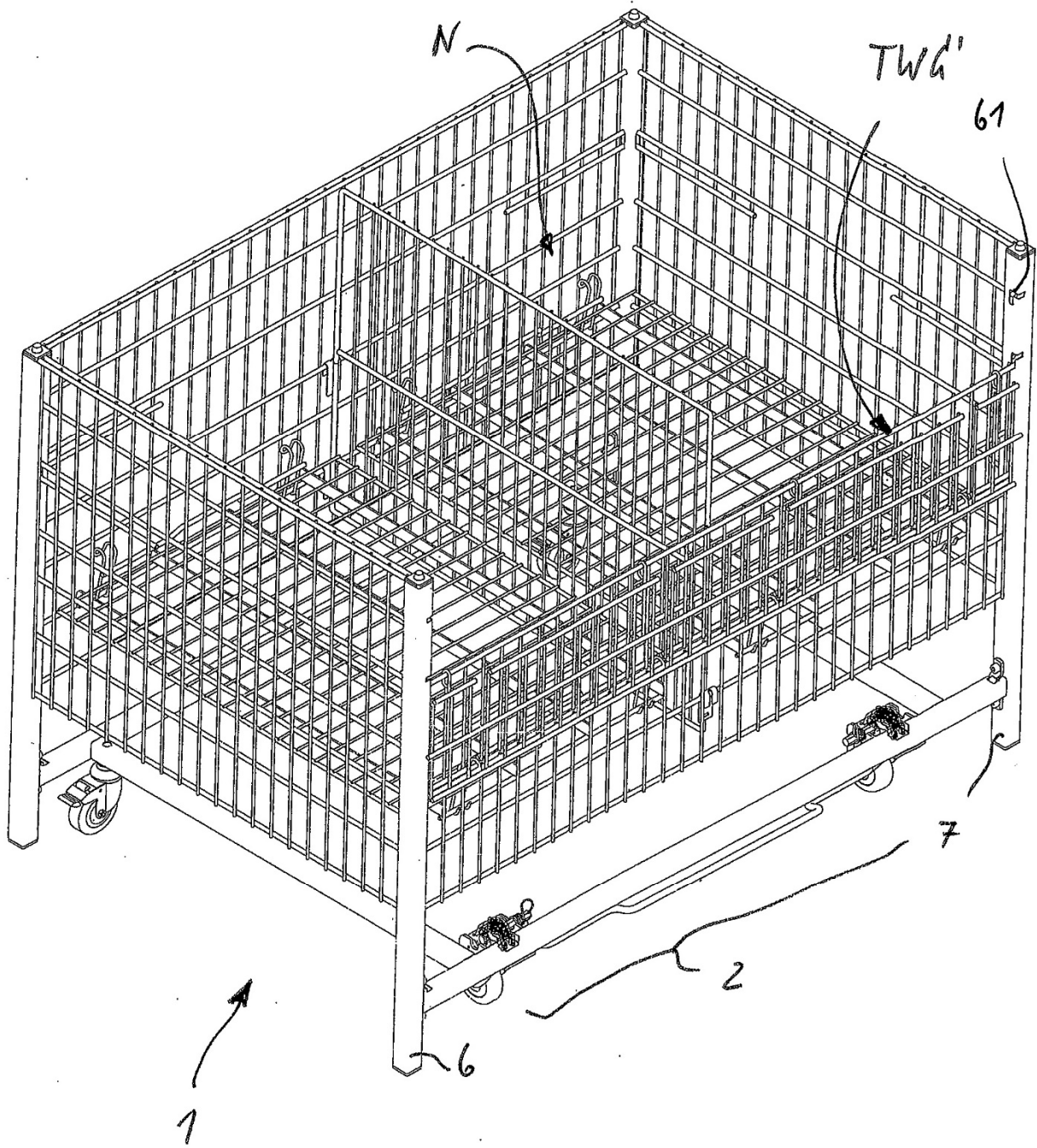


Fig. 16

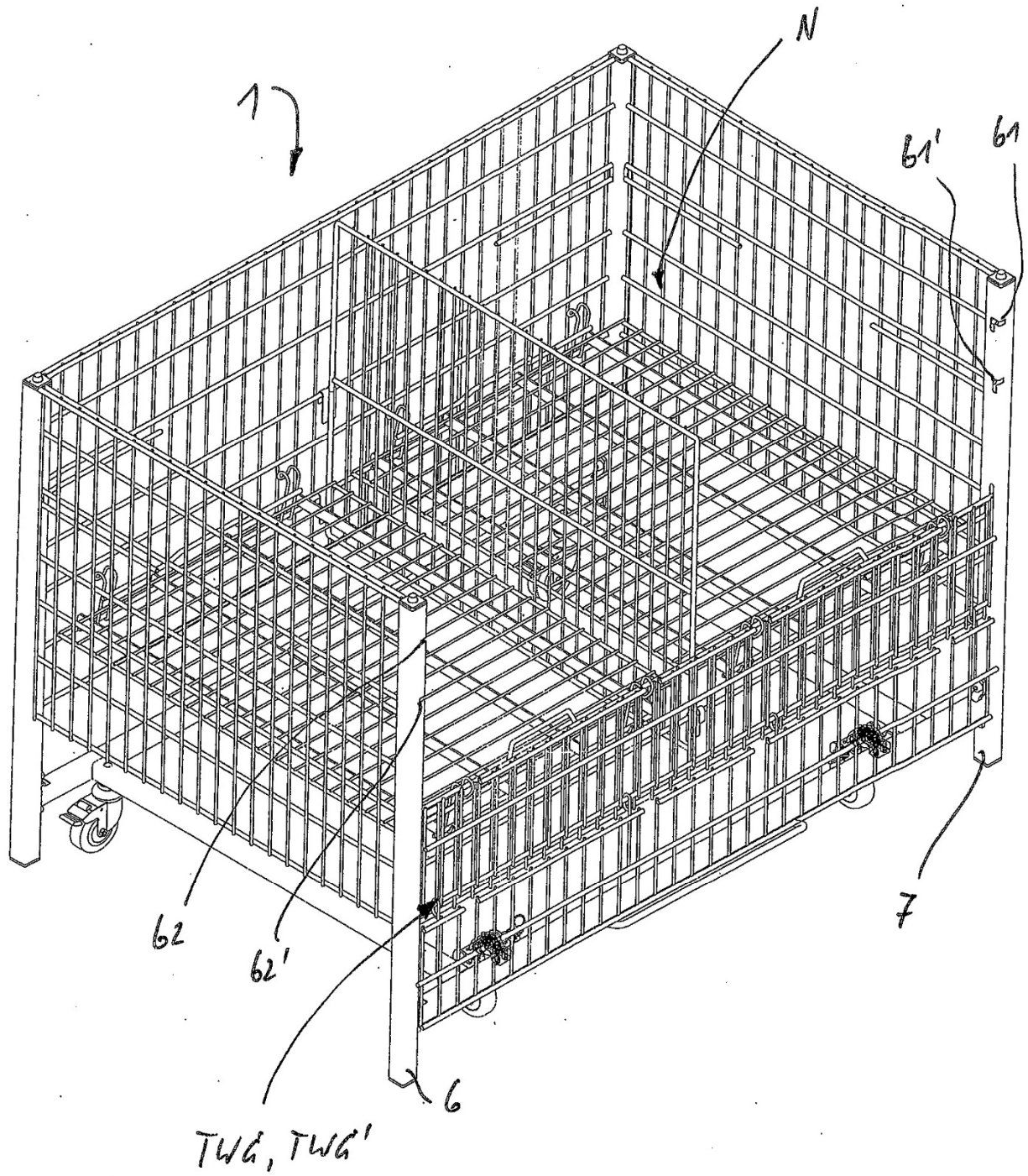


Fig. 17

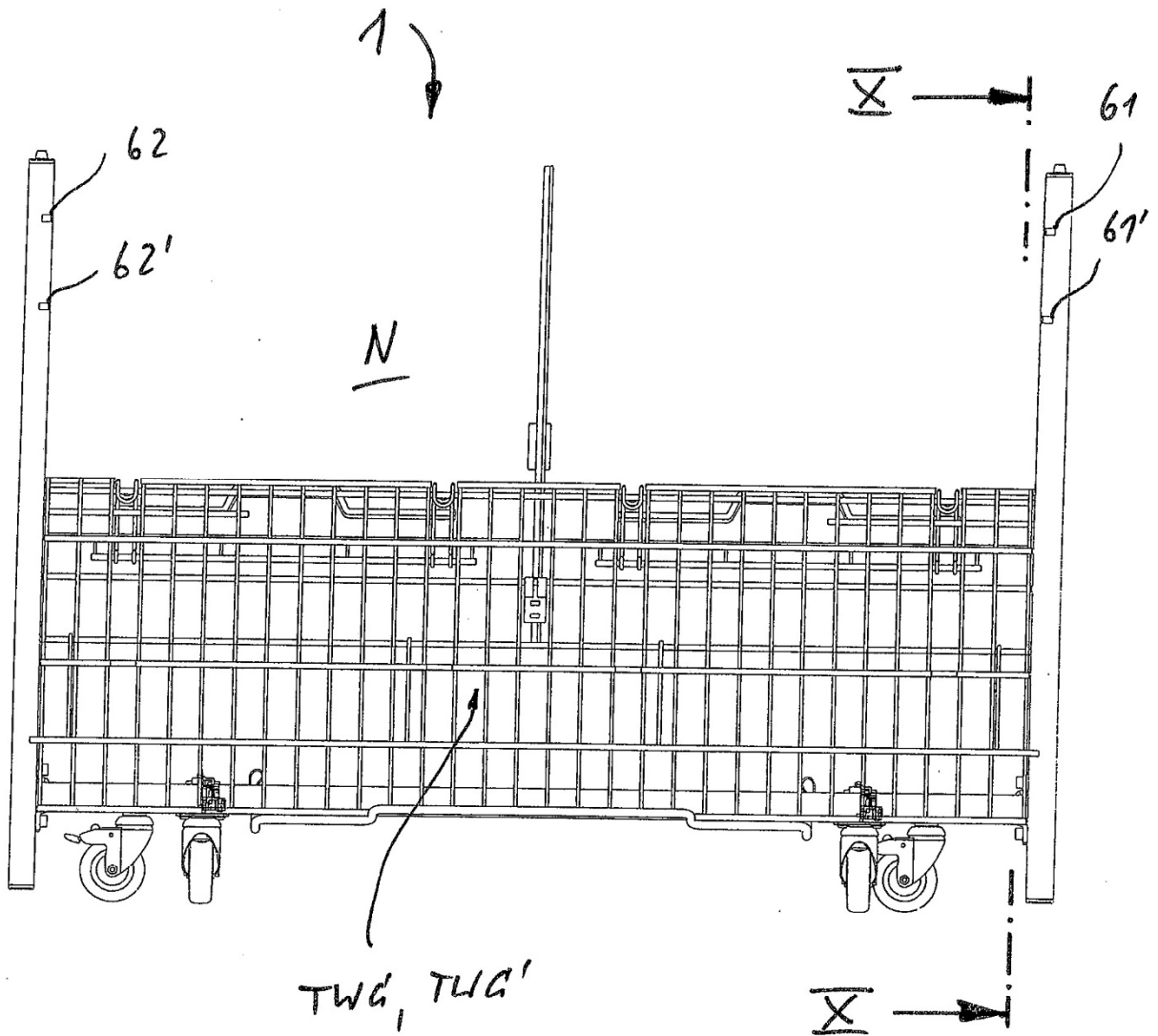


Fig. 18

