

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 776 257**

51 Int. Cl.:

A61F 15/00 (2006.01)

B26D 1/00 (2006.01)

B65H 35/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **08.03.2016 PCT/FR2016/050528**

87 Fecha y número de publicación internacional: **14.09.2017 WO17153639**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.03.2016 E 16714483 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.12.2019 EP 3426215**

54 Título: **Distribuidor para rollo de cinta rompible**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
29.07.2020

73 Titular/es:
**URGO RECHERCHE INNOVATION ET
DÉVELOPPEMENT (100.0%)
42 Rue de Longvic
21300 Chenove, FR**

72 Inventor/es:
LEFEBVRE, LIONEL

74 Agente/Representante:
VEIGA SERRANO, Mikel

ES 2 776 257 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Distribuidor para rollo de cinta rompible

Sector de la técnica

5

La invención se refiere a un distribuidor para un rollo de cinta rompible

Estado de la técnica

10

En particular, la invención se refiere a un distribuidor para un rollo de cinta rompible que comprende una cinta rompible, de la cual un trozo de cinta rompible puede separarse del rollo de cinta rompible por una acción ejercida con la mano por el usuario. En el rollo de cinta rompible, la cinta rompible está enrollada sobre sí misma alrededor de un eje central de tal manera que el rollo de cinta rompible presenta un agujero según un eje central y la cinta rompible presenta un extremo libre. El agujero puede estar delimitado por un núcleo cilíndrico sobre el cual se enrolla la cinta rompible o directamente por una primera vuelta de cinta rompible en las inmediaciones de un extremo opuesto al extremo libre.

15

20

La invención se aplica en especial a rollos de cinta rompible utilizados en el campo médico o en el medio deportivo para comprimir, inmovilizar o proteger una parte del cuerpo de una persona. Una cinta de este tipo se describe en especial en el documento EP-A-2 058 424. La cinta rompible está realizada, en especial en términos de estructura y de material, de manera que presenta un cierto número de propiedades relativas en especial a su confort, su resistencia, su respirabilidad, su permeabilidad, su mantenimiento y otras.

25

Para separar el trozo de la cinta rompible del rollo de cinta rompible, el usuario agarra dos porciones de cinta rompible dispuestas a ambos lados de una zona en la cual se desea obtener la separación y ejerce un esfuerzo que comprende al menos una componente de cizallamiento en la zona.

30

Dicha separación del trozo de la cinta rompible interviene en una zona sin que sea posible controlar un emplazamiento preciso. La separación que resulta en general no está definida y el trozo de cinta rompible puede presentar un extremo que presenta irregularidades. El usuario puede por tanto tener que separar sucesivamente varios trozos de cinta rompible hasta que considera que las irregularidades son admisibles. Se desperdicia por tanto una cierta cantidad de cinta rompible. Además, cuando el trozo de cinta rompible se coloca, las irregularidades del extremo del trozo de cinta rompible pueden conducir a la formación de pliegues o de abultamientos que generan una sensación de incomodidad incluso heridas. Las irregularidades del extremo del trozo de cinta rompible pueden igualmente constituir enganches a partir de los cuales puede iniciarse una retirada de manera inapropiada del trozo de cinta.

35

40

Además, la separación de un trozo de cinta rompible del rollo de cinta rompible necesita una manipulación compleja no permitiendo, al propio usuario, situar de forma conveniente el trozo de cinta rompible en una parte de su cuerpo.

El documento FR 1 464 897 A ilustra igualmente un modo de realización del estado de la técnica.

Objeto de la invención

45

La invención tiene por objetivo paliar los problemas descritos anteriormente.

Para este fin, la invención propone un distribuidor que comprende un dispensador que comprende:

50

- un cuerpo que comprende al menos un soporte que se extiende según un eje de pivotamiento y destinado a ser colocado en un agujero del rollo de cinta rompible de manera que permite un pivotamiento del rollo de cinta rompible según el eje de pivotamiento,

55

- una parte de distribución destinada a recibir una parte de cinta rompible que comprende el extremo libre, comprendiendo la parte de distribución un dispositivo de separación separado del soporte y adaptado para separar del rollo de cinta rompible un trozo de cinta rompible, comprendiendo la parte de distribución una pared que se extiende alrededor de un eje de desplazamiento desde el cuerpo, comprendiendo la pared de la parte de distribución dos porciones de accionamiento enfrentadas entre sí, en las que el dispositivo de separación comprende dos miembros de accionamiento que se pueden accionar por el usuario, portando los miembros de accionamiento respectivamente dos bordes de separación enfrentados entre sí, siendo desplazables los miembros de accionamiento entre sí entre una posición inactiva en la cual los bordes de separación están separados entre sí de manera que se puede hacer desplazar la cinta rompible entre dichos bordes de separación, y una posición activa en la cual los bordes de separación se aproximan entre sí de manera que pueden ponerse en contacto con la cinta rompible,

60

el distribuidor que está caracterizado porque al menos uno de los miembros de accionamiento es una lengüeta de accionamiento dispuesta en una de las porciones de accionamiento, estando la lengüeta de accionamiento parcialmente separada de una parte restante de dicha porción de accionamiento por un corte y extendiéndose desde una

base conectada a dicha parte restante, siendo desplazables la lengüeta de accionamiento entre las posiciones activa e inactiva por deformación elástica al nivel de la base.

5 Por tanto, el distribuidor según la invención permite obtener una separación y un emplazamiento preciso que se define por el emplazamiento en el cual se ponen en contacto los bordes de separación con la cinta rompible, a ambos lados de la misma. Los bordes de separación aseguran una separación definida del trozo de cinta rompible. El trozo de cinta rompible está por tanto desprovisto de irregularidad en sus extremos, lo que permite limitar los riesgos de desperdicio así como los riesgos de aparición de pliegues, abultamientos o enganches y los inconvenientes que ellos presentan.

10 Se puede simplificar la manipulación del rollo de cinta rompible para separar un trozo de cinta rompible. En particular, el dispensador puede ser portado a mano por el usuario y los miembros de accionamiento pueden estar dispuestos para ser accionables con una sola mano por el usuario.

15 La lengüeta de accionamiento puede estar empujada elásticamente hacia la posición inactiva.

20 La parte de distribución comprende una pared que se extiende alrededor de un eje de desplazamiento desde el cuerpo, comprendiendo la pared de la parte de distribución dos porciones de accionamiento enfrentadas entre sí, estando dispuesta la lengüeta de accionamiento sobre una de las porciones de accionamiento y al menos parcialmente separada de una parte restante de dicha porción de accionamiento por un corte. Estas disposiciones permiten asegurar una protección de la parte de cinta rompible que comprende el extremo libre para evitar que la misma entre en contacto con cuerpos extraños y materiales contaminantes.

25 La pared de la parte de distribución puede presentar un borde de extremo opuesto al cuerpo, extendiéndose las porciones de accionamiento paralelamente entre sí y estando conectadas entre sí por dos porciones de unión enfrentadas entre sí, comprendiendo el corte un primer tramo que parte del borde del extremo próximo a una de las porciones de unión y que se aleja del borde de extremo en dirección del cuerpo, y un segundo tramo paralelo al borde de extremo, extendiéndose la base de la lengüeta de accionamiento según el eje de desplazamiento y estando conectada al cuerpo por medio de la otra porción de unión.

30 Los miembros de accionamiento pueden comprender respectivamente lengüetas de accionamiento dispuestas respectivamente sobre las porciones de accionamiento, siendo simétricos los cortes con respecto al eje de desplazamiento.

35 Las porciones de accionamiento pueden estar dispuestas a ambos lados de un plano de unión longitudinal medio que comprende el eje de desplazamiento, estando constituida la pared de la parte de distribución por dos mitades de pared que comprenden, cada una, una de las lengüetas de accionamiento y al menos una parte de una de las porciones de unión.

40 El eje de desplazamiento puede extenderse en un plano perpendicular al eje de pivotamiento, y en especial radialmente con respecto al eje de pivotamiento.

45 Al menos uno de los bordes de separación puede presentar una arista cortante enfrentada al otro borde de separación.

El borde de separación enfrentado a la arista cortante puede presentar una concavidad adaptada para recibir la arista cortante.

50 La parte de distribución puede estar hecha del material de al menos una parte del cuerpo.

El cuerpo puede comprender además una caja que delimita un alojamiento en el cual se extiende el soporte y destinada a recibir el rollo de cinta rompible.

55 La caja puede estar constituida de dos mitades de caja conectadas entre sí según un plano de unión transversal medio perpendicular al eje de pivotamiento.

El distribuidor puede comprender además una cubierta adaptada para cubrir la parte de distribución del dispensador.

60 Descripción de las figuras

Otros objetos y ventajas de la invención aparecerán de la lectura de la descripción siguiente de un modo de realización particular de la invención dado a título de ejemplo no limitativo, siendo dicha descripción con referencia a los dibujos anexos en los cuales:

- la figura 1 es una representación en perspectiva de una primera cara lateral de un dispensador de un distribuidor de rollo de cinta rompible según un modo de realización de la invención, comprendiendo el dispensador un cuerpo adaptado para recibir el rollo de cinta rompible de manera pivotante alrededor de un eje de pivotamiento, y comprendiendo una parte de distribución un dispositivo de separación adaptado para separar del rollo de cinta rompible un trozo de cinta rompible, comprendiendo el dispositivo de separación los miembros de accionamiento que portan respectivamente dos bordes de separación enfrentados entre sí, estando empujados elásticamente los miembros de accionamiento hacia una posición inactiva y siendo desplazables por deformación elástica hacia una posición activa,
- la figura 2 es una representación en perspectiva de una segunda cara lateral, opuesta a la primera cara lateral, del dispensador de la figura 1,
- la figura 3 es una representación en vista superior del dispensador de la figura 1,
- la figura 4 es una representación en perspectiva de una cara inferior de una primera carcasa que forma con una segunda carcasa el dispensador de la figura 1, comprendiendo la primera carcasa una primera mitad de caja y una primera mitad de soporte del cuerpo del dispensador, así como una primera mitad de pared de la parte de distribución del dispensador,
- la figura 5 es un aumento del detalle referido con V en la figura 4 de la parte de distribución de la primera carcasa del dispensador de la figura 1, que ilustra uno de los bordes de separación de la parte de distribución,
- la figura 6 es una representación en perspectiva de una cara inferior de la segunda carcasa del dispensador de la figura 1, comprendiendo la segunda carcasa una segunda mitad de la caja y una segunda mitad del soporte del cuerpo del dispensador, así como una segunda mitad de pared de la parte de distribución del dispensador,
- la figura 7 es una representación en perspectiva del distribuidor de cinta rompible que comprende además una cubierta que cubre la parte de distribución del dispensador.

En las figuras, las mismas referencias designan elementos idénticos o análogos.

Descripción detallada de la invención

Las figuras 1 a 3 representan un dispensador 2 de un distribuidor 1 de rollo de cinta rompible según un modo de realización de la invención.

El rollo de cinta rompible, no representado, comprende una cinta rompible de la cual se puede separar un trozo de cinta rompible del resto del rollo de cinta rompible por una acción ejercida con la mano por un usuario. En un rollo de cinta rompible, la cinta rompible se enrolla sobre sí misma alrededor de un eje central de tal manera que el rollo de cinta rompible presenta un agujero según un eje central y la cinta rompible presenta un extremo libre. El agujero puede estar delimitado por un núcleo cilíndrico sobre el cual se enrolla la cinta rompible o directamente por una primera vuelta de cinta rompible en las inmediaciones de un extremo opuesto al extremo libre. Según una aplicación particular, la cinta rompible es una cinta del tipo descrito en el documento EP-A-2 058 444, utilizada en el campo médico o en el medio deportivo para comprimir, inmovilizar o proteger una parte del cuerpo de una persona.

El dispensador 2, portado a mano por el usuario, comprende un cuerpo 3 en el cual se monta el rollo de cinta rompible de manera pivotante alrededor de un eje P de pivotamiento. El cuerpo 3 comprende una caja 4 que delimita un alojamiento 5 adaptado para recibir el rollo de cinta rompible, y un soporte 6 que se extiende según el eje P de pivotamiento en el interior de la caja 4 y se adapta para estar colocado en el agujero del rollo de cinta rompible. En el modo de realización representado, la caja 4 es globalmente tórica alrededor del eje P de pivotamiento y presenta una abertura 7 central delimitada por una pared 8 cilíndrica de sección circular sobre la cual se forma el soporte 6.

El dispensador 2 comprende igualmente una parte 10 de distribución destinada recibir una parte de cinta rompible que comprende el extremo libre. En el modo de realización representado, la parte 10 de distribución está hecha del material del cuerpo 3 y comprende una pared 11 que se extiende desde el cuerpo 3 hasta un borde 12 de extremo opuesto al cuerpo 3, alrededor de un eje D de desplazamiento radial con respecto al eje P de pivotamiento. Como alternativa, el eje D de desplazamiento podría tener cualquier otra orientación apropiada y en especial cualquier otra orientación en un plano perpendicular al eje P de pivotamiento.

La pared 11 de la parte 10 de distribución es cilíndrica de sección oblonga con:

- dos porciones 13 de accionamiento enfrentadas entre sí, paralelas entre sí, a ambos lados de un plano de unión longitudinal medio que comprende el eje D de desplazamiento y el eje P de pivotamiento,
- dos porciones 14 de unión, redondeadas, enfrentadas entre sí, que conectan las porciones 13 de accionamiento entre sí.

La parte 10 de distribución comprende igualmente dos paredes 15 de separación que se extienden respectivamente perpendicularmente desde las porciones 13 de accionamiento, una hacia la otra, en las inmediaciones del borde 12 de extremo. Las paredes 15 de separación presentan respectivamente bordes 16 de separación opuestos a las porciones 13 de accionamiento respectivas y dispuestos enfrentados entre sí. En el modo de realización representado, como es particularmente visible en la figura 5, uno de los bordes 16 de separación presenta una arista 17 cortante y el otro borde 16 de separación presenta una concavidad 18 adaptada para recibir la arista 17 cortante.

Una lengüeta 20 de accionamiento está dispuesta sobre cada una de las porciones 13 de accionamiento. En particular, cada lengüeta 20 de accionamiento está separada de una parte restante de la porción 13 de accionamiento por un corte 21. En el modo de realización representado, como es particularmente visible en la figura

- 5 el corte 21 se extiende sobre una parte de la porción 13 de accionamiento y comprende:
- un primer tramo 21a, redondeado, que parte del borde 12 de extremo próximo a una de las porciones 14 de unión y se aleja del borde 12 de extremo en dirección al cuerpo 3, prolongándose el primer tramo 21a sobre la pared 15 de separación adyacente a la porción 13 de accionamiento, y
 - un segundo tramo 21b paralelo al borde 12 de extremo.

10 Cada lengüeta 20 de accionamiento comprende por tanto una base 22 que se extiende según el eje D de desplazamiento y que se conecta al cuerpo 3 del dispensador 2 por medio de la porción 14 de unión opuesta al mismo desde la cual se extiende el primer tramo 21a del corte 21.

15 Como resultado de las figuras 1 y 2, los cortes 21 sobre las porciones 13 de accionamiento son simétricos con respecto al eje D de desplazamiento.

20 Cada lengüeta 20 de accionamiento está empujada elásticamente hacia una posición inactiva en la cual los bordes 16 de separación están separados entre sí de manera que se puede hacer desplazar la cinta rompible entre ellos. Cada lengüeta 20 de accionamiento, por otro lado, es desplazable por deformación elástica a nivel de su base 22 hacia una posición activa en la cual los bordes 16 de separación se acercan entre sí de manera que pueden ponerse en contacto con la cinta rompible. En la posición activa, los bordes 16 de separación pueden realizar un corte definido del trozo de banda rompible. Las lengüetas 20 de accionamiento forman por tanto miembros de accionamiento de un dispositivo de separación que se pueden accionar con la mano, incluso con una sola mano, por el usuario.

25 La invención no está limitada a un dispositivo de separación que comprende miembros de accionamiento en forma de lengüetas 20 de accionamiento tales como se describió anteriormente. Como alternativa, podría estar previsto cualquier dispositivo de separación separado del soporte 6 y que comprenda miembros de accionamiento desplazables entre sí entre una posición inactiva y una posición activa permitiendo separar del rollo de cinta rompible un trozo de cinta rompible. En particular, la lengüeta 20 de accionamiento podría estar conectada al cuerpo 3 por una base 22 que se extiende perpendicularmente al eje D de desplazamiento, un corte 21 en dos tramos distintos, a ambos lados de la lengüeta 20 de accionamiento, separan completamente la lengüeta 20 de accionamiento de una parte restante de la porción 13 de accionamiento. Por otro lado, sólo uno de los miembros de accionamiento podría ser realizado en forma de una lengüeta 20 de accionamiento deformable elásticamente. Además, los bordes 16 de separación podrían estar conformados de cualquier otra manera apropiada y en especial para asegurar un simple mantenimiento de la cinta rompible.

30 Como se representa en las figuras 4 y 6, el dispensador 2 puede estar formado por el montaje de una primera semicarcasa 3a, 10a y de una segunda semicarcasa 3b, 10b, ambas realizadas por ejemplo por moldeo de un material plástico. La primera carcasa 3a, 10a comprende una primera mitad 4a de caja y una primera mitad 6a de soporte del cuerpo 3 del dispensador 2, así como una primera mitad 11a de pared de la parte 10 de distribución del dispensador 2. De la misma manera, la segunda carcasa 3b, 10b comprende una segunda mitad 4b de carcasa y una segunda mitad 6b de soporte del cuerpo 3 del dispensador 2, así como una segunda mitad 11b de pared de la parte 10 de distribución del dispensador 2.

35 La primera 4a y la segunda 4b mitades de caja pueden estar conectadas entre sí según un plano de unión transversal medio, perpendicular al eje P de pivotamiento. La conexión de la primera 4a y la segunda 4b mitades de la caja puede en especial realizarse por unión a presión de un borde 25 periférico de una de las mitades 4a, 4b de caja en un borde periférico 25 de la otra mitad 4a, 4b de caja.

40 La primera 6a y la segunda 6b mitades de soporte pueden conectarse entre sí sensiblemente según un mismo plano de unión transversal medio que el de la caja 4, de nuevo, la conexión de la primera 6a y segunda 6b mitades de soporte puede en especial realizarse por unión a presión de un borde 26 periférico de una de las mitades 6a, 6b de soporte en un borde 26 periférico de la otra mitad 6a, 6b de soporte. Como se representa en las figuras 4 y 6, el soporte 6 puede comprender una superficie de soporte constituida por superficies 27 elementales discretas portadas por salientes 28 equidistantes que se extienden radialmente con respecto al eje P de pivotamiento desde una superficie interior de la pared 8 que delimitan la abertura 7 central de la caja 4. Como alternativa, la superficie de soporte podrá ser realizada de cualquier otra manera apropiada.

45 La primera 11a y la segunda 11b mitades de la pared de la parte 10 de distribución comprenden, cada una, una de las lengüetas 20 de accionamiento con una parte de la pared 15 de separación adyacente y el segundo tramo 21b del corte 21, la pared 14 de unión a la cual se conecta la base 22 de la lengüeta 20 de accionamiento y la parte restante de la porción 13 de accionamiento sobre la cual se dispone la otra lengüeta 20 de accionamiento.

5 En la figura 7, el distribuidor uno comprende además una cubierta 30 adaptada para cubrir la parte 10 de distribución del dispensador 2. En particular, la cubierta 30 comprende un fondo 31 generalmente plano sobre el cual puede descansar el distribuidor 1, y una superficie 32 lateral que se extiende perpendicularmente desde el fondo 31 de manera que delimita un espacio adaptado para recibir la parte 10 de distribución del dispensador 2 y una parte del cuerpo 3, por ejemplo una mitad del cuerpo 3. Sobre las porciones 33 paralelas de la pared 32 lateral de la cubierta 30 destinadas a extenderse perpendicularmente al eje de pivote, pueden estar previstas hendiduras 34 para dejar la abertura 7 central de la caja 4 accesible.

REIVINDICACIONES

1. Distribuidor (1) para rollo de cinta rompible, el rollo de cinta rompible que comprende una cinta rompible enrolladas sobre sí misma alrededor de un eje central de tal manera que el rollo de cinta rompible presenta un agujero según el eje central y que la cinta rompible presenta un extremo libre, el distribuidor (1) que comprende un dispensador (2) que comprende:
- un cuerpo (3) que comprende un soporte (6) que se extiende según un eje (P) de pivotamiento y destinado a ser colocado en el agujero del rollo de cinta rompible de manera que permite un pivotamiento del rollo de cinta rompible según el eje (P) de pivotamiento,
 - una parte (10) de distribución destinada a recibir una parte de cinta rompible que comprende el extremo libre, comprendiendo la parte (10) de distribución un dispositivo de separación separado del soporte (6) y adaptado para separar del rollo de cinta rompible un trozo de cinta rompible, comprendiendo la parte (10) de distribución una pared (11) que se extiende alrededor de un eje (D) de desplazamiento desde el cuerpo (3), comprendiendo la pared (11) de la parte (10) de distribución dos porciones (13) de accionamiento enfrentadas entre sí, en el cual el dispositivo de separación comprende dos miembros (20) de accionamiento accionables por un usuario, portando los miembros (20) de accionamiento respectivamente dos bordes (16) de separación enfrentados entre sí, siendo desplazables los miembros (20) de accionamiento entre sí entre una posición inactiva en la cual los bordes (16) de separación están separados entre sí de manera que se puede hacer desplazar la cinta rompible entre dichos bordes (16) de separación, y una posición activa en la cual los bordes (16) de separación se acercan entre sí de manera que pueden ponerse en contacto con la cinta rompible,
- el distribuidor que está caracterizado por que al menos uno de los miembros de accionamiento es una lengüeta (20) de accionamiento dispuesta sobre una de las porciones (13) de accionamiento, estando parcialmente separada la lengüeta (20) de accionamiento de una parte restante de dicha porción (13) de accionamiento por un corte (21) y que se extiende desde una base (22) conectada a dicha parte restante, siendo desplazable la lengüeta (20) de accionamiento entre las posiciones activa e inactiva por deformación elástica a nivel de la base (22).
2. Distribuidor (1) según la reivindicación 1, en el cual la lengüeta (20) de accionamiento es empujada elásticamente hacia la posición inactiva.
3. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, en el cual la pared (11) de la parte (10) de distribución presenta un borde (12) de extremo opuesto al cuerpo (3), extendiéndose las porciones (13) de accionamiento paralelamente entre sí y estando conectadas entre sí dos porciones (14) de unión enfrentadas entre sí, comprendiendo el corte (21) un primer tramo (21a) que parte del borde (12) de extremo próximo a una de las porciones (14) de unión y que se aleja del borde (12) de extremo en dirección del cuerpo (3), y un segundo tramo (21b) paralelo al borde (12) de extremo, extendiéndose la base (22) de lengüeta (20) de accionamiento según el eje (D) de desplazamiento y estando conectado al cuerpo (3) por medio de la otra porción (14) de unión.
4. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el cual los miembros de accionamiento comprenden respectivamente lengüetas (20) de accionamiento dispuestas respectivamente sobre las porciones (13) de accionamiento, siendo simétricos los cortes (21) con respecto al eje (D) de desplazamiento.
5. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el cual las porciones (13) de accionamiento están dispuestas a ambos lados de un plano de unión longitudinal medio que comprende el eje (D) de desplazamiento, estando constituida la pared (11) de la parte (10) de distribución por dos mitades (11a, 11b) de pared que comprenden, cada una, una de las lengüetas (20) de accionamiento y al menos una parte de una de las porciones (14) de unión.
6. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el cual el eje (D) de desplazamiento se extiende en un plano perpendicular al eje (P) de pivotamiento, y en especial radialmente con respecto al eje (P) de pivotamiento.
7. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en el cual al menos uno de los bordes (16) de separación presenta una arista (17) cortante enfrentada al otro borde (16) de separación.
8. Distribuidor (1) según la reivindicación 7, en el cual el borde (16) de separación enfrentado a la arista (17) cortante presenta una concavidad (18) adaptada para recibir la arista (17) cortante.
9. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en el cual la parte (10) de distribución está hecha del material de al menos una parte del cuerpo (3).

10. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, en el cual el cuerpo (3) comprende además una caja (4) que delimita un alojamiento (5) en el cual se extiende el soporte (6) y destinado a recibir el rollo de cinta rompible.

5 11. Distribuidor (1) según la reivindicación 10, en el cual la caja (4) está constituida de dos mitades (4a, 4b) de caja conectadas entre sí según un plano de unión transversal medio perpendicular al eje (P) de pivotamiento.

12. Distribuidor (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, que comprende además una cubierta (30) adaptada para cubrir la parte (10) de distribución del dispensador (2).

10

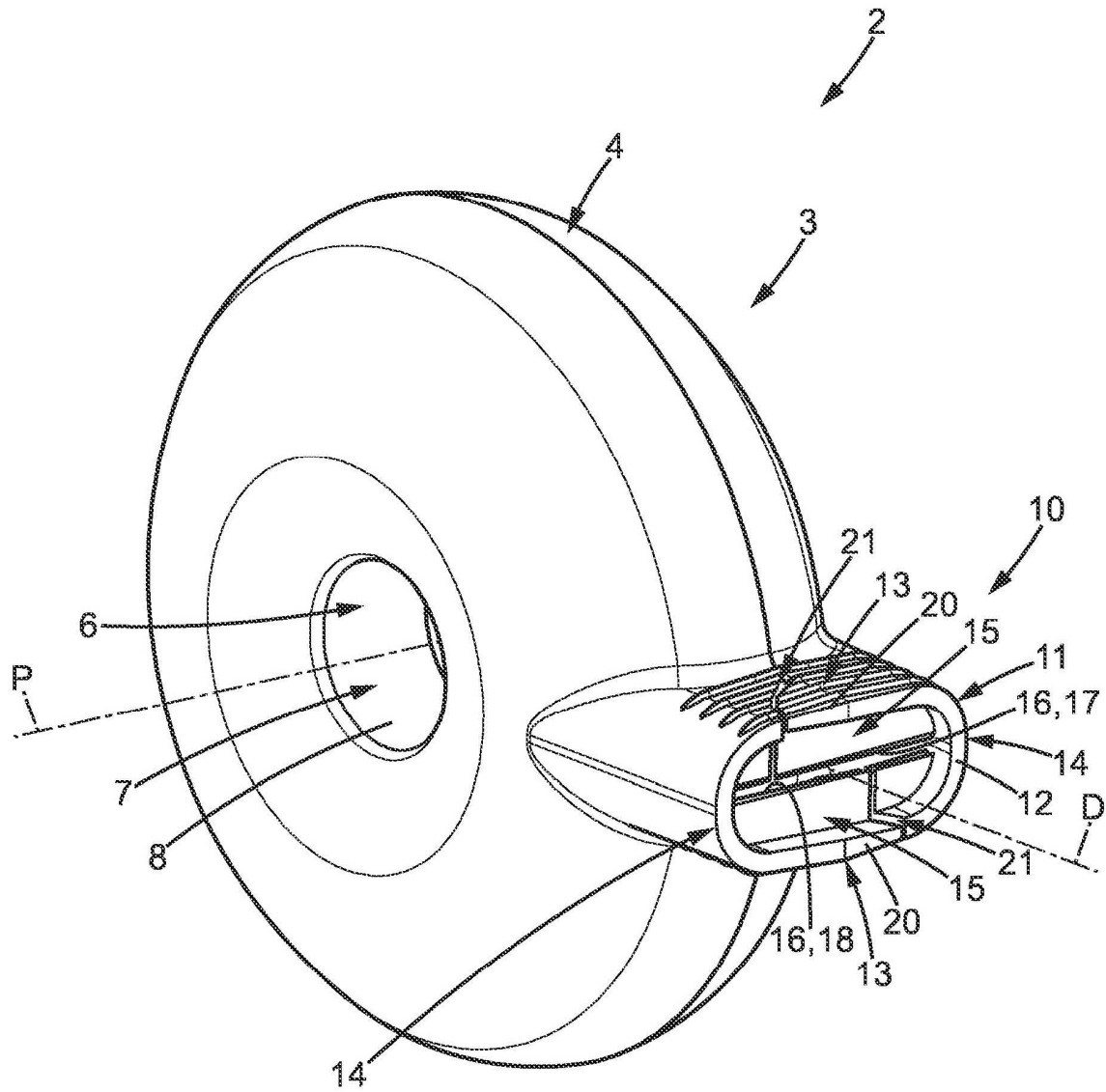


FIG. 1

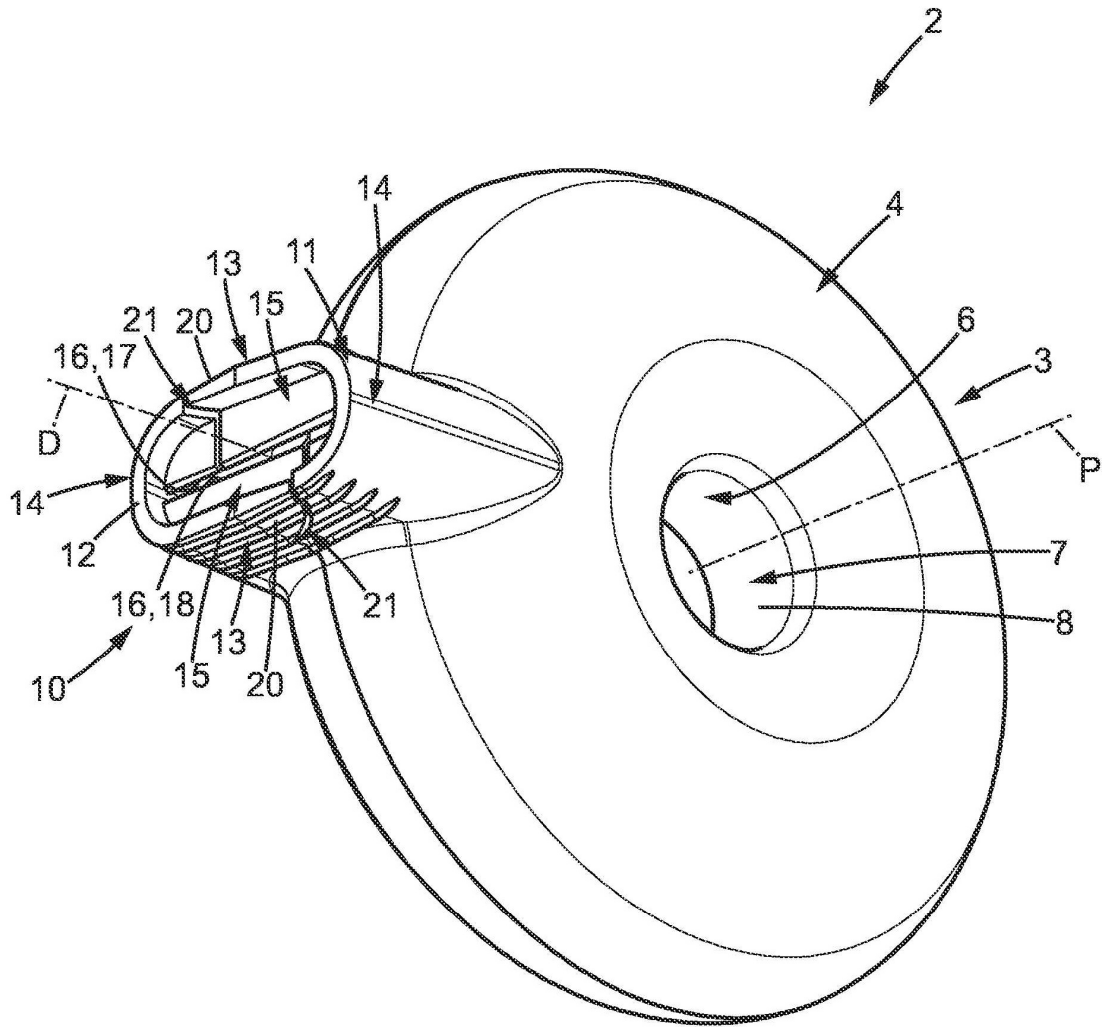


FIG. 2

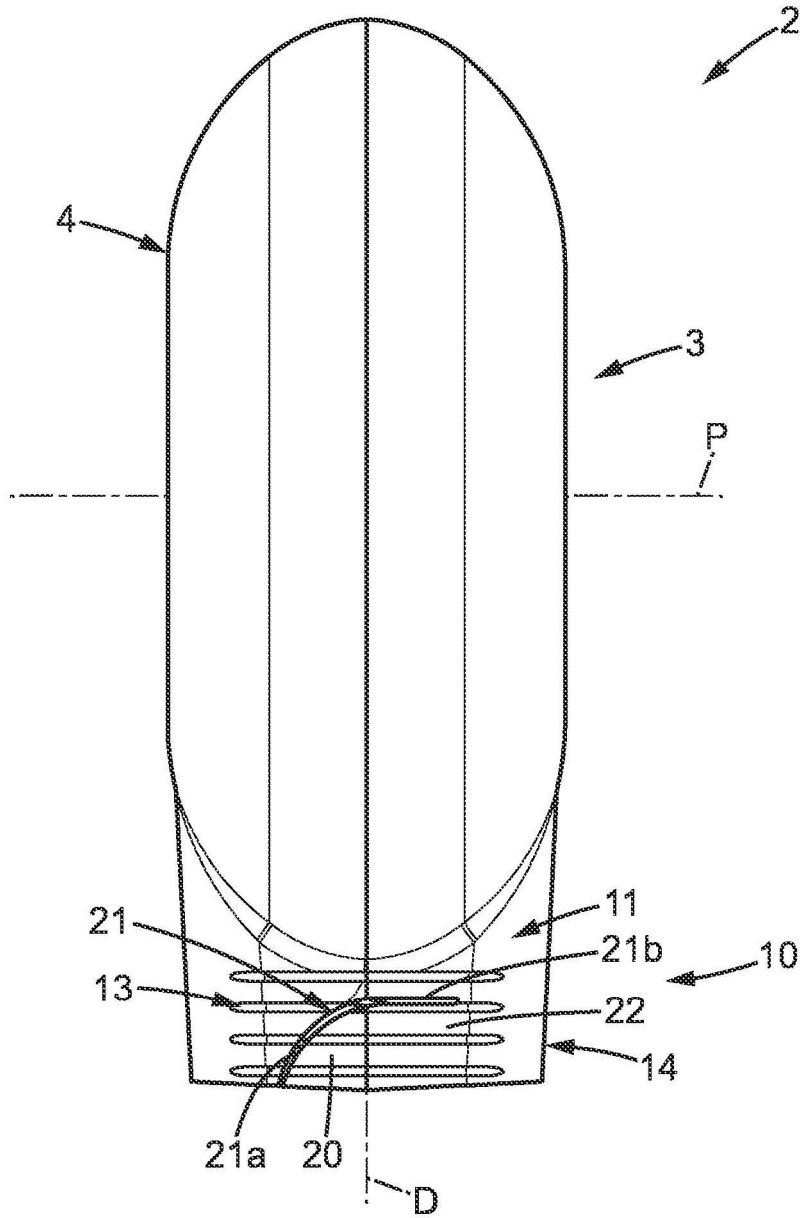


FIG. 3

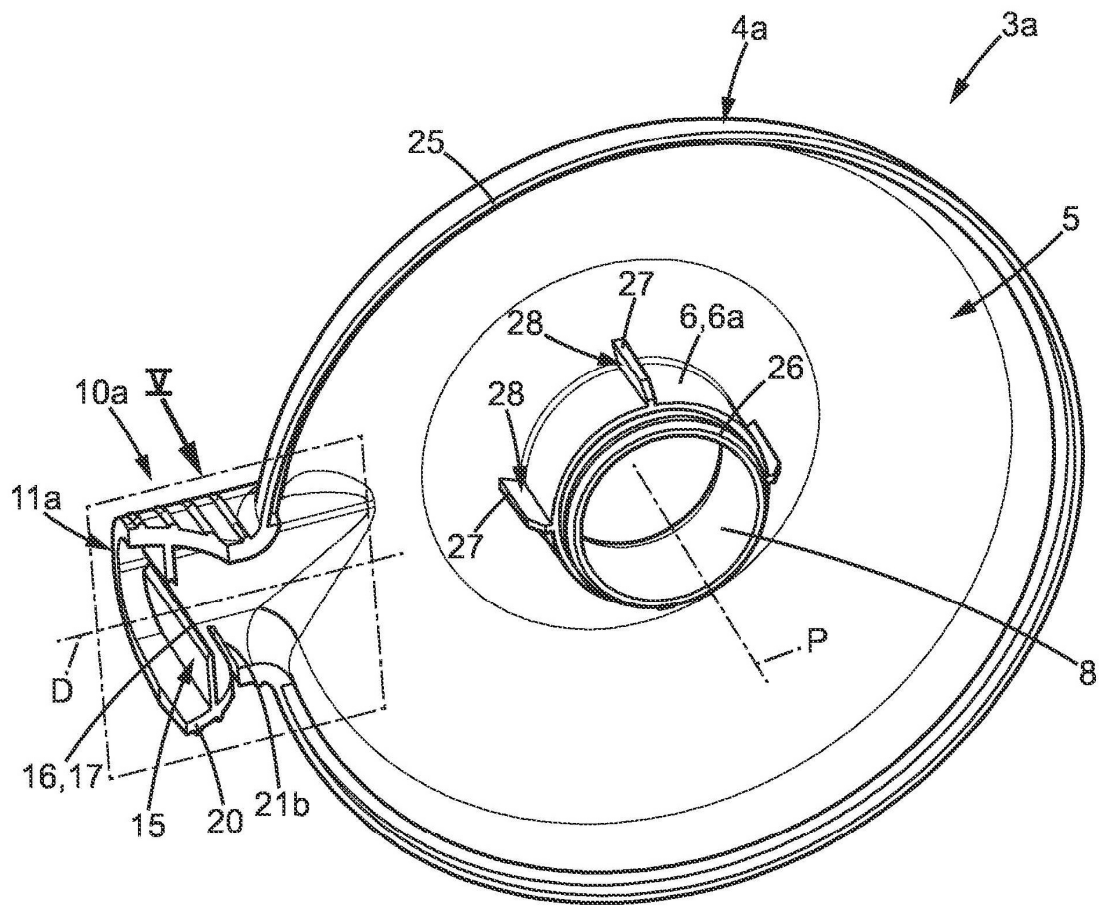


FIG. 4

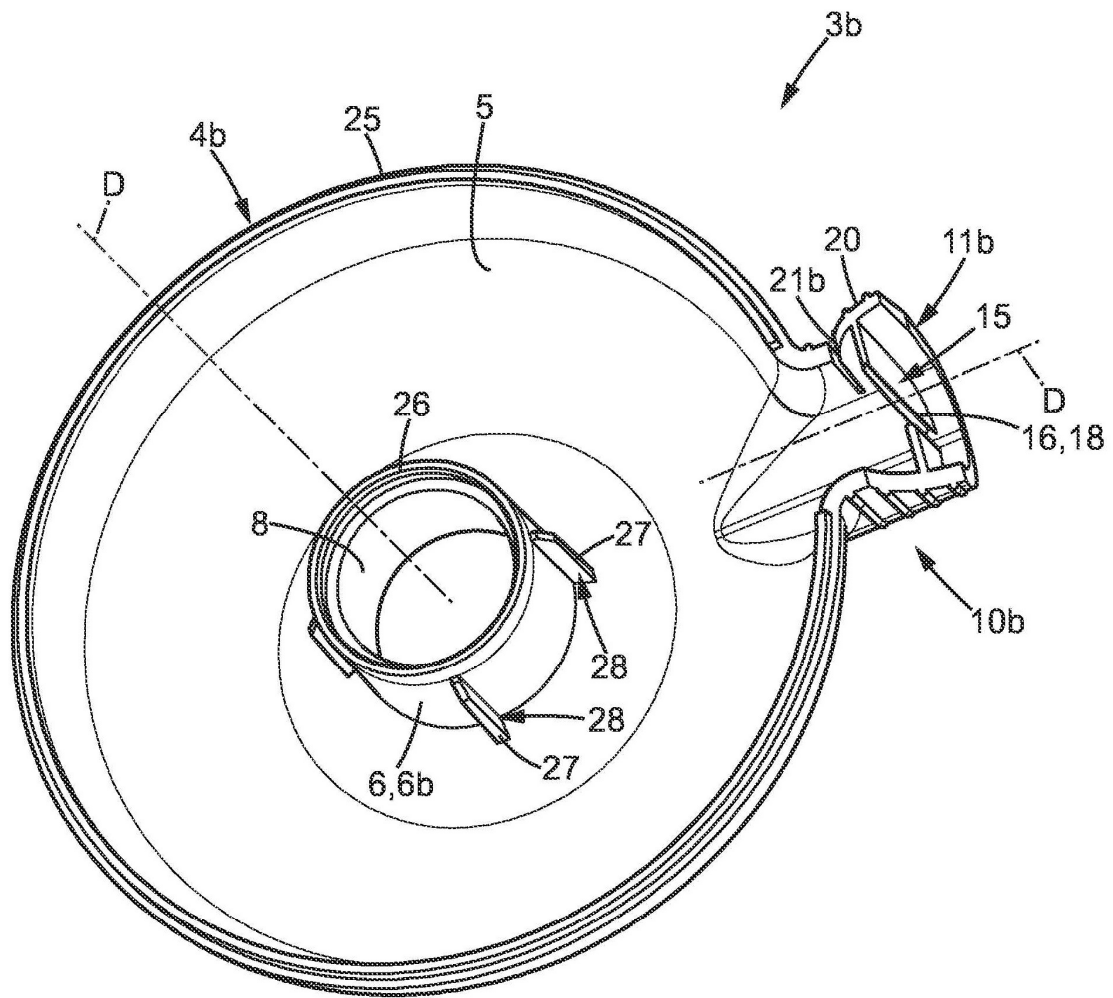


FIG. 6

