

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 776 386**

51 Int. Cl.:

**F16B 12/10** (2006.01)  
**F16B 5/00** (2006.01)  
**A47B 47/00** (2006.01)  
**F16B 5/06** (2006.01)  
**F16B 12/26** (2006.01)  
**F16B 12/44** (2006.01)  
**F16B 12/12** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.05.2012 E 17202290 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **25.12.2019 EP 3301312**

54 Título: **Sistema de bloqueo mecánico para paneles de mobiliario**

30 Prioridad:

**06.05.2011 SE 1150400**  
**06.05.2011 US 201161483444 P**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**30.07.2020**

73 Titular/es:

**VÄLINGE INNOVATION AB (100.0%)**  
**Prästavägen, 513**  
**263 65 Viken, SE**

72 Inventor/es:

**PERVAN, DARKO y**  
**HÅKANSSON, NICLAS**

74 Agente/Representante:

**DEL VALLE VALIENTE, Sonia**

**ES 2 776 386 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Sistema de bloqueo mecánico para paneles de mobiliario

5 **Campo técnico**

La divulgación se refiere al campo de sistemas de bloqueo mecánicos para paneles de construcción, especialmente componentes de mobiliario con sistemas de bloqueo mecánicos, que están destinados a bloquearse en perpendicular entre sí.

10

**Campo de aplicación de la invención**

Las realizaciones de la presente invención son particularmente adecuadas para su uso en componentes de mobiliario, que se forman preferiblemente a partir de paneles con forma de lámina y que se unen mecánicamente con un sistema de bloqueo integrado con el panel, es decir montado en la fábrica. La siguiente descripción de la tecnología conocida, los problemas de sistemas conocidos y los objetivos y las características de la invención se dirigirá por tanto sobre todo a este campo de aplicación y en particular a componentes de mobiliario formados como paneles rectangulares destinados a unirse mecánicamente en un par de bordes opuestos en perpendicular a otros paneles adyacentes. Los paneles también pueden ser cuadrados.

15

20

Debe enfatizarse que la invención puede aplicarse a cualquier tipo de panel con forma de lámina tal como por ejemplo HDF basado en madera, tablero aglomerado y contrachapado, materiales con forma de lámina de plástico, materiales basados en metal y fibra mineral, piedra y materiales cerámicos y similares. Se usa para conectar componentes de mobiliario. También puede usarse para bloquear componentes, que tienen por ejemplo forma de cilindro tal como las patas de mesa.

25

**Antecedentes de la invención**

Mobiliario tal como armarios de cocina, estanterías de libros, cajones, mesas y similares se suministran generalmente como componentes planos con el fin de ahorrar costes de transporte. El cliente tiene que ensamblarlos. Se usan varios métodos para ensamblar tales componentes de mobiliario por ejemplo cola, clavos, tornillos y similares. Se usan ampliamente conexiones por encaje a presión que comprenden componentes de plástico para conectar, por ejemplo, cajones.

30

35 **Tecnología conocida y problemas de la misma**

Existen numerosos problemas relacionados con el ensamblaje de componentes de mobiliario especialmente cuando debe conectarse un panel en perpendicular a otro panel. Generalmente se suministran dispositivos de conexión especiales que tienen que insertarse en ranuras y orificios. Tal ensamblaje es complicado y requiere mucho tiempo y habitualmente la conexión no es suficientemente fuerte. Las conexiones por encaje a presión formadas a partir de materiales de plástico son costosas y complicadas de producir. Sería ventajoso que el ensamblaje pudiera simplificarse y que no se necesitaran partes sueltas con el fin de conectar paneles entre sí de una manera firme, rentable y rígida.

40

45

El documento WO 2010070472 describe sistemas de bloqueo que pueden usarse para ensamblar componentes de mobiliario con angulación y encaje a presión. Los sistemas de bloqueo pueden formarse de una pieza con el panel o puede usarse alternativamente una lengüeta de plástico independiente con una pestaña de encaje a presión flexible externa. Tales sistemas de bloqueo no proporcionan suficiente fuerza y rigidez especialmente cuando se usan materiales de núcleo más bien blandos tales como tablero aglomerado. El sistema de bloqueo es complicado de producir dado que la lengüeta flexible no puede conectarse a los componentes con un desplazamiento lineal en una ranura. Generalmente la parte flexible externa no es suficientemente fuerte para proporcionar una conexión rígida

50

El documento EP 1 650 375 A1 da a conocer paneles de suelo conocidos que están dotados de un sistema de bloqueo mecánico que consiste en una lengüeta flexible en una ranura deslizante que se desliza durante un movimiento de plegado vertical. La invención dada a conocer en el mismo también puede usarse para unir paneles de construcción, por ejemplo componentes de mobiliario.

55

**Sumario de la invención**

Un objetivo básico de las realizaciones de la presente invención es proporcionar un sistema de bloqueo mecánico mejorado que puede producirse de una manera rentable y que permite conectar y ensamblar mecánicamente paneles rectangulares en perpendicular entre sí con un bloqueo fuerte y de una manera sencilla sin que necesiten partes sueltas que tengan que usarse durante el ensamblaje.

60

65

Los objetivos anteriores de las realizaciones de la invención se consiguen total o parcialmente mediante sistemas de bloqueo mecánicos y paneles, según la reivindicación independiente que proporcionan un bloqueo más fácil y fuerte.

Las realizaciones de la invención resultan evidentes a partir de las reivindicaciones dependientes y a partir de la descripción y los dibujos.

5 La lengüeta puede comprender dos superficies de desplazamiento opuestas situadas entre las partes interna y externa de la lengüeta independiente y flexible. Una o ambas de dichas dos superficies de desplazamiento opuestas pueden ser desplazables contra una(s) pared(es) de la ranura de inserción durante el bloqueo.

10 Un bloqueo que implica el desplazamiento de una superficie de desplazamiento contra una pared superior o inferior de la ranura de inserción puede hacer posible usar una lengüeta con una parte externa rígida. Eso puede facilitar un bloqueo fuerte incluso en materiales más bien blandos tales como tableros aglomerados que se usan habitualmente como material de base en componentes de mobiliario. La parte rígida externa puede desplazarse al interior de una ranura de lengüeta más bien profunda y puede obtenerse un bloqueo firme.

15 Dicha ranura de inserción puede estar inclinada hacia arriba con la abertura más cerca del plano principal del panel que la parte interna de la ranura de inserción. Tal inclinación puede facilitar la inserción de la lengüeta independiente en la ranura de inserción durante la producción dado que la lengüeta puede insertarse con un movimiento lineal en la ranura de desplazamiento.

20 La lengüeta independiente y flexible puede bloquearse, cuando el borde del segundo panel se inserta en la ranura del primer panel, mediante encaje a presión.

La parte interna puede fijarse en la ranura de inserción, por ejemplo, mediante conexión por fricción o mediante cola.

25 La parte interna de la lengüeta puede comprender uno o varios salientes flexibles que se extienden en la dirección longitudinal de la lengüeta.

30 El primer y/o el segundo panel pueden comprender materiales independientes que forman un borde o una porción de ranura. Un panel de tablero aglomerado puede reforzarse con madera maciza, contrachapado, HDF y materiales basados en madera similares que se encolan o se conectan mecánicamente a los paneles con el fin de formar al menos una parte del sistema de bloqueo.

35 El segundo panel puede tener un borde externo con un grosor menor que el grosor del cuerpo de panel de modo que el cuerpo de panel se solapa con una o ambas partes de la ranura abertura cuando se inserta el segundo panel en la ranura del primer panel.

Al menos una parte de la lengüeta y/o la ranura puede formarse en el primer y el segundo panel, respectivamente, antes de que una parte de la lengüeta y/o la ranura, y preferiblemente una parte del panel, pueda cubrirse mediante una capa, tal como una hoja.

40 El sistema de bloqueo descrito anteriormente permite que los paneles puedan bloquearse automáticamente en perpendicular entre sí con una acción de encaje a presión y sin partes sueltas. La lengüeta flexible proporciona un bloqueo fuerte y fácil en secciones centrales y en secciones de esquina.

45 La lengüeta se conecta preferiblemente en la fábrica pero evidentemente puede enviarse de manera independiente en piezas en bruto o como un componente suelto independiente e insertarse en una ranura durante la instalación.

50 Los paneles pueden no sólo conectarse en perpendicular entre sí sino que también pueden conectarse entre sí con un ángulo de menos de 180° entre los planos principales del primer y el segundo panel o preferiblemente en el intervalo de aproximadamente 45° a aproximadamente 135°.

### Breve descripción de los dibujos

55 Las figuras 1a-c ilustran una acción de encaje a presión perpendicular de una sección central según un ejemplo que no forma parte de la invención.

Las figuras 2a-b ilustran una sección de esquina según un ejemplo que no forma parte de la invención.

60 Las figuras 2c-2d ilustran una sección de esquina o secciones centrales según ejemplos que no forman parte de la invención.

Las figuras 3a-b ilustran el bloqueo de cuatro paneles y una sección de esquina según ejemplos que no forman parte de la invención.

65 Las figuras 4a-d ilustran una lengüeta de cerda y una lengüeta con forma de arco según ejemplos que no forman parte de la invención.

Las figuras 5a-5c ilustran ejemplos que no forman parte de la invención.

Las figuras 6a-6b ilustran ejemplos que no forman parte de la invención.

5 La figura 6c ilustra una realización de la invención.

Las figuras 7a-7c ilustran ejemplos que no forman parte de la invención.

10 Las figuras 8a-b ilustran una conexión por angulación según ejemplos que no forman parte de la invención.

Las figuras 9a-d ejemplos que no forman parte de la invención.

Las figuras 10a-10c ilustran ejemplos que no forman parte de la invención.

15 Las figuras 11a-11d ilustran ejemplos que no forman parte de la invención en una vista en 3D.

### Descripción de las figuras

20 Para facilitar la comprensión, se muestran esquemáticamente varios sistemas de bloqueo en las figuras. Debe enfatizarse que pueden conseguirse funciones mejoradas o diferentes usando combinaciones de las realizaciones preferidas.

Las figuras 1a-1c muestran una conexión con una acción de encaje a presión perpendicular según un ejemplo.

25 La figura 1a muestra un primer y un segundo panel 1 y 2. El primer panel 1 comprende una ranura 6, formada en el núcleo 7 de panel. La ranura comprende una parte 6a inferior y dos paredes 6b, 6c de ranura opuestas. La ranura está abierta hacia un plano MP principal del primer panel 1. Una ranura 4 de inserción está formada en una de las paredes 6b de ranura. La ranura 4 de inserción está preferiblemente inclinada con respecto al plano MP principal del panel de modo que la abertura de la ranura 4a de inserción está más cerca del plano MP principal que la parte 4b interna. Se prefiere que una extensión E lineal de la ranura de inserción se extienda en, o más preferiblemente por encima de, la abertura de la ranura 6. Esto hace posible formar la ranura de inserción con herramientas rotatorias grandes e insertar una lengüeta 3 independiente en la ranura. La ranura de inserción está preferiblemente inclinada con un ángulo A de aproximadamente 10 - 45 grados. La ranura de inserción comprende una lengüeta 3 flexible, que tiene una parte 9 interna y una parte 10 externa y preferiblemente dos superficies 3a y 3b deslizantes opuestas entre las partes 9 y 10 interna y externa.

30 La figura 1b muestra cómo la lengüeta 3 flexible con sus superficies 3a, 3b de desplazamiento se desplaza hacia dentro al interior de la ranura 4 de inserción cuando se inserta el segundo panel 2 en la ranura 6 en perpendicular al primer panel 1.

40 La figura 1c muestra cómo se desplaza la lengüeta 3 flexible en la ranura de inserción hacia fuera al interior de la ranura 5 de lengüeta de modo que el segundo panel se conecta en perpendicular y en paralelo al primer panel preferiblemente con una acción de encaje a presión. La lengüeta flexible y la ranura de lengüeta bloquean los paneles en perpendicular al plano MP principal del primer panel 1. La ranura 6 y el borde 16 del segundo panel bloquean los paneles paralelos al plano MP principal del primer panel 1. La lengüeta 3 flexible puede bloquearse con tensión previa en la ranura 5 de lengüeta.

45 Las figuras 2a y 2b muestran otro ejemplo en el que el borde 15, del primer panel comprende un elemento 12 de bloqueo y el borde 16 del segundo panel comprende una ranura 14 de bloqueo. El elemento de bloqueo y la ranura de bloqueo bloquean los paneles en paralelo al plano principal del primer panel. Esta realización puede usarse para conectar secciones de esquina. La lengüeta 3a y la ranura 5a de lengüeta también pueden situarse y formarse en la parte externa del elemento 12 de bloqueo y/o en una pared de ranura de la ranura 14 de bloqueo como se muestra en la figura 2b. Puede haber un espacio entre la parte externa del elemento 12 de bloqueo y la ranura de bloqueo, o una holgura o un ajuste apretado. La ranura 4 de inserción puede formarse en el segundo panel y la ranura 5 de lengüeta en el primer panel. La ranura de inserción y/o las superficies de bloqueo entre la lengüeta flexible y la ranura de lengüeta pueden estar inclinadas o esencialmente en paralelo al plano MP principal del primer panel.

50 La figura 2c muestra un ejemplo alternativo, que puede usarse para conectar una sección de esquina o secciones centrales. El borde 15 del primer panel 1 comprende un elemento 12 de bloqueo que, en la posición bloqueada, forma un extremo libre externo del panel. La lengüeta 3 flexible se desplaza hacia dentro al interior de la ranura 4 de inserción cuando se inserta el segundo panel 2 en la ranura 6 en perpendicular al primer panel 1. La inclinación de la ranura 4 de inserción facilita la inserción de la lengüeta 3 flexible en la ranura 4 de inserción durante la producción y el bloqueo puede conseguirse con una menor resistencia dado que la lengüeta 3 flexible se desliza hacia dentro y hacia abajo durante el bloqueo. La ranura de inserción está preferiblemente inclinada de modo que una extensión E de su parte inferior se sitúa en, o por encima de, la parte superior del elemento 12 de bloqueo.

- 5 La figura 2d muestra que el segundo panel 2 puede tener un borde 26 externo con un grosor menor que el cuerpo 2 de panel de modo que el cuerpo 2 de panel se solapa con una parte 27 o ambas partes 27, 28 de la abertura de ranura cuando se inserta el segundo panel 2 en la ranura 6 del primer panel 1. El primer y/o el segundo panel pueden comprender materiales 24, 25 independientes que forman un borde o una porción de ranura del primer o el segundo panel. Por ejemplo, puede reforzarse un panel de tablero aglomerado con madera maciza, contrachapado, HDF y materiales basados en madera similares que se encolan o se conectan mecánicamente al panel con el fin de formar al menos una parte del sistema de bloqueo. Pueden cubrirse materiales independientes, por ejemplo, con una hoja, papel o pintura.
- 10 La figura 3 muestra una conexión de cuatro secciones 20a, b, c, d de esquina. Pueden conectarse cuatro paneles, por ejemplo, de un armario de cocina. Se coloca un primer panel 1a en un suelo. Se conectan un segundo y un tercer panel 2a y 2b con encaje a presión al primer panel 1a. Finalmente, se conecta un cuarto panel 1b al segundo y al tercer panel.
- 15 La figura 3b muestra una sección de esquina en la que los bordes 17, 18 de panel adyacentes están inclinados, preferiblemente hacia dentro y preferiblemente con un ángulo de aproximadamente 45 grados contra el plano principal de los paneles.
- 20 Las figuras 4a-4c muestran una lengüeta 3 de cerda flexible conocida, que se usa para conectar paneles de suelo. Puede usarse una lengüeta de este tipo para conectar paneles según la invención. La lengüeta comprende salientes 8 flexibles que se pliegan en la dirección longitudinal de la lengüeta y que desplazan la lengüeta en la ranura de inserción durante la acción de encaje a presión. La figura 4a muestra la lengüeta en la posición externa antes de bloquearse, la figura 4b muestra la lengüeta 3 en la posición interna durante el bloqueo, y la figura 4c muestra la lengüeta 3 en la posición externa y bloqueada.
- 25 La figura 4d muestra una lengüeta 3 flexible con forma de arco que se pliega en la dirección longitudinal.
- 30 Todas las lengüetas flexibles conocidas que se usan para bloquear paneles de suelo pueden usarse en esta invención. Se prefieren lengüetas que se pliegan en la dirección longitudinal, por ejemplo lengüetas de cerda y lengüetas con forma de arco, como se muestra en las figuras 4a y 4d, dado que tales lengüetas tienen la ventaja de que puede combinarse flexibilidad con una parte externa rígida y fuerte que crea un bloqueo fuerte incluso en materiales de núcleo más bien blandos tales como tableros aglomerados que se usan generalmente como un núcleo en componentes de mobiliario. Es ventajoso que la lengüeta cree una tensión previa contra la ranura de lengüeta en la posición bloqueada. Esto proporciona un bloqueo más fuerte y elimina tolerancias de producción especialmente si la superficie de bloqueo de la lengüeta/ranura de lengüeta está inclinada contra el plano principal del primer panel. La lengüeta está formada preferiblemente a partir de un material de plástico moldeado por inyección preferiblemente reforzado con fibras de vidrio.
- 35 La figura 5a muestra un ejemplo con dos lengüetas 3c, 3d. El borde del segundo panel 2 puede comprender un material 25 independiente.
- 40 La figura 5b muestra una lengüeta 3 que comprende una parte 4 externa con una pestaña de encaje a presión que, durante el encaje a presión, se desplaza al menos parcialmente al interior de una ranura 4 de inserción inclinada. El sistema de bloqueo comprende una lengüeta 11 de estabilización que puede formarse de una pieza con el núcleo o insertarse como un elemento independiente.
- 45 La figura 5c muestra una lengüeta 3 que comprende una pestaña 10 de encaje a presión que, durante el encaje a presión, se desplaza al exterior de la ranura 4 de inserción.
- 50 La figura 6a muestra una lengüeta que comprende una parte flexible interna y externa. La figura 6b muestra una realización con un giro y una lengüeta 3 de encaje a presión que comprende un brazo 21 prensor que gira y encaja a presión la lengüeta 3 en una ranura de lengüeta.
- 55 La figura 6c muestra esquemáticamente una realización de la invención en el que la ranura 4 de inserción está formada en el segundo panel 2.
- 60 Las figuras 7a-7c muestran posiciones alternativas de las lengüetas flexibles. La figura 7a muestra que el segundo panel puede estar algo inclinado, por ejemplo 45 - 89 grados, contra el plano principal del primer panel. La figura 7b muestra dos lengüetas 3a, 3b acopladas a una sección central de un primer panel 1 y la figura 7c muestra una sección de esquina.
- 65 Las figuras 8a y 8b muestran que dos paneles pueden angularse de manera conjunta según los principios generalmente conocidos usados en sistemas de bloqueo para revestimientos. Tal conexión por angulación puede combinarse con todas las realizaciones de encaje a presión descritas anteriormente. La figura 8a muestra una conexión por angulación de una sección de esquina y la figura 8b muestra una conexión por angulación de una sección central. El segundo panel 2 que se angula durante la conexión comprende una lengüeta 30 y una ranura 31

de bloqueo que actúan conjuntamente durante el bloqueo con una ranura 32 de lengüeta y un elemento 33 de bloqueo formados en el primer panel.

5 Todas las ranuras de lengüeta y fijación pueden formarse sobre la longitud o la anchura completas de un panel. También pueden formarse como una o varias ranuras locales, que sólo se extienden a lo largo de una parte del panel. Tales ranuras pueden formarse de muchas maneras, por ejemplo con cabezales de herramienta vibratorios rotatorios. En la figura 9a se muestra esquemáticamente una ranura 6 local de este tipo.

10 Las figuras 9b-9d muestran que los denominados sistemas de bloqueo de empuje lateral también pueden usarse para conectar componentes de mobiliario. Una lengüeta 3 de este tipo que se desplaza con una presión P lateral a lo largo de la ranura 4 de inserción y en perpendicular a la ranura de inserción al interior de la ranura de lengüeta puede usarse en todas las realizaciones mostradas anteriormente. El desplazamiento perpendicular puede lograrse con cuñas 23 o con una ranura de fijación, que tiene una profundidad que varía a lo largo de la ranura. La lengüeta 3 y la ranura de lengüeta también pueden comprender un saliente de solapamiento y puede lograrse un bloqueo con un desplazamiento a lo largo de la ranura de inserción sin ningún desplazamiento perpendicular en la ranura de lengüeta. Tales realizaciones permiten el bloqueo con una lengüeta rígida y no se necesitan partes flexibles.

20 Las figuras 10a-10c muestran un ejemplo que comprende además un taco 21 de por ejemplo plástico, madera o metal en los paneles 1, 2 insertado en un orificio, preferiblemente en el borde del otro panel. El taco y el orificio aumentan la fuerza de la conexión y pueden usarse para posicionar los paneles.

Las figuras 11a-11b muestran el ejemplo en las figuras 10a-c en una vista en 3D con dos ángulos diferentes y las figuras 11c-11d una sección transversal en una vista en 3D con dos ángulos diferentes.

**REIVINDICACIONES**

1. Conjunto de componentes de mobiliario formados como paneles (1, 2) rectangulares que comprenden un primer panel (1) y un segundo panel (2), pudiendo insertarse un borde (16) del segundo panel en una ranura (6) del primer panel (1) cuando los paneles se disponen esencialmente en perpendicular entre sí para obtener un bloqueo mecánico entre el primer panel y el segundo panel cuando el segundo panel (2) se desplaza esencialmente en perpendicular al primer panel (1), en el que:
- dicho borde (16) comprende una lengüeta (3) independiente y flexible y dicha ranura (6) comprende una ranura (5) de lengüeta;
- la lengüeta (3) independiente y flexible puede insertarse en la ranura (5) de lengüeta para bloquear dichos paneles entre sí en una primera dirección, que es perpendicular a un plano (MP) principal del primer panel (1);
- el borde (16) del segundo panel está configurado para actuar conjuntamente con la ranura (6) del primer panel (1) para bloquear dichos paneles entre sí en una segunda dirección, que es paralela al plano (MP) principal del primer panel (1);
- una dirección longitudinal de la lengüeta (3) independiente y flexible se extiende en paralelo a dicho borde y/o ranura (6);
- la ranura (6) comprende una abertura, dos paredes (6b, 6c) laterales y una parte (6a) inferior;
- la lengüeta (3) independiente y flexible se dispone en una ranura (4) de inserción;
- la lengüeta independiente y flexible tiene una parte (9) interna montada en la ranura (4) de inserción y una parte (10) externa que se extiende al exterior de una abertura de la ranura de inserción; y
- la lengüeta (3) independiente y flexible puede desplazarse hacia dentro hacia una parte inferior de la ranura (4) de inserción y hacia fuera al interior la ranura (5) de lengüeta durante el bloqueo, caracterizado porque
- la lengüeta (3) independiente y flexible comprende una pestaña (10) de encaje a presión que, durante el encaje a presión, se desplaza al exterior de la ranura (4) de inserción.
2. Conjunto de componentes de mobiliario según la reivindicación 1, en el que la lengüeta flexible tiene dos superficies (3a, 3b) de desplazamiento opuestas situadas entre las partes interna y externa, pudiéndose desplazar cada una de las dos superficies de desplazamiento opuestas de la lengüeta (3) flexible contra una pared superior e inferior, respectivamente, de la ranura de inserción durante el bloqueo, hacia dentro hacia la parte inferior de la ranura (4) de inserción y hacia fuera al interior de la ranura (5) de lengüeta.
3. Conjunto de componentes de mobiliario según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la parte (9) interna de la lengüeta (3) independiente y flexible comprende uno o varios salientes (8) flexibles que se extienden en la dirección longitudinal de la lengüeta (3) independiente y flexible.
4. Conjunto de componentes de mobiliario según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la ranura (6) está formada como una ranura parcial que se extiende a lo largo de una parte de un panel.
5. Conjunto de componentes de mobiliario según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la lengüeta (3) independiente y flexible se bloquea con tensión previa contra la ranura (5) de lengüeta.
6. Conjunto de componentes de mobiliario según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la lengüeta (3) independiente y flexible está formada a partir de un material de plástico moldeado por inyección.
7. Conjunto de componentes de mobiliario según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la lengüeta (3) independiente y flexible, cuando se inserta el borde del segundo panel en la ranura (6) del primer panel (1), se bloquea mediante encaje a presión.

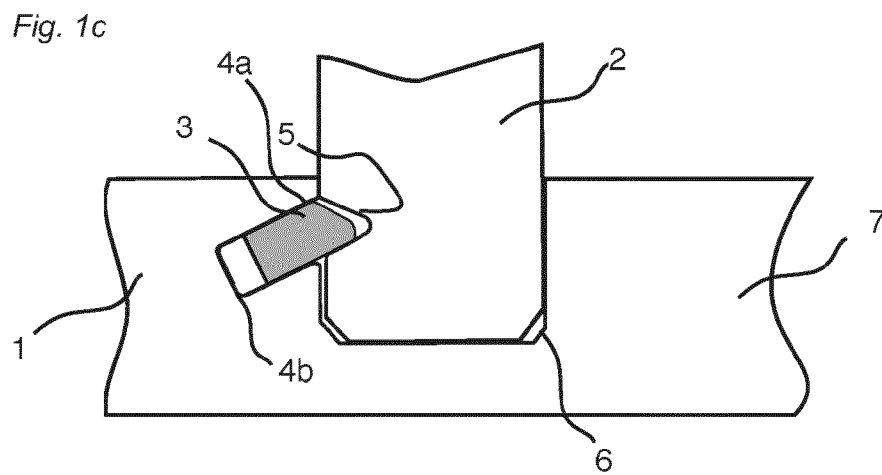
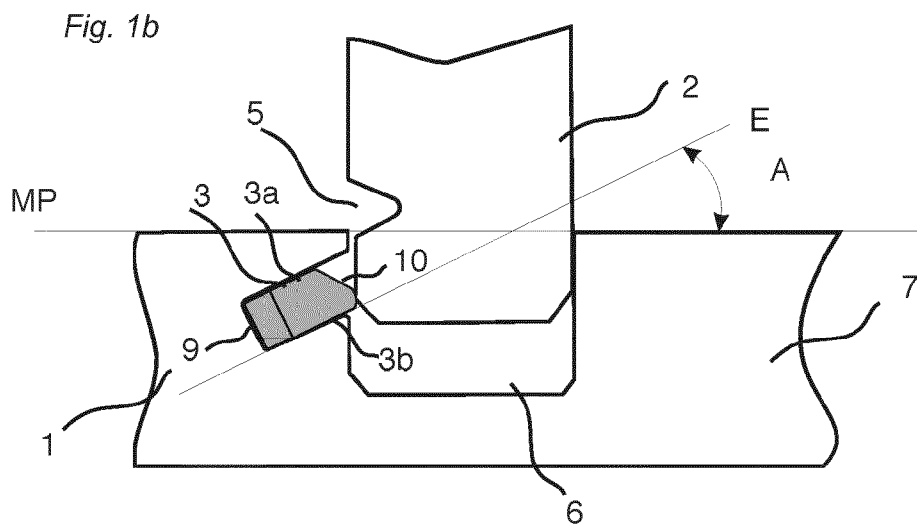
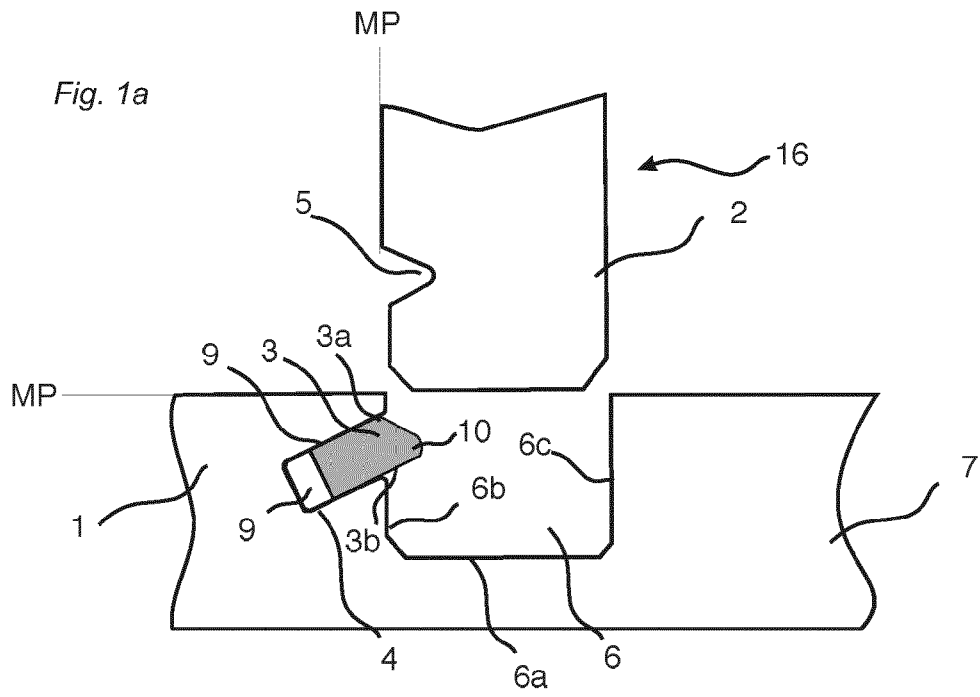




Fig. 2a

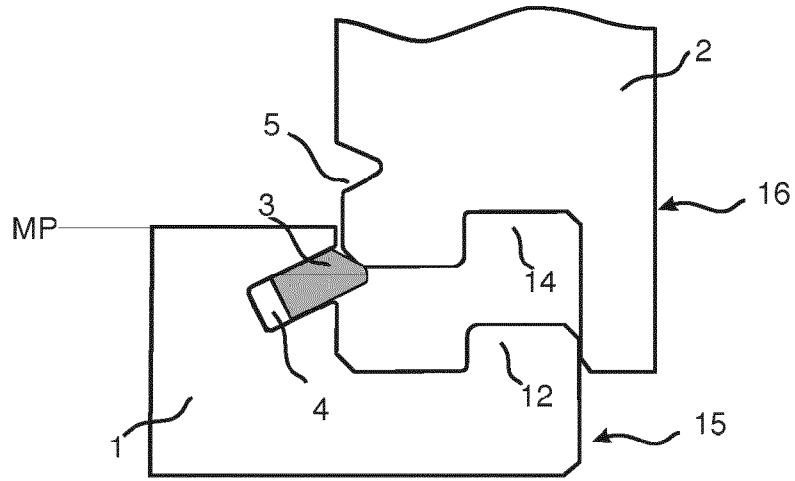


Fig. 2b

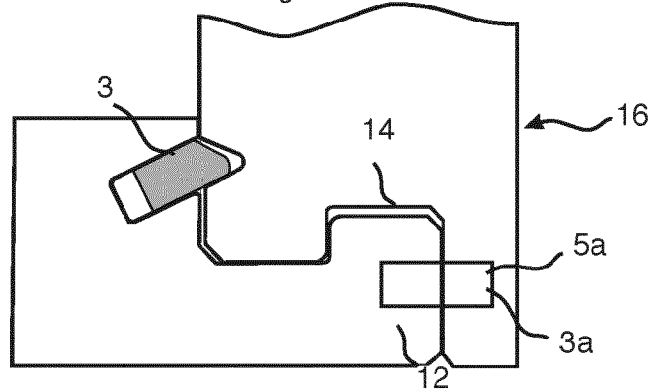


Fig. 2c

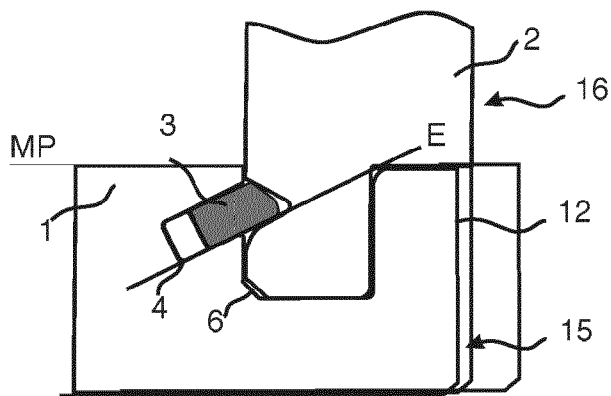


Fig. 2d

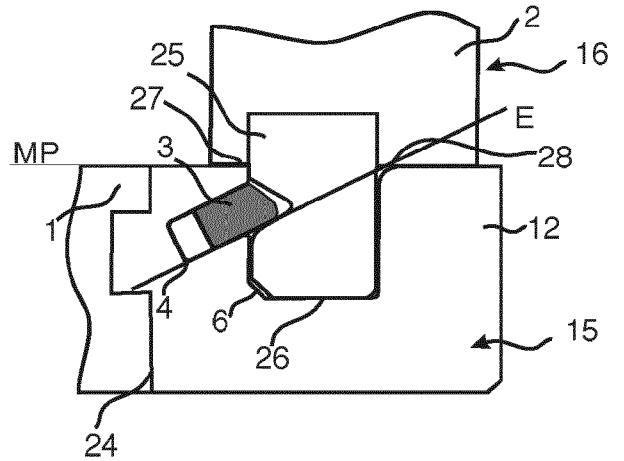


Fig. 3a

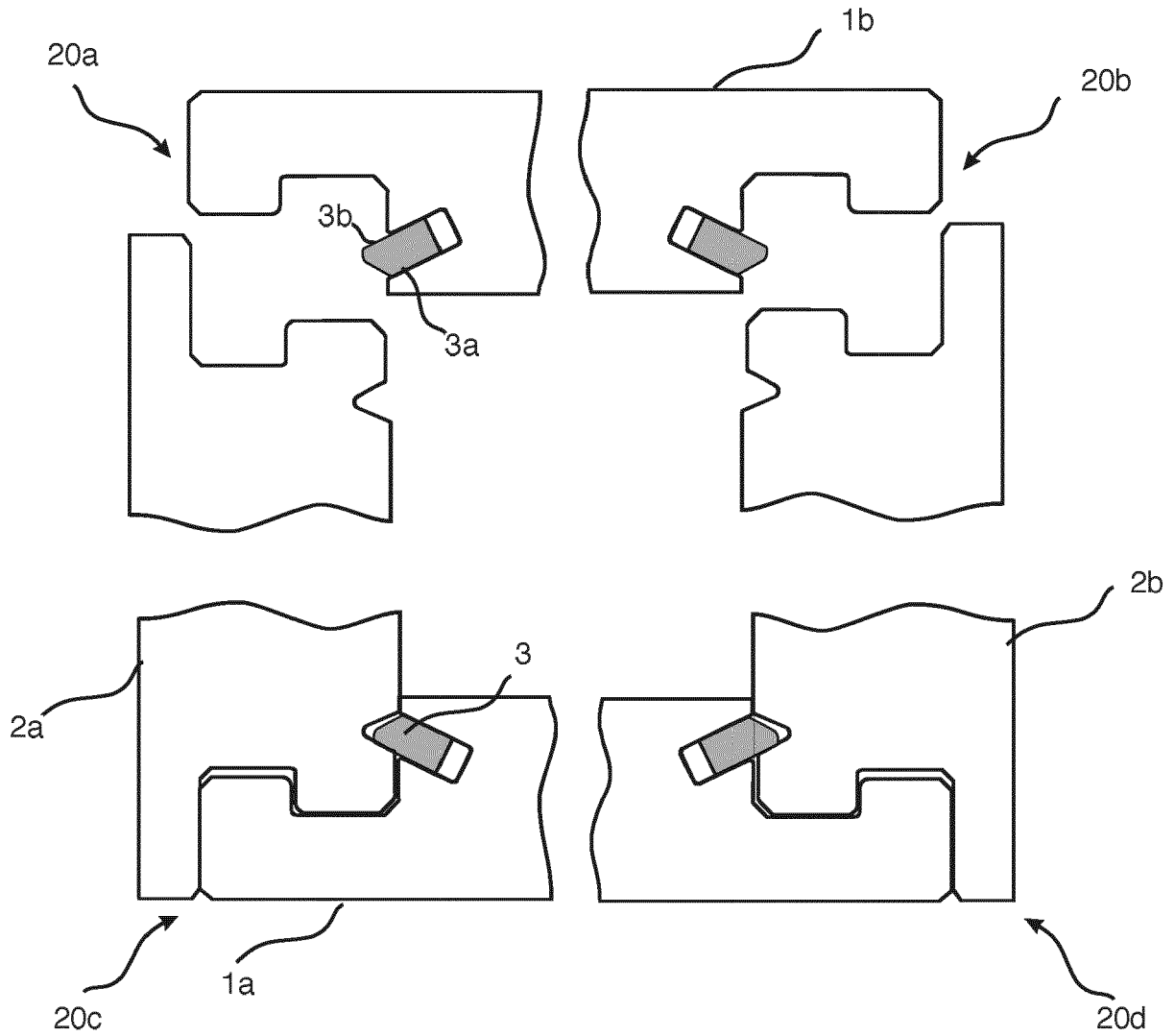


Fig. 3b

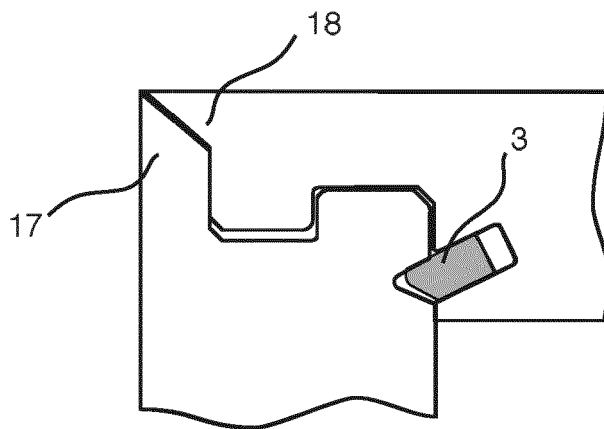


Fig. 4a

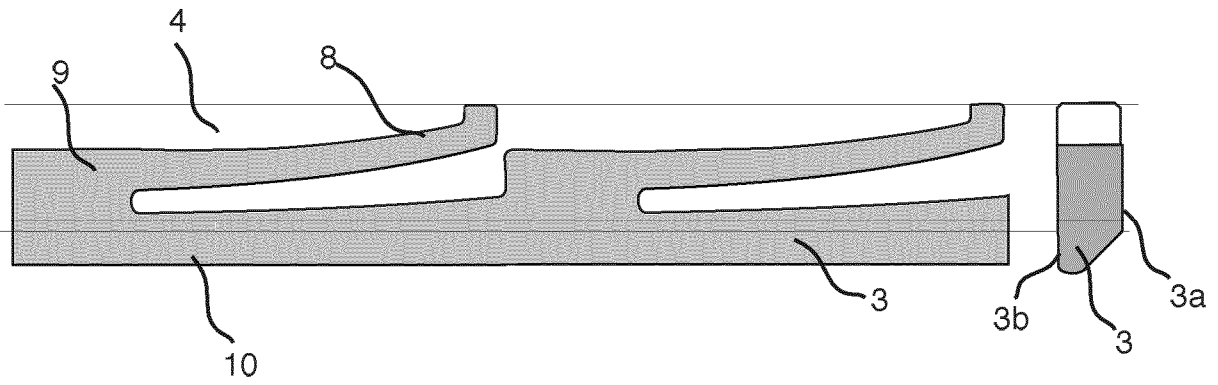


Fig. 4b

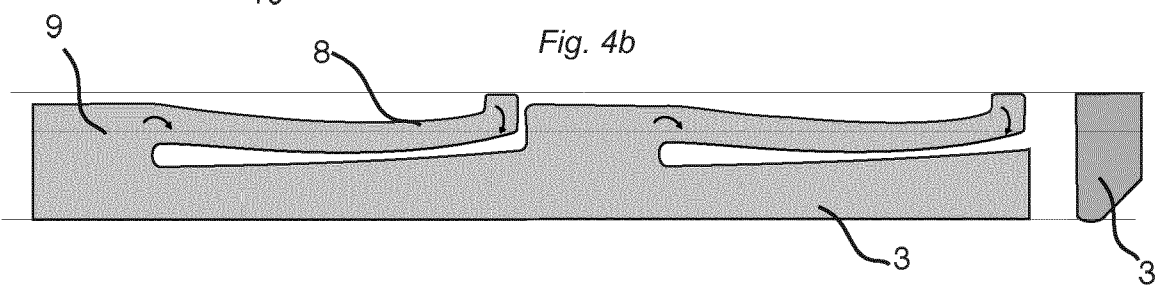


Fig. 4c

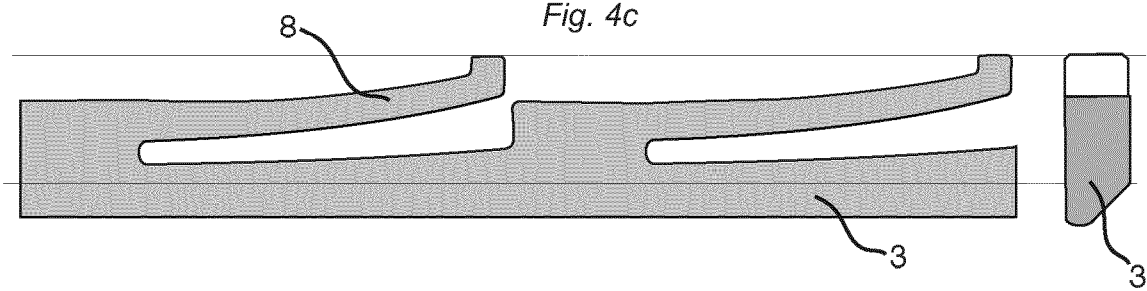


Fig. 4d

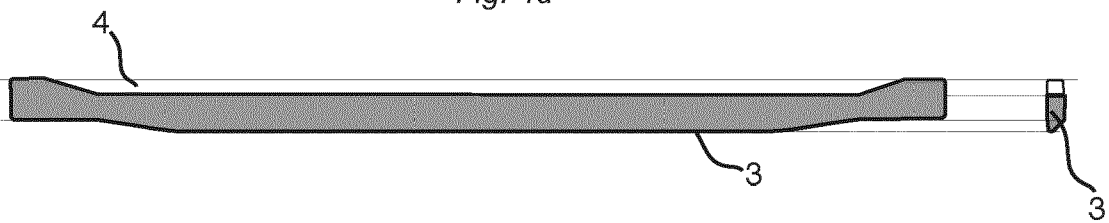


Fig. 5a

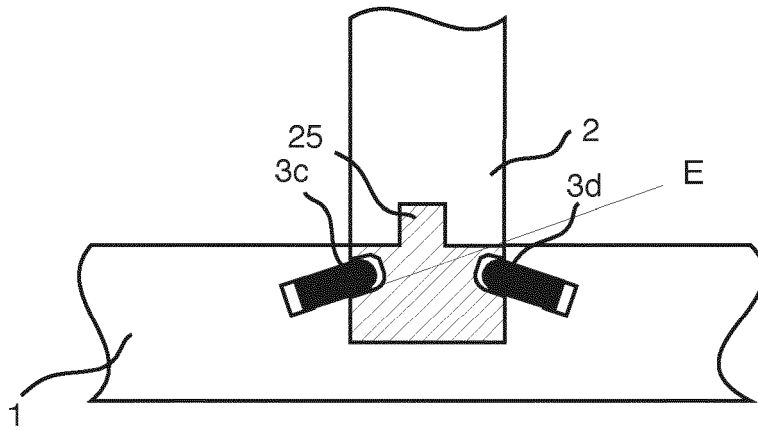


Fig. 5b

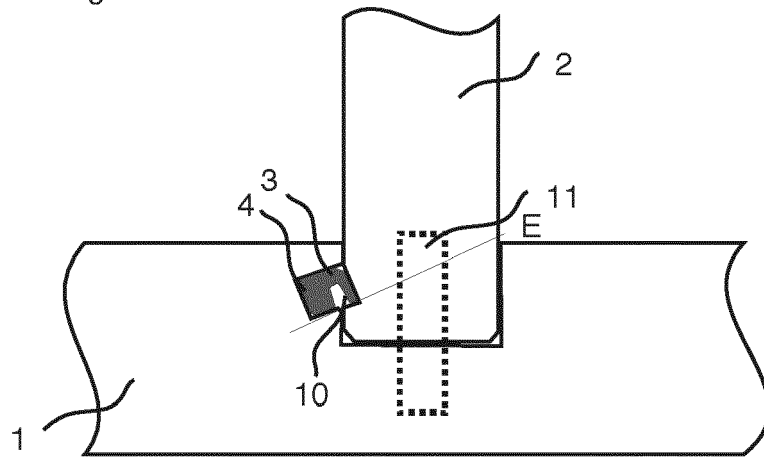


Fig. 5c

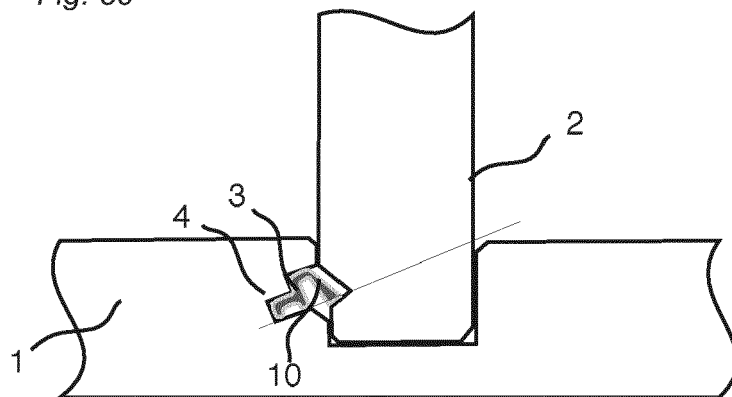


Fig. 6a

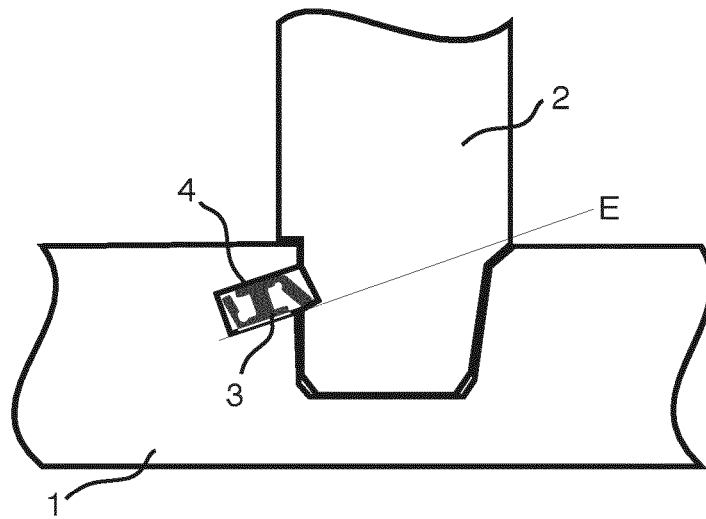


Fig. 6b

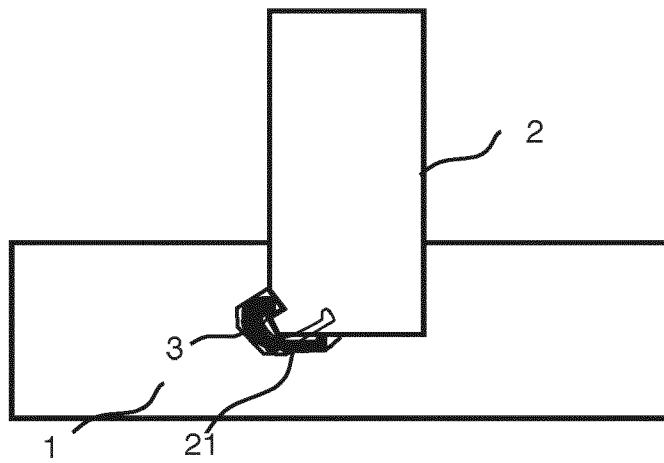
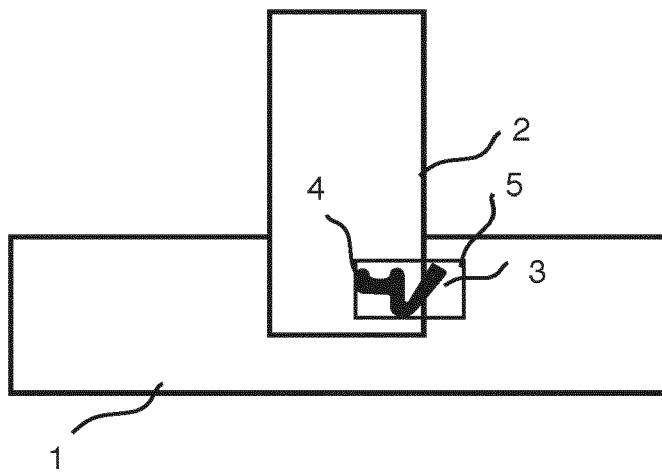


Fig. 6c



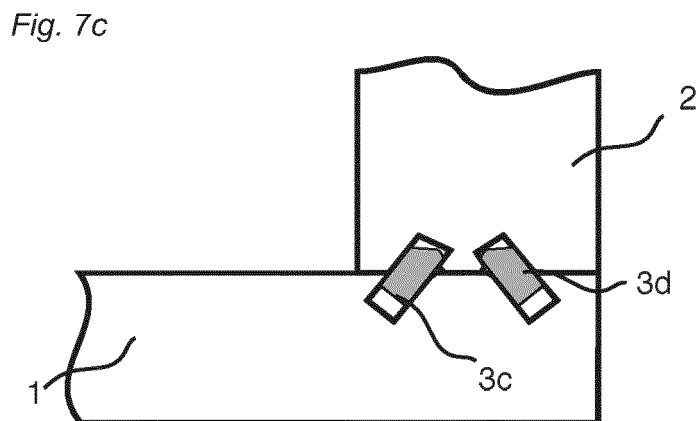
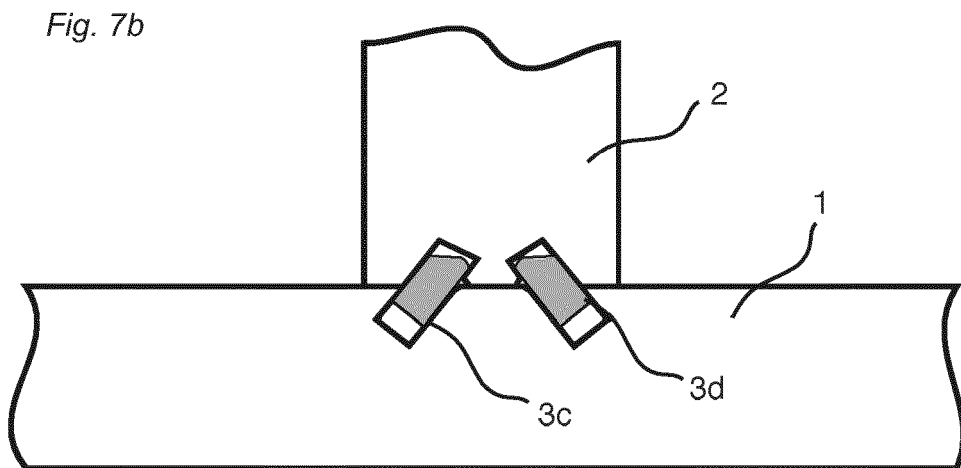
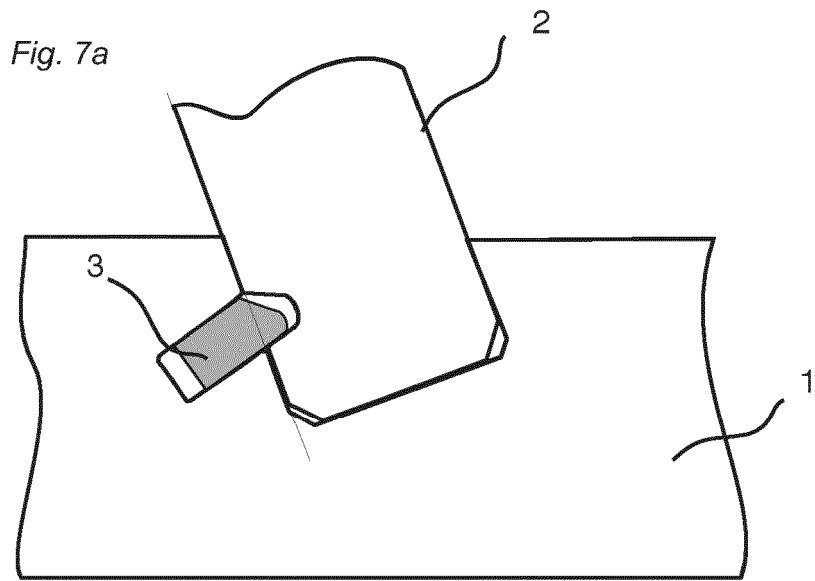


Fig.8a

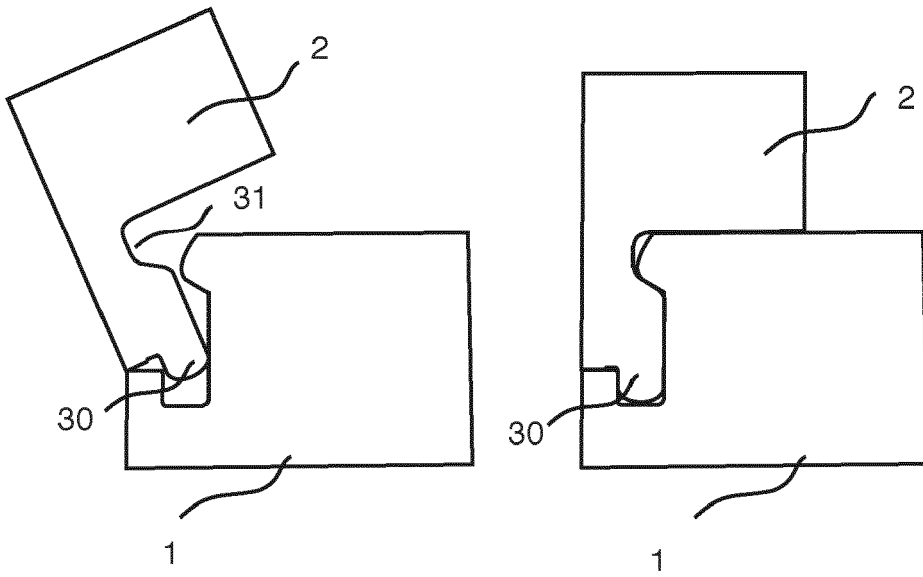


Fig. 8b

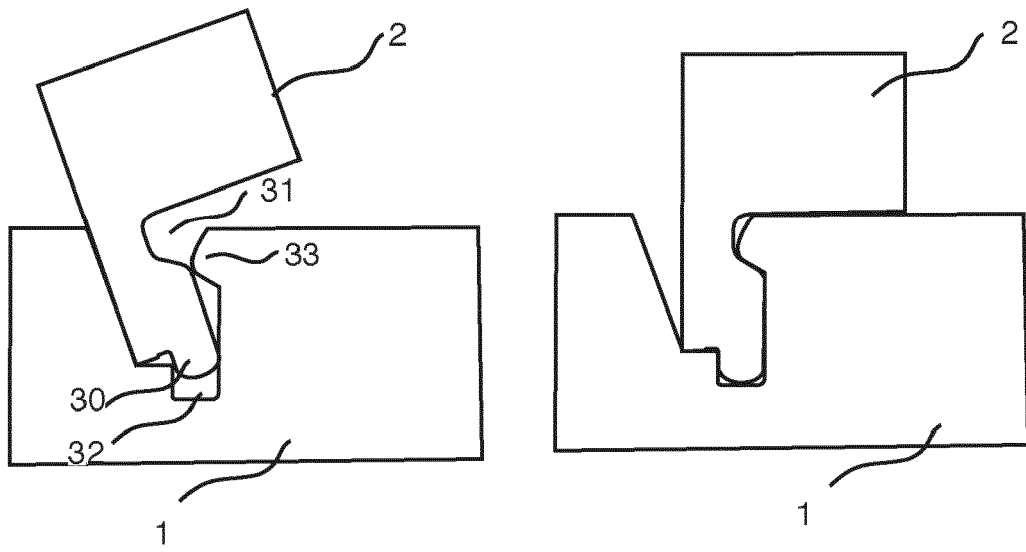


Fig. 9a

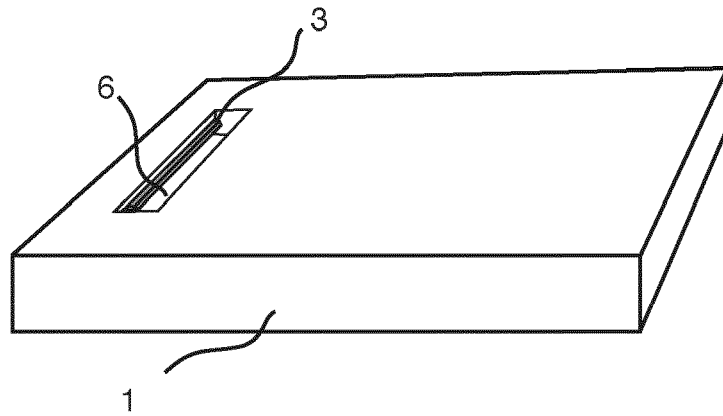


Fig. 9b

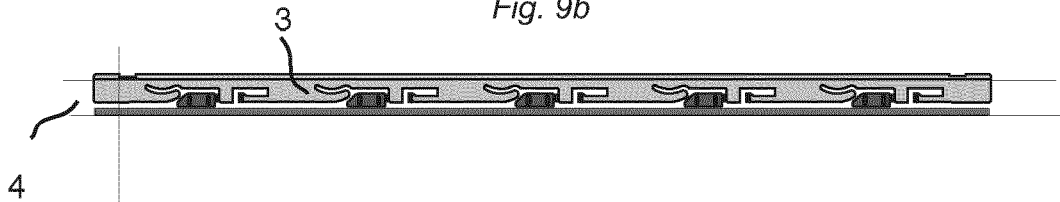


Fig. 9c

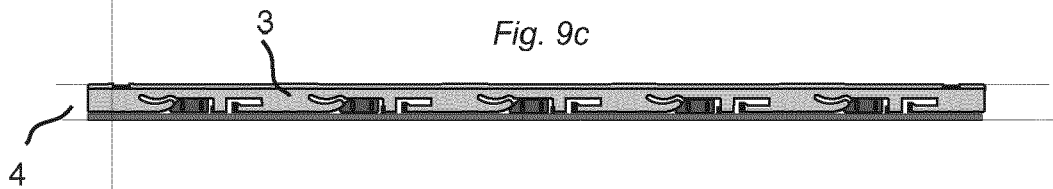


Fig. 9d

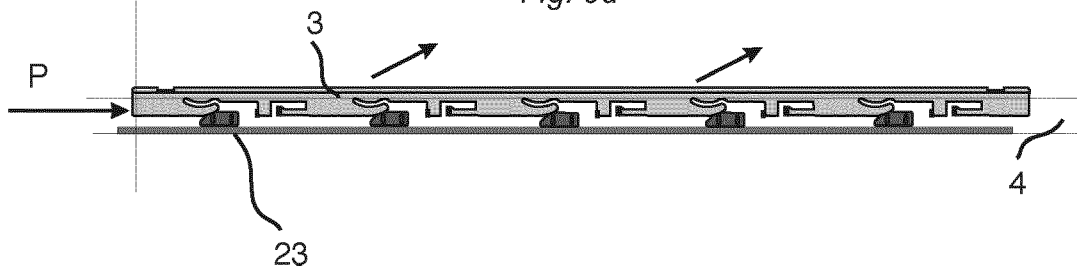




Fig. 10a

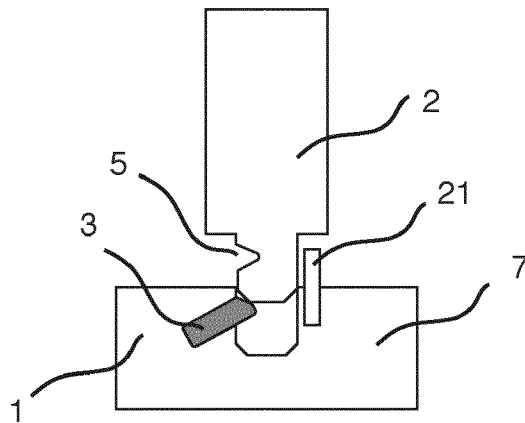


Fig. 10b

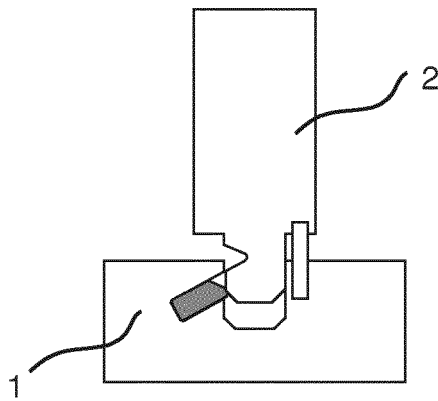


Fig. 10c

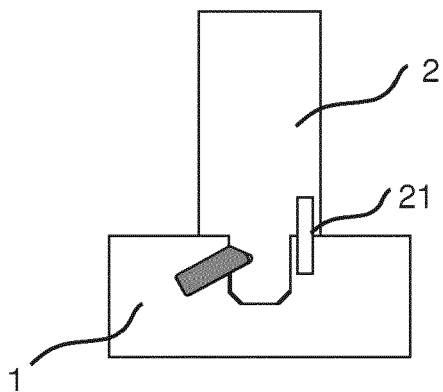


Fig. 11a

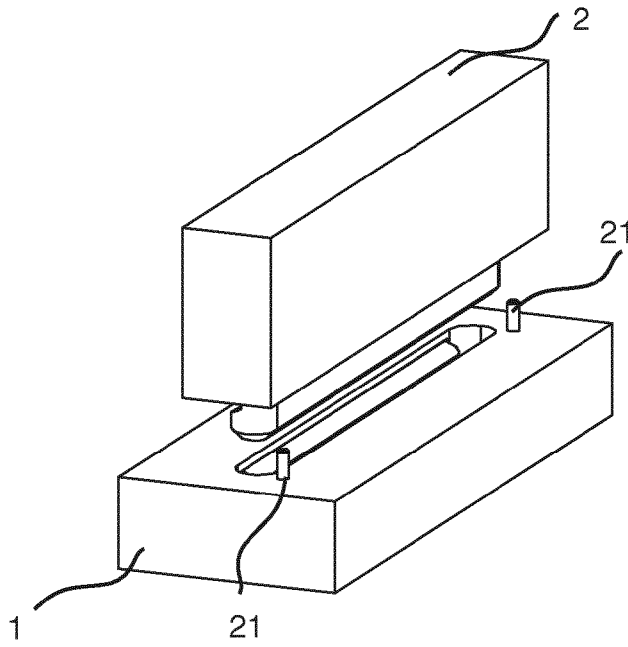


Fig. 11b

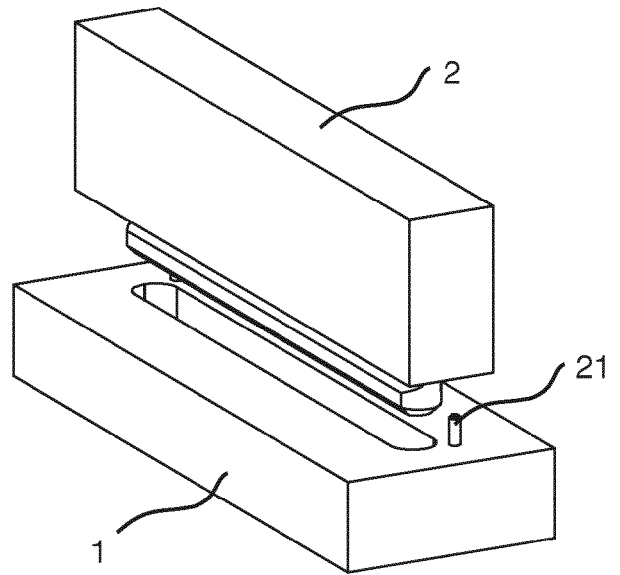


Fig. 11c

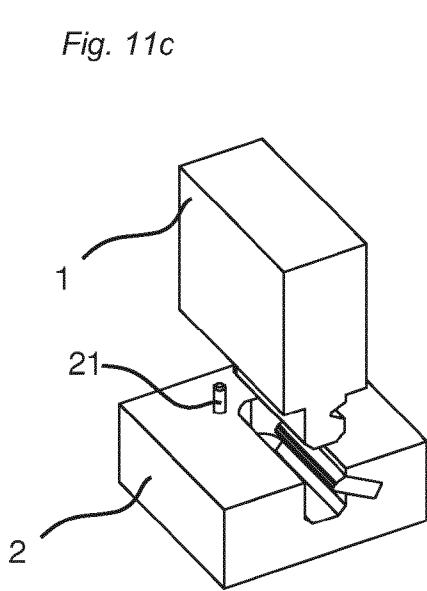


Fig. 11d

