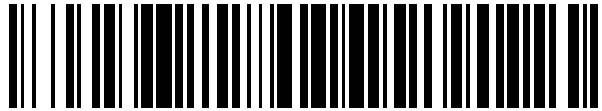


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 781 900**

21 Número de solicitud: 202090011

51 Int. Cl.:

**B29C 48/30** (2009.01)

**B29C 48/15** (2009.01)

**B29C 48/05** (2009.01)

12

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

R1

22 Fecha de presentación:

**21.11.2018**

30 Prioridad:

**07.12.2017 CN 201711284987**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**08.09.2020**

88 Fecha de publicación diferida del informe sobre el estado de la técnica:

**10.09.2020**

71 Solicitantes:

**HENGTONG OPTIC-ELECTRIC CO., LTD. (100.0%)  
No. 88 Hengtong Road, Qidu Township  
215234 Wujiang District, Suzhou, Jiangsu CN**

72 Inventor/es:

**LU, Yingxiang;  
WANG, Rui;  
ZHANG, Xiaoshan y  
YUE, Haiyin**

74 Agente/Representante:

**LOZANO GANDIA, José**

54 Título: **Matriz de moldeo de cable de fibra óptica encintado de cinco orificios**

57 Resumen:

Matriz de moldeo de cable de fibra óptica encintado de cinco orificios que comprende una cubierta (10) de matriz y un macho (20) de matriz que coincide con la cubierta (10) de matriz. El macho (20) de matriz tiene un orificio (203) central pasante, y un orificio (204) pasante de FRP redondo y un orificio (205) pasante de FRP en forma de óvalo que toman dos líneas diametrales del orificio (203) central perpendiculares entre sí como líneas de simetría. La circunferencia exterior del macho (20) de matriz tiene una primera sección (201) de forma cónica y una segunda sección (202) de forma cónica. La primera sección (201) de forma cónica está en contacto con la cubierta (10) de matriz. La conicidad de la segunda sección (202) de forma cónica es menor que la conicidad de la primera sección (201) de forma cónica. La conicidad del macho (20) de matriz determina dos ángulos cónicos para las dos secciones del mismo, de modo que un material fundido forma un flujo de material homogéneo después de la extrusión mediante una sección de compresión de un husillo, y la superficie moldeada de un cable de fibra óptica se vuelve más lisa después de una extrusión adicional mediante la primera sección (201) de forma cónica y la segunda sección (202) de forma cónica.

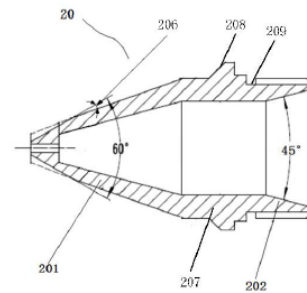


FIG. 3



②① N.º solicitud: 202090011

②② Fecha de presentación de la solicitud: 21.11.2018

③② Fecha de prioridad: **07-12-2017**

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤① Int. Cl.: Ver Hoja Adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	CN 103496141 A (JIANGSU HENGTONG PHOTOELECTRIC STOCK CO LTD) 08/01/2014, resumen, figuras.	1-15
X	CN 201369194Y Y (CHANGZHOU NEW EAST CABLE CO LT) 23/12/2009, resumen, figuras.	1-15
P,X	CN 207859442U U (JIANGSU HENGTONG PHOTOELECTRIC STOCK CO LTD) 14/09/2018, resumen, figuras.	1-15
A	US 6068796 A (GRAHAM LIONELL et al.) 30/05/2000, todo el documento.	1-15
A	WO 0125830 A2 (CORNING CABLE SYS LLC et al.) 12/04/2001, todo el documento.	1-15

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

**El presente informe ha sido realizado**

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe  
31.08.2020

Examinador  
A. Pérez Igualador

Página  
1/2

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD

**B29C48/30** (2019.01)

**B29C48/15** (2019.01)

**B29C48/05** (2019.01)

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B29C

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC