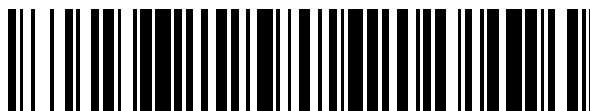


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 786 262**

51 Int. Cl.:

**A61B 50/30** (2006.01)

**A61B 50/00** (2006.01)

**A61F 5/445** (2006.01)

**B65D 21/02** (2006.01)

12

## TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **20.10.2014 PCT/US2014/061362**

87 Fecha y número de publicación internacional: **09.07.2015 WO15102735**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.10.2014 E 14795725 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.03.2020 EP 3089693**

54 Título: **Envase para anillo de barrera de ostomía**

30 Prioridad:

**30.12.2013 US 201361921922 P**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**09.10.2020**

73 Titular/es:

**HOLLISTER INCORPORATED (100.0%)  
2000 Hollister Drive  
Libertyville, IL 60048, US**

72 Inventor/es:

**STREET, CALE N.;  
TODD, RUSSELL J. y  
JACKSON, DION A.**

74 Agente/Representante:

**PONS ARIÑO, Ángel**

**ES 2 786 262 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Envase para anillo de barrera de ostomía

### 5 ANTECEDENTES

La siguiente descripción se refiere al envase para un anillo de barrera de ostomía, y en particular, un envase de cubierta en concha apilable para un anillo de barrera de ostomía.

- 10 Los anillos de barrera para ostomía son típicamente de forma circular e incluyen una abertura central a través de la cual se posiciona un estoma. Debido a la naturaleza reemplazable de los anillos de barrera, a menudo se proporcionan múltiples anillos de barrera en un solo recipiente externo, tal como una caja de cartón. Se pueden proporcionar anillos de barrera individuales en envases individuales dentro del recipiente externo.
- 15 Los envases individuales para anillos de barrera pueden formarse como envases de plástico que tienen una base y una tapa asegurada de manera articulada a la base. Los envases a menudo se retiran del recipiente externo y se almacenan en un estante, en un armario o en un cajón. En algunos casos, los envases pueden apilarse uno encima del otro. Sin embargo, si la pila se golpea o se altera de otro modo, puede desmoronarse.
- 20 Se conocen ejemplos de dichos envases a partir de los documentos WO 2013/014231 A1, US 2003/057127 A1, BE10007377 A7, US 5.220.999 A y US 3.710.975 A.

Por consiguiente, es deseable proporcionar un envase de anillo de barrera de ostomía que tenga características de posicionamiento positivo que permitan apilar envases similares en una relación de anidación, de manera que la pila

- 25 de envases pueda apilarse y almacenarse perfectamente y de manera ordenada y pueda resistir el desmoronamiento si se golpea o se altera.

### RESUMEN

- 30 La invención se divulga en las reivindicaciones 1 y 13, con realizaciones preferidas divulgadas en las reivindicaciones dependientes. Según una realización, se proporciona un envase para un anillo de barrera de ostomía. El envase incluye una primera cubierta que tiene una primera pared de apilamiento que tiene un primer lado interior y un primer lado exterior, una primera estructura de anidación formada en la primera pared de apilamiento, y una primera pared lateral que se extiende desde y alrededor de la primera pared de apilamiento. El envase incluye además una segunda
- 35 cubierta que tiene una segunda pared de apilamiento que tiene un segundo lado interior y un segundo lado exterior, una segunda estructura de anidación formada en la segunda pared de apilamiento, y una segunda pared lateral que se extiende desde y alrededor de la segunda pared de apilamiento. El envase también incluye una bisagra conectada a la primera cubierta y la segunda cubierta permitiendo que la primera cubierta y la segunda cubierta giren entre sí entre una posición abierta y una posición cerrada.

- 40 Según otra realización, se proporciona una pluralidad de envases para anillos de barrera de ostomía, incluyendo cada envase que incluye una primera cubierta, una segunda cubierta y una bisagra. La primera cubierta incluye una primera pared de apilamiento que tiene un primer lado interior y un primer lado exterior, una primera estructura de anidación formada en la primera pared de apilamiento, y una primera pared lateral que se extiende desde y alrededor de la
- 45 primera pared de apilamiento. La segunda cubierta incluye una segunda pared de apilamiento que tiene un segundo lado interior y un segundo lado exterior, una segunda estructura de anidación formada en la segunda pared de apilamiento, y una segunda pared lateral que se extiende desde y alrededor de la segunda pared de apilamiento. La bisagra está conectada a la primera cubierta y la segunda cubierta permitiendo que la primera cubierta y la segunda cubierta giren entre sí entre una posición abierta y una posición cerrada. La segunda estructura de anidación de un
- 50 envase de la pluralidad de envases está configurada para recibir la primera estructura de anidación de otro envase de la pluralidad de envases.

Otros objetivos, características y ventajas de la divulgación serán evidentes a partir de la siguiente descripción, tomada junto con las hojas de dibujos adjuntas, donde los números similares se refieren a partes, elementos, componentes,

- 55 etapas y procedimientos similares.

### BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

- La figura 1 es una vista en perspectiva de un envase de anillo de barrera de ostomía en una posición abierta según una realización;
- 60

la figura 2 es una vista en perspectiva de un envase de anillo de barrera de ostomía en una posición cerrada según una realización;

la figura 3 es una vista frontal en sección transversal del envase de anillo de barrera para ostomía de la figura 2 tomada en A-A, según una realización;

la figura 4 es una vista frontal en sección transversal de dos envases de anillos de barrera de ostomía apilados según una realización;

la figura 5 es una vista lateral del envase de anillo de barrera de ostomía en la posición abierta; y

la figura 6 es una vista en perspectiva de un envase de anillo de barrera de ostomía según otra realización.

10

## DESCRIPCIÓN DETALLADA

Si bien la presente divulgación es susceptible de realización en diversas formas, se muestra en los dibujos y se describirán en lo sucesivo en el presente documento una o más realizaciones con el entendimiento de que la presente divulgación debe considerarse solo ilustrativa y no pretende limitar la divulgación a ninguna realización específica descrita o ilustrada.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una realización de la invención de un envase 10 para un anillo de barrera de ostomía en una posición abierta. La figura 2 es una vista en perspectiva del envase en una posición cerrada. Con referencia a los ejemplos en las figuras 1 y 2, el envase 10 incluye una primera cubierta 12, una segunda cubierta 14 y una bisagra 16 conectada entre la primera cubierta 12 y la segunda cubierta 14. La bisagra 16 conecta de manera giratoria la primera cubierta 12 a la segunda cubierta 14 de manera que la primera cubierta 12 y la segunda cubierta 14 pueden girar entre sí entre una posición abierta (figura 1) y una posición cerrada (figura 2).

La primera cubierta 12 incluye una primera pared de apilamiento 18 que tiene una primera estructura de anidación 20 formada en la misma. La primera cubierta 12 también incluye una primera pared lateral 22 que se extiende desde la primera pared de apilamiento 18. En una realización, la primera pared lateral 22 se extiende desde la primera pared de apilamiento 18 a aproximadamente noventa grados. Sin embargo, se entiende que este ángulo puede variar. La primera pared lateral 22 se extiende alrededor de una periferia de la primera pared de apilamiento 18.

30

La primera cubierta 12 también puede incluir una primera brida periférica 24 que se extiende desde la primera pared lateral 22. En una realización, la primera brida periférica 24 se extiende desde la primera pared lateral 22 a aproximadamente noventa grados, pero se entiende que este ángulo puede variar. La primera brida periférica 24 se extiende alrededor de al menos una porción de la primera pared lateral 22. En algunas realizaciones, la primera brida periférica 24 puede extenderse completamente alrededor de la periferia de la primera pared lateral 22. La bisagra 16 puede estar conectada a la primera brida periférica 24. Como alternativa, la primera brida periférica 24 puede extenderse alrededor de una porción de la periferia de la primera pared lateral 22, y la bisagra 16 puede estar conectada a la primera pared lateral 22.

La primera brida periférica 24 también puede incluir al menos una primera pestaña de apertura 26. La primera pestaña de apertura 26 puede formarse como un área de ancho extendido en la primera brida periférica 24. Por ejemplo, la primera pestaña de apertura 26 puede formarse como una porción que se extiende más allá de la primera pared lateral 22 que las porciones adyacentes de la primera brida periférica 24. Un usuario puede agarrar la primera pestaña de apertura 26, por ejemplo, para manipular la primera cubierta 12 al abrir el envase 10.

45

Con referencia adicional a las figuras 1 y 2, la segunda cubierta 14 incluye una segunda pared de apilamiento 28 que tiene una segunda estructura de anidación 30 formada en la misma. La segunda cubierta 14 también incluye una segunda pared lateral 32 que se extiende desde la segunda pared de apilamiento 28. En una realización, la segunda pared lateral 32 se extiende desde la segunda pared de apilamiento 28 a aproximadamente noventa grados. Sin embargo, se entiende que este ángulo puede variar. La segunda pared lateral 32 se extiende alrededor de una periferia de la segunda pared de apilamiento 28.

50

La segunda cubierta 14 también puede incluir una segunda brida periférica 34 que se extiende desde la segunda pared lateral 32. En una realización, la segunda brida periférica 34 se extiende desde la segunda pared lateral 32 a aproximadamente noventa grados, pero se entiende que este ángulo puede variar. La segunda brida periférica 34 se extiende alrededor de al menos una porción de la segunda pared lateral 32. En algunas realizaciones, la segunda brida periférica 34 puede extenderse completamente alrededor de la periferia de la segunda pared lateral 32. La bisagra 16 puede estar conectada a la segunda brida periférica 34. Como alternativa, la segunda brida periférica 34 puede extenderse alrededor de una porción de la periferia de la segunda pared lateral 32, y la bisagra 16 puede estar conectada a la segunda pared lateral 32.

60

La segunda brida periférica 34 también puede incluir al menos una segunda pestaña de apertura 36. La segunda pestaña de apertura 36 puede formarse como un área de ancho extendido en la segunda brida periférica 34. Por ejemplo, la segunda pestaña de apertura 36 puede formarse como una porción que se extiende más allá de la segunda

pared lateral 32 que las porciones adyacentes de la segunda brida periférica 34. Un usuario puede agarrar la segunda pestaña de apertura 36, por ejemplo, para manipular la segunda cubierta 14 al abrir el envase 10.

Todavía en referencia a las figuras 1 y 2, cuando se mueve desde la posición abierta (figura 1) a la posición cerrada (figura 2), una de la primera pared lateral 22 y la segunda pared lateral 32 está configurada para recibirse dentro de la otra de la primera pared lateral 22 y la segunda pared lateral 32. Por ejemplo, como se muestra en las figuras 1 y 2, la segunda pared lateral 32 puede recibirse dentro de la primera pared lateral 22 en la posición cerrada.

Una de la primera pared lateral 22 y la segunda pared lateral 32 puede incluir al menos una orejeta 38, mientras que la otra de la primera pared lateral 22 y la segunda pared lateral puede incluir al menos una ranura correspondiente 40. En los ejemplos de las figuras 1 y 2, la primera pared lateral 22 incluye al menos una orejeta 38, mientras que la segunda pared lateral 32 incluye al menos una ranura correspondiente 40. La ranura correspondiente 40 está configurada para recibir una orejeta respectiva 38 en un ajuste de interferencia. Por consiguiente, en los ejemplos mostrados en las figuras 1 y 2, cuando se gira la primera cubierta 12 con respecto a la segunda cubierta 14 para mover el envase 10 a la posición cerrada, una orejeta 38 puede entrar en contacto con la segunda pared lateral. Esto puede causar un aumento de la resistencia al girar la primera cubierta 12 y la segunda cubierta 14 una con respecto a la otra. El movimiento continuo de la primera cubierta 12 y la segunda cubierta 14 entre sí hace que la orejeta 38 sea recibida en una ranura respectiva 40. Por consiguiente, el envase 10 puede cerrarse en la posición cerrada debido a la interferencia entre la orejeta 38 y la ranura 40.

La orejeta 38 y la ranura 40 también están configuradas para mantener el envase 10 en la posición cerrada. Es decir, el usuario puede requerir una fuerza o esfuerzo adicional para retirar la orejeta 38 de la ranura 40. Por consiguiente, puede evitarse la apertura involuntaria o accidental del envase 10. La al menos una orejeta 38 puede moverse a y retirarse de al menos una ranura 40 respectiva como resultado de la deformación elástica en la primera cubierta 12 y la segunda cubierta 14.

La figura 3 es una sección transversal del envase 10 en la posición cerrada, tomada en A-A en la figura 2. Con referencia al ejemplo de la figura 3, la primera pared de apilamiento 18 de la primera cubierta 12 incluye un primer lado interior 42 y un primer lado exterior 44. En la realización de la invención, la primera estructura de anidación 20 incluye una meseta 46 que se extiende hacia fuera desde el primer lado exterior 44. La meseta 46 define un primer rebaje correspondiente 48 en el primer lado interior 42 de la primera pared de apilamiento 18.

En una realización, por ejemplo, como se muestra en las figuras 1 y 2, la meseta 46, y a su vez, el primer rebaje 48, pueden formarse en una forma sustancialmente circular que tiene un primer diámetro D1. Sin embargo, se entiende que la meseta 46 y el primer rebaje 48 correspondiente pueden formarse en otras formas. Por ejemplo, la meseta 46 y el primer rebaje 48 pueden formarse sustancialmente como un cuadrado, rectángulo, triángulo, óvalo o similares. Además, se puede formar más de una meseta 46 y un primer rebaje 48 en la primera pared de apilamiento 18.

Aún con referencia al ejemplo en la figura 3, la segunda pared de apilamiento 28 de la segunda cubierta 14 incluye un segundo lado interior 50 y un segundo lado exterior 52. En la realización de la invención, la segunda estructura de anidación 30 incluye un segundo rebaje 54 que se extiende hacia dentro desde el segundo lado exterior 52. El segundo rebaje 54 define un pedestal correspondiente 56 en el segundo lado interior 50 de la segunda pared de apilamiento 28.

Un tercer rebaje 58 se posiciona en, y se extiende desde el segundo rebaje 54 en el segundo lado exterior 52. El tercer rebaje 58 define una proyección correspondiente 60 que se extiende desde el pedestal 56 en el segundo lado interior 50. En una realización, la proyección 60 se extiende desde el pedestal 56 en el segundo lado interior 50 hasta una posición más allá de una extensión de la segunda pared lateral 32. Es decir, en una realización, una altura combinada de la proyección 60 y el pedestal 56 por encima de la segunda pared de apilamiento 28 excede una altura de la segunda pared lateral 32 por encima de la segunda pared de apilamiento 28. La proyección 60 puede extenderse hacia el primer rebaje 48 cuando el envase 10 está en la posición cerrada.

En una realización, por ejemplo, como se muestra en las figuras 1 y 2, el segundo rebaje 54 puede formarse sustancialmente en la misma forma que la meseta 46. Es decir, el segundo rebaje 54 puede formarse en forma sustancialmente circular y tener un segundo diámetro D2. Sin embargo, se entiende que el segundo rebaje 54 y, a su vez, el pedestal 56, pueden formarse en otras formas. Por ejemplo, el segundo rebaje 54 y el pedestal 56 pueden formarse sustancialmente como un cuadrado, rectángulo, triángulo, óvalo o similares. Además, se puede formar más de un segundo rebaje 54 en la segunda pared de apilamiento 28.

La figura 4 ilustra un ejemplo de múltiples envases 10 apilados juntos según una realización de la presente invención. Con referencia a las figuras 3 y 4, el primer diámetro D1 de la meseta 46 es menor que el segundo diámetro D2 del segundo rebaje 54. Por consiguiente, con múltiples envases 10, la meseta 46 de un envase 10 puede recibirse o anidarse dentro del segundo rebaje 54 de otro envase 10 apilado sobre el mismo. Es decir, múltiples envases 10, es decir, un sistema de envases, pueden apilarse y posicionarse positivamente uno con respecto al otro por medio de las

respectivas mesetas 46 que se reciben en los respectivos segundos rebajes 54. Como resultado de la configuración de anidación descrita anteriormente, una pila de múltiples envases puede apilarse y almacenarse perfectamente y de forma ordenada, y puede resistir el desmoronamiento si se golpea o se altera. La diferencia entre el primer diámetro D1 y el segundo diámetro D2 puede ser suficiente para permitir un fácil posicionamiento de la meseta 46 en el segundo rebaje 54, dejando un espacio lo suficientemente pequeño como para limitar el movimiento relativo de los envases apilados 10 si la pila se golpea o se altera de otra manera.

En la configuración apilada, el segundo rebaje 54 de un envase 10 puede estar en contacto y soportarse verticalmente por la meseta 46 de un envase apilado adyacente 10. Como alternativa, o además, el segundo lado exterior 52 del envase 10 puede estar en contacto y soportarse por el primer lado exterior 44 del envase apilado adyacente 10.

La proyección 60 puede estar generalmente posicionada centralmente en el envase 10. La proyección 60 puede ser generalmente de forma circular, para corresponder a una abertura central de un anillo de barrera, y extenderse a lo largo de un primer eje "A1". En una realización, la proyección 60, el tercer rebaje 58, el pedestal 56, el segundo rebaje 54, el primer rebaje 58 y la meseta 56 están posicionados concéntricamente en torno al primer eje "A1". Por lo tanto, cada uno de la proyección 60, el tercer rebaje 58, el pedestal 56, el segundo rebaje 54, el primer rebaje 58 y la meseta 56 pueden estar posicionados centralmente, por ejemplo, concéntricamente, con respecto al envase 10.

Se forma una cavidad 62 en la segunda cubierta 14 entre la proyección 60 y la segunda pared lateral 32. La cavidad 62 puede extenderse más allá de un área definida entre el pedestal 56 y la segunda pared lateral 32. La cavidad 62 está configurada para recibir el anillo de barrera de ostomía 64 en el mismo. El pedestal 56 está configurado para soportar el anillo de barrera de ostomía 64 sobre el mismo, y la proyección 60 está configurada para extenderse a través de la abertura central del anillo de barrera de ostomía 64 (véase la figura 2) para posicionar positivamente el anillo de barrera de ostomía 64 dentro del envase 10.

El envase 10 está configurado para recibir un anillo de barrera para ostomía 64 que está dimensionado para descansar sustancialmente sobre el pedestal 56. Es decir, el envase 10 está configurado para recibir un anillo de barrera de ostomía 64 que tiene un diámetro que es sustancialmente el mismo que un diámetro del pedestal 56. Por consiguiente, una periferia exterior del anillo de barrera de ostomía 64 puede estar separada de la segunda pared lateral 32. Por lo tanto, la cavidad 62, en un área entre el anillo de barrera de ostomía 64 y la segunda pared lateral 32 generalmente define un pozo que rodea el anillo de barrera de ostomía 64 en el que un usuario puede manipular o agarrar una periferia exterior del anillo de barrera de ostomía. Como tal, un usuario no está obligado a manipular o agarrar pequeñas pestañas de liberación en un revestimiento del anillo de barrera de ostomía. Además, con el anillo de barrera de ostomía 64 posicionado en el pedestal 56 como se ha descrito anteriormente, la adherencia perimetral del anillo de barrera de ostomía 64 a la primera cubierta 12 y/o la segunda cubierta 14 del envase 10 puede reducirse o eliminarse.

En ejemplos alternativos en los que se puede proporcionar más de un segundo rebaje 54 y, a su vez, se puede proporcionar más de un pedestal correspondiente 56, los pedestales 56 pueden posicionarse, por ejemplo, alrededor de la proyección 60, y la proyección 60 puede extenderse directamente desde el segundo lado interior 50. En tal realización, el número de segundos rebajes 54 puede corresponder al número de mesetas 46 formadas en el primer lado exterior 42. Las mesetas 46 pueden recibirse en los respectivos segundos rebajes 54. Como otro ejemplo alternativo más, se puede proporcionar una pluralidad de mesetas 46. La pluralidad de mesetas 46 puede extenderse a un solo segundo rebaje 54 de un envase 10 apilado de forma adyacente.

La figura 5 es una vista lateral del envase de anillo de barrera de ostomía en la posición abierta. Con referencia a la figura 5, la bisagra 16 puede ser una bisagra viva que se forma integralmente con la primera 12 y la segunda cubiertas 14. La bisagra 16 se puede formar con pliegues o dobleces para conformar una forma sustancialmente en "w" con el envase 10 en la posición de apertura. Los pliegues o dobleces pueden proporcionar un área flexible en la que la primera cubierta 12 y la segunda cubierta 14 pueden girar una respecto de la otra.

El envase 10 puede estar hecho de una sola pieza de material monolítico. Por ejemplo, el envase 10 puede estar hecho de un plástico transparente, o material similar, y puede estar formado, por ejemplo, por moldeo.

La figura 6 es una vista en perspectiva de otro envase 110 para un anillo de barrera de ostomía 64. Se entiende que, en las realizaciones anteriores, las dimensiones del envase 10 pueden determinarse antes de la fabricación para alojar anillos de barrera de ostomía de tamaños variables. Por ejemplo, los envases 10 pueden fabricarse en diferentes dimensiones para alojar un anillo de barrera que tiene un diámetro de aproximadamente 2 pulgadas y un anillo de barrera que tiene un diámetro de aproximadamente 4 pulgadas. Si bien muchas de las características descritas en los ejemplos anteriores se pueden ajustar, escalar o aplicar en proporción, por consiguiente, la primera pestaña de apertura 126 y la segunda pestaña de apertura 136, por ejemplo, se pueden mantener en aproximadamente las mismas dimensiones entre envases de diferentes tamaños. Como resultado, y como se muestra en la figura 6, una porción 166 de la primera pestaña de apertura 126 puede solaparse con una porción de la segunda pestaña de apertura 136. Se entiende que las características no identificadas expresamente en la descripción del envase 110 en la figura 6 pueden ser similares a las características descritas anteriormente con referencia a las figuras 1-5, y pueden

dimensionarse de manera similar o proporcional para corresponder a un tamaño del envase 10.

El envase 10 puede conformarse en cualquier forma adecuada que pueda alojar un anillo de barrera 64 como se ha descrito anteriormente conservando al mismo tiempo las características descritas anteriormente. Por ejemplo, como se muestra en las figuras 1, 2 y 6, el envase puede ser generalmente de forma cuadrada o rectangular e incluir esquinas redondeadas. La bisagra 16 puede formarse generalmente a lo largo de un lado del envase 10. Como alternativa, el envase 10 puede conformarse sustancialmente como una forma circular u otra forma adecuada, con la bisagra 16 posicionada aproximadamente en una porción de la periferia del envase 10.

10 También debe entenderse que diversos cambios y modificaciones a las realizaciones actualmente divulgadas serán evidentes para los expertos en la técnica. Dichos cambios y modificaciones pueden hacer sin apartarse del espíritu y el alcance de la presente divulgación y sin disminuir sus ventajas previstas. Por lo tanto, se pretende que dichos cambios y modificaciones estén cubiertos por las reivindicaciones adjuntas, definiendo las reivindicaciones el alcance de la presente invención.

15

**REIVINDICACIONES**

1. Un envase para un anillo de barrera de ostomía que comprende:
  - 5 una primera cubierta (12) que tiene una primera pared de apilamiento (18) que tiene un primer lado interior (42) y un primer lado exterior (44), una primera estructura de anidación (20) formada en la primera pared de apilamiento (18), y una primera pared lateral (22) que se extiende desde y alrededor de la primera pared de apilamiento (18);
  - una segunda cubierta (14) que tiene una segunda pared de apilamiento (28) que tiene un segundo lado interior (50) y un segundo lado exterior (52), una segunda estructura de anidación (30) formada en la segunda pared de apilamiento
  - 10 (28), y una segunda pared lateral (32) que se extiende desde y alrededor de la segunda pared de apilamiento (28); y una bisagra (16) conectada a la primera cubierta y la segunda cubierta (12, 14) que permite que la primera cubierta y la segunda cubierta (12, 14) giren entre sí entre una posición abierta y una posición cerrada, donde la primera estructura de anidación (20) es una meseta (46) que se extiende hacia fuera desde el primer lado exterior (44),
  - 15 donde la segunda estructura de anidación (30) es un segundo rebaje (54) formado en el segundo lado exterior (52), donde el segundo rebaje (54) define un pedestal correspondiente (56) en el segundo lado interior (50), y una cavidad (62) se extiende en un área definida entre el pedestal (56) y la segunda pared lateral (32), y donde un tercer rebaje (58) se posiciona en y se extiende desde el segundo rebaje (54) en el segundo lado exterior (52), definiendo el tercer rebaje (58) una proyección correspondiente (60) que se extiende desde el pedestal (56) en
  - 20 el segundo lado interior (50).
2. El envase de la reivindicación 1, donde la meseta (46) define un primer rebaje correspondiente (48) en el primer lado interior (42).
- 25 3. El envase de la reivindicación 1, donde la proyección (60) se extiende hacia el primer rebaje (48).
4. El envase de la reivindicación 1, donde la cavidad se define adicionalmente entre la proyección (60) y la segunda pared lateral (32), donde la cavidad está configurada para recibir el anillo de barrera de ostomía en el pedestal (56), y el anillo de barrera de ostomía está separado de la segunda pared lateral (32).
- 30 5. El envase de la reivindicación 1, donde la meseta (46) tiene un primer diámetro y el segundo rebaje (54) tiene un segundo diámetro, donde el segundo diámetro es mayor que el primer diámetro.
6. El envase de la reivindicación 1, que comprende además una primera brida periférica que se extiende
- 35 alrededor de una porción de la primera pared lateral, y una segunda brida periférica que se extiende alrededor de una porción de la segunda pared lateral.
7. El envase de la reivindicación 6, donde la primera brida periférica (24) incluye una primera pestaña de apertura (26) que se extiende desde la misma, y la segunda brida periférica (34) incluye una segunda pestaña de
- 40 apertura (36) que se extiende desde la misma.
8. El envase de la reivindicación 7, donde al menos una porción de la primera pestaña de apertura (26) y la segunda pestaña de apertura (36) se solapan.
- 45 9. El envase de la reivindicación 1, donde una de la primera pared lateral (22) y la segunda pared lateral (32) se posiciona dentro de la otra de la primera pared lateral (22) o la segunda pared (32) con la primera cubierta (12) y segunda cubierta (14) en la posición cerrada.
10. El envase de la reivindicación 1, donde una de la primera pared lateral (22) y la segunda pared lateral
- 50 (32) incluye al menos una orejeta (38), y la otra de la primera pared lateral (22) y la segunda pared lateral (32) incluye al menos una ranura correspondiente (40) configurada para recibir una correspondiente de al menos una orejeta (38) en un ajuste de interferencia con la primera cubierta (12) y la segunda cubierta (14) en la posición cerrada.
11. El envase de la reivindicación 1, donde la bisagra (16) es una bisagra viva formada integralmente con
- 55 la primera cubierta (12) y la segunda cubierta (14).
12. El envase de la reivindicación 11, donde la bisagra (16) tiene una forma sustancialmente en W en sección transversal con la primera cubierta (12) y la segunda cubierta (14) en la posición abierta.
- 60 13. Una pluralidad de envases para anillos de barrera de ostomía, comprendiendo cada envase:
  - una primera cubierta (12) que tiene una primera pared de apilamiento (18) que tiene un primer lado interior (42) y un primer lado exterior (44), una primera estructura de anidación (20) formada en la primera pared de apilamiento (18), y una primera pared lateral (22) que se extiende desde y alrededor de la primera pared de apilamiento (18);

una segunda cubierta (14) que tiene una segunda pared de apilamiento (28) que tiene un segundo lado interior (50) y un segundo lado exterior (52), una segunda estructura de anidación (30) formada en la segunda pared de apilamiento (28), y una segunda pared lateral (32) que se extiende desde y alrededor de la segunda pared de apilamiento (28); y una bisagra (16) conectada a la primera cubierta (12) y la segunda cubierta (14) permitiendo que la primera cubierta (12) y la segunda cubierta (14) giren entre sí entre una posición abierta y una posición cerrada,  
5 donde la segunda estructura de anidación (30) de un envase de la pluralidad de envases está configurada para recibir la primera estructura de anidación (20) de otro envase de la pluralidad de envases,  
donde la primera estructura de anidación (20) es una meseta (46) que se extiende hacia fuera desde el primer lado exterior (44), y la segunda estructura de anidación (30) es un segundo rebaje (54) formado en el segundo lado exterior  
10 (52),  
donde el segundo rebaje (54) define un pedestal correspondiente (56) en el segundo lado interior (50), y  
donde una cavidad (62) se define en la segunda cubierta (14) entre el pedestal (56) y la segunda pared lateral (32), y  
donde un tercer rebaje (5) está formado en y se extiende desde el segundo rebaje (54) en el segundo lado exterior (52), definiendo el tercer rebaje (58) una proyección correspondiente (60) que se extiende desde el pedestal (56) en  
15 el segundo lado interior (50).

14. La pluralidad de envases de la reivindicación 13, donde la proyección (60) se extiende hacia un primer rebaje (48) definido por la meseta (46) en el primer lado interior (42).





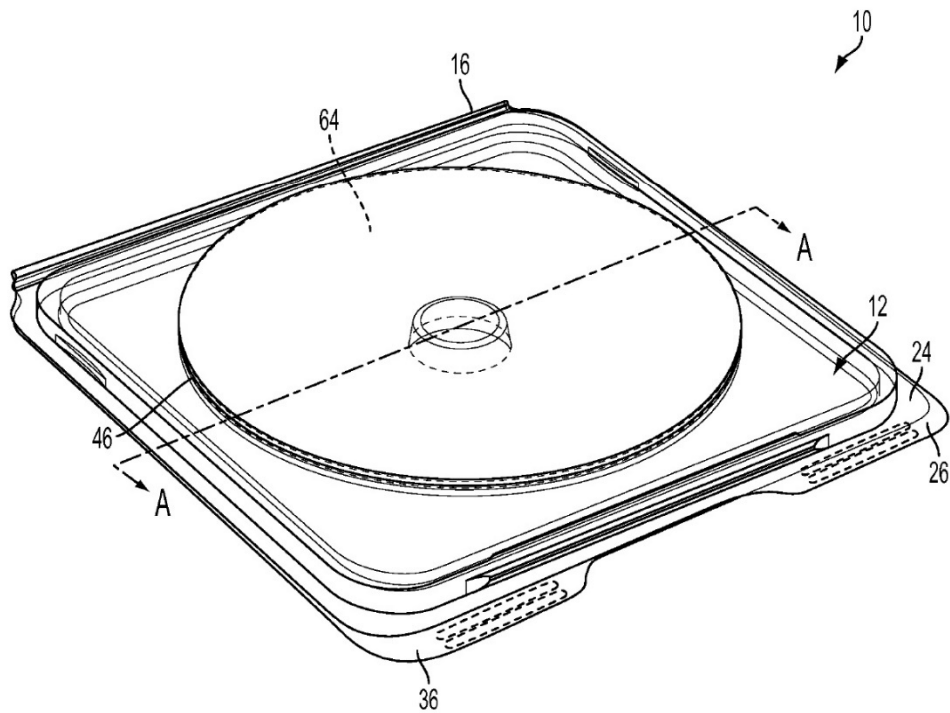


FIG. 2

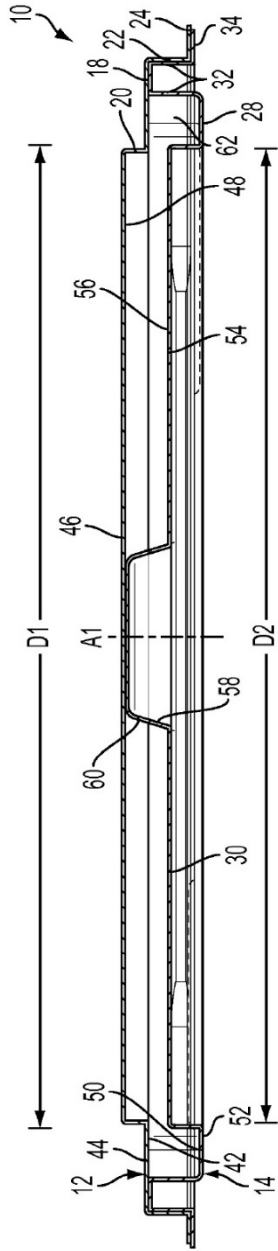


FIG. 3

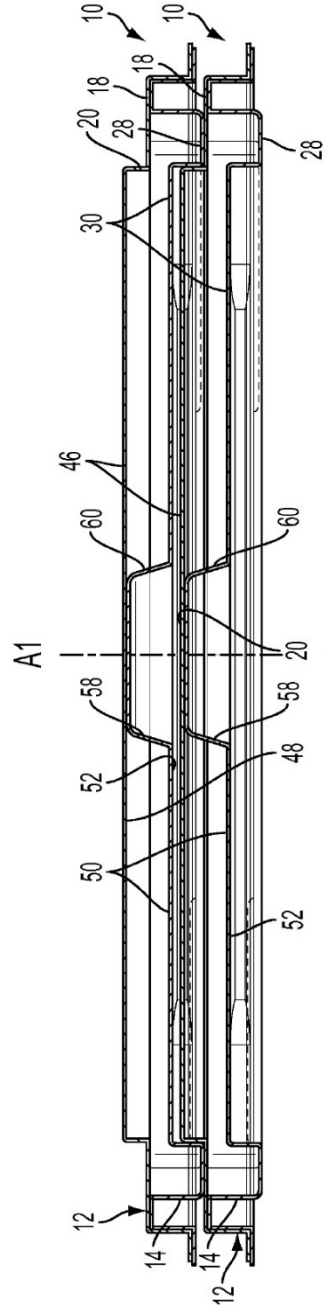


FIG. 4

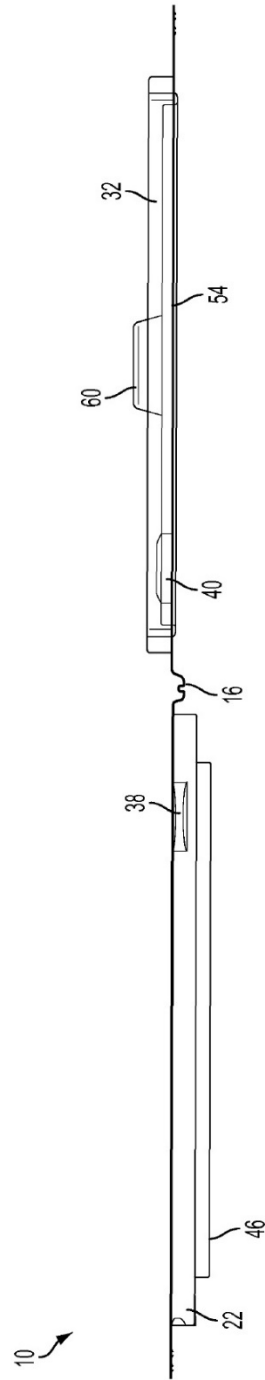


FIG. 5

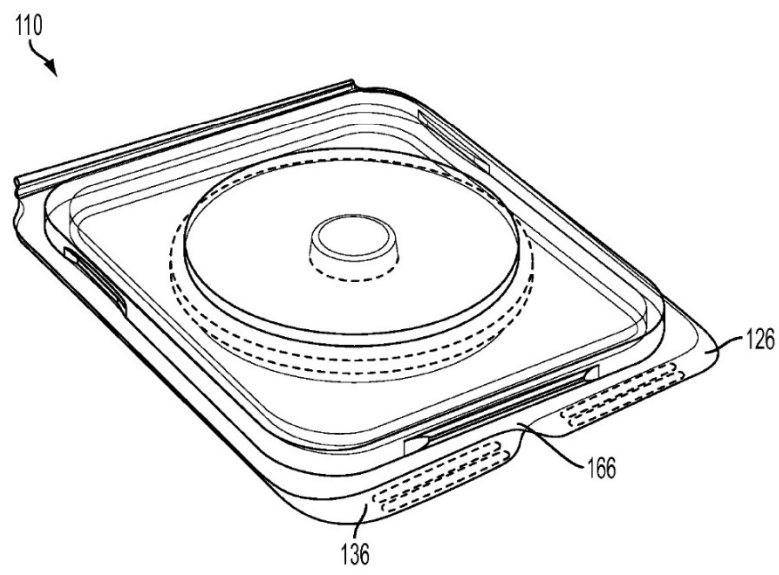


FIG. 6