

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 788 168**

51 Int. Cl.:

A61K 9/00 (2006.01)

A61F 6/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **30.05.2016 PCT/AU2016/000183**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.12.2016 WO16205853**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.05.2016 E 16813361 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.04.2020 EP 3313372**

54 Título: **Preservativo envasado lubricado con silicona que proporciona una sensación**

30 Prioridad:

24.06.2015 US 201562183844 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

20.10.2020

73 Titular/es:

**LIFESTYLES HEALTHCARE PTE. LTD. (100.0%)
30 Cecil Street, No. 19-08. Prudential Tower
Singapore 049712, SG**

72 Inventor/es:

**NGUYEN, KC;
CHUAH, BENG, SIM;
TAN, SEK, YAN;
CHOOI, JI, AN;
NGOWPRASERT, CHAYAPON;
PONGTHANOMSAK, CHAYAPORN;
TANJAROON, PHUTTATIDA y
MOHAMAD TAHIR, HANITA, BINTI**

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

ES 2 788 168 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Preservativo envasado lubricado con silicona que proporciona una sensación

5 La presente solicitud se refiere, en general, a preservativos lubricados con silicona empaquetados que en uso proporcionan una sensación, como calor, frío u hormigueo.

La información sobre el producto en Internet indica que el lubricante «Tingly Warmth» de TROJAN™ contiene dimeticona, dimeticonol, nicotinato de hexilo y éter butílico de vanililo. El dimeticonol es una pequeña analogía hidroxilada del aceite de silicona, y se cree que es un agente solvatante más fuerte para compuestos con grupos polares.

La información sobre el producto Durex Play Tingle en Internet es contradictoria. El sitio web Durex.com (Ask Durex, FAQ) declara que: «Sensilube, Play 2 en 1 Massage, Play Warming y Play Classic son a base de agua y Play Tingle a base de silicona, por lo que son totalmente seguros para usar con preservativos de látex y sin látex». Por otro lado, la hoja de datos del producto para Australia y Nueva Zelanda afirma que todos los lubricantes personales Durex Play, incluido el lubricante personal Play Tingle, son a base de agua. Sin embargo, en el sitio web de Amazon se dice que tiene una «fórmula de silicona de larga duración». En www.durex.co.uk/durex-play-tingle-lube-60ml se indica que no contiene mentol y que es «soluble en agua y se lava fácilmente». Debido al énfasis en la solubilidad en el agua, no puede ser a base de aceite de silicona.

20 Se recomienda el uso de lubricantes de silicona en los preservativos elastoméricos, ya que son altamente compatibles con la integridad a largo plazo de los preservativos. Por tanto, es muy aconsejable utilizar lubricantes de silicona con los agentes que proporcionan sensaciones en un preservativo. Sin embargo, los agentes que proporcionan sensaciones como el éter butílico de vanililo, el lactato de mentilo, el mentol y la combinación de los mismos en aceite de silicona no se han utilizado antes en un preservativo de poliisopreno sintético, ya que se trata de una primicia de su plataforma tecnológica. Estos agentes se pueden aplicar al preservativo sintético de poliisopreno para proporcionar la sensación y más sensibilidad durante el coito.

Además, se ha descubierto que, al estar formulado para enfriar, calentar o producir hormigueo en un preservativo de poliisopreno sintético, el lubricante proporciona una o más sensaciones intensas, de aparición temprana y sostenidas, a la vez que reduce al mínimo el número de usuarios que experimentan irritación.

El documento WO 2014/055621 A1 describe una composición de lubricante personal no irritante que comprende un vehículo de fluido de silicona y un agente sensorial, teniendo la composición una viscosidad de, al menos, 175 centistokes, composición que se utilizará con un preservativo.

RESUMEN

La presente invención se refiere a un preservativo envasado de conformidad con lo dispuesto en la reivindicación 1 y a un procedimiento de envasado de un preservativo como según lo expuesto en la reivindicación 9.

En las realizaciones, si el lubricante comprende éter butílico de vanililo, pero no lactato de mentilo ni mentol en cantidades efectivas, entonces (a) el disolvente consiste esencialmente en aceite de silicona no soluble en agua, y (b) el lubricante está esencialmente libre de compuestos que mejoran la solubilidad del éter butílico de vanililo en el aceite de silicona no soluble en agua.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para que la forma en que las características mencionadas anteriormente enumeradas de la presente invención puedan ser entendidas en detalle, se puede tener una descripción más particular de la invención, anteriormente resumida de forma breve, con referencia a las realizaciones, algunas de las cuales se ilustran en los dibujos adjuntos. Sin embargo, ha de apreciarse que los dibujos adjuntos ilustran solo las realizaciones ilustrativas de esta invención y, por lo tanto, no deben considerarse limitantes de su alcance, ya que la invención puede admitir otras realizaciones igualmente eficaces.

55 La figura 1 muestra un preservativo envasado 20 con una capa de cubierta 12; y

el concepto de la figura 2 muestra un preservativo 2 al que se le ha aplicado lubricante 4 (que se muestra, a modo de ilustración, antes de entrar en contacto con el preservativo); el preservativo 2 está envasado entre las cubiertas 12A y 12B, que se han unido en el sellado 14.

60 Para facilitar la comprensión, se han utilizado, cuando es posible, números de referencia idénticos para designar elementos comparables que son comunes en las figuras. Las cifras no están dibujadas a escala y pueden simplificarse

para mayor claridad. Se contempla que los elementos y características de una realización se puedan incorporar beneficiosamente en otras realizaciones sin más recitación.

DESCRIPCIÓN DETALLADA

5

El aceite de silicona como vehículo de lubricación principal es útil, ya que se ha demostrado su seguridad con la película de látex. No solo eso, se sabe que la silicona es muy inactiva y, tal como se utiliza aquí, no inhibe a ninguno de los agentes que proporcionan sensaciones en la producción de su respectiva sensación al consumidor en el momento del contacto.

10 El aceite de silicona conserva las buenas propiedades de rotura del preservativo, sin crear ninguna decoloración en el polímero del preservativo.

Para un lubricante que se calienta, las formulaciones ilustrativas (por peso) pueden ser:

Ingrediente	(aproximadamente)
Éter butílico de vanililo	Entre 0,03 y 0,20 g
Dimeticona	hasta 100 g

15 Para preparar el lubricante, por ejemplo, se mide la cantidad correcta de éter de butílico de vanililo en el vaso de precipitado vacío y luego se añade aceite de silicona. Se agita con velocidad moderada hasta que la mezcla sea homogénea.

Para la variante de calor, el éter butílico de vanililo («EBV») es el agente generador de sensaciones que imparte la sensación de calor y la vasodilatación tras su aplicación. Este activo también actúa como un agente aromatizante, donde le confiere al consumidor un toque de sabor a vainilla.

Para un lubricante refrescante, las formulaciones ilustrativas (por peso) pueden ser:

Ingrediente	(aproximadamente)
Lactato de mentilo	Entre 0,10 y 0,50 g
Mentol (cristal)	Entre 0,03 y 0,25 g
Dimeticona	hasta 100 g

25

Para preparar el lubricante, por ejemplo, se mide la cantidad correcta de lactato de mentilo y cristal de mentol (se muele en trozos más pequeños para que se disuelva fácilmente) en el vaso de precipitado vacío. Se añade aceite de silicona. Se agita con velocidad moderada hasta que la mezcla sea homogénea.

30

En las realizaciones de los dos agentes que proporcionan sensaciones, el lactato de mentilo y el mentol, en un lubricante refrescante, puede ser importante controlar la relación de mentol a lactato de mentilo para lograr el efecto deseado inmediato y sostenido, sin crear una sensación irritante. Por ejemplo, el mentol puede comprender entre alrededor del 30 % y alrededor del 45 % (peso), tal como entre alrededor del 35 % y alrededor del 45 %, del total de los dos agentes.

35

Para la variante refrescante, se utiliza una combinación única de dos activos para proporcionar un efecto refrescante duradero. El mentol, un derivado de la menta, proporciona una sensación de enfriamiento y refrescante inmediata al consumidor, mientras que el lactato de mentilo produce una sensación refrescante más suave y duradera con un ligero sabor a menta. Esta mezcla proporciona un efecto refrescante que es inmediato tras la aplicación y, sin embargo, duradero. Además, la combinación puede ser en cantidades que aseguren que la sensación de frescor no sea demasiado fuerte para que el consumidor la confunda como irritante.

40

Para un lubricante que produce hormigueo, las formulaciones ilustrativas (por peso) pueden ser:

45

Ingrediente	(aproximadamente)
Éter butílico de vanililo	Entre 0,03 y 0,20 g
Lactato de mentilo	Entre 0,10 y 0,50 g
Mentol (cristal)	Entre 0,03 y 0,15 g
Dimeticona	hasta 100 g

ES 2 788 168 T3

Para preparar el lubricante, por ejemplo, se mide la cantidad correcta de éter de butílico de vanililo en el vaso de precipitado vacío y luego se añade aceite de silicona. Se agita con velocidad moderada hasta que la mezcla sea homogénea. A continuación, se añade la cantidad medida de lactato de mentilo y cristal de mentol (se muele en trozos más pequeños para facilitar su disolución). Se agita con velocidad moderada hasta que la mezcla sea homogénea.

En las realizaciones de los dos agentes que proporcionan sensaciones, el lactato de mentilo y el mentol, en un lubricante que produce hormigueo, puede ser de nuevo importante controlar la relación de mentol a lactato de mentilo para lograr el efecto deseado inmediato y sostenido, sin crear una sensación irritante. Por ejemplo, el mentol puede comprender entre alrededor del 10 % y alrededor del 30 % (peso), tal como entre alrededor del 15 % y alrededor del 25 %, del total de los dos agentes refrescantes.

Cuando el EBV se incorpora junto con la mezcla de los agentes refrescantes, aumenta la sensación de calor y frío, lo que indirectamente produce una sensación de hormigueo única.

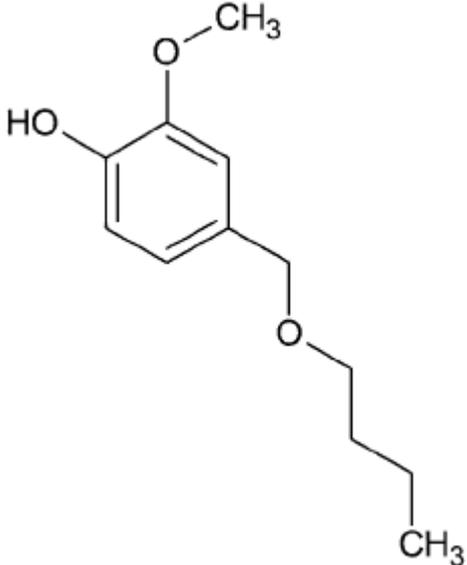
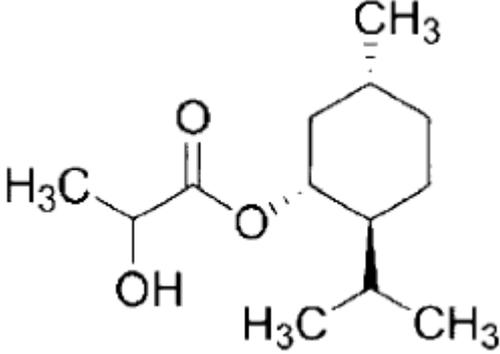
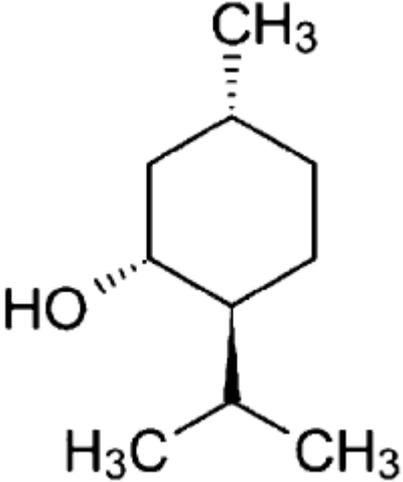
En las realizaciones, aproximadamente el 99 % o más del lubricante en peso es el aceite de silicona no soluble en agua. En las realizaciones, aproximadamente el 99,5 % o más del lubricante es el aceite de silicona no soluble en agua.

Para envasar el preservativo dosificado con lubricante, la composición lubricante (como se describe anteriormente) se mantiene agitada (por ejemplo, revuelta) mientras se aplican cantidades medidas de lubricante al preservativo. Típicamente, el lubricante se aplica al preservativo enrollado, como en la copa formada por el enrollado del preservativo. Si se trata de un preservativo masculino, por ejemplo, es el lado opuesto al que se va a insertar el pene. Por lo general, la dimeticona (es decir, el polidimetilsiloxano) u otro aceite de silicona se desplazará con el tiempo y se distribuirá por toda la superficie exterior e interior del preservativo. La figura 2 ilustra un aspecto útil desde el cual aplicar el lubricante.

La agitación puede ser intermitente, siempre que no se produzca un asentamiento sustancial. Esto significa que las concentraciones específicas de los agentes que proporcionan sensaciones se encuentran en el lubricante dosificado (+1 % aproximadamente).

En las realizaciones, la dosis de lubricante es de alrededor de 360 mg a alrededor de 480 mg en un preservativo masculino de tamaño estándar, tal como alrededor de 420 mg. Para preservativos de otros tamaños, la dosificación se puede ajustar con la proporción del área de superficie.

Los agentes que proporcionan las sensaciones en cuestión tienen grupos polares tales que su almacenamiento a largo plazo en aceite de silicona no se hubiera creído práctico (aunque ahora se ha establecido su almacenamiento estable a largo plazo en aceite de silicona sobre poliisopreno). Los agentes que proporcionan sensaciones son:

 <p>Éter butílico de vanililo</p>	 <p>Lactato de L-mentilo</p>
 <p>Mentol</p>	

Un disolvente «consiste esencialmente en aceite de silicona no soluble en agua» cuando tiene el 99 % o más de compuestos de silicona no solubles en agua (como el 99,5 % o más, o el 99,8 % o más).

5 Un lubricante está «esencialmente libre de compuestos que mejoran la solubilidad del éter butílico de vanililo» en el aceite de silicona no soluble en agua si las cantidades de esos compuestos son inferiores a las necesarias para aumentar la solubilidad del éter butílico de vanililo en un 5 %.

10 En las realizaciones, un lubricante está «esencialmente libre de compuestos que mejoran la solubilidad del lactato de mentilo» en el aceite de silicona no soluble en agua, lo que significa que las cantidades de tales compuestos son inferiores a las necesarias para aumentar la solubilidad del lactato de mentilo en un 5 %.

En las realizaciones, un lubricante está «esencialmente libre de compuestos que mejoran la solubilidad del mentol» en el

aceite de silicona no soluble en agua, lo que significa que las cantidades de esos compuestos son inferiores a las necesarias para aumentar la solubilidad del mentol en un 5 %.

5 En general, los aceites de silicona relevantes para esta invención son el polidimetilsiloxano o aceites similares, con LogP de 10 o superior. Se cree que el dimeticonol es tetrametil-1,3-disiloxanodiol, y se cree que tiene un LogP de 2,69. Un aceite de silicona «consiste esencialmente en compuestos de silicona con un LogP mayor que 6» si la cantidad de compuestos de silicona con un LogP menor es inferior a la necesaria para aumentar la solubilidad del éter butílico de vanililo en un 5 % (frente a una solubilidad de la base en los otros compuestos de aceite de silicona).

10 Un preservativo puede ser un preservativo masculino o femenino. En realizaciones no preferidas, se presentan varios preservativos en un único paquete sellado. El preservativo es un poliisopreno sintético, lo que significa que la mayoría de las unidades repetidas en peso del componente polimérico son isopreno. En las realizaciones, el poliisopreno sintético es cis-1,4 poliisopreno.

15 Un envase de un preservativo es aquel que, cuando se sella, aísla el preservativo del entorno, de tal manera que las moléculas dentro del envase no atraviesan fácilmente los límites del mismo, y el oxígeno no atraviesa fácilmente los límites del envase. El bajo nivel al que estas moléculas y el oxígeno se desplazan está dentro del nivel aceptado en la industria del preservativo. Un envase que se utiliza con un alto nivel de tal contención es aquel en el que las capas de envase incluyen una capa de papel de aluminio. (El envasado y sellado a menudo se denomina «sellado por inducción», aunque
20 no siempre se utiliza papel de aluminio).

Una «capa de aluminio» significa que todos los lados del envase, excepto posiblemente los bordes de sellado (por ejemplo, cuando dos piezas de envase se sellan alrededor del preservativo), incluyen una capa de aluminio. Si el aluminio
25 procede de dos piezas de envase que están selladas, se podría afirmar que hay dos capas de aluminio, pero ese no es el significado que se pretende aquí.

Por lo general, una capa de aluminio como la que se utiliza para envasar preservativos se encontrará en un laminado compuesto de aluminio con una capa polimérica.

30 La invención puede describirse adicionalmente con respecto a las siguientes realizaciones numeradas:

Realización 1: un preservativo envasado que comprende: (i) un envase sellado; (ii) dentro del envase, un preservativo de poliisopreno sintético; y (iii) dentro del envase y recubriendo sustancialmente el preservativo, un lubricante compuesto por un disolvente y uno o más agentes que proporcionan sensaciones que comprenden uno o más de éter butílico de vanililo,
35 lactato de mentilo y mentol, donde el disolvente comprende aceite de silicona no soluble en agua y el 99% o más del lubricante en peso es el aceite de silicona no soluble en agua.

Realización 2: El preservativo envasado de la realización 1, en el que, si el lubricante está compuesto por éter butílico de vanililo, pero no por lactato de mentilo ni mentol en cantidades efectivas, entonces (a) el disolvente consiste esencialmente
40 en aceite de silicona no soluble en agua, y (b) el lubricante está esencialmente libre de compuestos que mejoran la solubilidad del éter butílico de vanililo en el aceite de silicona no soluble en agua.

Realización 3: el preservativo envasado de una de las realizaciones 1 o 2, en la que los agentes que proporcionan sensaciones son el lactato de mentilo o el mentol.
45

Realización 4: el preservativo envasado de la realización 1, donde los agentes que proporcionan sensaciones comprenden lactato de mentilo y mentol, donde el mentol puede comprender alrededor del 30 % y alrededor del 45 % (peso) del total de mentol y lactato de mentilo.

50 Realización 5: el preservativo envasado de una de las realizaciones 1 a 4, donde los agentes que proporcionan sensaciones comprenden éter butílico de vanililo.

Realización 6: el preservativo envasado de la realización 1, donde los agentes que proporcionan sensaciones comprenden éter butílico de vanililo, lactato de mentilo y mentol.
55

Realización 7: el preservativo envasado de la realización 6, donde el mentol puede comprender alrededor del 10 % y alrededor del 30 % (peso) del total de mentol y lactato de mentilo.

Realización 8: el preservativo envasado de una de las realizaciones 1 a 7, donde el disolvente consiste esencialmente en
60 aceite de silicona no soluble en agua.

Realización 9: el preservativo envasado de una de las realizaciones 1 a 8, donde el disolvente consiste esencialmente en

aceite de silicona no soluble en agua, y ese aceite de silicona consiste esencialmente en compuestos de silicona con LogP mayor que 6.

Realización 10: el preservativo envasado de una de las realizaciones 1 a 9, donde el envase comprende una capa de aluminio entre el preservativo y un entorno externo.

Realización 11: un procedimiento de envasado de preservativos que comprende: (1) proporcionar una composición lubricante agitada que comprende un disolvente y uno o más agentes que proporcionan sensaciones que comprenden uno o más de éter butílico de vanililo, lactato de mentilo y mentol, donde el disolvente comprende aceite de silicona no soluble en agua y el 99 % o más del lubricante en peso es el aceite de silicona no soluble en agua; (2) aplicar a un preservativo sintético de poliisopreno una dosis de composición del lubricante agitada; y (3) colocar el preservativo dentro de un envase y sellarlo en él.

Realización 12: el procedimiento de la Realización 11, donde si la composición lubricante comprende éter butílico de vanililo pero no lactato de mentilo ni mentol en cantidades efectivas, entonces (a) el disolvente consiste esencialmente en aceite de silicona no soluble en agua, y (b) el lubricante está esencialmente libre de compuestos que mejoran la solubilidad del éter butílico de vanililo en el aceite de silicona no soluble en agua.

Realización 13: el procedimiento de una de las encarnaciones 11 a 12, en la que los agentes que proporcionan sensaciones comprenden el lactato de mentilo o el mentol.

Realización 14: el procedimiento de la realización 11, donde los agentes que proporcionan sensaciones comprenden lactato de mentilo y mentol, donde el mentol puede comprender alrededor del 30 % y alrededor del 45 % (peso) del total de mentol y lactato de mentilo.

Realización 15: el procedimiento de una de las realizaciones 11 a 14, donde los agentes que proporcionan sensaciones comprenden éter butílico de vanililo.

Realización 16: el procedimiento de la realización 11, donde los agentes que proporcionan sensaciones comprenden éter butílico de vanililo, lactato de mentilo y mentol.

Realización 17: el procedimiento de la realización 16, donde el mentol puede comprender alrededor del 10 % y alrededor del 30 % (peso) del total de mentol y lactato de mentilo.

Realización 18: el procedimiento de una de las realizaciones 11 a 17, donde el disolvente consiste esencialmente en aceite de silicona no soluble en agua.

Realización 19: el procedimiento de una de las realizaciones 11 a 18, donde el disolvente consiste esencialmente en aceite de silicona no soluble en agua, y ese aceite de silicona consiste esencialmente en compuestos de silicona con LogP mayor que 6.

Realización 20: el procedimiento de una de las realizaciones 11 a 19, donde el envase comprende una capa de aluminio entre el preservativo y un entorno externo.

Todos los intervalos que aquí se mencionan incluyen los intervalos intermedios, y pueden ser inclusivos o exclusivos de los extremos. Los intervalos opcionales inclusivos son valores enteros intermedios (o que incluyen un extremo original), en el orden de magnitud recitado o en el siguiente orden de magnitud más pequeño. Por ejemplo, si el valor del intervalo inferior es 0,2, los extremos opcionales inclusivos pueden ser 0,3, 0,4, ..., 1,1, 1,2 y similares, así como 1, 2, 3 y similares; si el intervalo superior es 8, los extremos opcionales inclusivos pueden ser 7, 6 y similares, así como 7,9, 7,8 y similares.

Los límites unilaterales, como 3 o superior, incluyen de manera similar límites consistentes (o intervalos) que comienzan con valores enteros en el orden de magnitud mencionado o uno inferior. Por ejemplo, 3 o superior incluye 4 o superior, o 3,1 o superior.

Un laminado es una unión, fusión, adhesión o similar entre capas de polímero, o entre capas de polímero y capas de tejido, de tal manera que, en el campo de aplicación previsto, el laminado es una estructura unitaria.

Cuando un enunciado declara que su sujeto se encuentra en las realizaciones, o en ciertas realizaciones, o en similares, es aplicable a cualquier realización en la que el sujeto pueda aplicarse lógicamente.

Esta invención descrita aquí es de un preservativo lubricado envasado y procedimientos para fabricar el mismo. Aunque algunas realizaciones se han tratado anteriormente, otras implementaciones y aplicaciones también se encuentran dentro del ámbito de las siguientes reivindicaciones. Aunque la invención en este documento se ha descrito con referencia a

realizaciones particulares, se debe entender que estas realizaciones son meramente ilustrativas de los principios y aplicaciones de la presente invención. Por lo tanto, debe entenderse que pueden realizarse numerosas modificaciones a las realizaciones ilustrativas y que pueden concebirse otras disposiciones sin apartarse del ámbito de aplicación de la presente invención tal como se define en las siguientes reivindicaciones.

5

REIVINDICACIONES

1. Un preservativo envasado (20) que comprende:
- 5 un envase sellado;
- dentro del envase, un preservativo sintético de poliisopreno (2); y
dentro del envase y recubriendo sustancialmente el preservativo, un lubricante (4) que comprende un disolvente y uno o
10 más agentes que proporcionan sensaciones que comprenden uno o más de éter butílico de vanililo, lactato de mentilo y
mentol, opcionalmente donde el envase comprende una capa de aluminio entre el preservativo y un entorno externo,
caracterizado en que el disolvente comprende aceite de silicona no soluble en agua y el 99 % o más del lubricante (4) en
peso es el aceite de silicona no soluble en agua.
2. El preservativo envasado (20) de la reivindicación 1, donde si el lubricante (4) comprende éter butílico de
15 vanililo pero no lactato de mentilo ni mentol en cantidades efectivas, entonces (a) el disolvente consiste esencialmente en
aceite de silicona no soluble en agua, y (b) el lubricante (4) está esencialmente libre de compuestos que aumentan la
solubilidad del éter butílico de vanililo en el aceite de silicona no soluble en agua.
3. El preservativo envasado (20) de la reivindicación 1, donde los agentes que proporcionan sensaciones
20 comprenden lactato de mentilo o mentol.
4. El preservativo envasado (20) de la reivindicación 3, donde los agentes que proporcionan sensaciones
comprenden lactato de mentilo y mentol, donde el mentol comprende alrededor del 30 % al 45 % (peso) del total de mentol
y lactato de mentilo.
- 25 5. El preservativo envasado (20) de una de las reivindicaciones 1 a 4, donde los agentes que proporcionan
sensaciones comprenden éter butílico de vanililo.
6. El preservativo envasado (20) de la reivindicación 1, donde los agentes que proporcionan sensaciones
30 comprenden éter butílico de vanililo, lactato de mentilo y mentol.
7. El preservativo envasado (20) de la reivindicación 1, donde el disolvente consiste esencialmente en aceite
de silicona no soluble en agua.
- 35 8. El preservativo envasado (20) de la reivindicación 1, donde el disolvente consiste esencialmente en aceite
de silicona no soluble en agua, y ese aceite de silicona consiste esencialmente en compuestos de silicona con LogP
mayor que 6.
9. Un procedimiento de envasado de un preservativo (20), comprendiendo el procedimiento los pasos de:
40 proporcionar una composición lubricante (4) agitada que comprende disolvente y uno o más agentes que proporcionan
sensaciones que comprenden uno o más de éter butílico de vanililo, lactato de mentilo y mentol;
- aplicar a un preservativo sintético de poliisopreno (2) una dosis de composición lubricante (4) agitada; y
colocar el preservativo (2) dentro de un envase y sellarlo en él, opcionalmente, donde el envase comprende una capa de
45 aluminio entre el preservativo y un entorno externo,
- caracterizado en que el disolvente comprende aceite de silicona no soluble en agua y el 99 % o más del lubricante (4) en
peso es el aceite de silicona no soluble en agua.
- 50 10. El procedimiento de la reivindicación 9, donde si la composición lubricante (4) comprende éter butílico de
vanililo pero no lactato de mentilo ni mentol en cantidades efectivas, entonces (a) el disolvente consiste esencialmente en
aceite de silicona no soluble en agua, y (b) el lubricante (4) está esencialmente libre de compuestos que mejoran la
solubilidad del éter butílico de vanililo en el aceite de silicona no soluble en agua.
- 55 11. El procedimiento de la reivindicación 9, donde los agentes que generan sensaciones comprenden lactato
de mentilo o mentol.
12. El procedimiento de una de las reivindicaciones 9 a 11, donde los agentes que proporcionan sensaciones
comprenden éter butílico de vanililo.
- 60 13. El procedimiento de la reivindicación 9, donde los agentes que proporcionan sensaciones comprenden éter
butílico de vanililo, lactato de mentilo y mentol.

14. El procedimiento de la reivindicación 9, donde el disolvente consiste esencialmente en aceite de silicona no soluble en agua.
- 5 15. El procedimiento de la reivindicación 9, donde el disolvente consiste esencialmente en aceite de silicona no soluble en agua y ese aceite de silicona consiste esencialmente en compuestos de silicona con LogP mayor que 6.



Fig. 1

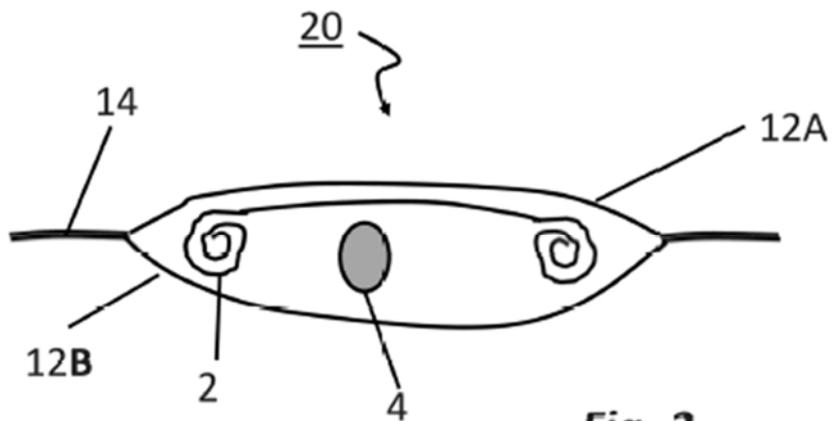


Fig. 2