

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 796 234**

51 Int. Cl.:

G09F 3/10 (2006.01)

G09F 3/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **18.12.2013** **E 13197926 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.04.2020** **EP 2747059**

54 Título: **Etiqueta autoadhesiva con mensaje de seguridad enmascarado**

30 Prioridad:

18.12.2012 FR 1262212

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

26.11.2020

73 Titular/es:

**FINEGA (100.0%)
ZI Lieudit Gournier
26200 Montélimar, FR**

72 Inventor/es:

AUTAJON, GÉRARD

74 Agente/Representante:

CURELL SUÑOL, S.L.P.

ES 2 796 234 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Etiqueta autoadhesiva con mensaje de seguridad enmascarado

5 La presente invención se refiere al campo de las etiquetas autoadhesivas que comprenden un conjunto multicapa móvil completamente separable o no con respecto a un conjunto multicapa de fijación.

10 La etiqueta autoadhesiva de acuerdo con la invención encuentra una aplicación particularmente ventajosa para constituir una etiqueta de seguridad que permite asegurar la inviolabilidad, la trazabilidad y/o la autenticación del objeto sobre el cual está pegada la etiqueta.

En el campo de las etiquetas de seguridad autoadhesivas, el estado de la técnica ha propuesto numerosas formas de realización de este tipo de etiquetas.

15 En general, una etiqueta autoadhesiva comprende un conjunto multicapa separable con respecto a un conjunto multicapa de fijación sobre un objeto. El conjunto multicapa de fijación comprende un elemento material de fijación compuesto por lo menos por un frontal de tipo papel o película plástica, provisto sobre su cara inferior de una capa de cola llevada por un soporte cuya contracción permite fijar la etiqueta sobre cualquier tipo de objeto que debe ser asegurado. El conjunto multicapa separable comprende por lo menos un elemento material frontal, impreso generalmente sobre su cara superior, ensamblado con el elemento material de fijación por medio de un barniz-cola.

25 Una o varias capas de impresión denominada de seguridad están interpuestas entre el elemento material frontal y el elemento material de fijación. Cuando el elemento material frontal se separa del conjunto multicapa de fijación, entonces el conjunto multicapa de fijación deja aparecer, con la ayuda de las capas de impresión de seguridad, un mensaje que atestigüa el acto de retirada o de intento de retirada de la etiqueta. El conjunto multicapa de fijación que comprende por lo menos el frontal de tipo papel o película de plástico permanece fijado sobre el objeto.

30 Aunque dicha etiqueta autoadhesiva es satisfactoria en la práctica, resulta que su fabricación requiere diversos elementos constitutivos que hace que su coste de fabricación resulte nada insignificante. Por otro lado, resulta que los objetos sobre los cuales permanecen fijadas dichas etiquetas necesitan un reciclaje al final de su vida útil. Por ello, dichas etiquetas pueden aumentar la cantidad de material que se debe reciclar de los objetos que reciben dichas etiquetas.

35 Por otro lado, parece que algunas de estas etiquetas autoadhesivas de seguridad dejan aparecer, antes de cualquier intento de retirada, el mensaje de seguridad, lo cual presenta un inconveniente en ciertas aplicaciones.

40 La solicitud de patente EP 0657859 describe un cierre adhesivo que pone en evidencia los intentos de manipulación fraudulenta para un soporte celulósico de un contenedor. Este cierre comprende una capa frontal transparente, una capa discontinua de un depósito de un material transparente de barrera ligado a la superficie interna de la capa frontal, una capa coloreada ligada firmemente a la capa frontal en las zonas en las que no existen depósitos del material transparente de barrera. Este cierre comprende asimismo dos capas de adhesivos que permiten que varíe la fuerza de desprendimiento con vistas a asegurar la separación. Este cierre adolece del inconveniente de presentar un aspecto pegajoso tanto a nivel del conjunto móvil como del conjunto fijado sobre el objeto.

50 La patente US 5294470 describe un sistema indicador de la apertura de un objeto que comprende un material de enmascaramiento que posee pocas propiedades de adherencia sobre un panel transparente o translúcido. Una capa de colorante está dispuesta sobre la cara interna del panel transparente y más allá del material de enmascaramiento. Un adhesivo está dispuesto para envolver la capa de colorante. El inconveniente de este sistema es el aspecto pegajoso presentado por el conjunto móvil y el conjunto que permanece fijado sobre el objeto después de la apertura.

55 La presente invención prevé proponer una nueva etiqueta autoadhesiva de seguridad que comprende un conjunto multicapa móvil con respecto a un conjunto multicapa de fijación, presentando dicha etiqueta autoadhesiva un coste de fabricación reducido con respecto a las etiquetas autoadhesivas conocidas disminuyendo al mismo tiempo la proporción de material para reciclar al final de la vida útil del objeto provisto de dicha etiqueta, para una misma superficie de impresión, no presentando el conjunto multicapa de fijación y el conjunto multicapa móvil ningún carácter pegajoso o adhesivo después de la separación.

Otro objetivo de la invención es proponer una nueva etiqueta autoadhesiva de seguridad concebida para no dejar aparecer el mensaje de seguridad, antes de cualquier intento de retirada.

65 Para alcanzar dicho objetivo, la invención se refiere a una etiqueta según la reivindicación 1.

La etiqueta autoadhesiva de seguridad según la invención comprende además, en combinación, una y/u otra de las características técnicas adicionales siguientes:

- 5 - la primera capa de separación se separa de la capa de adhesivo por medio de una o de varias capas de protección contra el adhesivo,
- la capa de seccionamiento se realiza por el depósito de una mezcla de tinta, barniz, decolorante, aditivos,
- 10 - la capa de seccionamiento es transparente o translúcida, coloreada o no,
- la capa de impresión está separada de la capa de seccionamiento o del elemento material frontal por medio de una capa intermedia de enganche,
- 15 - la cara de la capa de seccionamiento, girada opuestamente al elemento material frontal, así como la cara inferior del elemento material frontal están provistas de un tratamiento de superficie que mejora su tensión de superficie,
- la primera capa de separación se deposita y se activa después sobre la capa de impresión, teniendo esta primera capa de separación una tensión de superficie tal que la fuerza de retención más baja entre las capas de la etiqueta está situada entre la capa de impresión y la primera capa de separación, por lo que respecta a la parte situada fuera de la capa de seccionamiento, y por un lado o por el otro de la capa de seccionamiento, por lo que respecta a la parte situada en relación con dicha capa de seccionamiento,
- 20 - la segunda capa de separación se deposita y se activa después sobre la capa de impresión, para tener una tensión de superficie determinada, y la primera capa de separación se deposita y se activa después sobre la segunda capa de separación para tener una tensión de superficie determinada de manera que la fuerza de retención más baja entre las capas de la etiqueta esté situada entre la primera capa de separación y la segunda capa de separación por lo que respecta a la parte situada fuera de la capa de seccionamiento, y por un lado o por el otro de la capa de seccionamiento, por lo que respecta a la parte situada en relación con dicha capa de seccionamiento,
- 25 - cada capa de separación activada tiene una unión de enganche que depende de la tensión de superficie entre dicha capa de separación y la capa sobre la que está depositada, así como de la cantidad depositada.
- 30
- 35

Otras diferentes características se desprenden de la descripción dada a continuación con referencia a los dibujos adjuntos que muestran, a título de ejemplos no limitativos, unas formas de realización del objeto de la invención.

40 La figura 1 es una vista en perspectiva que muestra una etiqueta autoadhesiva, fijada sobre un objeto.

La figura 1A es una vista de la etiqueta autoadhesiva ilustrada en la figura 1 con el conjunto multicapa móvil levantado con respecto al conjunto multicapa de fijación.

45 La figura 2 es una vista en sección de una etiqueta.

La figura 2A es una vista en sección que muestra la etiqueta autoadhesiva ilustrada en la figura 2 cuyo conjunto multicapa móvil está retirado con respecto al conjunto multicapa de fijación.

50 La figura 3 es una vista en sección de un modo de realización de una etiqueta autoadhesiva de acuerdo con la invención.

La figura 3A es una vista en sección de la etiqueta autoadhesiva ilustrada en la figura 3 con el conjunto multicapa móvil retirado con respecto al conjunto multicapa de fijación.

55 Tal como se desprende de las figuras 1, 1A, la presente invención se refiere a una etiqueta autoadhesiva 1 destinada a ser fijada sobre un objeto 2 de cualquier naturaleza con vistas a asegurar la inviolabilidad, la trazabilidad y/o la autenticación del objeto 2 sobre el cual está pegada la etiqueta. En general, la etiqueta autoadhesiva 1 comprende un conjunto multicapa 3 que es móvil con respecto a un conjunto multicapa 4 de fijación sobre el objeto 2, cuando tiene lugar la aplicación de una fuerza de despegado F entre el conjunto multicapa móvil 3 y el conjunto multicapa de fijación 4.

60

Tal como se desprende más precisamente de las figuras 2 y 2A que ilustran un ejemplo de realización de la etiqueta autoadhesiva que no pertenece a la invención, el conjunto multicapa de fijación 4 comprende por lo menos una capa de adhesivo 6 tal como cola, llevada por un soporte 7 que presenta un carácter antiadhesivo con respecto a la capa de adhesivo 6. El soporte 7 es retirado así del conjunto multicapa de fijación 4 para permitir la fijación de la etiqueta 1 sobre el objeto 2. Se debe observar que las diferentes capas de la etiqueta 1

65

representadas en los dibujos no están a escala, sino que se ilustran únicamente para la comprensión de la invención.

5 El conjunto multicapa móvil 3 comprende por lo menos un elemento material frontal 8 realizado en cualquier material apropiado, por ejemplo en papel o en material plástico, transparente u opaco, coloreado o no. Este elemento material frontal 8 está realizado por una o varias capas de materiales. Por ejemplo, el elemento material frontal 8 es una película de polipropileno. El elemento material frontal 8 presenta una cara superior 9 y en la parte opuesta, una cara inferior 11. Los términos inferior y superior deben ser considerados con respecto al sentido de observación del objeto 2 cuando la etiqueta está fijada sobre el objeto, con el conjunto multicapa móvil 3 en contacto con el conjunto multicapa de fijación 4.

10 Una capa de impresión 12 está realizada sobre la totalidad o parte de la cara inferior 11 del elemento material frontal 8. La capa de impresión 12 está realizada de cualquier manera apropiada sobre la cara inferior 11 y por ejemplo por flexografía. Evidentemente, la cara superior 9 del elemento material frontal 8 puede ser imprimida.

15 De acuerdo con la invención, la etiqueta autoadhesiva según la invención comprende una capa de seccionamiento 13 interpuesta entre el elemento material frontal 8 y la capa de impresión 12. Esta capa de seccionamiento 13 está realizada de manera localizada con respecto a la superficie de la capa de impresión 12 de manera que una parte 12a de la capa de impresión 12 se encuentre en posición de superposición con respecto a la capa de seccionamiento 13. En otras palabras, la capa de impresión 12 comprende así una parte 20 12a situada en contacto con la capa de seccionamiento 13 y una parte 12b situada fuera de la capa de seccionamiento 13, estando en contacto directa o indirectamente con la cara inferior 11 del elemento material frontal 8, como se explicará en la continuación de la descripción.

25 La capa de seccionamiento 13 tiene una fuerza de retención tal que la capa de impresión situada en posición de superposición, es decir la parte 12a de la capa de impresión pueda ser separada del elemento material frontal 8 cuando tiene lugar la aplicación de la fuerza de despegado F de manera que forme parte del conjunto multicapa móvil 3. Por otro lado, la cara inferior 11 del elemento material frontal 8 tiene una fuerza de retención que, fuera de esta capa de seccionamiento 13, es superior a la fuerza de despegado F de manera que la parte 12b de la capa de impresión, situada fuera de la capa de seccionamiento 13 permanezca solidaria con el conjunto multicapa móvil 3.

35 En el ejemplo de realización ilustrado en las figuras 2, 2A y 3, 3A, la capa de seccionamiento 13 presenta con respecto al elemento material frontal 8, una fuerza de retención que es inferior a la fuerza de despegado F del conjunto multicapa móvil 3, de manera que la capa de seccionamiento 13 se separe del elemento material frontal 8 cuando tiene lugar la aplicación de la fuerza de despegado F. El desprendimiento de la capa de seccionamiento 13 arrastra así simultáneamente la parte 12a correspondiente de la capa de impresión 12 que se separa de la parte 12b de la capa de impresión, permaneciendo esta última solidaria con el elemento material frontal 8. En otras palabras, la capa de seccionamiento 13 actúa como un elemento de recorte de la capa de impresión 12, según un contorno definido por el contorno de la capa de seccionamiento 13.

40 Por ejemplo, la capa de seccionamiento 13 está realizada por una mezcla, por ejemplo del tipo tinta, barniz, decolorante, aditivos.

45 Esta capa de seccionamiento 13 es transparente o translúcida, coloreada o no.

50 Según un modo de realización ilustrado en los dibujos pero no exclusivo, la capa de impresión 12 está separada de la capa de seccionamiento 13 con la ayuda de una capa intermedia de enganche A. En el mismo sentido, la capa de impresión 12 puede ser separada del elemento material frontal 8 por una capa intermedia de enganche A. Esta capa intermedia de enganche A puede estar realizada por ejemplo por impresión. Tal como se desprende de las figuras, esta capa intermedia de enganche A se encuentra interpuesta entre, por un lado la capa de impresión 12 y por el lado opuesto, la capa de seccionamiento 13 y la cara inferior 11 del elemento material frontal 8. Evidentemente, la capa de impresión 12 puede estar realizada directamente sobre la cara inferior 11 sobre la cual ha sido depositada previamente la capa de seccionamiento 13.

55 Se debe observar que se puede prever realizar una o varias capas de impresión complementarias 12' como se ilustra en las figuras 3 y 3A, entre la capa de impresión 12 y la capa intermedia de enganche A.

60 Según una variante preferida de realización ilustrada en las figuras 2, 2A y 3, 3A, la cara 13a de la capa de seccionamiento 13, girada opuestamente al elemento material frontal 8 está provista de un tratamiento de superficie t que mejora su tensión de superficie. Asimismo, la cara inferior 11 del elemento material frontal 8 está provista de un tratamiento de superficie t que mejora su tensión de superficie. De esta manera, tras la colocación de la capa de seccionamiento 13 sobre la cara inferior 11 del elemento material frontal 8, se efectúa entonces un tratamiento de superficie t sobre la totalidad de esta cara inferior 11 del elemento material frontal 8. Por ejemplo, se puede realizar un tratamiento corona como tratamiento de superficie t. Dicho tratamiento de superficie t permite así aumentar la tensión de superficie entre la cara inferior 11 del elemento material frontal 8 y la capa intermedia

de enganche A, mientras que la tensión de superficie entre el elemento material frontal 8 y la capa de seccionamiento 13 sigue siendo inferior ya que el tratamiento de superficie t no se ha realizado entre la capa de seccionamiento 13 y el elemento material frontal 8.

5 Según otra característica de la invención, la etiqueta autoadhesiva 1 comprende por lo menos una primera capa de separación 14 que recubre por lo menos una parte de la capa de adhesivo 6. Según una primera variante de realización ilustrada en las figuras 2 y 2A, la etiqueta autoadhesiva de seguridad 1 comprende una sola capa de separación 14. Se debe observar que la capa de separación 14 se separa o no de la capa de adhesivo 6 con la ayuda de una o varias capas de protección contra el adhesivo.

10 Esta primera capa de separación 14 está concebida de manera que la fuerza de retención entre el conjunto multicapa móvil 3 y dicha primera capa de separación 14 sea inferior a la fuerza de despegado F del conjunto multicapa móvil 3 ejercida para garantizar un desprendimiento entre el conjunto multicapa móvil 3 y el conjunto multicapa de fijación 4. La primera capa de separación 14 permanece así solidaria con el conjunto multicapa de fijación 4 cuando tiene lugar la aplicación de dicha fuerza de despegado F. A este respecto, la primera capa de separación 14 presenta una fuerza de retención con la capa de adhesivo 6, que es superior a la fuerza de despegado F.

15 Esta primera capa de separación 14 se deposita y se activa después sobre la capa de impresión 12 antes de ser puesta en contacto con la capa de adhesivo 6. Esta primera capa de separación 14 tiene una tensión de superficie tal que la fuerza de retención más baja entre las diferentes capas de la etiqueta está situada:

- 20 - entre la capa de impresión 12 y la primera capa de separación 14, por lo que respecta a la parte situada fuera de la capa de seccionamiento 13 y,
- 25 - por un lado o por el otro de la capa de seccionamiento 13, por lo que respecta a la parte situada en relación con dicha capa de seccionamiento 13.

30 Como se ha explicado anteriormente, a nivel de dicha capa de seccionamiento 13, la fuerza de retención más baja está entre la capa de seccionamiento 13 y el elemento material frontal 8 (figuras 2-2A y 3-3A). La fuerza de retención de la capa de seccionamiento 13 con el elemento material frontal 8 es inferior a la fuerza de retención de la primera capa de separación 14. La parte 12a de la capa de impresión colocada en posición de superposición de la capa de seccionamiento 13 permanece así solidaria con el conjunto multicapa de fijación 4. La primera capa de separación 14 activada tiene una unión de enganche en función de la tensión de superficie entre dicha capa de separación y la capa sobre la cual está depositada, es decir la capa de impresión 12 en el ejemplo ilustrado.

35 Tras el levantamiento del conjunto multicapa móvil 3 con respecto al conjunto multicapa de fijación 4, el conjunto multicapa de fijación 4 comprende como cara superior, la cara superior 15 de la primera capa de separación 14 y la capa de seccionamiento 13 mientras que el conjunto multicapa móvil 3 comprende como cara inferior, la cara inferior 16 de la capa de impresión 12, sin la parte 12a de la capa de impresión 12 superpuesta a la capa de seccionamiento 13. En el ejemplo ilustrado en la figura 1A, la parte 12a de la capa de impresión que aparece en la parte superior 15 a través de la capa de seccionamiento 13 corresponde a la palabra "OPEN". De manera simétrica, la cara inferior del conjunto multicapa móvil 3 deja aparecer en negativo la palabra "OPEN".

40 Según una característica ventajosa de realización, la cara superior 15 de la primera capa de separación 14 es no adhesiva.

45 Según una característica ventajosa de realización, la cara inferior 16 de la capa de impresión 12 también es no adhesiva.

50 A título de ejemplo, la primera capa de separación 14 puede ser un barniz activable del tipo "peel-off".

55 Según una segunda variante de realización ilustrada en particular en las figuras 3-3A, la etiqueta autoadhesiva 1 comprende una primera capa de separación 14 pero también una segunda capa de separación 17 que recubre por lo menos la capa de impresión 12 realizada sobre la cara inferior 11 del elemento material frontal 8. Esta segunda capa de separación 17 está en contacto con la primera capa de separación 14 ya que está interpuesta entre la capa de impresión 12 y la primera capa de separación 14. Ventajosamente, las dos capas de separación 14 y 17 están realizadas de manera perfectamente superpuesta.

60 Esta segunda capa de separación 17 está concebida de manera que la fuerza de retención entre las dos capas de separación 14 y 17 sea inferior a la fuerza de despegado F del conjunto multicapa móvil 3, de modo que la segunda capa de separación 17 permanezca solidaria con el conjunto multicapa móvil 3 mientras que la primera capa de separación 14 permanezca solidaria con el conjunto multicapa de fijación 4. Se debe observar que la segunda capa de separación 17 tiene una fuerza de retención con la capa de impresión 12, que es superior a la fuerza de despegado F.

65

La segunda capa de separación 17 se deposita y se activa después sobre la capa de impresión 12 para tener una tensión de superficie determinada. Por otro lado, la primera capa de separación 14 se deposita y se activa después sobre la segunda capa de separación 17, antes de ser puesta en contacto con la capa de adhesivo 6. La segunda capa de separación 17 tiene una tensión de superficie determinada de manera que la fuerza de retención más baja entre las diferentes capas de la etiqueta esté situada:

- entre la primera capa de separación 14 y la segunda capa de separación 17 por lo que respecta a la parte situada fuera de la capa de seccionamiento 13 y,
- por un lado o por el otro de la capa de seccionamiento 13, por lo que respecta a la parte situada en relación con dicha capa de seccionamiento 13.

Como se ha explicado anteriormente, a nivel de dicha capa de seccionamiento 13, la fuerza de retención más baja está entre la capa de seccionamiento 13 y el elemento material frontal 8 (figuras 3 y 3A). La fuerza de retención de la capa de seccionamiento 13 con el elemento material frontal 8 o con la capa de impresión 12, incluso la capa intermedia de enganche A es inferior a la fuerza de retención de las capas de separación 14 y 17. La parte 12a de la capa de impresión colocada en posición de superposición de la capa de seccionamiento 13 permanece así solidaria con el conjunto multicapa de fijación 4.

Cada capa de separación 14 y 17 activada tiene una unión de enganche en función de la tensión de superficie entre dicha capa de separación y la capa sobre la que está depositada, así como de la cantidad depositada. El control de la cantidad depositada permite que varíe la fuerza de separación del conjunto móvil con respecto al conjunto fijo según la necesidad o el objeto sobre el cual será depositada la etiqueta. Esta facilidad de regulación permite adaptarse más rápida y fácilmente a las restricciones intrínsecas del pegado sobre objetos diversos.

Tras el levantamiento del conjunto multicapa móvil 3 con respecto al conjunto multicapa de fijación 4, el conjunto multicapa de fijación 4 comprende como cara superior, la cara superior 15 de la primera capa de separación 14 y la capa de seccionamiento 13 (figura 3A) mientras que el conjunto multicapa móvil 3 comprende como cara inferior, la cara inferior 19 de la segunda capa de separación 17 sin su parte colocada en posición de superposición con la capa de seccionamiento 13, estando la cara superior 20 de la segunda capa de separación 17 en contacto con la capa de impresión 12. Como se ha explicado anteriormente en relación con las figuras 2-2A, la cara inferior del conjunto multicapa móvil 3 deja aparecer en negativo, un motivo análogo al presentado por la cara superior del conjunto multicapa de fijación 4.

Según una característica ventajosa de realización, la cara inferior 19 de la segunda capa de separación 17, y a causa del conjunto multicapa móvil 3, es no adhesiva. Asimismo, como se ha indicado anteriormente, la cara superior 15 de la primera capa de separación 14 también es no adhesiva.

A título de ejemplo, la primera capa de separación 14 puede ser un barniz activable del tipo "release" mientras que la segunda capa de separación 17 puede ser un barniz activable del tipo "peel-off".

Se desprende de la descripción anterior que la etiqueta autoadhesiva 1 de acuerdo con la invención comprende un único elemento material, es decir el elemento material frontal 8. El conjunto multicapa de fijación 4 que está fijado sobre el objeto 2 no comprende así ningún elemento material.

La etiqueta autoadhesiva 1 según la invención tiene la ventaja de poder ser adaptada o configurada de diferentes maneras, de modo que se realice una etiqueta de seguridad con vistas a asegurar la inviolabilidad, la autenticación y la trazabilidad de los objetos 2 sobre los cuales dicha etiqueta está destinada a ser fijada.

La invención no está limitada a los ejemplos descritos y representados, ya que se le pueden aportar diversas modificaciones sin apartarse por ello de su marco.

REIVINDICACIONES

1. Etiqueta autoadhesiva de seguridad que comprende un conjunto multicapa móvil (3) con respecto a un conjunto multicapa de fijación (4) sobre un objeto (2) cuando tiene lugar la aplicación de una fuerza de despegado, comprendiendo el conjunto multicapa móvil (3) un elemento material frontal (8) transparente o translúcido y una capa de impresión (12) situada sobre por lo menos una parte de la cara inferior (11) del elemento material frontal (8), comprendiendo el conjunto multicapa de fijación (4) una capa de adhesivo (6) llevada por un soporte (7) del cual se puede retirar, que comprende:
- una capa de seccionamiento (13) interpuesta entre el elemento material frontal (8) y la capa de impresión (12), de manera localizada y en posición de superposición con respecto a una parte de la capa de impresión (12), presentando la capa de seccionamiento (13), con respecto al elemento material frontal (8), una fuerza de retención que es inferior a la fuerza de despegado del conjunto multicapa móvil de manera que la capa de seccionamiento (13) y la capa de impresión (12a) situada en posición de superposición puedan ser separadas del conjunto multicapa móvil (3) cuando tiene lugar la aplicación de la fuerza de despegado mientras que la cara inferior (11) del elemento material frontal (8) presenta una fuerza de retención que, fuera de esta capa de seccionamiento (13) es superior a la fuerza de despegado,
 - por lo menos una primera capa de separación (14) que recubre la capa de adhesivo (6), estando esta capa de separación (14) concebida de manera que la fuerza de retención entre el conjunto multicapa móvil (3) y dicha capa de separación (14) sea inferior a la fuerza de despegado del conjunto multicapa móvil (3) con el fin de que la primera capa de separación (14) permanezca solidaria con el conjunto multicapa de fijación (4), siendo esta fuerza de retención superior a la fuerza de retención de la capa de seccionamiento (13) de modo que, cuando tiene lugar la aplicación de dicha fuerza de despegado, la parte (12a) de la capa de impresión (12) colocada en posición de superposición de la capa de seccionamiento (13) permanezca solidaria con el conjunto multicapa de fijación (4),
 - comprendiendo la etiqueta una segunda capa de separación (17) que recubre por lo menos la capa de impresión (12), en contacto con la primera capa de separación (14) al estar interpuesta entre la capa de impresión (12) y la primera capa de separación (14), estando la segunda capa de separación (17) concebida de manera que la fuerza de retención entre las dos capas de separación (14, 17) sea inferior a la fuerza de despegado del conjunto multicapa móvil (3) y de manera que la segunda capa de separación (17) presente una fuerza de retención con la capa de impresión (12) que es superior a la fuerza de despegado (F) de manera que la segunda capa de separación (17) permanezca solidaria con el conjunto multicapa móvil (3), excepto por una parte colocada en posición de superposición de la capa de seccionamiento (13) que permanece solidaria con el conjunto multicapa de fijación (4), mientras que la primera capa de separación (14) permanece solidaria con el conjunto multicapa de fijación (4).
2. Etiqueta autoadhesiva según la reivindicación 1, caracterizada por que la primera capa de separación (14) se separa de la capa de adhesivo con la ayuda de una o de varias capas de protección contra el adhesivo.
3. Etiqueta autoadhesiva según una de las reivindicaciones 1 o 2, caracterizada por que la capa de seccionamiento (13) se realiza mediante el depósito de una mezcla de tinta, barniz, decolorante, aditivos.
4. Etiqueta autoadhesiva según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada por que la capa de seccionamiento (13) es transparente o translúcida, coloreada o no.
5. Etiqueta autoadhesiva según la reivindicación 1, caracterizada por que la capa de impresión (12) está separada de la capa de seccionamiento (13) o del elemento material frontal (8) por medio de una capa intermedia de enganche (A).
6. Etiqueta autoadhesiva según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada por que la cara de la capa de seccionamiento (13), girada opuestamente al elemento material frontal (8) así como la cara inferior (11) del elemento material frontal (8) están provistas de un tratamiento corona.
7. Etiqueta autoadhesiva según la reivindicación 1, caracterizada por que la primera capa de separación (14) se deposita y se activa después sobre la capa de impresión (12), presentando esta primera capa de separación (14) una tensión de superficie tal que la fuerza de retención más baja entre las capas de la etiqueta está situada entre la capa de impresión (12) y la primera capa de separación (14), por lo que respecta a la parte situada fuera de la capa de seccionamiento (13), y por un lado o por el otro de la capa de seccionamiento (13), por lo que respecta a la parte situada en relación con dicha capa de seccionamiento (13).
8. Etiqueta autoadhesiva según la reivindicación 1, caracterizada por que la segunda capa de separación (17) se deposita y se activa después sobre la capa de impresión (12), para presentar una tensión de superficie determinada, y por que la primera capa de separación (14) se deposita y se activa después sobre la segunda capa de separación (17) para presentar una tensión de superficie determinada de manera que la fuerza de

retención más baja entre las capas de la etiqueta esté situada entre la primera capa de separación (14) y la segunda capa de separación (17) por lo que respecta a la parte situada fuera de la capa de seccionamiento (13), y por un lado o por el otro de la capa de seccionamiento (13), por lo que respecta a la parte situada en relación con dicha capa de seccionamiento (13).

5

9. Etiqueta autoadhesiva según la reivindicación 8, caracterizada por que cada capa de separación (14, 17) activada presenta una unión de enganche que depende de la tensión de superficie entre dicha capa de separación y la capa sobre la cual está depositada, así como de la cantidad depositada.

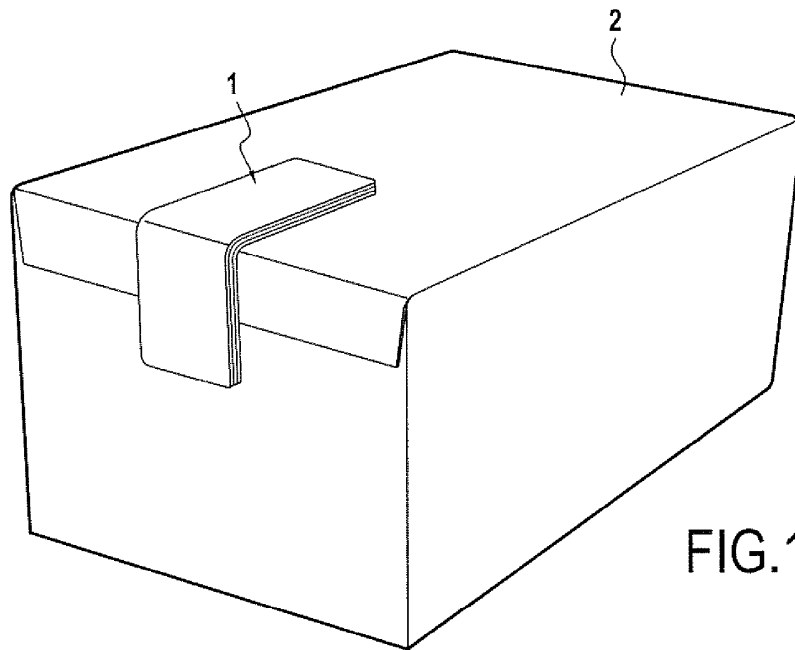


FIG.1

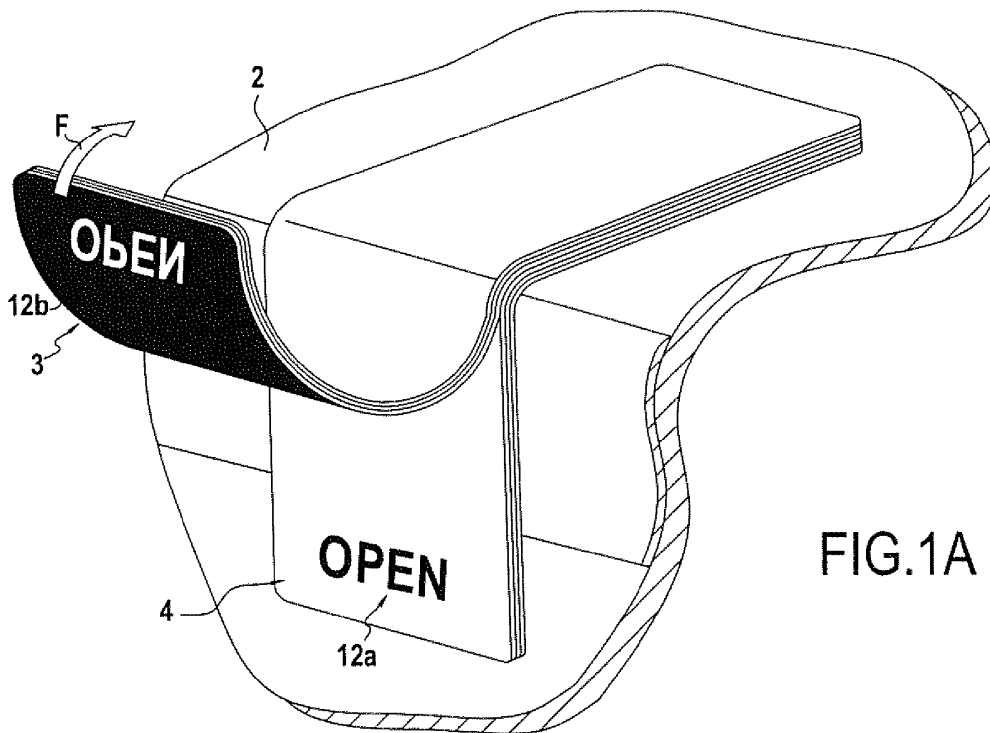


FIG.1A

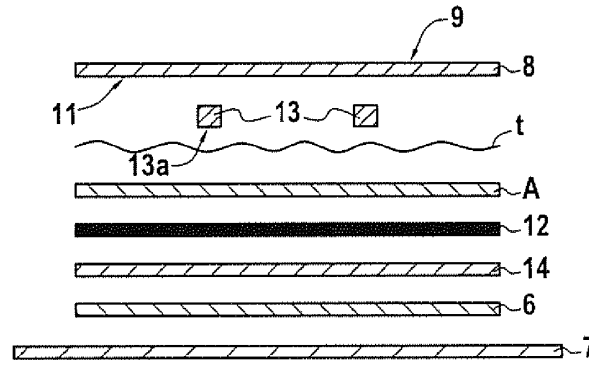


FIG. 2

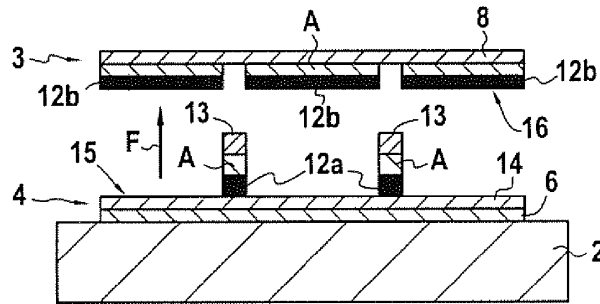


FIG. 2A

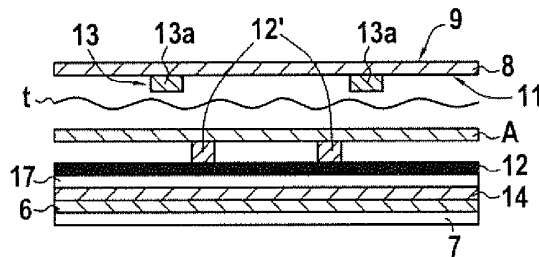


FIG. 3

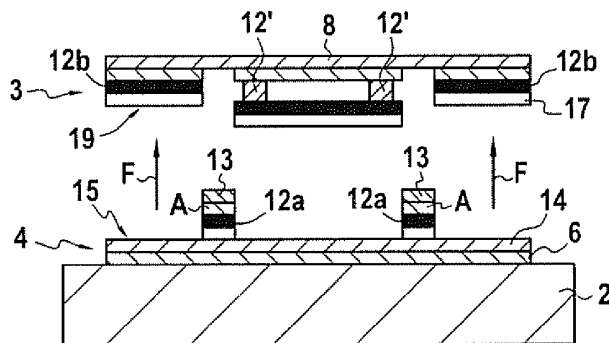


FIG. 3A