



OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: 2 802 411

51 Int. Cl.:

A45D 34/04 (2006.01) **A46B 11/08** (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(86) Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: 11.12.2012 PCT/US2012/068998

(87) Fecha y número de publicación internacional: 27.06.2013 WO13096017

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: 11.12.2012 E 12859066 (8)

(97) Fecha y número de publicación de la concesión europea: 22.04.2020 EP 2793640

(54) Título: Un kit para un aplicador de calentamiento y un producto

(30) Prioridad:

20.12.2011 US 201113330832

Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente: 19.01.2021

(73) Titular/es:

ELC MANAGEMENT LLC (100.0%) 155 Pinelawn Road, Suite 345 South Melville, NY 11747, US

(72) Inventor/es:

BOUIX, HERVE F.; CORBELLINI, FRANCIS y JACOB, CHRISTOPHE

(74) Agente/Representante:

IZQUIERDO BLANCO, María Alicia

DESCRIPCIÓN

Un kit para un aplicador de calentamiento y un producto

5 Campo de la invención

[0001] La presente invención es en el campo de productos cosméticos y de cuidado personal. En particular, la presente invención se refiere a un kit aplicador de calentamiento para rímel u otros productos que tienden a secarse o verse afectados negativamente cuando se calientan.

Antecedentes

10

15

20

30

35

[0002] Los aplicadores de rímel calefactores solo recientemente han comenzado a aparecer en el mercado, y su presencia en el mercado puede crecer significativamente en los próximos años. En la presente solicitud abordamos un impedimento para la aceptación del mercado; el problema del secado del producto como resultado de la exposición repetida al calor. Los productos de rímel vendibles de tamaño completo generalmente pueden suministrar aproximadamente 4 g a aproximadamente 10 g de rímel. Si un solo uso incluye hacer dos ojos, entonces muchos productos de rímel vendibles de tamaño completo se usan 100 veces o más, antes de desecharse. Sin embargo, se ha observado que después de decenas de usos, un aplicador calentado puede hacer que la fórmula en el depósito se seque, dejando la máscara inutilizable. Además, el producto residual que permanece en el cabezal del aplicador también se seca y se acumula en la superficie de trabajo del aplicador. Después de solo decenas de usos del aplicador, esta acumulación de material seco interfiere con el rendimiento del aplicador. Por lo tanto, el cliente está frustrado y los beneficios de una máscara calefactada no se han realizado.

[0003] Los problemas que acabamos de describir no se limitan a rímel. Cualquier producto que utilice un aplicador calentado para administrar la fórmula puede degradarse por una exposición excesiva al calor. Entonces, lo que aún se necesita es una forma de proporcionar al consumidor una cantidad vendible de productos cosméticos o de cuidado personal para usar con un aplicador calentado, evitando los problemas asociados con la exposición al calor en el depósito y en el cabezal del aplicador.

[0004] El documento US 2011/233184 A1 divulga un kit que comprende un conjunto de recipientes de dosis baja (depósitos de producto), exactamente un cabezal aplicador y exactamente una porción generadora de calor dispuesta en el cabezal aplicador. El cabezal del aplicador y la porción generadora de calor están destinados a ser reutilizados con cada depósito. Por lo tanto, este documento revela solo un cabezal aplicador que está destinado a ser reutilizado con cada depósito, y el cabezal aplicador siempre está unido a la porción generadora de calor.

Objeto de la invención

[0005] Un objeto principal de la invención es proporcionar un kit que comprende múltiples depósitos de producto y al menos un aplicador de calefacción que alivia los problemas asociados con la exposición al calor en el depósito y en el cabezal aplicador.

Resumen

45 [0006] Este resumen se proporciona meramente como una introducción y no, por sí mismo, limitar las reivindicaciones adjuntas. En algunos aspectos, la presente invención es un kit que comprende al menos dos primeros subconjuntos desechables y al menos un segundo subconjunto reutilizable, en donde cada segundo subconjunto reutilizable puede unirse a un primer subconjunto de modo que una porción generadora de calor esté dispuesta dentro de un cabezal aplicador hueco. Además, cada segundo subconjunto reutilizable puede separarse del primer subconjunto de modo que el cabezal aplicador se retire de un depósito y se asocie con el segundo subconjunto. Cada segundo subconjunto reutilizable puede volver a conectarse al primer subconjunto de manera que el depósito esté sellado. Además, cada segundo subconjunto reutilizable puede separarse del cabezal del aplicador, restaurando así el segundo subconjunto a su forma original.

Descripción de las figuras

[0007]

55

60

65

Las Figuras 1A-C ilustran una realización de un específico tipo de calentamiento del aplicador que puede formar parte de un kit de acuerdo con la presente invención.

Las Figuras 2A-K representan varios cabezales aplicadores y superficies de trabajo que pueden usarse en la presente invención.

Las Figuras 3 y 4 representan un ejemplo de una bandeja moldeada que puede ser útil con un kit de acuerdo con la presente invención.

Las Figuras 5 y 6 representan dos ejemplos más de bandejas moldeadas que pueden ser útiles con un kit de acuerdo con la presente invención.

2

ES 2 802 411 T3

La Figura 7 muestra un ejemplo de una base de recarga que puede formar parte de un kit de acuerdo con la presente invención.

Descripción detallada

5

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

[0008] Un kit de acuerdo con la presente invención está destinado para su uso con tipos específicos de aplicadores de calentamiento. Dichos aplicadores comprenden un primer subconjunto (FS) que es desechable y un segundo subconjunto (SS) que es reutilizable. Ahora se describen las características esenciales de estos subconjuntos.

[0009] Haciendo referencia a las Figuras 1A-1C, un primer subconjunto desechable (FS) comprende un depósito (1) de producto y un cabezal aplicador (3) hueco. El cabezal aplicador hueco se monta inicialmente en el depósito de manera que una superficie de trabajo (3a) del cabezal aplicador esté en el depósito. El montaje de el cabezal aplicador en el depósito se efectúa de manera que permita que el depósito se selle antes de su uso, para proteger el producto en el depósito de la atmósfera ambiental.

[0010] El segundo subconjunto reutilizable (SS) comprende un mango (4) y un circuito de calefacción eléctrica que comprende una parte generadora de calor (7c) que está conectado o puede conectarse a una fuente de alimentación (8). El segundo subconjunto se puede conectar y separar del primer subconjunto (FS). Cuando un segundo subconjunto se une a un primer subconjunto de la manera prevista, entonces la porción generadora de calor del segundo subconjunto se dispone dentro del cabezal aplicador hueco (3) del primer subconjunto. En esta disposición (ver Figura 1B), la porción generadora de calor puede suministrar calor al producto ubicado en el depósito (1) y/o en el cabezal aplicador.

[0011] Además, en esta disposición, un usuario puede hacer que el segundo subconjunto extraiga el cabezal aplicador (3) desde el depósito (1), de manera que el cabezal aplicador se asocia con (es decir, permanece unido a) el segundo subconjunto (SS; ver figuras 1C). Como resultado, cuando el segundo subconjunto se separa del primer subconjunto (FS), el cabezal aplicador se retira del depósito. El segundo subconjunto con el cabezal aplicador unida, y el depósito ahora sirve como un aplicador y depósito convencionales; es decir, un paquete de rímel. P. ej., el cabezal aplicador puede insertarse en el depósito y retirarse para recuperar el producto del depósito. Cuando no está en uso, el cabezal del aplicador se puede volver a insertar en el depósito y el segundo subconjunto se puede conectar al primer subconjunto de modo que el depósito del producto se vuelva a sellar hasta el próximo uso. Cuando el producto en el depósito se agota, el segundo subconjunto reutilizable puede separarse del cabezal del aplicador, restaurando así el segundo subconjunto a su forma original. El cabezal aplicador y el depósito de escape están dispuestos, mientras que el segundo subconjunto se reutiliza con otro primer subconjunto.

[0012] Una ventaja principal de este tipo de calentamiento de aplicador es la capacidad de proporcionar un consumidor con una cantidad de producto vendible (es decir, 4 a 10 gramos de rímel), mientras que se evita la sobreexposición del producto al calor. En lugar de proporcionar una cantidad vendible de producto en un depósito, el producto se distribuye entre varios depósitos en un kit con un segundo subconjunto reutilizable (SS).

[0013] En resumen, un kit de acuerdo con la presente invención comprende múltiples primeros subconjuntos y al menos un segundo subconjunto. Las características esenciales del primer subconjunto son un depósito que es capaz de contener un producto y un cabezal aplicador hueco que puede montarse en el depósito de modo que el producto en el depósito esté sellado de la atmósfera ambiental. Las características esenciales del segundo subconjunto son un asa; un circuito de calefacción eléctrica que incluye una porción generadora de calor que puede conectarse a una fuente de energía; el segundo subconjunto puede formar una conexión con el primer subconjunto de manera que la porción generadora de calor se disponga dentro del cabezal aplicador hueco; y el segundo subconjunto puede retirar el cabezal aplicador del depósito (1), de modo que el cabezal aplicador se asocie con el segundo subconjunto (SS). Por lo tanto, un kit según la presente invención comprende un conjunto de primeros subconjuntos desechables (FS) y al menos en un segundo subconjunto reutilizable (SS) que tiene al menos las características esenciales que se acaban de describir.

[0014] Los depósitos (1) de los primeros subconjuntos contienen una cantidad relativamente pequeña de producto, pero suficiente producto para más de una aplicación. En diversas realizaciones, p. ej., los depósitos pueden contener colectivamente un suministro de dos semanas de producto o menos; preferiblemente un suministro de diez días de producto o menos, más preferiblemente un suministro de 5-7 días de producto o menos. Por lo tanto, al proporcionar múltiples depósitos de producto, la cantidad de producto que está sujeto a calentamiento es limitada, y el número de veces que el producto está sujeto a calentamiento es mucho menor que con un depósito de tamaño completo. Además, la vida útil del depósito se reduce significativamente, por lo que hay menos tiempo para que el producto se seque o se degrade de otro modo, incluso por la exposición ordinaria a la atmósfera ambiental. Lo más preferiblemente, cuando el producto y el aplicador se usan según lo previsto, la cantidad de producto contenida en cada depósito es demasiado pequeña para experimentar una degradación significativa antes de que se agote el depósito. Además, al proporcionar múltiples cabezales aplicadores, prácticamente no hay posibilidad, en el uso normal previsto, de que la función del aplicador se vea significativamente afectada por el secado del producto en el cabezal aplicador.

[0015] Se ha observado que si la cantidad de producto contenido en un depósito (1) descrito en esta memoria no es

demasiado grande, entonces el contenido del depósito se pueden agotar sin degradación significativa del producto en el depósito que ocurre como resultado del aplicador calentado. P. ej., un depósito que contiene suficiente producto para 7-14 aplicaciones con un aplicador calentado puede usarse antes de que ocurra una degradación significativa. Preferiblemente, un depósito para usar con un aplicador calentado como se describe aquí, contiene suficiente producto para no más de 14 aplicaciones; más preferiblemente, producto suficiente para no más de 7 aplicaciones. Para lograr un número específico de aplicaciones, la cantidad real de producto llenado en el depósito dependerá del tipo de producto y la capacidad del aplicador para evacuar el producto del depósito. En una realización preferida, un depósito contiene aproximadamente 1-2 ml de un producto, como el rímel, que puede proporcionar 1-4 aplicaciones. En otra realización preferida, cada depósito contiene aproximadamente 2-4 ml de un producto, como el rímel, que puede proporcionar aproximadamente 2-14 aplicaciones. En algunas realizaciones de un kit de acuerdo con la presente invención, los primeros subconjuntos contienen colectivamente de 1 a 20 ml de producto; en otras realizaciones de 2 a 10 ml de producto; en otras realizaciones más de 4 - 8 ml de producto.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

[0016] En algunas realizaciones, un kit de acuerdo con las presente invención comprende de 2-52 primeros subconjuntos (FS) teniendo cada uno un depósito de 7 aplicaciones (1) (es decir, nominalmente, un suministro de dos semanas a un año). O, p. ej., un kit según la presente invención puede comprender un solo segundo subconjunto reutilizable (SS) y de 2 a 26 primeros subconjuntos, cada uno con un depósito de 14 aplicaciones (es decir, nominalmente, suministro de cuatro semanas a un año). Debido a que cada depósito en el kit está sellado herméticamente antes del uso, se puede proporcionar cualquier cantidad de primeros subconjuntos en el kit con un segundo subconjunto reutilizable. Sin embargo, en la práctica, el número de primeros subconjuntos proporcionados en un kit para el consumidor puede estar limitado por la aceptación del mercado. Por lo tanto, en algunas realizaciones, un kit de acuerdo con la presente invención comprende 2-28 primeros subconjuntos, preferiblemente 2-14 primeros subconjuntos, más preferiblemente 4-14 primeros subconjuntos, más preferiblemente aún 4-8 primeros subconjuntos. O, p. ej., el kit puede comprender suficientes depósitos para un mes de uso, o tres meses de uso o seis meses de uso, en donde el número de depósitos depende del nivel de llenado del producto de cada depósito. Todos los depósitos en un solo kit puede ntener el mismo nivel de llenado o un solo kit puede comprender depósitos de diferentes niveles de llenado.

[0017] Opcionalmente, todos los depósitos (1) en un kit puede tener el mismo producto o un solo kit puede comprender depósitos que tienen cualquier número de productos diferentes. P. ej., un solo kit con diferentes productos puede incluir dos de los productos de rímel más populares, o cuatro, o cualquier número. O, p. ej., un solo kit puede comprender uno o más depósitos que contienen uno o más rímeles resistentes a la transferencia y/o al agua. Alternativamente, un solo kit con diferentes productos puede incluir una o más formulaciones de rímel con una o más formulaciones sin máscara. P. ej., un solo kit puede comprender uno o más productos de rímel y uno o más productos que no son de rímel, como brillo de labios, lápiz labial, base, un producto de tratamiento para la piel, como un producto antiacné, una crema hidratante, etc. Alternativamente, un solo kit con diferentes productos puede incluir uno o más tonos del mismo producto base. P. ej., un solo kit puede comprender depósitos que tengan cualquier número de colores diferentes de rímel, tales como dos o cuatro o seis colores diferentes de la misma formulación base.

[0018] Dentro de un kit de acuerdo con la presente invención, las superficies de trabajo (3a) de los cabezales aplicadores (3) de los primeros subconjuntos (FS) puede ser todo el mismo o el kit puede comprender dos o más tipos de superficies de trabajo. Se pueden elegir los diferentes tipos de superficies de trabajo para acomodar diferentes tipos de productos incluidos en el kit, o se pueden elegir los diferentes cabezales aplicadores para ofrecer una variedad de experiencias de aplicación al aplicar un solo producto. P. ej., si el producto es un rímel, entonces el kit debe comprender al menos un cabezal aplicador del tipo que se sabe que se usa para la aplicación de rímel, como un cepillo de cerdas y/o un peine con cerdas separadas. O, p. ej., si el producto es una crema para la cara, entonces una superficie de trabajo de el cabezal aplicador puede comprender una superficie extendida y lisa, específicamente contorneada para suministrar el producto a partes de la cara. Algunos ejemplos de varios tipos de cabezales aplicadores y superficies de trabajo se muestran en las figuras 2A-2K. 2A representa un aplicador de tratamiento del acné; 2B un aplicador de maquillaje de párpados; 2C un aplicador para dirigir el producto a líneas y arrugas; 2D y 2E son aplicadores de escultura; 2F un aplicador de ojos debajo del maquillaje o tratamiento; 2G-2I representan aplicadores de hiperpigmentación de grado creciente de especificidad; 2J y 2K representan aplicadores de productos labiales. Esta lista de no exhaustiva. Prácticamente cualquier tipo de aplicador puede proporcionarse en un kit de acuerdo con la presente invención, siempre que pueda integrarse en un primer subconjunto (FS) como se describe aquí.

[0019] En un kit de acuerdo con la presente invención, es al menos un segundo subconjunto (SS). En general, se puede proporcionar más de un segundo subconjunto, pero en la mayoría de los casos esto puede no ser necesario, especialmente si la fuente de alimentación (8) se puede cambiar o recargar. Un kit puede comprender además una base de recarga que puede facilitar la recarga de la fuente de energía del segundo subconjunto.

[0020] Un kit preferido según la presente invención comprende un segundo subconjunto (SS), al menos cuatro primeros subconjuntos (FS) que contienen un producto de rímel; más preferiblemente al menos ocho primeros subconjuntos. Otro kit preferido comprende un segundo subconjunto, múltiples primeros subconjuntos y una base de recarga que puede recargar eficazmente el segundo subconjunto. Un ejemplo de una base de recarga (30) que puede

ES 2 802 411 T3

formar parte de un kit de acuerdo con la presente invención se muestra en la figura 7.

Embalaje interior y exterior

[0021] Como se ha señalado, un kit de acuerdo con la presente invención comprende dos o más primeros subconjuntos (FS) y al menos un segundo subconjunto (SS). Opcionalmente, para distribución, atractivo de ventas y conveniencia para el consumidor, los dos o más primeros subconjuntos pueden disponerse en una caja de cartón u otro embalaje diseñado para sostener y/o exhibir de manera segura los primeros subconjuntos. P. ej., haciendo referencia a las Figuras 3-6, se puede proporcionar una bandeja moldeada de plástico (10) que tiene múltiples primeras secciones (11), cada primera sección moldeada a la forma de un primer subconjunto que está dispuesto en ella. Preferiblemente, hay tantas primeras secciones moldeadas como primeros subconjuntos en el kit; es decir, 4 u 8 o 12 o 14 o 21 o 28 o 52, etc. Opcionalmente, una bandeja moldeada tiene al menos una segunda sección moldeada (12). La segunda sección está moldeada con la forma de un segundo subconjunto para sostener de forma segura el segundo subconjunto. Esto se muestra en las Figuras 3 y 4. Opcionalmente, la bandeja moldeada puede comprender secciones moldeadas adicionales que están conformadas para recibir y sostener otros artículos, tales como baterías o una base de recarga.

[0022] Opcionalmente, el kit puede proporcionarse a un consumidor en uno o más embalajes exteriores (20). Opcionalmente, se puede alojar una bandeja moldeada (10) en el embalaje exterior (ver Figuras 5 y 6). Opcionalmente, el embalaje externo puede contener instrucciones para el uso del dispensador, o el paquete externo puede dirigir al usuario a las instrucciones de uso. P. ej., las instrucciones de uso pueden imprimirse en un sustrato que se incluye en el embalaje exterior. Alternativamente, el embalaje externo puede dirigir al usuario a un sitio web donde las instrucciones de uso se pueden ver en un monitor. Las instrucciones de uso pueden incluir algunas o todas las siguientes: cómo ensamblar el segundo subconjunto en uno o más primeros subconjuntos; cómo encender los elementos calefactores, cuánto tiempo esperar para que el producto se caliente antes de aplicar, cómo apagar los elementos calefactores, cómo acceder y cambiar una batería, cómo recargar una batería, cómo separar un cabezal aplicador del segundo subensamblaje, cómo deshacerse de cualquier parte del sistema. Opcionalmente, el embalaje exterior puede incluir una o más baterías destinadas a alimentar la porción generadora de calor del segundo subconjunto. Opcionalmente, el embalaje exterior puede incluir una base de recarga (30).

ES 2 802 411 T3

REIVINDICACIONES

1. Un kit que comprende al menos dos primeros subconjuntos desechables y al menos un segundo subconjunto reutilizable, en donde:

5

cada primer subconjunto desechable (FS) comprende un depósito (1) de producto y un cabezal aplicador hueco (3) que se monta inicialmente en el depósito de manera que el depósito esté sellado de la atmósfera ambiental, y de modo que una superficie de trabajo (3a) del cabezal aplicador esté dispuesta en el depósito; cada segundo subconjunto reutilizable (SS) comprende un mango (4) y un circuito de calentamiento eléctrico que comprende una porción generadora de calor (7c) que puede conectarse a una fuente de energía (8); cada segundo subconjunto reutilizable (SS) puede unirse al primer subconjunto (FS) de manera que la porción generadora de calor (7c) esté dispuesta dentro del cabezal aplicador hueco (3); cada segundo subconjunto reutilizable (SS) puede separarse del primer subconjunto (FS) de modo que el cabezal aplicador (3) se retire del depósito (1) y se asocie con el segundo subconjunto; cada segundo subconjunto reutilizable (SS) se puede volver a conectar al primer subconjunto de manera que el depósito del producto se vuelva a sellar; y cada segundo subconjunto reutilizable (SS) puede separarse

15

20

10

- del cabezal aplicador (3), restaurando así el segundo subconjunto a su forma original.

 2. Un kit de acuerdo con la reivindicación 1, en donde los depósitos de los dos o más primeros subconjuntos contienen
- colectivamente de 1 a 20 ml de producto.
- **3.** Un kit de acuerdo con la reivindicación 2, en donde los depósitos de los dos o más primeros subconjuntos contienen colectivamente de 2 a 10 ml de producto.
- **4.** Un kit de acuerdo con la reivindicación 3, en donde los depósitos de los dos o más primeros subconjuntos contienen colectivamente de 4 a 8 ml de producto.
 - 5. Un kit de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende de 2 a 52 primeros subconjuntos (FS).
- 30 **6.** Un kit de acuerdo con la reivindicación 5 que comprende de 2 a 14 primeros subconjuntos (FS).
 - 7. Un kit de acuerdo con la reivindicación 6 que comprende de 4 a 8 primeros subconjuntos (FS).
 - 8. Un kit de acuerdo con la reivindicación 1, en donde todos los depósitos (1) no contienen el mismo producto.

35

9. Un kit según la reivindicación 8, en donde al menos uno de los productos es un rímel.

10. Un kit de acuerdo con la reivindicación 8, en donde al menos uno de los productos es un producto para el tratamiento de la piel.

40

11. Un kit según la reivindicación 1, en donde todos los cabezales aplicadores (3) no son del mismo tipo.

12. Un kit de acuerdo con la reivindicación 11, en donde al menos uno de los cabezales aplicadores es un cabezal aplicador de rímel.

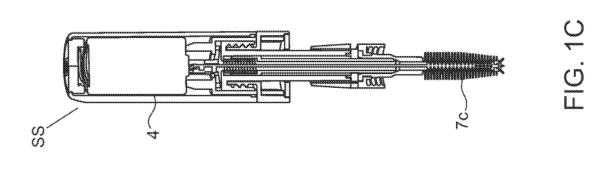
45

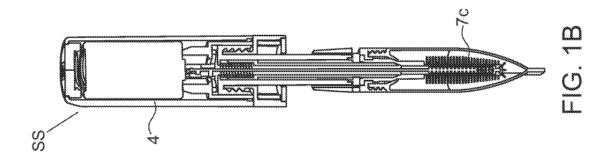
- **13.** Un kit según la reivindicación 1, en donde los primeros subconjuntos están dispuestos en una bandeja moldeada que tiene múltiples primeras secciones (11) que están moldeadas a las formas de los primeros subconjuntos.
- 14. Un kit de acuerdo con la reivindicación 13, en donde la bandeja tiene al menos una segunda sección moldeada(12) que está moldeada a la forma de un segundo subconjunto.
 - 15. Un kit según la reivindicación 1 que comprende además una base de recarga.

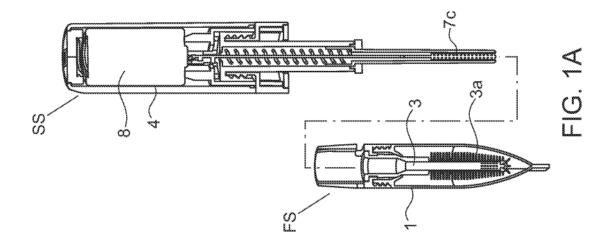
55

60

65







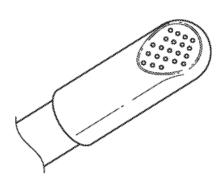


FIG. 2A

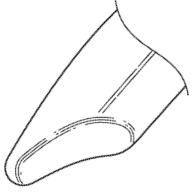


FIG. 2B

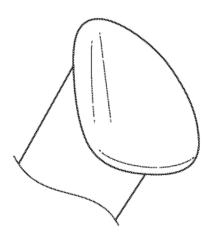


FIG. 2C

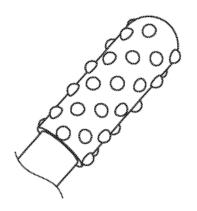


FIG. 2D

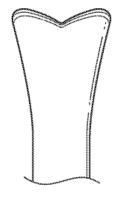


FIG. 2E

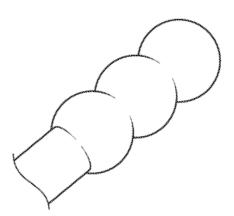
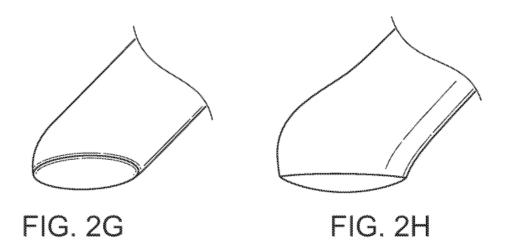
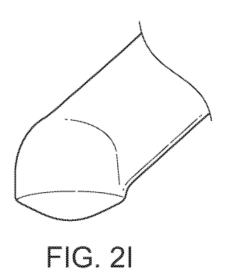
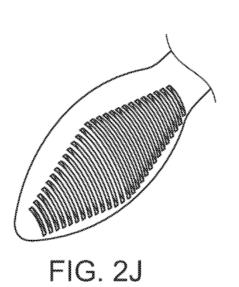
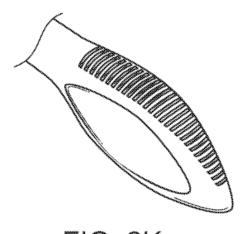


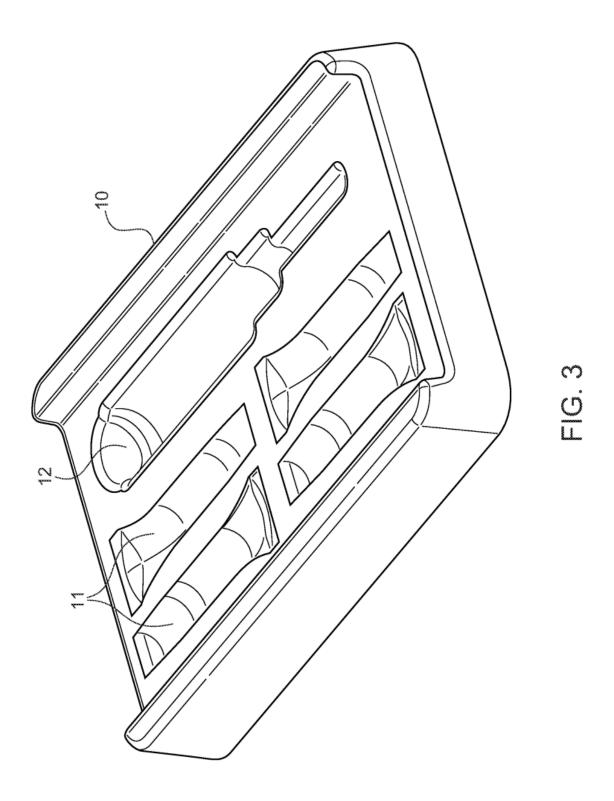
FIG. 2F

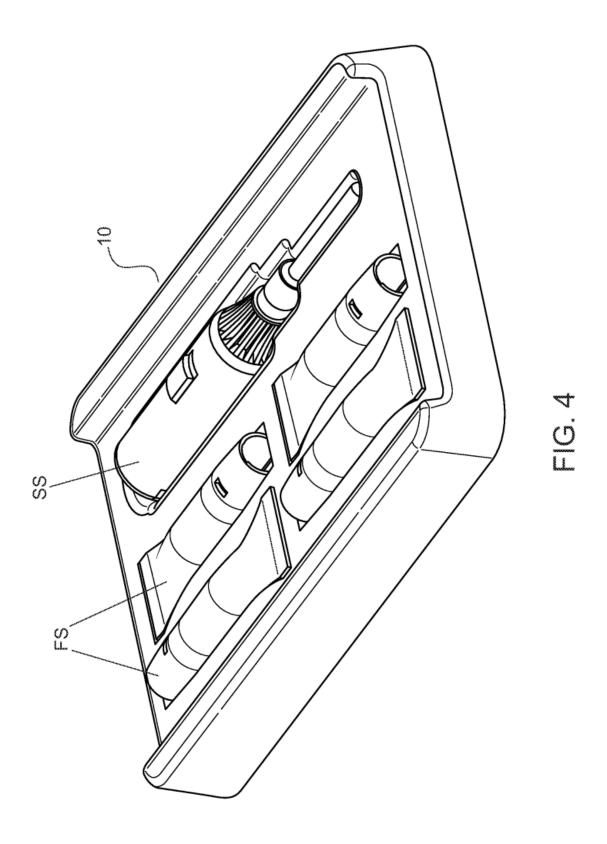


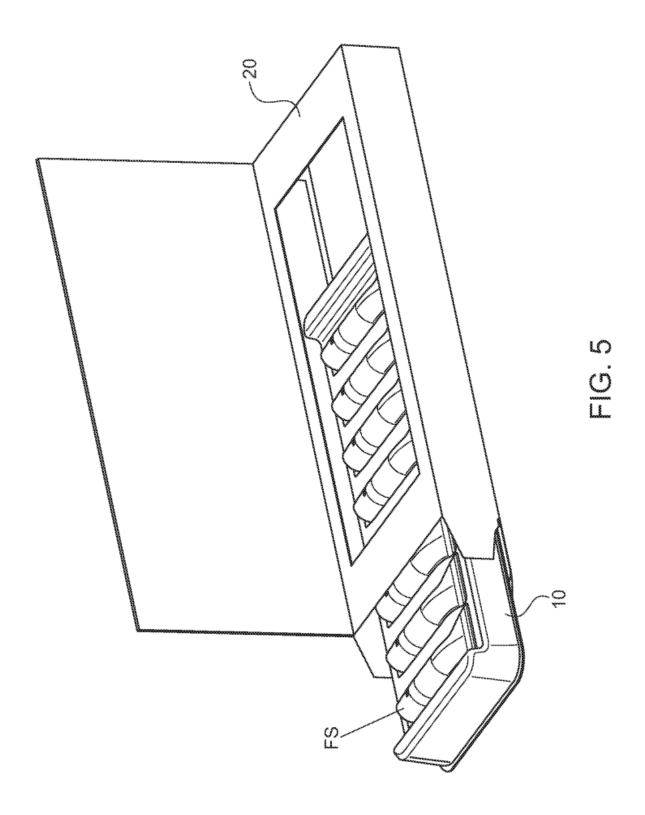


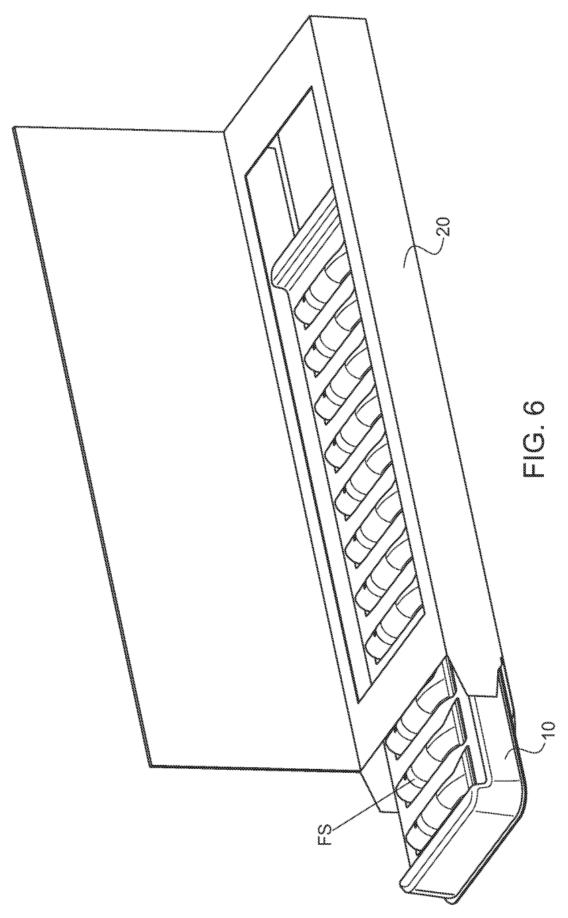












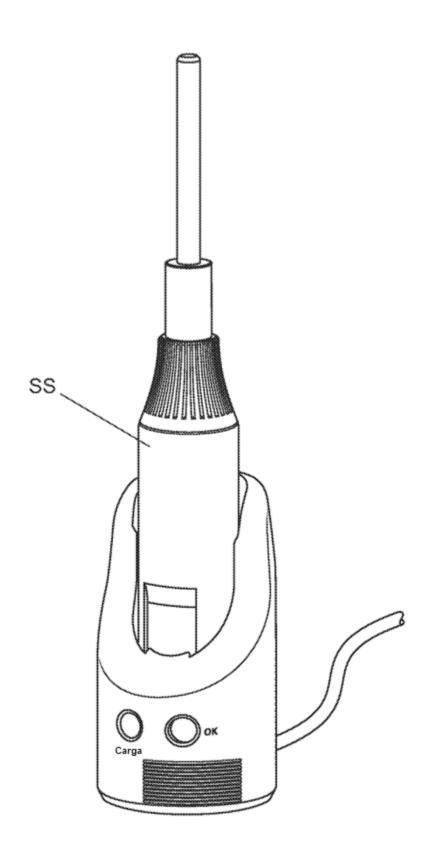


FIG. 7