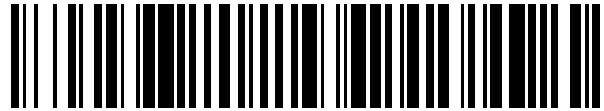


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 802 983**

51 Int. Cl.:

A63H 33/08

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **25.06.2015 PCT/FI2015/050468**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.12.2016 WO16207474**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **25.06.2015 E 15744956 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.04.2020 EP 3313543**

54 Título: **Un método para ensamblar una disposición y una disposición ensamblable correspondiente**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
22.01.2021

73 Titular/es:

**LOVI OY (100.0%)
Hallitie 3
90940 Jääli, FI**

72 Inventor/es:

PASO, ANNE

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 802 983 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Un método para ensamblar una disposición y una disposición ensamblable correspondiente

5 Campo técnico de la invención

La invención se refiere a un método para ensamblar una disposición. La invención también se refiere a una disposición ensamblable correspondiente.

10 Antecedentes de la invención

El método para formar un objeto tridimensional y un objeto correspondiente se divulga en el documento EP1530990. El método y el objeto según el documento EP1530990 es adecuado para objetos relativamente pequeños como decoraciones, por ejemplo. Aplicar el método y el objeto de acuerdo con el documento EP1530990 para objetos más grandes como elementos de diseño de interiores para espacios altos, elementos de cancelación de eco, pilares decorativos, refugios, árboles artificiales y otros objetos tridimensionales que requieren, por ejemplo, una altura significativa conlleva ciertos problemas prácticos.

15

En primer lugar, los objetos tridimensionales más grandes si se crean y fabrican como se divulga en el documento EP1530990 son muy poco prácticos de empacar, almacenar y transportar, ya que requieren grandes paquetes en términos de altura o ancho o ambos. Los costos de empaque, almacenamiento y transporte de estos objetos tridimensionales más grandes son antieconómicamente altos y deben reducirse.

20

Además, los objetos tridimensionales más grandes si se fabrican como se divulga en el documento EP1530990 son difíciles de ensamblar ya que cada elemento individual es relativamente alto o ancho. Una sola persona no puede ensamblar tales objetos tridimensionales más grandes independientemente. Dependiendo del espacio en el que se colocará el objeto, también es posible que el objeto deba ensamblarse fuera o transportarse tras ser ensamblado, ya que los objetos muy altos o anchos también requieren mucho espacio para el ensamblaje y también hay potenciales problemas seguridad al ensamblarlos. Los problemas de ensamblaje deben resolverse para objetos tridimensionales más grandes.

25

Además, la fabricación de objetos tridimensionales más grandes, como se divulga en el documento EP1530990, causa un importante desperdicio de material. Cuanto más complejo es un elemento individual del objeto tridimensional, más material de desecho se produce si el elemento individual se fabrica en una sola pieza. Además, si durante la fabricación, incluso uno de los elementos del objeto resulta ser de baja calidad, todo el elemento defectuoso se desperdicia. En el caso de elementos más grandes, la cantidad de materiales desperdiciados en ambos casos se vuelve antieconómicamente alta y causa costos de fabricación innecesarios. Tanto el desperdicio de material como los costos de fabricación deben reducirse.

35

Por lo tanto, se necesitan un método para ensamblar una disposición y una disposición ensamblable correspondiente para resolver ciertos problemas y limitaciones presentados anteriormente.

40

Sumario de algunos ejemplos de la invención

El objeto de la presente invención es proporcionar un método para ensamblar una disposición que forme un objeto tridimensional. El objeto de la presente invención también es proporcionar una disposición ensamblable correspondiente que forme un objeto tridimensional.

45

Además, el objeto de la presente invención es permitir la fabricación de un objeto tridimensional relativamente grande como una disposición ensamblable que pueda empaquetarse de manera rentable, almacenarse y transportarse mediante el uso de elementos más pequeños para crear también un gran objeto tridimensional.

50

Además, el objeto de la presente invención es permitir el diseño y la fabricación de un objeto tridimensional relativamente grande como una disposición que puede ensamblarse en el espacio donde se colocará el objeto utilizando elementos más pequeños para crear también un objeto tridimensional grande. El objeto de la presente invención es hacer que el ensamblaje del objeto sea seguro.

55

Además, el objeto de la presente invención es reducir el desperdicio de material causado mientras se fabrican objetos tridimensionales grandes de acuerdo con los métodos conocidos en la técnica anterior al permitir un uso más efectivo del material de producción con el uso de elementos más pequeños para crear también un objeto tridimensional grande.

60

Por último, el objeto de la presente invención es mejorar la efectividad de la producción utilizando elementos más pequeños para crear también un objeto tridimensional grande como una disposición ensamblable que permitirá la producción simultánea de varios elementos para crear un objeto.

65

Los objetivos de la presente invención se cumplen proporcionando un método para ensamblar una disposición de

acuerdo con la reivindicación 1.

También los objetos de la presente invención se cumplen proporcionando una disposición ensamblable de acuerdo con la reivindicación 9.

5 La idea básica de la presente invención es la siguiente: hay al menos dos grupos de elementos individuales y cada grupo comprende al menos dos elementos individuales. Cada elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde y al menos una segunda superficie de borde que están a una distancia entre sí, al menos una ranura que es relativamente estrecha y se extiende hacia el interior del elemento y un cuello con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde y dicha al menos una segunda superficie de borde.

10 Para cada grupo de al menos dos elementos dentro de un grupo de elementos, dichos al menos dos elementos se pueden unir. Dichos al menos dos elementos dentro de un grupo de elementos pueden ajustarse al menos parcialmente juntos de modo que dicha al menos una ranura de al menos un elemento esté dimensionada al menos parcialmente en cruz contra el cuello de al menos otro elemento. Para ensamblar la disposición, dichos al menos dos elementos dentro de un grupo se ajustan al menos parcialmente juntos de manera correspondiente.

15 Además, dichos al menos dos elementos de un grupo se pueden unir con al menos dos elementos de otro grupo. Dichos al menos dos elementos de un grupo pueden ajustarse junto con al menos dos elementos de otro grupo de modo que dicha al menos una segunda superficie de borde de al menos un elemento de un grupo se ajuste al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde de al menos un elemento de otro grupo. Cada grupo de elementos forma una capa de la disposición.

20 Ventajasamente, la disposición según la presente invención puede aplicarse para diversos fines, como ser utilizada como base para un pilar interior temporal, un pilar decorativo, un refugio o una parte de un refugio, un árbol artificial, una construcción interior temporal u otras construcciones temporales de este tipo. También ventajasamente, la disposición según la presente invención puede estar hecha de al menos uno de los siguientes: madera contrachapada, madera contrachapada con material de cubierta con cancelación de eco, material de madera artificial, material adecuado para cancelación de eco, cartón y plástico. Además, ventajasamente, La disposición según la presente invención puede usarse como un elemento de cancelación de eco. Más ventajasamente, la disposición según la presente invención puede aplicarse para formar objetos tridimensionales de diferentes tamaños y medidas. Muy ventajasamente, la disposición según la invención, cuando se monta, forma un objeto tridimensional.

25 En una realización ventajosa de la invención, se pueden añadir capas adicionales a la disposición añadiendo al menos un grupo más de al menos dos elementos. Dichos al menos dos elementos de un nuevo grupo se pueden unir con al menos dos elementos de un grupo de elementos previamente ensamblado de modo que dicha al menos una segunda superficie de borde de al menos un elemento del nuevo grupo se ajuste al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde de al menos un elemento del grupo previamente ensamblado. Cada grupo de elementos forma una nueva capa de la disposición.

30 En otra realización ventajosa de la invención, las primeras superficies de borde de dichos al menos dos elementos de al menos un grupo de elementos están posicionadas al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí cuando se ajustan juntas.

35 En una tercera realización ventajosa de la invención, las primeras superficies de borde de dichos al menos dos elementos de al menos un grupo de elementos se colocan en niveles diferentes en comparación entre sí cuando se ajustan juntas. Las primeras superficies de borde de dichos al menos dos elementos de al menos un grupo de elementos se elevan en espiral como escalones.

40 En una cuarta realización ventajosa de la invención, al menos un elemento individual de al menos un grupo de al menos dos elementos está adaptado para que sea un elemento de conexión que conecta al menos dos disposiciones entre sí. Esto permite crear combinaciones de al menos dos disposiciones según la presente invención.

45 El alcance adicional de aplicabilidad de la presente invención resultará evidente a partir de la descripción detallada proporcionada a continuación. Sin embargo, se debe entender que la descripción detallada y los ejemplos específicos, si bien indican realizaciones preferentes de la invención, se dan únicamente a modo de ilustración, ya que para los expertos en la materia serán evidentes diversos cambios y modificaciones en estas realizaciones ejemplares de la invención a partir de esta descripción detallada.

50 Breve descripción de los dibujos

55 La presente invención se comprenderá más completamente a partir de la descripción detallada que se proporciona a continuación y de los dibujos adjuntos que se proporcionan solo a modo de ilustración y que, por lo tanto, no son limitativos de la presente invención y en donde

60 La figura 1a muestra un elemento individual ejemplar según la invención.

La figura 1b muestra otro elemento individual ejemplar según la invención.

La figura 1c muestra un tercer elemento individual ejemplar según la invención.

La figura 1d muestra un cuarto elemento individual ejemplar según la invención.

La figura 2a muestra una configuración ejemplar de elementos para una disposición según la invención.

La figura 2b muestra un ensamblaje ejemplar de elementos para una disposición según la invención.

La figura 3a muestra otra configuración ejemplar de elementos para una disposición según la invención.

La figura 3b muestra otro ensamblaje ejemplar de elementos para una disposición según la invención.

La figura 3c es una continuación de la figura 3b y muestra otro ensamblaje ejemplar de elementos para una disposición según la invención.

La figura 4a muestra un elemento de conexión ejemplar según la invención.

La figura 4b muestra otro elemento de conexión ejemplar según la invención.

La figura 4c muestra una aplicación ejemplar de un elemento de conexión.

La figura 4d es la continuación de la figura 4c y muestra una aplicación ejemplar de un elemento de conexión.

La figura 5 muestra etapas de método ejemplares según la invención.

Descripción detallada

En la siguiente descripción, las realizaciones consideradas son meramente ejemplares, y un experto en la materia puede encontrar otras formas de implementar la invención. Aunque la memoria descriptiva puede referirse a "una", "la", o "alguna" realización(es) en varias ubicaciones, esto no significa necesariamente que cada referencia se haga a la(s) misma(s) realización(es), o que la característica solo se aplique a una sola realización. La característica única de diferentes realizaciones también se puede combinar para proporcionar otras realizaciones.

La figura 1a muestra un elemento individual ejemplar según la invención. El elemento comprende al menos una primera superficie de borde 101, al menos una segunda superficie de borde 102, al menos una ranura 105 y un cuello 106. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí y la distancia se define por la longitud de al menos una primera superficie lateral 103 y al menos una segunda superficie lateral 104. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí y la distancia se define por al menos la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102.

Dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento hasta un cuello 106 del elemento. La longitud de dicha al menos una ranura 105 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La longitud de dicha al menos una ranura 105 también es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104.

El cuello 106 divide el elemento en una primera mitad y una segunda mitad. La primera mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La segunda mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La altura del cuello 106 es menor que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. Ventajosamente, la altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. El ancho del cuello 106 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 105 del elemento. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la segunda superficie de borde 102. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101 y la segunda superficie de borde 102.

La figura 1b muestra otro elemento individual ejemplar según la invención. El elemento comprende al menos una primera superficie de borde 101, al menos una segunda superficie de borde 102, al menos una ranura 105, al menos una ranura interna 105a y un cuello 106. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí y la distancia se define por la longitud de al menos una primera superficie lateral 103 y al menos una segunda superficie lateral 104. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí y la distancia se define por al menos la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102.

Dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento hasta un cuello 106 del elemento. La longitud de dicha al menos una ranura 105 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La longitud de dicha al menos una ranura 105 también es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. Más ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 que se extiende desde la primera superficie de borde 101 va seguida por al menos una ranura interna 105a que se extiende desde el extremo de dicha al menos una ranura 105 hacia una parte más interna del elemento que dicha al menos una 105 por sí misma. La longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas también es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La anchura de dicha al menos una ranura interna 105a es menor que la anchura de dicha al menos una ranura 105.

El cuello 106 divide el elemento en una primera mitad y una segunda mitad. La primera mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La segunda mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La altura del cuello 106 es menor que la distancia a la que están entre sí dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. Ventajosamente, la altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 define la altura del cuello 106 de modo que la altura del cuello es como máximo la separación de la longitud de la primera superficie lateral 103 y la longitud de dicha al menos una ranura 105. Si hay una ranura interna 105a, la longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas define la altura del cuello 106 de modo que la altura del cuello es como máximo la separación de la longitud de la primera superficie lateral 103 y la longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas. El ancho del cuello 106 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 105 del elemento. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la segunda superficie de borde 102. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101 y la segunda superficie de borde 102.

La figura 1c muestra un tercer elemento individual ejemplar según la invención. El elemento comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí y la distancia se define por la longitud de al menos una primera superficie lateral 103 y al menos una segunda superficie lateral 104. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí y la distancia se define por al menos la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102.

Dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento hasta un cuello 106 del elemento. La longitud de dicha al menos una ranura 105 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La longitud de dicha al menos una ranura 105 también es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. Más ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 que se extiende desde la primera superficie de borde 101 va seguida por al menos una ranura interna 105a que se extiende desde el extremo de dicha al menos una ranura 105 hacia una parte más interna del elemento que dicha al menos una 105 por sí misma. La longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La longitud de dicha al menos

una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas también es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La anchura de dicha al menos una ranura interna 105a es menor que la anchura de dicha al menos una ranura 105. En esta realización ventajosa, también otra al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una segunda superficie de borde 102 hacia la parte interna del elemento hasta el cuello 106 del elemento. Más ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 que se extiende desde dicha al menos una segunda superficie de borde 102 hacia la parte interna del elemento hasta el cuello 106 del elemento también puede tener al menos una ranura interna 105a que se extiende desde el extremo de dicha al menos una ranura 105 a más partes internas del elemento que dicha al menos una ranura 105 por sí sola.

El cuello 106 divide el elemento en una primera mitad y una segunda mitad. La primera mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La segunda mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La altura del cuello 106 es menor que la distancia a la que están entre sí dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. Ventajosamente, la altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 define la altura del cuello 106 de modo que la altura del cuello es como máximo la separación de la longitud de la primera superficie lateral 103 y la longitud de dicha al menos una ranura 105. Si hay una ranura interna 105a, la longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas define la altura del cuello 106 de modo que la altura del cuello es como máximo la separación de la longitud de la primera superficie lateral 103 y la longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas. El ancho del cuello 106 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 105 del elemento. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la segunda superficie de borde 102. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101 y la segunda superficie de borde 102.

La figura 1d muestra un cuarto elemento individual ejemplar según la invención. El elemento comprende al menos una primera superficie de borde 101, al menos una segunda superficie de borde 102, al menos una ranura 105, un cuello 106 y al menos un órgano articular 107. El elemento según esta realización ventajosa también puede comprender al menos una ranura interna 105a según las figuras 1b y 1c. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102 están separadas entre sí y la distancia se define por la longitud de al menos una primera superficie lateral 103 y al menos una segunda superficie lateral 104. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104 están separadas entre sí y la distancia se define por al menos la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102.

Dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una primera superficie de borde 101 hacia la parte interna del elemento hasta un cuello 106 del elemento. También ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 se extiende desde dicha al menos una segunda superficie de borde 102 hacia la parte interna del elemento hasta un cuello 106 del elemento.

El cuello 106 divide el elemento en una primera mitad y una segunda mitad. La primera mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La segunda mitad es una parte del elemento que está en el lado de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La altura del cuello 106 es menor que la distancia a la que están entre sí dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103. La altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una segunda superficie lateral 104. Ventajosamente, la altura del cuello 106 es menor que la longitud de dicha al menos una primera superficie lateral 103 y dicha al menos una segunda superficie lateral 104. La longitud de dicha al menos una ranura 105 define la altura del cuello 106 de modo que la altura del cuello es como máximo la separación de la longitud de la primera superficie lateral 103 y la longitud de dicha al menos una ranura 105. Si hay una ranura interna 105a, la longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas define la altura del cuello 106 de modo que la altura del cuello es como máximo la separación de la longitud de la primera superficie lateral 103 y la longitud de dicha al menos una ranura 105 y dicha al menos una ranura interna 105a juntas. El ancho del cuello 106 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 105 del elemento. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la segunda superficie de borde 102. El ancho del cuello 106 es menor que la longitud de la primera superficie de borde 101 y la segunda superficie de borde 102.

Dicho al menos un órgano articular 107 puede ser al menos uno de los siguientes: al menos una espita en dicha al menos una primera superficie de borde 101 que se ajusta a al menos un agujero en al menos una segunda superficie de borde 102 de otro elemento individual, al menos una espita en al menos una segunda superficie de borde 102 que

se ajusta a al menos un agujero en al menos una primera superficie de borde 101 de otro elemento individual, una ranura a lo largo de al menos una primera superficie de borde 101 que encaja con al menos una segunda superficie de borde 102 de otro elemento individual o una ranura a lo largo de al menos una segunda superficie de borde 102 que encaja con al menos una primera superficie de borde 101 de otro elemento individual. Dicho al menos un órgano articular 107 permite una articulación más duradera de al menos dos elementos individuales.

La figura 2a muestra una configuración ejemplar de elementos para una disposición según la invención. La disposición según la invención comprende al menos un primer grupo 20 de al menos dos primeros elementos 201. En esta realización ventajosa, el primer grupo 20 comprende cuatro primeros elementos individuales 201. Además, la disposición según la invención comprende al menos un segundo grupo 21 de al menos dos segundos elementos 211. En esta realización ventajosa, el segundo grupo 21 comprende cuatro segundos elementos individuales 211. En esta realización ventajosa, la disposición según la invención también comprende al menos un tercer grupo 22 de al menos dos terceros elementos 221. En esta realización, el tercer grupo 22 comprende dos terceros elementos individuales 221. Los elementos individuales primero 201, segundo 211 y tercero 221 según esta realización ventajosa comprenden todas las características de los elementos individuales 101-107 según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d y se hacen referencias a características según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d con los números de referencia correspondientes.

Para el primer grupo 20 de al menos dos segundos elementos 201, un segundo elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el primer grupo 20 de al menos dos primeros elementos 201, dichos al menos dos primeros elementos 201 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento 201 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento 201.

Para el segundo grupo 21 de al menos dos primeros elementos 211, un primer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el segundo grupo 21 de al menos dos segundos elementos 211, dichos al menos dos segundos elementos 211 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento 211 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro segundo elemento 211.

Para el tercer grupo 22 de al menos dos terceros elementos 221, un tercer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el tercer grupo 22 de al menos dos terceros elementos 221, dichos al menos dos terceros elementos 221 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento 221 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro tercer elemento 221.

La figura 2b muestra un ensamblaje ejemplar de elementos según la figura 2a para una disposición según la invención. Los elementos individuales primero 201, segundo 211 y tercero 221 según esta realización ventajosa comprenden todas las características de los elementos individuales 101-107 según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d y se hacen referencias a características según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d con los números de referencia correspondientes.

En la etapa 23, para el primer grupo 20 de al menos dos segundos elementos 201, un segundo elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el primer grupo 20 de al menos dos primeros elementos 201, dichos al menos dos primeros elementos 201 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento 201 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento 201. Dichos al menos dos primeros elementos 201 del primer grupo 20 están montados juntos de manera correspondiente. Para el primer grupo 20 de al menos dos primeros elementos 201, dichos al menos dos primeros elementos 201 están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento 201 está dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento 201. El primer grupo 20 de al menos dos primeros elementos 201 montados juntos forma una capa 23 de la disposición según la invención.

En la etapa 24, para el segundo grupo 21 de al menos dos primeros elementos 211, un primer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el segundo grupo 21 de al menos dos segundos elementos 211, dichos al menos dos segundos elementos 211 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un segundo

elemento 211 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro segundo elemento 211. Dichos al menos dos segundos elementos 211 están montados al menos parcialmente juntos de manera correspondiente. Dichos al menos dos segundos elementos 211 están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento 211 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro segundo elemento 211. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento 211 puede ajustarse al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento 201. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento 211 se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento 201. Ventajosamente, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento 211 se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento 201. El segundo grupo 21 de al menos dos primeros elementos 211 montados y conectados con el primer grupo de elementos 20 forma una segunda capa 24 de la disposición de acuerdo con la invención.

Para el primer grupo 20 de dichos al menos dos primeros elementos 201 y el segundo grupo 21 de dichos al menos dos segundos elementos 211, cuando se montan juntos de acuerdo con las etapas 23 y 24, cada grupo forma una capa 23-24 de la disposición. Las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 201 del primer grupo 20 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 211 del segundo grupo 21 de elementos están al menos parcialmente posicionadas en el mismo nivel en comparación una con otra.

De acuerdo con la etapa 25, al menos una capa 25 más se agrega a la disposición. Para el tercer grupo 22 de al menos dos terceros elementos 221, un tercer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el tercer grupo 22 de al menos dos terceros elementos 221, dichos al menos dos terceros elementos 221 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento 221 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro tercer elemento 221.

Dichos al menos dos terceros elementos 221 están montados al menos parcialmente juntos de manera correspondiente. Además, en la etapa 25, dichos al menos dos terceros elementos 221 se montan al menos parcialmente juntos de manera transversal, de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento 221 se dimensiona al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro tercer elemento 221. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 221 puede montarse al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 211 en la capa anterior 24 de la disposición. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 221 se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 211 en la capa anterior 24 de la disposición. Ventajosamente, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 221 se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 211 en la capa anterior 24 de la disposición.

Las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 201 del primer grupo 20 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 211 del segundo grupo 21 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 221 de dicho al menos un tercer grupo 22 de elementos están posicionadas al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí. Las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 201 del primer grupo 20 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 211 del segundo grupo 21 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 221 de dicho al menos un tercer grupo 22 de elementos están posicionadas al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí cuando se montan juntas. Más ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (201, 211, 221) de al menos un grupo (20, 21, 22) de elementos están al menos parcialmente posicionadas en el mismo nivel en comparación entre sí.

La figura 3a muestra una configuración ejemplar de elementos para una disposición según la invención. La disposición según la invención comprende al menos un primer grupo 30 de al menos dos primeros elementos 301. En esta realización ventajosa, el primer grupo 30 comprende cinco primeros elementos individuales 301. Además, la disposición según la invención comprende al menos un segundo grupo 31 de al menos dos segundos elementos 311. En esta realización ventajosa, el segundo grupo 31 comprende cinco segundos elementos individuales 311. En esta realización ventajosa, la disposición según la invención también comprende al menos un tercer grupo 32-34 de al menos dos terceros elementos (321, 331, 341). En esta realización, cada uno de dicho al menos un tercer grupo 32-34 comprende cinco terceros elementos individuales (321, 331, 341). Los elementos individuales primero 301, segundo 311 y tercero (321, 331, 341) según esta realización ventajosa comprenden todas las características de los elementos individuales 101-107 según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d y se hacen referencias a características según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d con los números de referencia correspondientes.

Para el primer grupo 30 de al menos dos primeros elementos 301, un primer elemento individual comprende al menos

una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el primer grupo 30 de al menos dos primeros elementos 301, dichos al menos dos primeros elementos 301 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento 301 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento 301.

Para el segundo grupo 31 de al menos dos segundos elementos 311, un segundo elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el segundo grupo 31 de al menos dos segundos elementos 311, dichos al menos dos segundos elementos 311 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento 311 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro segundo elemento 311.

Para dicho al menos un tercer grupo 32-34 de al menos dos primeros elementos (321, 331, 341), un tercer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para dicho al menos un tercer grupo 32-34 de al menos dos terceros elementos (321, 331, 341), dichos al menos dos terceros elementos (321, 331, 341) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento (321, 331, 341) esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro tercer elemento (321, 331, 341).

La figura 3b muestra un ensamblaje ejemplar de elementos según la figura 3a para una disposición según la invención. Los elementos individuales primero 301, segundo 311 y tercero (321, 331, 341) de acuerdo con esta realización ventajosa comprenden todas las características de los elementos individuales 101-107 según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d y se hacen referencias a características según las figuras 1a, 1b, 1c y 1d con los números de referencia correspondientes.

En la etapa 35, para el primer grupo 30 de al menos dos primeros elementos 301, un primer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el primer grupo 30 de al menos dos primeros elementos 301, dichos al menos dos primeros elementos 301 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento 301 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento 301. Además, dichos al menos dos primeros elementos 301 del primer grupo 30 están montados juntos de manera correspondiente. Para el primer grupo 30 de al menos dos primeros elementos 301, dichos al menos dos primeros elementos 301 están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento 301 está dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento 301. El primer grupo 30 de al menos dos primeros elementos 301 montados juntos forma una capa 35 de la disposición según la invención.

En la etapa 36, para el segundo grupo 31 de al menos dos segundos elementos 311, un segundo elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el segundo grupo 31 de al menos dos segundos elementos 311, dichos al menos dos segundos elementos 311 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento 311 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro segundo elemento 311. Dichos al menos dos segundos elementos 311 están montados al menos parcialmente juntos de manera correspondiente.

Además, dichos al menos dos segundos elementos 311 están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento 311 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro segundo elemento 311. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento 311 puede ajustarse al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento 301. Dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento 311 se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento 301. Ventajosamente, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento 311 se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento 301. El segundo grupo 31 de al menos dos primeros elementos 311 montados y conectados con el primer grupo de elementos 30 forma una segunda capa 36 de la disposición de acuerdo con la invención.

Para el primer grupo 30 de dichos al menos dos primeros elementos 301 y el segundo grupo 31 de dichos al menos dos segundos elementos 311, cuando se montan juntos de acuerdo con las etapas 35 y 36, cada grupo forma una capa 35-36 de la disposición.

5 Las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos están al menos parcialmente posicionadas en el mismo nivel en comparación una con otra. Ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos pueden colocarse en niveles diferentes en comparación entre sí. Más ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos se colocan en niveles diferentes en comparación entre sí cuando se montan juntas. Además, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos pueden colocarse en niveles diferentes en comparación entre sí gradualmente.

De acuerdo con la etapa 37, al menos una capa 37 más de terceros elementos 321 se agrega a la disposición. Para dicho al menos un tercer grupo 32-34 de al menos dos terceros elementos (321, 331, 341), un tercer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para dicho al menos un tercer grupo 32-34 de al menos dos terceros elementos (321, 331, 341), dichos al menos dos terceros elementos (321, 331, 341) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento (321, 331, 341) esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro tercer elemento (321, 331, 341). Dichos al menos dos terceros elementos 321 están montados al menos parcialmente juntos de manera correspondiente. Además, dichos al menos dos terceros elementos 321 están montados al menos parcialmente juntos de manera transversal de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento 321 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro tercer elemento 321. Ventajosamente, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 321 puede montarse al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 311 en la capa anterior 36 de la disposición. Dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 321 se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 311 en la capa anterior 36 de la disposición. Ventajosamente, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 321 se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 311 en la capa anterior 36 de la disposición.

Las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 321 de dicho al menos un tercer grupo 32 de elementos están posicionadas al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí. Ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 321 de dicho al menos un tercer grupo 32 de elementos pueden colocarse en niveles diferentes en comparación entre sí. Además, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 321 de dicho al menos un tercer grupo 32 de elementos pueden colocarse en niveles diferentes en comparación entre sí gradualmente.

La figura 4c es una continuación de la figura 3b que muestra un ensamblaje ejemplar de elementos según la figura 3a para una disposición según la invención. La etapa 38 continúa desde la etapa 37 de la figura 3b.

De acuerdo con la etapa 38, al menos una capa 38 más de terceros elementos 331 se agrega a la disposición de manera similar a la etapa 37. Dichos al menos dos terceros elementos 331 están montados al menos parcialmente juntos de manera transversal de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento 321 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro tercer elemento 321. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 321 puede montarse al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 311 en la capa anterior 37 de la disposición. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 321 se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 311 en la capa anterior 37 de la disposición. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 321 se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 311 en la capa anterior 37 de la disposición.

Las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las

primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (321, 331) de dicho al menos un tercer grupo (32, 33) de elementos están posicionadas al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí. Ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (321, 331) de dicho al menos un tercer grupo (32, 33) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí. Además, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (321, 331) de dicho al menos un tercer grupo (32, 33) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí gradualmente.

De acuerdo con la etapa 39, al menos una capa 39 más de terceros elementos 341 se agrega a la disposición de manera similar a las etapas 37 y 38. Dichos al menos dos terceros elementos 341 están montados al menos parcialmente juntos de manera transversal de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento 341 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro tercer elemento 341. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 341 puede montarse al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 331 en la capa anterior 38 de la disposición. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 341 se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 331 en la capa anterior 38 de la disposición. Además, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento 341 se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento 331 en la capa anterior 38 de la disposición.

De acuerdo con la etapa 39, los terceros grupos agregados 32-34 de dichos al menos dos terceros elementos (321, 331, 341), cuando se montan juntos de acuerdo con las etapas 37-39, forman una capa 37-39 de la disposición.

De acuerdo con la etapa 39, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos primeros elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos segundos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos terceros elementos (321, 331, 341) de dicho al menos un tercer grupo (32, 33, 34) de elementos están posicionadas al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí. Ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (321, 331, 341) de dicho al menos un tercer grupo (32, 33, 34) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí. Además, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 301 del primer grupo 30 de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos 311 del segundo grupo 31 de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (321, 331, 341) de dicho al menos un tercer grupo (32, 33, 34) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí gradualmente.

De acuerdo con la etapa 39, más ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo (30, 31, 32, 33, 34) de elementos están al menos parcialmente posicionadas en el mismo nivel en comparación entre sí. También más ventajosamente, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo (30, 31, 32, 33, 34) de elementos se colocan en niveles diferentes en comparación entre sí cuando se montan juntas. Por último, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo (30, 31, 32, 33, 34) de elementos se colocan en diferentes niveles en comparación entre sí gradualmente. También ventajosamente, las primeras superficies de borde (101) de dichos al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo de elementos (20-22, 30-34) están al menos parcialmente posicionadas de acuerdo con al menos uno de los siguientes: en el mismo nivel en comparación entre sí cuando se montan juntas y en diferentes niveles en comparación entre sí cuando se montan juntas.

Muy ventajosamente, los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) del mismo grupo de al menos dos elementos (20-25, 30-39). Además, dicha al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un segundo o tercer elemento individual (211, 221, 311, 321, 331, 341) se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde (101) de al menos un elemento individual primero, segundo o tercero (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) en la capa anterior (23-25, 35-39) de la disposición.

La figura 4a muestra un elemento de conexión ejemplar según la invención. Un elemento de conexión es un elemento adaptado para conectar al menos dos disposiciones según la invención entre sí. Un elemento de conexión puede reemplazar un elemento individual de cualquiera de las realizaciones anteriores.

Un elemento de conexión comprende un primer extremo 4004, un segundo extremo 4005, al menos una primera superficie de borde 4001, al menos una segunda superficie de borde 4002, al menos dos ranuras 4003 y al menos dos cuellos 4006.

5 Más ventajosamente, el elemento de conexión comprende un primer extremo 4004, un segundo extremo 4005, al menos una primera superficie de borde 4001 y al menos una segunda superficie de borde 4002 que están a una distancia entre sí entre el primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005, y al menos una ranura 4003 sustancialmente en el primer extremo 4004, al menos una ranura 4003 más sustancialmente en el segundo extremo 4005 y dichas al menos dos ranuras 4003 se extienden desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y/o desde dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia al menos un cuello 4006 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002.

15 Dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 están separadas entre sí. Dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 están separadas entre sí y la distancia está definida sustancialmente por la longitud del primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005. El primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005 están separados entre sí. El primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005 están separados entre sí y la distancia está definida sustancialmente por al menos la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002.

25 Dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 hacia las partes internas del elemento de conexión. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 hacia las partes internas del elemento de conexión a al menos un cuello 4006 del elemento de conexión. Dicha al menos una ranura 4003 se extiende desde dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 4003 se extiende desde dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión hasta al menos un cuello 4006 del elemento de conexión. Dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 o dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión. Dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 o dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión hasta al menos un cuello 4006 del elemento de conexión.

35 La longitud de dicha al menos una ranura 4003 es menor que la longitud del primer extremo 4004. Además, la longitud de dicha al menos una ranura 4003 es menor que la longitud del segundo extremo 4005. La longitud de dicha al menos una ranura 4003 es menor que la longitud del primer extremo 4004 o la longitud del segundo extremo 4005. La longitud de al menos dos ranuras opuestas 4003 sustancialmente en el primer extremo 4004 es menor que la longitud del primer extremo 4004. La longitud de al menos dos ranuras opuestas 4003 sustancialmente en el segundo extremo 4005 es menor que la longitud del segundo extremo 4005. La longitud de al menos dos ranuras opuestas 4003 es menor que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002.

45 La altura de dicho al menos un cuello 4006 es menor que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002. La altura de dicho al menos un cuello 4006 es menor que la longitud del primer extremo 4004. La altura de dicho al menos un cuello 4006 es menor que la longitud del segundo extremo 4005. El ancho de dicho al menos un cuello 4006 sustancialmente en el primer extremo 4004 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 4003 sustancialmente en el primer extremo 4004 del elemento de conexión. El ancho de dicho al menos un cuello 4006 sustancialmente en el segundo extremo 4005 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 4003 sustancialmente en el segundo extremo 4005 del elemento de conexión.

55 La figura 4b muestra otro elemento de conexión ejemplar según la invención. Un elemento de conexión es un elemento adaptado para conectar al menos dos disposiciones según la invención entre sí. Un elemento de conexión puede reemplazar un elemento individual de cualquiera de las realizaciones anteriores.

Un elemento de conexión comprende un primer extremo 4004, un segundo extremo 4005, al menos una primera superficie de borde 4001, al menos una segunda superficie de borde 4002, al menos dos ranuras 4003 y al menos dos cuellos 4006.

60 Más ventajosamente, el elemento de conexión comprende un primer extremo 4004, un segundo extremo 4005, al menos una primera superficie de borde 4001 y al menos una segunda superficie de borde 4002 que están a una distancia entre sí entre el primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005, y al menos una ranura 4003 sustancialmente en el primer extremo 4004, al menos una ranura 4003 más sustancialmente en el segundo extremo 4005 y dichas al menos dos ranuras 4003 se extienden desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y/o desde dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia al menos un cuello 4006 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002.

4002.

5 Dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 están separadas entre sí. Ventajosamente, dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 están separadas entre sí y la distancia está definida sustancialmente por la longitud del primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005.

10 Ventajosamente, dicha al menos una primera superficie de borde 4001 puede curvarse al menos parcialmente sustancialmente desde el primer extremo 4004 hacia el segundo extremo 4005. También ventajosamente, dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 puede curvarse al menos parcialmente sustancialmente desde el primer extremo 4004 hacia el segundo extremo 4005. Ventajosamente, dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 están separadas entre sí y la distancia está definida sustancialmente por la longitud del primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005 pero puede ser menor que la longitud del primer extremo 4004 o el segundo extremo 4005 cuando dicha al menos una primera superficie de borde 4001 o dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 está al menos parcialmente curvada sustancialmente desde el primer extremo 4004 hacia el segundo extremo 4005.

20 El primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005 están separados entre sí. El primer extremo 4004 y el segundo extremo 4005 están separados entre sí y la distancia está definida sustancialmente por al menos la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002.

25 Dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 hacia las partes internas del elemento de conexión. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 hacia las partes internas del elemento de conexión a al menos un cuello 4006 del elemento de conexión. Dicha al menos una ranura 4003 se extiende desde dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 4003 se extiende desde dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión hasta al menos un cuello 4006 del elemento de conexión. Dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 o dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión. Dicha al menos una ranura 4003 puede extenderse desde dicha al menos una primera superficie de borde 4001 o dicha al menos una segunda superficie de borde 4002 hacia las partes internas del elemento de conexión hasta al menos un cuello 4006 del elemento de conexión.

35 La longitud de dicha al menos una ranura 4003 es menor que la longitud del primer extremo 4004. Además, la longitud de dicha al menos una ranura 4003 es menor que la longitud del segundo extremo 4005. La longitud de dicha al menos una ranura 4003 es menor que la longitud del primer extremo 4004 o la longitud del segundo extremo 4005. La longitud de al menos dos ranuras opuestas 4003 sustancialmente en el primer extremo 4004 es menor que la longitud del primer extremo 4004. La longitud de al menos dos ranuras opuestas 4003 sustancialmente en el segundo extremo 4005 es menor que la longitud del segundo extremo 4005. La longitud de al menos dos ranuras opuestas 4003 es menor que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002.

45 La altura de dicho al menos un cuello 4006 es menor que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 4001 y dicha al menos una segunda superficie de borde 4002. La altura de dicho al menos un cuello 4006 es menor que la longitud del primer extremo 4004. La altura de dicho al menos un cuello 4006 es menor que la longitud del segundo extremo 4005. El ancho de dicho al menos un cuello 4006 sustancialmente en el primer extremo 4004 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 4003 sustancialmente en el primer extremo 4004 del elemento de conexión. El ancho de dicho al menos un cuello 4006 sustancialmente en el segundo extremo 4005 es como máximo el ancho de la ranura más ancha 4003 sustancialmente en el segundo extremo 4005 del elemento de conexión.

55 La figura 4c muestra una aplicación ejemplar de un elemento de conexión. La figura 4c continúa en la figura 4d. En esta realización ejemplar, hay al menos un elemento de conexión 404 que tiene todas las características 4001-4007 de acuerdo con las figuras 4a y 4b y se hacen referencias a tales características 4001-4007 cuando es necesario.

60 De acuerdo con las etapas 40-46, para cada una de dichas al menos dos disposiciones 401-403, al menos un elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos está adaptado para que sea un elemento de conexión 404-406 que conecta al menos dos disposiciones 401-403 entre sí.

65 En la etapa 40, al menos dos disposiciones de acuerdo con la invención 401-403 deben conectarse entre sí mediante la adición de al menos un elemento de conexión 404. Al menos un elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) en al menos una disposición 403 está adaptado para que sea un elemento de conexión 404 que conecta al menos dos disposiciones 401-403 entre sí. Al menos un elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) en al menos una disposición 403 se reemplaza por un elemento de conexión 404 que permite

que al menos dos disposiciones 401-403 se conecten entre sí.

Dicho al menos un elemento de conexión 404 puede montarse al menos parcialmente junto en forma transversal con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos de modo que dicha al menos una ranura 4003 (figuras 4a-4b) de dicho al menos un elemento de conexión 404 en cualquier extremo del elemento de conexión 4004-4005 esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de dicho al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos en dicha al menos una disposición 403.

Dicho al menos un elemento de conexión 404 está montado al menos parcialmente junto con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos correspondientes. Dicho al menos un elemento de conexión 404 está montado al menos parcialmente junto en forma transversal con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos de modo que dicha al menos una ranura 4003 (figuras 4a-4b) de dicho al menos un elemento de conexión 404 en cualquier extremo del elemento de conexión 4004-4005 esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de dicho al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos en dicha al menos una disposición 403.

Dicho al menos un elemento de conexión 404 está montado al menos parcialmente junto en forma transversal con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos para que dicha al menos una ranura 4003 (figuras 4a-4b) de dicho al menos un elemento de conexión 404 en el primer extremo 4004 o el segundo extremo 4005 del elemento de conexión esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de dicho al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos en dicha al menos una disposición 403.

En la etapa 41, la conexión de dichas al menos dos disposiciones de acuerdo con la invención 401-403 entre sí se continúa agregando al menos otro elemento de conexión 405. Al menos un elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) en al menos una disposición 402 está adaptado para que sea un elemento de conexión 405 que conecta al menos dos disposiciones 401-403 entre sí. Al menos un elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) en al menos una disposición 402 se reemplaza por un elemento de conexión 405 que permite que al menos dos disposiciones 401-403 se conecten entre sí.

Además en la etapa 41, dicho al menos un elemento de conexión 405 está montado al menos parcialmente junto en forma transversal con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos de modo que dicha al menos una ranura 4003 (figuras 4a-4b) de dicho al menos un elemento de conexión 405 en cualquier extremo del elemento de conexión 4004-4005 esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de dicho al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos en dicha al menos una disposición 402.

Dicho al menos un elemento de conexión 405 está montado al menos parcialmente junto en forma transversal con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos para que dicha al menos una ranura 4003 (figuras 4a-4b) de dicho al menos un elemento de conexión 405 en el primer extremo 4004 o el segundo extremo 4005 del elemento de conexión esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de dicho al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos en dicha al menos una disposición 402.

Finalmente, en la etapa 41, dicho al menos un elemento de conexión 405 está montado junto con al menos otro elemento de conexión 404 dimensionando al menos parcialmente al menos una ranura 4003 de cualquiera de dichos al menos dos elementos de conexión 404-405 contra al menos un cuello 4006 del otro de dichos al menos dos elementos de conexión 404-405 que forman al menos un punto de cruce 410.

En la etapa 42, la conexión de dichas al menos dos disposiciones de acuerdo con la invención 401-403 entre sí se continúa añadiendo al menos otro elemento de conexión 406. Al menos un elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) en al menos una disposición 401 está adaptado para que sea un elemento de conexión 406 que conecta al menos dos disposiciones 401-403 entre sí. Al menos un elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) en al menos una disposición 401 se reemplaza por un elemento de conexión 406 que permite que al menos dos disposiciones 401-403 se conecten entre sí.

Además en la etapa 42, dicho al menos un elemento de conexión 406 está montado al menos parcialmente junto en

5 forma transversal con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a -3b) de al menos dos elementos de modo que dicha al menos una ranura 4003 (figuras 4a-4b) de dicho al menos un elemento de conexión 406 en cualquier extremo del elemento de conexión 4004-4005 esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de dicho al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos en dicha al menos una disposición 401.

10 Dicho al menos un elemento de conexión 406 está montado al menos parcialmente junto en forma transversal con al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a -3b) de al menos dos elementos para que dicha al menos una ranura 4003 (figuras 4a-4b) de dicho al menos un elemento de conexión 406 en el primer extremo 4004 o el segundo extremo 4005 del elemento de conexión esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de dicho al menos otro elemento individual según las figuras 1a-1d de al menos un grupo (20-22 según las figuras 2a-2b y 30-34 según las figuras 3a-3b) de al menos dos elementos en dicha al menos una disposición 401.

15 Finalmente, en la etapa 42, dicho al menos un elemento de conexión 406 está montado junto con al menos otro elemento de conexión 404-405 dimensionando al menos parcialmente al menos una ranura 4003 de cualquiera de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 contra al menos un cuello 4006 del otro de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 que forman al menos un punto de cruce 410.

20 En la etapa 43, dicho al menos un elemento de conexión 404-406 está montado además con al menos otro elemento de conexión 404-406 por al menos una parte de unión 407 que comprende todas las características 101-107 de un elemento individual según las figuras 1a-1d. Dicho al menos un elemento de conexión 404-406 está montado además con al menos otro elemento de conexión 404-406 por al menos una parte de unión 407 que comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Además, dicha al menos una ranura 105 de dicha al menos una parte de unión 407 está dimensionada al menos parcialmente contra el punto de cruce 410 de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406. Ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 de dicha al menos una parte de unión 407 está dimensionada al menos parcialmente al punto de cruce 410 de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 y al menos parcialmente contra al menos un cuello 4006 de al menos un elemento de conexión 404-406.

35 La figura 4d es la continuación de la figura 4c y muestra una aplicación ejemplar de un elemento de conexión.

40 La etapa 44 continúa desde la etapa 43 de la figura 4c. En la etapa 44, dicho al menos un elemento de conexión 404-406 está montado además con al menos otro elemento de conexión 404-406 por al menos otra parte de unión 408 que comprende todas las características 101-107 de un elemento individual según las figuras 1a-1d. Dicho al menos un elemento de conexión 404-406 está montado además con al menos otra parte de unión 408 que comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Además, dicha al menos una ranura 105 de dicha al menos una parte de unión 408 está dimensionada al menos parcialmente contra el punto de cruce 410 de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 y al menos otra parte de unión previamente añadida 407 de modo que al menos una ranura 105 de al menos una parte de unión 407-408 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de la otra al menos una parte de unión 407-408. Dicha al menos una ranura 105 de dicha al menos una parte de unión 408 también puede estar dimensionada al menos parcialmente contra el punto de cruce 410 de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 y al menos otra parte de unión previamente añadida 407 de modo que al menos una ranura 105 de al menos una parte de unión 407-408 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de la otra al menos una parte de unión 407-408 o dicho al menos un cuello 4006 de dicho al menos un elemento de conexión 404-406.

50 En la etapa 45, dicho al menos un elemento de conexión 404-406 está montado además con al menos otro elemento de conexión 404-406 por al menos otra parte de unión 409 que comprende todas las características 101-107 de un elemento individual según las figuras 1a-1d. Dicho al menos un elemento de conexión 404-406 está montado además con al menos otra parte de unión 409 que comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Además, dicha al menos una ranura 105 de dicha al menos una parte de unión 409 está dimensionada al menos parcialmente contra el punto de cruce 410 de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 y al menos otra parte de unión previamente añadida 407-408 de modo que al menos una ranura 105 de al menos una parte de unión 409 está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de la otra al menos una parte de unión previamente añadida 407-408.

65 Ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 de dicha al menos una parte de unión 409 está dimensionada al menos parcialmente al punto de cruce 410 de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 y al menos

parcialmente contra al menos un cuello 4006 de al menos un elemento de conexión 404-406. También ventajosamente, dicha al menos una ranura 105 de dicha al menos una parte de unión 409 está dimensionada al menos parcialmente al punto de cruce 410 de dichos al menos dos elementos de conexión 404-406 y al menos parcialmente contra al menos un cuello 4006 de al menos un elemento de conexión 404-407 o el cuello de dicha al menos una parte de unión previamente añadida 407-408.

Por último, en la etapa 46, dichas al menos dos disposiciones 401-403 están conectadas entre sí.

La figura 5 muestra etapas de método ejemplares según la invención. Las referencias a las figuras 1a-4d anteriores se hacen según sea necesario para describir la invención.

Un método para ensamblar una disposición de acuerdo con la invención se inicia en la etapa 501 creando un primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos (201, 301). En la etapa 501, un primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos, (201, 301) donde un primer elemento individual comprende todas las características de un elemento individual según las figuras 1a-1d, se crea. Se crea el primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos (201, 301) y un primer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Dichos al menos dos primeros elementos 301 del primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos (201, 301) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de manera que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento (201, 301) está dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento (201, 301).

De acuerdo con la etapa 502, dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) se montan juntos de manera correspondiente. Para el primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos (201, 301), dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de manera que al menos una ranura 105 de al menos un primer elemento (201, 301) está dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro primer elemento 301. El primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos (201, 301) montados juntos forma una capa (23, 35) de la disposición según la invención.

Más ventajosamente, de acuerdo con la etapa 502, el método comprende montar los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos al menos parcialmente juntos en forma transversal de manera que al menos una ranura (105) de al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) del mismo grupo de al menos dos elementos (20-25, 30-39).

En la etapa 503 se crea un segundo grupo (21, 31) de al menos dos segundos elementos (211, 311). Se crea el segundo grupo (21, 31) de al menos dos segundos elementos (211, 31) y un segundo elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para el segundo grupo (21, 31) de al menos dos segundos elementos (211, 311), dichos al menos dos segundos elementos 311 pueden ajustarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento 311 esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro segundo elemento 311.

En la etapa 504, dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) se montan al menos parcialmente juntos de manera correspondiente. Además, dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento (211, 311) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro segundo elemento (211, 311). Dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que dicha al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento (211, 311) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello 106 de al menos otro segundo elemento (211, 311) y dicha al menos una ranura 105 de al menos un segundo elemento (211, 311) está dimensionada al menos parcialmente en forma transversal y opuesta a dicha al menos una ranura 105 de al menos otro segundo elemento (211, 311).

Más ventajosamente, de acuerdo con la etapa 504, el método comprende además montar los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos al menos parcialmente juntos en forma transversal de manera que dicha al menos una ranura (105) de al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) del mismo grupo de al menos dos elementos (20-25, 30-39).

En la etapa 505, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento (211, 311) se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento

(201, 301). Ventajosamente, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo elemento (211, 311) se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un primer elemento (201, 301). El segundo grupo (21, 31) de al menos dos primeros elementos (211, 311) está montado y conectado con el primer grupo de elementos (20, 30) que forman una segunda capa (24, 36) de la disposición de acuerdo con la invención.

Más ventajosamente, de acuerdo con la etapa 505, el método comprende además montar al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un segundo o tercer elemento individual (211, 221, 311, 321, 331, 341) al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde (101) de al menos un elemento individual primero, segundo o tercero (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) en la capa anterior (23-25, 35-39) de la disposición.

De acuerdo con la etapa 506, unir entre sí el primer grupo (20, 30) de dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) y el segundo grupo (21, 31) de dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) de acuerdo con etapas anteriores hace que cada grupo (20, 30, 21, 31) forme una capa (23-24, 35-36) de la disposición.

Cuando se juntan, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos están posicionadas al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí. Ventajosamente, cuando se juntan, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí. Cuando se juntan, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos se colocan en diferentes niveles en comparación entre sí. Además, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí gradualmente.

A continuación, se toman las etapas 507 o 511. Si se elige la etapa 511 en este punto del proceso, no se agregarán más capas (23-24, 35-36) a la disposición y se completará el ensamblaje de la disposición según la invención.

Ventajosamente, si se elige la etapa 507, finalmente se añade al menos otra capa (25, 37-39) a la disposición según la invención. En la etapa 507 se crea al menos un tercer grupo (22, 32-34) de al menos dos primeros elementos (221, 321, 331, 341). Se crea al menos un tercer grupo (22, 32-34) de al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) y un tercer elemento individual comprende al menos una primera superficie de borde 101 y al menos una segunda superficie de borde 102 que están a una distancia entre sí, al menos una ranura 105, y un cuello 106 con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde 101 y dicha al menos una segunda superficie de borde 102. Para dicho al menos un tercer grupo (22, 32-34) de al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341), dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal de modo que al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) esté dimensionada al menos parcialmente contra un cuello 106 de al menos otro tercer elemento (221, 321, 331, 341).

En la etapa 508, dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) se montan al menos parcialmente juntos de manera correspondiente. Además, dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal de manera que dicha al menos una ranura 105 de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) está al menos parcialmente dimensionada contra el cuello 106 de al menos otro tercer elemento (221, 321, 331, 341).

Más ventajosamente, de acuerdo con la etapa 508, el método comprende además montar los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos al menos parcialmente juntos en forma transversal de manera que dicha al menos una ranura (105) de al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) del mismo grupo de al menos dos elementos (20-25, 30-39).

En la etapa 509, dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) también se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento en la capa anterior (24, 36-38) de la disposición. Dicha al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) se monta al menos parcialmente a lo largo de la longitud de dicha al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento (211, 311) en la capa añadida previamente (24, 36-38) en la disposición.

En la etapa 510, la unión entre sí de al menos un tercer grupo (32-34) de al menos dos terceros elementos de acuerdo con las etapas 507-508 provoca la adición de al menos una capa (37-39) a la disposición. En la disposición ahora ensamblada, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos segundos elementos (211,

- 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) dicho al menos un tercer grupo (22, 32-34) de elementos están al menos parcialmente posicionadas en el mismo nivel en comparación entre sí. Ventajosamente, en la disposición ahora ensamblada, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) de dicho al menos un tercer grupo (22, 32-34) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí. Además, en la disposición ahora ensamblada, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) de dicho al menos un tercer grupo (22, 32-34) de elementos pueden posicionarse en diferentes niveles en comparación entre sí gradualmente.
- Más ventajosamente, en la disposición ahora ensamblada, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) de dicho al menos un tercer grupo (22, 32-34) de elementos están posicionadas en diferentes niveles en comparación entre sí. Por último, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) del primer grupo (20, 30) de elementos, las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) del segundo grupo (21, 31) de elementos y las primeras superficies de borde 101 de dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) de dicho al menos un tercer grupo (22, 32-34) de elementos se colocan en diferentes niveles en comparación entre sí gradualmente.
- Ventajosamente, de acuerdo con el método, ahora se pueden repetir las etapas 507-510 si se deben agregar capas adicionales a la disposición. Si no se deben agregar más capas a la disposición, el método se completa eligiendo la etapa 511 y se ensambla la disposición según la invención.
- Muy ventajosamente, de acuerdo con las etapas 502, 504-505 y 508-511, el método comprende además montar los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos al menos parcialmente juntos en forma transversal de manera que dicha al menos una ranura (105) de al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) del mismo grupo de al menos dos elementos (20-25, 30-39). El método según las etapas 502, 504-505 y 508-511, también comprende ajustar al menos una segunda superficie de borde 102 de al menos un segundo o tercer elemento individual (211, 221, 311, 321, 331, 341) al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde 101 de al menos un elemento individual primero, segundo o tercero (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) en la capa anterior (23-25, 35-39) de la disposición.
- Muy ventajosamente, el método según las etapas 501-511 comprende además formar un objeto tridimensional ensamblando la disposición (25-25, 35-39).
- Por último, los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de la disposición, antes del ensamblaje, pueden empaquetarse en el recipiente. Ventajosamente, los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de la disposición, antes del ensamblaje, se pueden empaquetar en un recipiente para que los elementos similares entre sí se empaqueten juntos para ahorrar espacio en el empaque. Ventajosamente, los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de la disposición, antes del ensamblaje, se pueden empaquetar en un recipiente para que los elementos similares entre sí que pertenecen al mismo grupo de elementos (20-22, 30-34) se empaqueten juntos para ahorrar espacio en el empaque. Más ventajosamente, los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de la disposición, antes del ensamblaje, se pueden empaquetar en un recipiente para que los elementos similares entre sí que pertenecen al mismo grupo de elementos (20-22, 30-34) se empaqueten juntos para ahorrar espacio en el empaque y el recipiente en sí mismo guía cómo los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) deben empacarse en el recipiente.
- Es obvio para un experto en la materia que la idea básica de la invención se puede implementar de varias maneras y no se limita a un cierto número de elementos individuales, orden de conectar o unir entre sí elementos individuales, número de capas en la disposición, forma de un elemento individual o forma o número de elementos de conexión o partes de unión. La invención y las realizaciones de la misma, por lo tanto, no están restringidas a los ejemplos anteriores, sino que pueden variar dentro del alcance de las reivindicaciones. Por lo tanto, diferentes características se pueden dejar de lado, procesarse o reemplazarse por otras equivalentes. El alcance de la invención se define por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un método para ensamblar una disposición, en donde el método comprende:

- 5 - crear un primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos (201, 301) donde un primer elemento individual (201, 301, 501) comprende
- al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
- 10 - al menos una ranura (105) que se extiende desde dicha primera o segunda superficie de borde,
 - un cuello (106) al final de dicha ranura (105), con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102),
 - al menos un órgano articular (107) en dicha al menos una primera superficie (101) y/o en dicha al menos una segunda superficie (102), y
- 15 - dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un primer elemento (201, 301) esté dimensionada, al menos parcialmente, contra el cuello (106) de al menos otro primer elemento (201, 301) y
- montar al menos dos primeros elementos (201, 301) al menos parcialmente juntos de manera correspondiente (23, 35, 502),
- 20 - crear un segundo grupo (21, 31) de al menos dos segundos elementos (211, 311) donde un segundo elemento individual (211, 311, 503) comprende
- al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
- 25 - al menos una ranura (105) que se extiende desde dicha primera o segunda superficie de borde,
 - un cuello (106) al final de dicha ranura (105), con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102),
 - al menos un órgano articular (107) en dicha al menos una primera superficie (101) y/o en dicha al menos una segunda superficie (102), y
- 30 - dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un segundo elemento (211, 311) esté dimensionada, al menos parcialmente, contra el cuello (106) de al menos otro segundo elemento (211, 311),
- 35 - montar dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) al menos parcialmente juntos de manera correspondiente (24, 36, 504), y
 - montar dicha al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un segundo elemento (211, 311) al menos parcialmente contra dicha al menos una primera superficie de borde (101) de dicho al menos un primer elemento (201, 301) usando dichos órganos articulares (107), para que cada grupo de elementos (20, 30) forme una capa de la disposición (23-24, 35-36, 505-506, 511).
- 40

2. El método de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el método comprende, además, crear al menos otra capa que se puede agregar a la disposición al

- 45 - crear al menos un tercer grupo (22, 32-34) de al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) donde un tercer elemento individual (221, 321, 331, 341, 507) comprende
- al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
- 50 - al menos una ranura (105),
 - un cuello (106) con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102), y
 - dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) esté dimensionada, al menos parcialmente, contra el cuello (106) de al menos otro tercer elemento (221, 321, 331, 341),
- 55
- montar dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) al menos parcialmente juntos de manera correspondiente (25, 37-39, 508), y
- 60 - montar dicha al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde (101) de al menos un elemento (211, 311, 321, 331) en la capa anterior (24, 36-38) de la disposición (509-510, 511).

3. El método de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado por que el método comprende, además, dimensionar las primeras superficies de borde (101) de dichos al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo de elementos (20-22, 30-34), de modo que las primeras superficies de borde (101) de dichos al

menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) se posicionen al menos parcialmente en el mismo nivel en comparación entre sí (505-506, 509-511) cuando se montan juntas.

5 4. El método de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado por que el método comprende, además, dimensionar las primeras superficies de borde (101) de dichos al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo de elementos (20-22, 30-34), de modo que las primeras superficies de borde (101) de dichos al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) estén posicionadas, al menos parcialmente, a diferentes niveles en comparación entre sí (505-506, 509-511) cuando se montan juntas.

10 5. El método de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado por que el método comprende, además, adaptar al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) para que sea un elemento de conexión, (404-406) que conecta al menos dos disposiciones entre sí, y dicho al menos un elemento de conexión (404 -406) comprende

15 - un primer extremo (4004) y un segundo extremo (4005),
 - al menos una primera superficie de borde (4001) y al menos una segunda superficie de borde (4002) que están a una distancia entre sí entre el primer extremo (4004) y el segundo extremo (4005),
 - al menos una ranura (4003) sustancialmente en el primer extremo (4004), al menos una ranura (4003) sustancialmente en el segundo extremo (4005) y dichas al menos dos ranuras (4003) se extienden desde dicha al menos una primera superficie de borde (4001) y/o dicha al menos una segunda superficie de borde (4002) hacia al menos un cuello (4006) que tiene menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (4001) y dicha al menos una segunda superficie de borde (4002), y
 20 - dicho al menos un elemento de conexión (404-406) se puede montar al menos parcialmente en forma transversal junto con al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de dicho al menos un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341), de modo que dicha al menos una ranura (4003) de dicho al menos un elemento de conexión (404-406) en cualquier extremo del elemento de conexión (4004, 4005) está dimensionada, al menos parcialmente, contra el cuello (105) de dicho al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de dicho al menos un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341).

30 6. El método de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado por que el método comprende, además

- montar dicho al menos un elemento de conexión (404-406) al menos parcialmente junto con al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de dicho al menos un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) correspondientemente (40-42), y
 35 - montar dicho al menos un elemento de conexión (404-406) junto con al menos otro elemento de conexión (404-406) dimensionando al menos una ranura (4003) de cualquiera de dichos al menos dos elementos de conexión (404-406) al menos parcialmente contra al menos un cuello (4006) del otro de dichos al menos dos elementos de conexión (404-406) que forman al menos un punto de cruce (410).

7. El método de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado por que el método comprende, además, montar dicho al menos un elemento de conexión (404-406) además junto con dicho al menos otro elemento de conexión (404-406) por al menos una parte de unión (407-409) que comprende

45 - al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
 - al menos una ranura (105), y
 - un cuello (106) con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102),
 50

de modo que dicha al menos una ranura (105) de dicha al menos una parte de unión (407-409) está dimensionada, al menos parcialmente, al punto de cruce (410) de dichos al menos dos elementos de conexión (404-406).

55 8. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1-7, caracterizado por que el método comprende, además

- montar los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) del mismo grupo de al menos dos elementos (20-25, 30-39, 502, 504, 508), y
 60 - montar al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un segundo o tercer elemento individual (211, 221, 311, 321, 331, 341) al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde (101) de al menos un elemento individual primero, segundo o tercero (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) en la capa anterior (23-25, 35-39) de la disposición (505, 509-510).
 65

9. Una disposición ensamblable, en donde la disposición comprende

- 5 - un primer grupo (20, 30) de al menos dos primeros elementos (201, 301), donde un primer elemento individual (201, 301) comprende
- al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
 - al menos una ranura (105) que se extiende desde dicha primera o segunda superficie de borde,
 - 10 - al menos un órgano articular (107) en dicha al menos una primera superficie (101) y/o en dicha al menos una segunda superficie (102), y
 - un cuello (106) al final de dicha ranura (105), con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102), y
- 15 - dichos al menos dos primeros elementos (201, 301) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un primer elemento (201, 301) esté dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro primer elemento (201, 301),
- 20 - un segundo grupo (21, 31) de al menos dos segundos elementos (211, 311), donde un segundo elemento individual (211, 311) comprende
- al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
 - al menos una ranura (105) que se extiende desde dicha primera o segunda superficie de borde,
 - 25 - al menos un órgano articular (107) en dicha al menos una primera superficie (101) y/o en dicha al menos una segunda superficie (102), y
 - un cuello (106) al final de dicha ranura (105), con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102), y
 - dichos al menos dos segundos elementos (211, 311) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un segundo elemento (211, 311) esté dimensionada, al menos parcialmente, contra el cuello (106) de al menos otro segundo elemento (211, 311), y
 - 30 - dicha al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un segundo elemento (211, 311) puede montarse, al menos parcialmente, contra dicha al menos una primera superficie de borde (101) de dicho al menos un primer elemento (201, 301) utilizando dichos órganos articulares (107), para que cada grupo de elementos (20, 30) forme una capa de la disposición (23-24, 35-36).

10. La disposición de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizada por que la disposición comprende, además, al menos otra capa (25, 37-39) que se agrega a la disposición al

- 40 - agregar al menos un tercer grupo (22, 32-34) de al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) donde un tercer elemento individual (221, 321, 331, 341) comprende
- al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
 - al menos una ranura (105), y
 - 45 - un cuello (106) con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102), y
- 50 - dichos al menos dos terceros elementos (221, 321, 331, 341) pueden montarse al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) esté dimensionada, al menos parcialmente, contra el cuello (106) de al menos otro tercer elemento (221, 321, 331, 341), y
- 55 - dicha al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un tercer elemento (221, 321, 331, 341) puede dimensionarse al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde (101) de al menos un elemento (211, 311, 321, 331) en la capa anterior (24, 36-38) de la disposición.

11. La disposición de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizada por que las primeras superficies de borde (101) de dichos al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo de elementos (20-22, 30-34) están al menos parcialmente posicionadas en el mismo nivel en comparación entre sí cuando se montan juntas.

12. La disposición de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizada por que las primeras superficies de borde (101) de dichos al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo de elementos (20-22, 30-34) se colocan en diferentes niveles en comparación entre sí cuando se montan juntas.

13. La disposición de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizada por que al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de al menos un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos (201, 211, 221,

301, 311, 321, 331, 341) está adaptado para que sea un elemento de conexión (404-406) que conecta al menos dos disposiciones entre sí.

5 14. La disposición de acuerdo con la reivindicación 13, caracterizada por que dicho al menos un elemento de conexión (404-406) comprende

- un primer extremo (4004) y un segundo extremo (4005),
- al menos una primera superficie de borde (4001) y al menos una segunda superficie de borde (4002) que están a una distancia entre sí entre el primer extremo (4004) y el segundo extremo (4005), y
- 10 - al menos una ranura (4003) sustancialmente en el primer extremo (4004), al menos una ranura (4003) sustancialmente en el segundo extremo (4005) y dichas al menos dos ranuras (4003) se extienden desde dicha al menos una primera superficie de borde (4001) y/o dicha al menos una segunda superficie de borde (4002) hacia al menos un cuello (4006) que tiene menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (4001) y dicha al menos una segunda superficie de borde (4002), y
- 15 - dicho al menos un elemento de conexión (404-406) puede montarse al menos parcialmente en forma transversal junto con al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de dicho al menos un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos (201,211,221, 301, 311, 321, 331, 341), de modo que dicha al menos una ranura (4003) de dicho al menos un elemento de conexión (404-406) en cualquier extremo del elemento de conexión (4004, 4005) está dimensionada, al menos parcialmente, contra el cuello (105) de dicho al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de dicho al menos un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341), y
- 20 - dicho al menos un elemento de conexión (404-406) puede montarse, al menos parcialmente, junto con al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de dicho al menos un grupo (20 -22, 30-34) de al menos dos elementos (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) correspondientemente (40-43).

25 15. La disposición de acuerdo con la reivindicación 14, caracterizada por que

- dicho al menos un elemento de conexión (404-406) puede montarse además con al menos otro elemento de conexión (404-406) dimensionando al menos una ranura (4003) de cualquiera de dichos al menos dos elementos de conexión (404-406) al menos parcialmente contra al menos un cuello (4006) del otro de dichos al menos dos elementos de conexión (404-406) que forman, al menos, un punto de cruce (410), y
- 30 - dicho al menos un elemento de conexión (404-406) se puede montar además con dicho al menos otro elemento de conexión (404-406) mediante al menos una parte de unión (407-409) que comprende

- 35 - al menos una primera superficie de borde (101) y al menos una segunda superficie de borde (102) que están a una distancia entre sí,
- al menos una ranura (105), y
- un cuello (106) con menos altura que la distancia de dicha al menos una primera superficie de borde (101) y dicha al menos una segunda superficie de borde (102),

40 de modo que dicha al menos una ranura (105) de dicha al menos una parte de unión (407-409) está dimensionada, al menos parcialmente, al punto de cruce (410) de dichos al menos dos elementos de conexión (404-406).

45 16. La disposición de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores 9-13 caracterizada por que

- 50 - los elementos individuales (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) de un grupo (20-22, 30-34) de al menos dos elementos están montados al menos parcialmente juntos en forma transversal, de modo que dicha al menos una ranura (105) de al menos un elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) está dimensionada al menos parcialmente contra el cuello (106) de al menos otro elemento individual (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) del mismo grupo de al menos dos elementos (20-25, 30-39)
- dicha al menos una segunda superficie de borde (102) de al menos un segundo o tercer elemento individual (211, 221, 311, 321, 331, 341) se monta al menos parcialmente contra al menos una primera superficie de borde (101) de al menos un elemento individual primero, segundo o tercero (201, 211, 221, 301, 311, 321, 331, 341) en la capa anterior (23-25, 35-39) de la disposición.

55 17. La disposición de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores 9-16, caracterizada por que la disposición forma un objeto tridimensional cuando se ensambla (25-25, 35-39, 511).

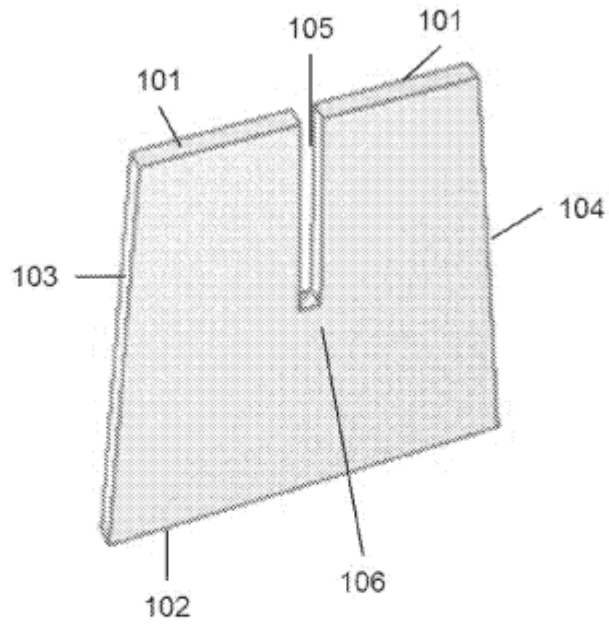


FIG. 1a

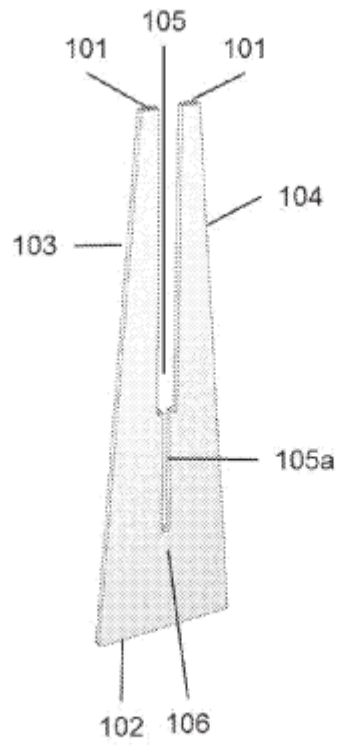


FIG. 1b

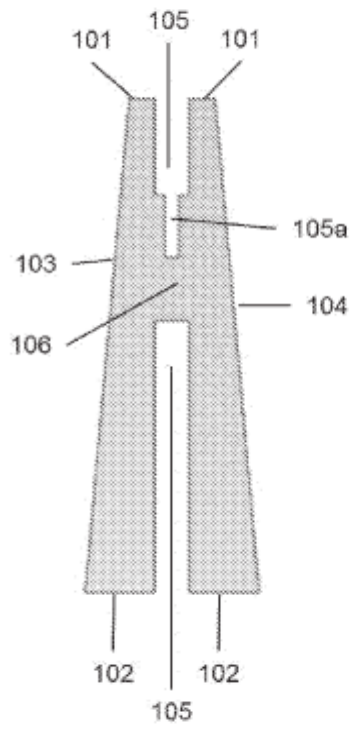


FIG. 1c

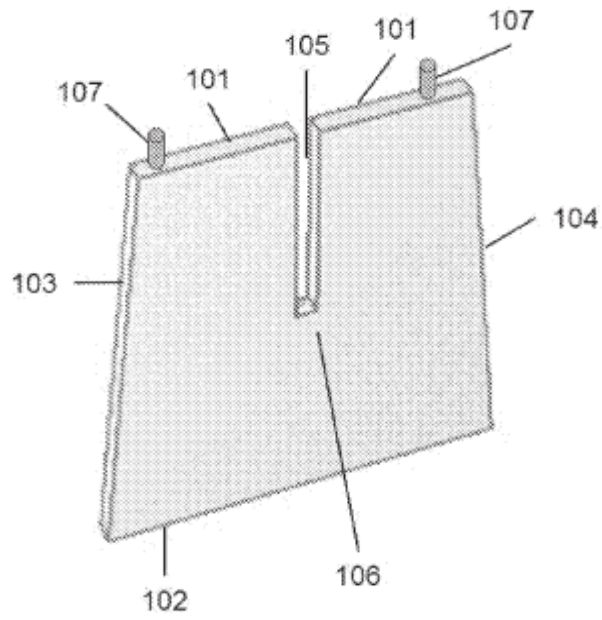


FIG. 1d

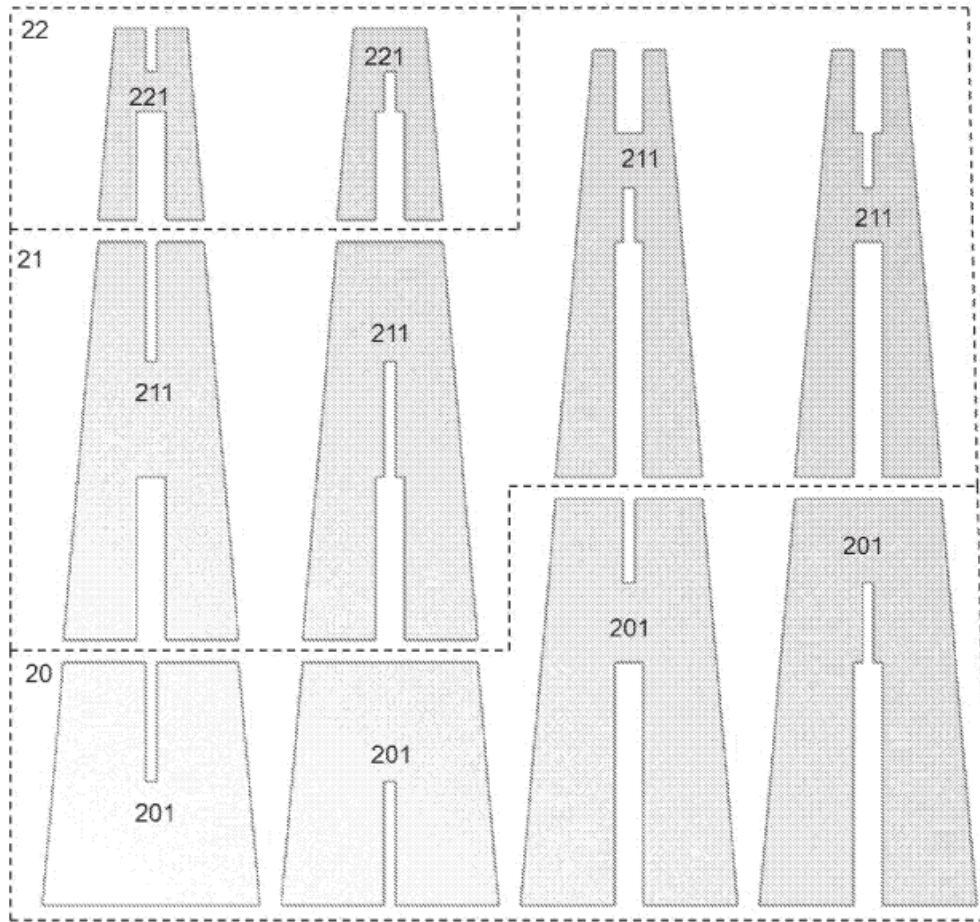


FIG. 2a

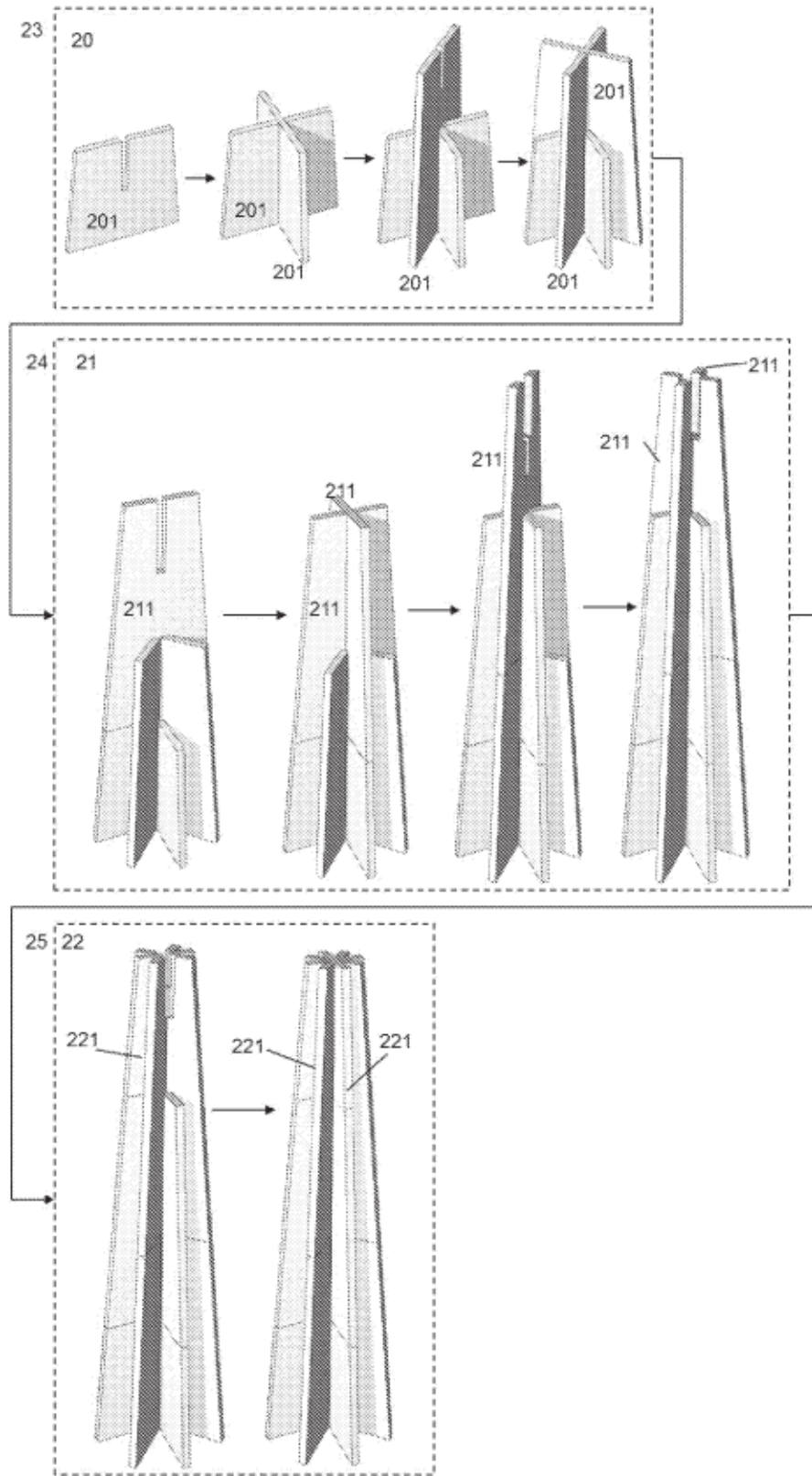


FIG. 2b

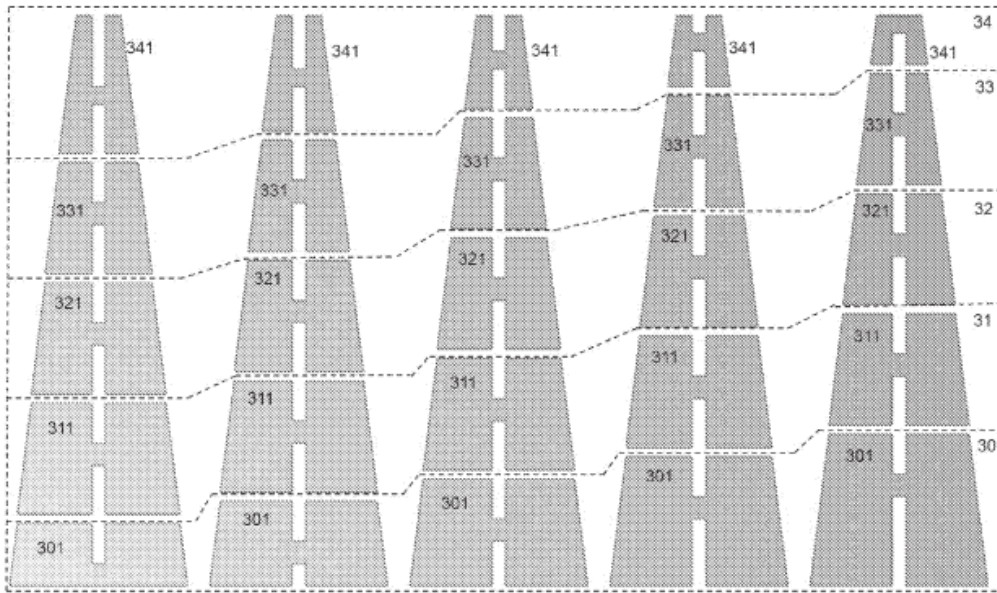


FIG. 3a

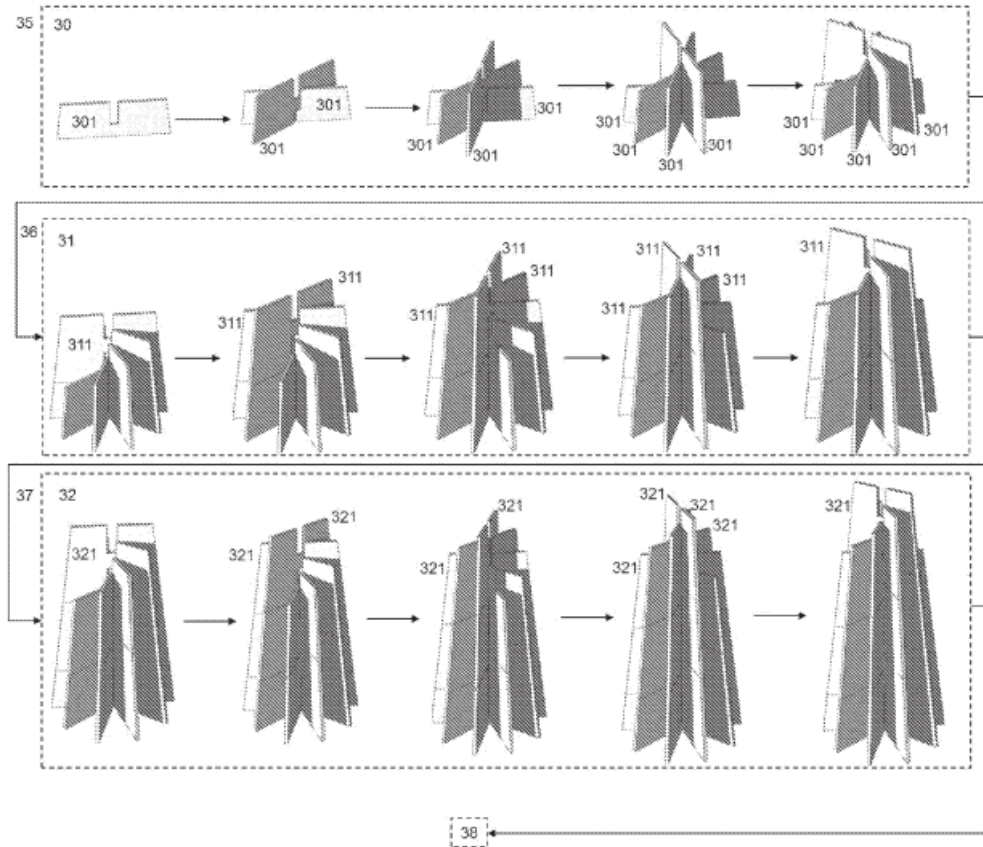


FIG. 3b

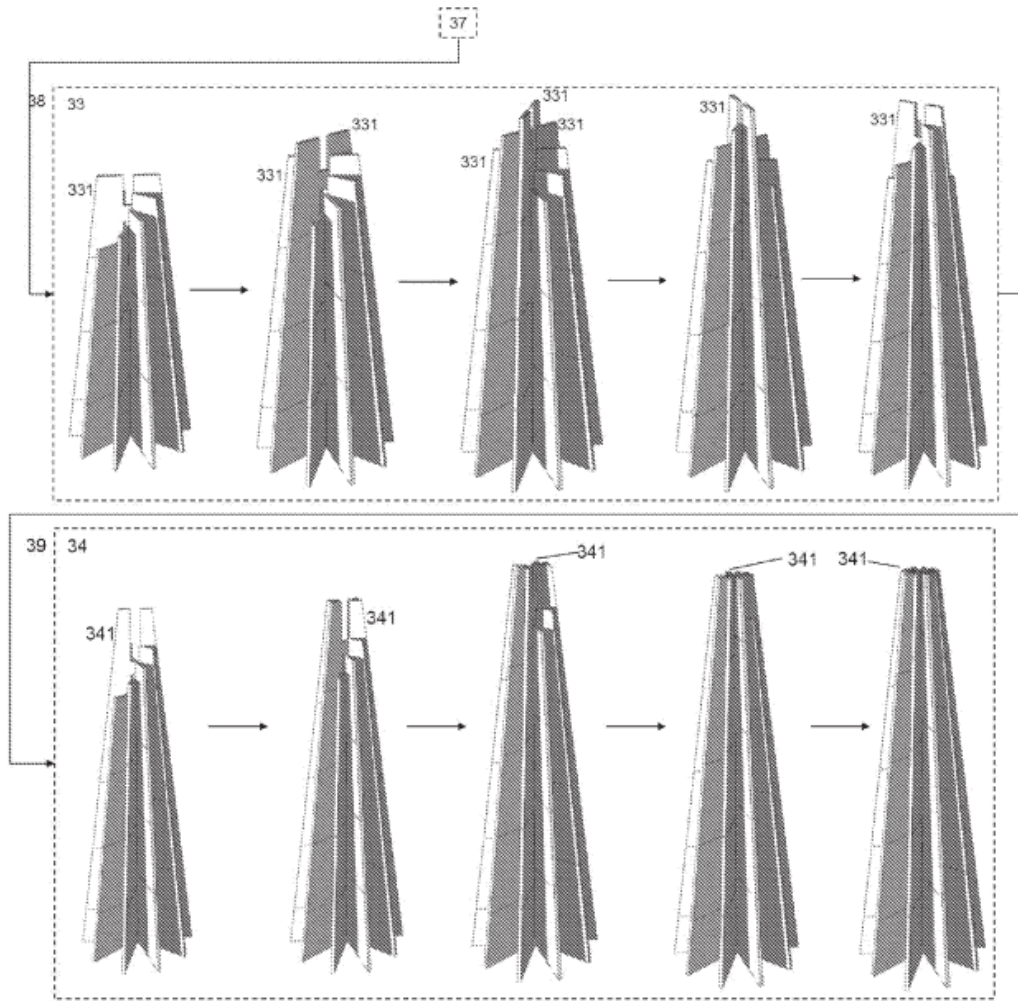


FIG. 3c

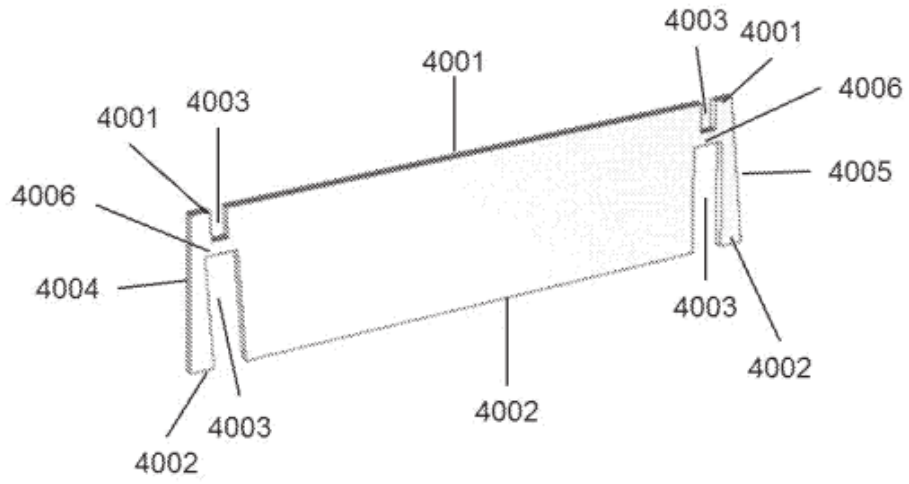


FIG. 4a

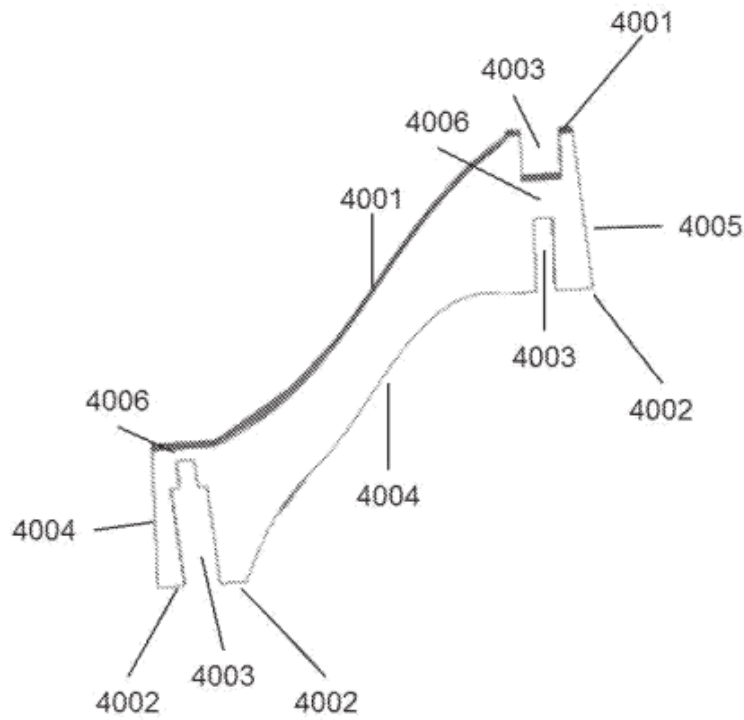


FIG. 4b

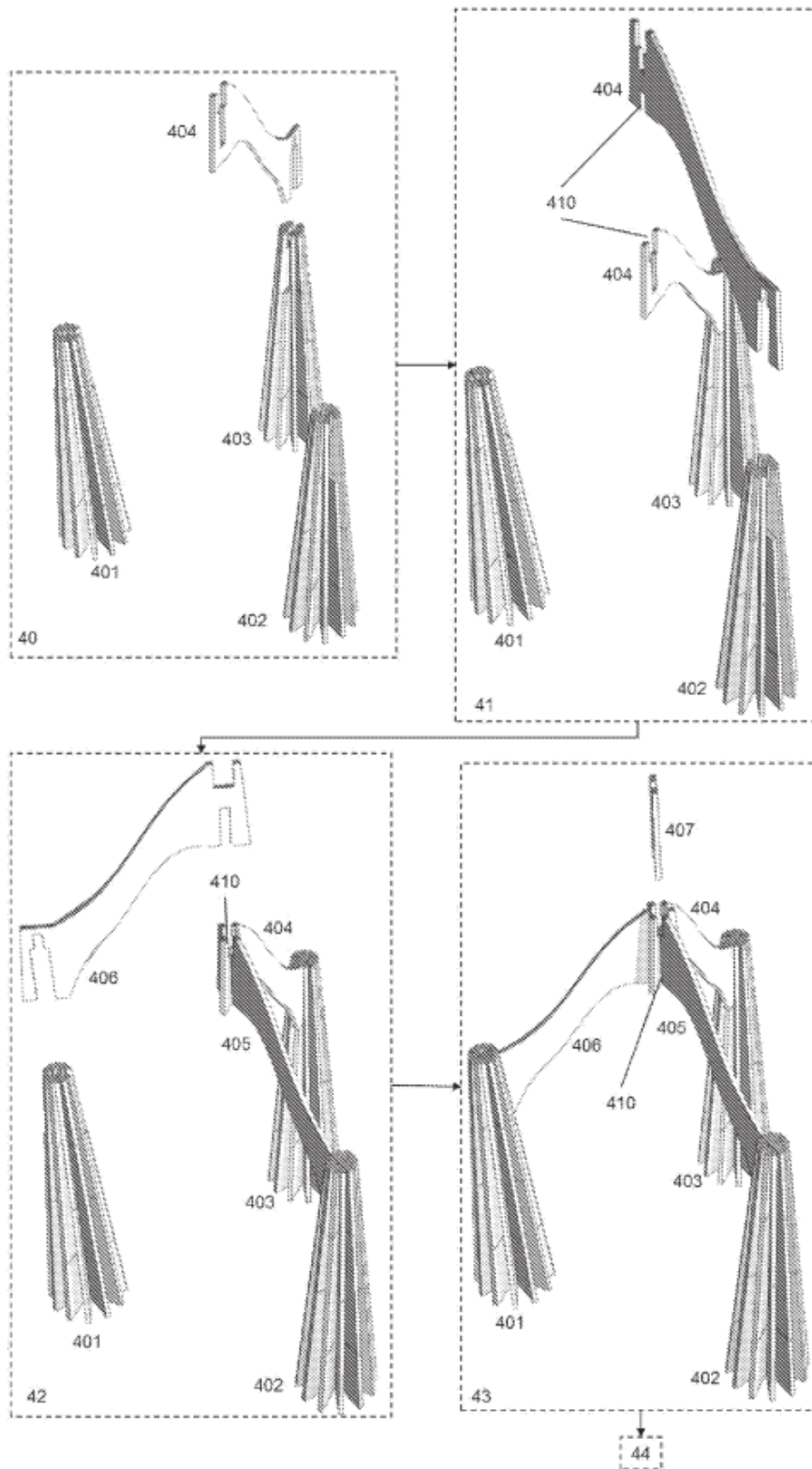


FIG. 4c

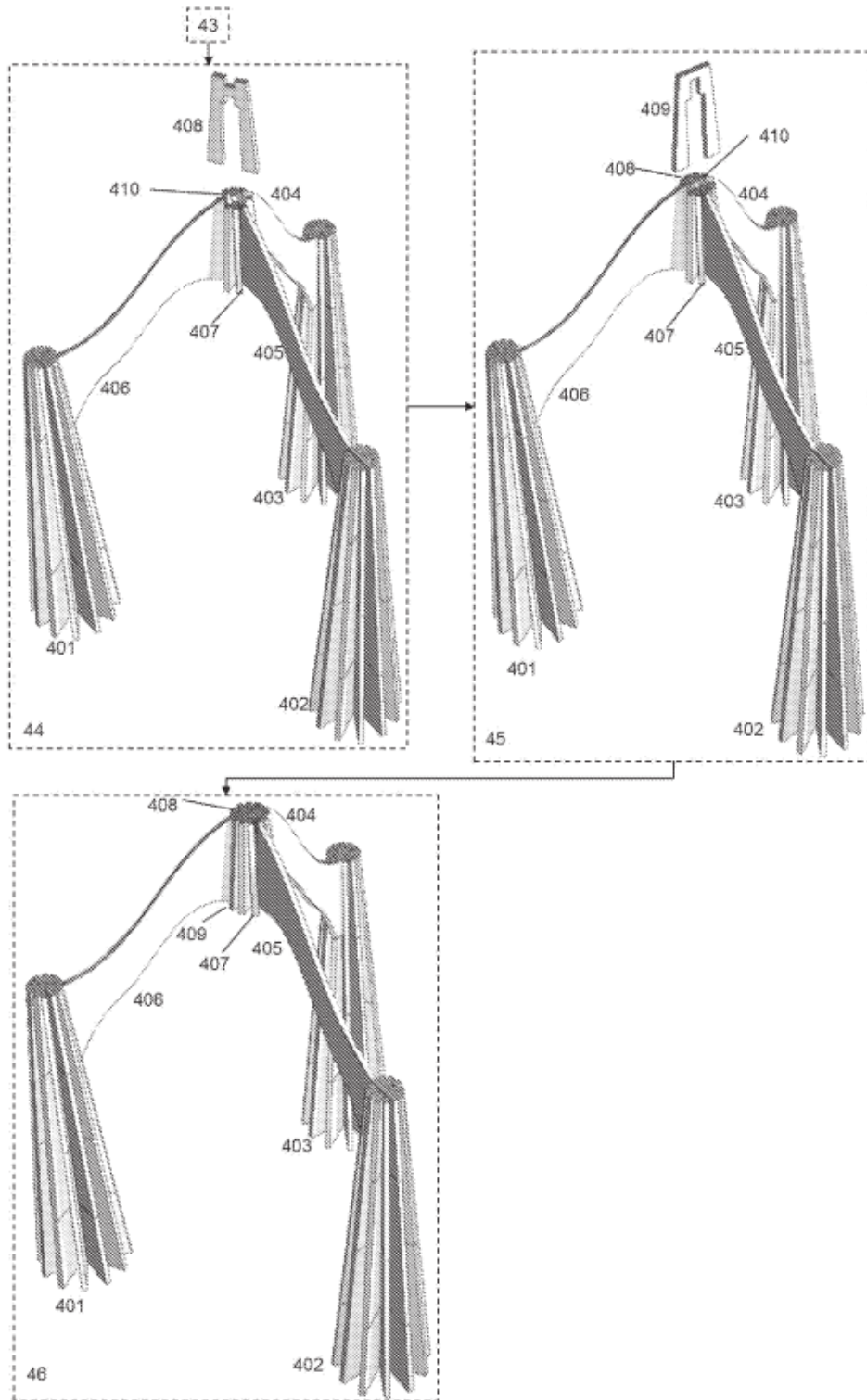


FIG. 4d

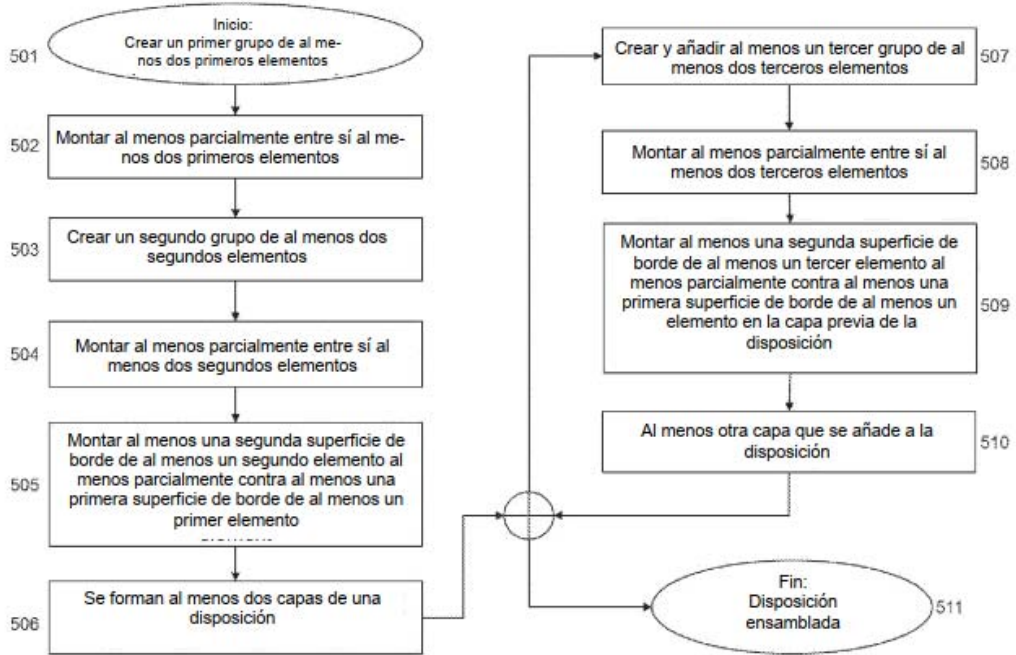


FIG. 5