

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 808 981**

51 Int. Cl.:

**B65D 25/20** (2006.01)

**B65D 75/54** (2006.01)

**B65D 85/10** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.01.2017** **E 17151009 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.04.2020** **EP 3348487**

54 Título: **Sistema que comprende un recipiente y un producto complementario**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**02.03.2021**

73 Titular/es:

**REEMTSMA CIGARETTENFABRIKEN GMBH  
(100.0%)  
Max-Born-Straße 4  
22761 Hamburg, DE**

72 Inventor/es:

**JEPSEN, KIM**

74 Agente/Representante:

**ARIAS SANZ, Juan**

ES 2 808 981 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Sistema que comprende un recipiente y un producto complementario

**5 Campo de la invención**

La presente invención se refiere a un sistema de un recipiente y un producto complementario configurado para conectarse a través de una conexión adhesiva selectiva. La presente invención se refiere, además, a un recipiente con una conexión adhesiva selectiva, en particular, a un recipiente para un producto relacionado con el tabaco con conexión adhesiva selectiva.

**Antecedentes**

Diversos envases de tabaco, artículos para fumar, tales como cigarrillos, puritos o puros, y productos a base de tabaco, como el tabaco de consumo por vía oral o el tabaco en polvo para inhalar, se conocen bien en la técnica.

Artículos para fumar alargados, tales como los cigarrillos, pueden envasarse en envases de tapa articulada que comprenden una caja con tapa articulada. En ese caso, los artículos para fumar alargados están contenidos en el interior de la caja. Por lo general, se proporciona un revestimiento interior dentro de la caja para proteger los artículos para fumar alargados contra la pérdida de humedad, frescura y aroma. La tapa comprende una conexión articulada con respecto a la caja y es transferible de una posición abierta a una posición cerrada, en la que un usuario puede acceder a los artículos para fumar simplemente en la posición abierta. Para evitar aperturas no deseadas, la tapa puede unirse a la caja o al revestimiento interior mediante un adhesivo.

Los artículos para fumar alargados también pueden envasarse en un envase de copa blanda, en el que un envase de copa blanda normalmente comprende una copa blanda formada por un recipiente de papel exterior en forma de copa que está abierto en la parte superior para recibir un revestimiento interior que comprende los productos de tabaco. Para acceder a los artículos para fumar es necesario que se abra al menos una pared del revestimiento interior. El envase puede comprender una etiqueta adhesiva para volver a sellar la pared abierta con el fin de proporcionar una configuración cerrada que mantenga de manera segura los artículos para fumar dentro del envase.

El tabaco puede envasarse en bolsas formadas a partir de una lámina elástica doblada para formar una cavidad entre dos paredes adyacentes de la lámina elástica. Una de las paredes puede extenderse de manera continua para formar una pestaña para cerrar la cavidad solapando la pestaña con una superficie exterior de una de las paredes adyacentes. Aunque las paredes adyacentes pueden estar parcialmente estampadas en caliente para cerrar la cavidad, la pestaña puede comprender una etiqueta adhesiva para volver a sellar la bolsa.

Los productos a base de tabaco tales como el tabaco de consumo por vía oral el o tabaco en polvo para inhalar pueden envasarse en una lata que comprende una parte de base y una parte superior que definen en conjunto un compartimento que puede sellarse de nuevo para almacenar el producto a base de tabaco. Un compartimento adicional, por ejemplo, un compartimento de residuos, puede definirse entre la parte superior y una cubierta. Pueden usarse diversos tipos de conexiones para la unión de parte de base y la parte superior o la parte superior y la cubierta, por ejemplo, conexiones de rosca, elementos de ajuste a presión, conexiones articuladas, cubiertas deslizantes o adhesivos no permanentes, reutilizables.

Para cada uno de los tipos anteriormente mencionados de recipientes para tabaco, artículos para fumar o productos a base de tabaco, el uso de un cierre adhesivo plantea diversos problemas. En una posición abierta del tabaco de cierre adhesivo, pueden depositarse polvo, grasa o residuos generales en el cierre adhesivo y por lo tanto reducir su resistencia adhesiva. Una vez que se libera un cierre adhesivo de una posición inicial, puede adherirse una parte adhesiva a cualquier otra superficie del recipiente. Esto podría llevar a irritación en el lado del cliente y/o configuraciones estéticamente menos atractivas del recipiente. Si el cierre está dotado de una etiqueta adhesiva, puede desprenderse del recipiente y perderse o volverse disfuncional.

El documento EP 3 048 147 A1 da a conocer una bolsa flexible para un producto relacionado con el tabaco que tiene un sistema de cierre basado en dos capas adhesivas sensibles a la presión de pegajosidad baja que se configuran para ser adyacentes entre sí cuando el envase está cerrado. El documento US 4.061.820 A da a conocer una estructura de espuma de celda abierta a la que se aplica un adhesivo en un estado donde las celdas se comprimen a un estado plano. Sin la presión, las celdas vuelven al volumen original y son generalmente no pegajosas, mientras que se adhieren entre sí si se comprimen de nuevo con suficiente presión. Los documentos US 2015/0131926 A1, DE 20 2006 006 722 U1 y WO 01/22839 A1 dan a conocer sistemas de cierre basados en sistemas de enclavamiento mecánico, tales como, por ejemplo, sistemas de bucle y gancho.

Por tanto, un objeto de la presente invención es superar o reducir al menos algunas de las desventajas de la técnica anterior y proporcionar un recipiente con una conexión adhesiva que permite volver a sellar de manera segura el recipiente varias veces y proporcionar ventajas adicionales.

**Sumario de la invención**

Uno o más de los inconvenientes de la técnica anterior podrían evitarse o al menos reducirse por medio de la presente invención, que resuelve el objetivo anteriormente mencionado.

5 Un primer aspecto de la presente invención se refiere a un sistema que comprende un recipiente para un producto relacionado con el tabaco y un producto complementario. En el mismo, el recipiente para un producto relacionado con el tabaco comprende al menos un compartimento de almacenamiento para almacenar el producto relacionado con el tabaco, al menos un elemento de cierre para proporcionar acceso controlado al compartimento de almacenamiento y uno de un primer elemento adhesivo y un segundo elemento adhesivo. El producto complementario del sistema según la invención comprende el otro del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo. Según la invención, el primer elemento adhesivo comprende una capa adhesiva y una capa de cubierta dispuesta sobre la capa adhesiva y configurada para bajar la resistencia adhesiva de la capa adhesiva de manera que el primer elemento adhesivo sea generalmente no pegajoso. El segundo elemento adhesivo comprende una capa de liberación y el primer elemento adhesivo se configura para adherirse específicamente a la capa de liberación de un segundo elemento adhesivo.

Según una realización particularmente preferida, el recipiente es una bolsa de tabaco, por ejemplo, una bolsa de tabaco tal como se describió anteriormente, y el producto complementario es un librito de papel para fumar. A partir de la técnica anterior, se conocen diversos diseños de libritos de papel para fumar, así como de cierres de libritos de papel para fumar. Mediante el uso de la conexión adhesiva selectiva, un fabricante o vendedor de bolsas llenas de tabaco puede preseleccionar libritos de papel para fumar que se pueden unir a la bolsa de tabaco, mientras que otros libritos de papel para fumar no se pueden unir a la bolsa. Al hacerlo, el fabricante o el vendedor puede recomendar determinados papeles para fumar que podrían producirse por el fabricante o vendedor de las bolsas llenas de tabaco o de un fabricante contratado. Los papeles para fumar preseleccionados pueden garantizar una experiencia de fumar óptima cuando se usan junto con el tabaco de la bolsa. Por tanto, se prefiere particularmente, que el tamaño y el peso del papel del papel para fumar contenido en el librito de papel para fumar se preseleccione con respecto a un tabaco almacenado en la bolsa de tabaco.

Según una realización alternativamente preferida, el recipiente es uno de un envase con tapa articulada para artículos para fumar alargados y un envase blando para artículos para fumar alargados y el producto complementario es uno de un encendedor y una caja de cerillas. Según esta realización, la conexión adhesiva selectiva puede utilizarse para fines de comercialización, es decir, para distribuir una caja de cerillas con cada envase vendido de artículos para fumar alargados. Si la caja de cerillas está vacía o se pierde antes de que se agoten los artículos para fumar alargados, la conexión adhesiva selectiva no atraerá suciedad, polvo o residuos en general y por tanto no puede deteriorar la apariencia del envase. La conexión adhesiva selectiva además evita que la caja de cerillas o el encendedor preseleccionados por el fabricante o vendedor de los envases para artículos para fumar alargados se sustituya por otra caja de cerillas o encendedor, por ejemplo, por un minorista de los envases.

Según una realización preferida adicional, el recipiente es una lata para un producto a base de tabaco, por ejemplo, tabaco de consumo por vía oral o tabaco en polvo para inhalar, y el producto complementario comprende un indicador de temperatura configurado para experimentar un cambio de color visible en un intervalo de temperatura entre 0 °C y 10 °C. En otras palabras, el color del indicador de temperatura cambia si su temperatura se encuentra entre una temperatura entre 0 °C y 10 °C y, por lo tanto, puede proporcionar información sobre el estado de enfriamiento real del recipiente. El indicador de temperatura permite, por tanto, indicar un estado de consumo preferido del producto relacionado con el tabaco dentro del recipiente, es decir, si el propio producto relacionado con el tabaco se encuentra en un estado enfriado que es adecuado para el consumo. El indicador de temperatura comprende, preferiblemente, pigmentos termocrómicos. Los costes de fabricación del indicador de temperatura pueden ser elevados y la conexión adhesiva selectiva puede proporcionar la reutilización del indicador de temperatura y, por tanto, reducir los costes de producción del indicador de temperatura.

De manera más preferida, en el sistema según la invención, el recipiente es uno de un envase de tapa articulada para artículos para fumar alargados, un envase blando para artículos para fumar alargados, una bolsa para tabaco y una lata para un producto a base de tabaco y el producto complementario es un librito que comprende información para un cliente. El librito puede comprender información sobre el producto contenido en el recipiente o información sobre temas relacionados con el comercialización, tales como sorteos, ofertas de promoción especiales y similares. El librito puede ser un librito plegado, en el que diferentes segmentos del librito plegado pueden unirse entre sí a través de una conexión adhesiva que es pegajosa cuando los segmentos entran en contacto entre sí y que no es pegajosa cuando los segmentos están separados uno con respecto a otro.

Otro aspecto de la presente invención se refiere a un recipiente para un producto relacionado con el tabaco, preferiblemente para uno de los productos relacionados con el tabaco anteriormente descritos, tales como artículos para fumar alargados, tabaco o productos a base de tabaco. El recipiente comprende al menos un compartimento de almacenamiento para almacenar el producto relacionado con el tabaco, en el que la configuración específica del compartimento de almacenamiento depende del tipo de producto relacionado con el tabaco. El recipiente comprende, además, al menos un elemento de cierre para proporcionar acceso controlado al compartimento de almacenamiento. El elemento de cierre se configura preferiblemente para transferirse de una primera posición a una segunda posición,

en el que la primera posición corresponde a una configuración abierta del recipiente y en el que la segunda posición corresponde a una configuración cerrada del recipiente. La configuración específica del elemento de cierre depende del tipo de recipiente y, por tanto, de la clase de producto relacionado con el tabaco.

5 Según la presente invención, el recipiente comprende al menos el primer elemento adhesivo que comprende una capa adhesiva y una capa de cubierta dispuesta sobre la capa adhesiva y puede comprender, además, un segundo elemento adhesivo que comprende una capa de liberación. La capa adhesiva comprende una segunda superficie principal y una primera superficie principal opuesta a la segunda superficie principal, en la que la capa de cubierta se dispone sobre la primera superficie principal de la capa adhesiva, preferiblemente sobre toda su primera superficie principal. La capa de cubierta se configura para bajar la resistencia adhesiva de la capa adhesiva de manera que el primer elemento adhesivo es generalmente no pegajoso. En otras palabras, la capa de cubierta desactiva la capa adhesiva de manera que la capa adhesiva ya no se adhiere inespecíficamente a ninguna superficie.

15 Preferiblemente, la capa adhesiva comprende un adhesivo pegajoso permanente, por ejemplo, un adhesivo a base de poliuretano, un adhesivo acrílico o cualquier otra clase de adhesivo a base de caucho. Preferiblemente, la capa adhesiva comprende una pegajosidad inicial de al menos 10 N/25 mm, preferiblemente, de al menos 15 N/25 mm, más preferiblemente de al menos 20 N/25 mm y también preferiblemente de al menos 25 N/25 mm. La capa adhesiva comprende, preferiblemente, una adhesión de pelado a 90 °C de al menos 6 N/25 mm, más preferiblemente de al menos 10 N/25 mm y también preferiblemente de al menos 12 N/25 mm. La capa adhesiva comprende, preferiblemente, una adhesión y pegajosidad altas en una amplia variedad de materiales de recipiente adecuados, por ejemplo, de plástico, metal, papel o cartón, incluyendo superficies apolares, ligeramente rugosas y curvas.

25 La capa de cubierta se configura para bajar la resistencia de la capa adhesiva. En otras palabras, la capa de cubierta pasiva la capa adhesiva hasta cierto punto de manera que la combinación de capa adhesiva y capa de cubierta es generalmente no pegajosa. En ese caso, no pegajoso se refiere a la propiedad de que la capa adhesiva cubierta no se adhiere a una amplia variedad de superficies. De manera particularmente preferida, la capa adhesiva cubierta no se adhiere al tabaco, polvo, desechos generales o cualquier otra clase de superficies inespecíficas. La capa adhesiva por sí sola podría adherirse inespecíficamente a cualquiera o a al menos la mayoría de las superficies.

30 Según la presente invención, el primer elemento adhesivo, es decir, la capa adhesiva cubierta, se configura para adherirse específicamente a una capa de liberación de un segundo elemento adhesivo. Preferiblemente, la capa adhesiva cubierta se adhiere únicamente a una capa de liberación específica de un segundo elemento adhesivo. De manera particularmente preferida, una primera superficie principal de la capa de cubierta se configura para adherirse a una capa de liberación específica de un segundo elemento adhesivo, en la que una segunda superficie principal opuesta a la primera superficie principal de la capa de cubierta se une a la capa adhesiva del primer elemento adhesivo.

40 La adhesión específica es una propiedad inherente del primer elemento adhesivo que resulta evidente al poner en contacto el primer elemento adhesivo con una capa de liberación de un segundo elemento adhesivo. En el contexto de la presente invención, la capa de liberación puede ser un barniz de liberación, tal como un barniz de liberación curable por UV. Tales barnices de liberación se conocen bien a partir de la técnica anterior, particularmente en lo que respecta a procedimientos de impresión y combinan una alta adhesión con altas propiedades de liberación. La capa de liberación puede comprender un sistema a base de cera, un sistema de carbamato, complejos de cromo, compuestos de teflón, barnices de liberación modificados y/o sistemas de liberación basados en silicona. De manera más preferida, la capa de liberación comprende una baja energía superficial, y comprende, además, una superficie lisa y uniforme. De manera más preferida, la capa de liberación comprende concentraciones mínimas de radicales catiónicos y libres. Sin atenerse a ninguna teoría, la adhesión selectiva entre la capa adhesiva pasivada, es decir, la combinación de la capa adhesiva y la capa de cubierta, y la capa de liberación se considera que se basa en la mayor área de contacto entre la capa de cubierta y la capa de liberación y en la disminución de la concentración de radicales libres y catiónicos dentro de la capa de liberación. Por tanto, la capa de liberación activa la capa adhesiva desactivada por la capa de cubierta. Por tanto, la capa de liberación puede considerarse que funciona como una capa de activación con respecto al primer elemento adhesivo. En otras palabras, el primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo según la invención realizaron una conexión adhesiva específica en un principio de llave-cerradura.

55 De manera particularmente preferida, la capa de liberación se basa en una resina de polidimetilsiloxano (PDMS) que se funcionaliza con grupos polimerizables de acrilato o epoxi. En otras palabras, la capa de liberación puede comprender un acrilato de silicona y/o una silicona epoxi. De manera más preferida, curado por UV, curado por radicales libres y/o curado catiónico pueden usarse para proporcionar la capa de liberación. La polimerización de radicales libres fotoinducida, por ejemplo, por UV, de siliconas funcionalizadas con acrilato puede usarse para proporcionar una capa de liberación. Se dan a conocer capas de liberación adecuadas a modo de ejemplo en los documentos US 4.306.050 B; US 4.348.454 B; US 4.293.678 B y US 4.279.717 B. De manera más preferida, la capa de liberación puede comprender siliconas funcionalizadas con viniléter curables catiónicamente.

65 De manera más preferida, la capa adhesiva comprende un adhesivo de silicona, es decir, un adhesivo a base de silicona. Ventajosamente, una alta elasticidad del primer elemento adhesivo está garantizada mediante el uso de adhesivos de silicona, incluso a bajas temperaturas. Además, los adhesivos de silicona tienen estabilidad a altas

temperaturas, son casi inertes a productos químicos y tienen una excelente resistencia a la humedad y a agentes atmosféricos. Por tanto, la capa adhesiva y la conexión adhesiva selectiva permanecen funcionales incluso durante un uso prolongado y en entornos cambiantes. Sin embargo, la capa adhesiva también puede comprender un adhesivo a base de poliuretano, un adhesivo a base de poliacrilato o cualquier otra resina autoadhesiva.

La capa de cubierta comprende, preferiblemente, un barniz a base de polímero. El barniz a base de polímero puede comprender un barniz acrílico, un barniz de polietileno, un barniz de poliéster y/o un barniz de polipropileno. De manera particularmente preferida, la capa de cubierta comprende una película de polipropileno, por ejemplo, una película de polipropileno orientada biaxialmente. La capa de cubierta puede ser opaca, por ejemplo, blanca, o puede ser una capa de cubierta transparente.

Según una realización preferida de la presente invención, al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo comprende una capa de base con una primera superficie principal y una segunda superficie principal opuesta a la primera superficie principal, en donde un adhesivo permanente se dispone sobre la segunda superficie principal y en donde una de la capa adhesiva y la capa de liberación se dispone sobre la primera superficie principal. En ese caso, la capa de base puede comprender una lámina y/u hoja de papel, de cartón, de plástico y puede ser suficientemente rígida para soportar al menos la capa adhesiva y la capa de cubierta en el caso del primer elemento adhesivo o al menos la capa de liberación en el caso del segundo elemento adhesivo. El adhesivo permanente dispuesto sobre la segunda superficie principal se configura para unir la capa de base a una superficie, por ejemplo, del recipiente, y puede cubrirse con un revestimiento que debe retirarse para unir la capa de base a una superficie, por ejemplo, de un recipiente. La capa de base puede estar formada por un polímero o una mezcla de polímeros. Preferiblemente, la capa de base está formada por un polímero seleccionado de polietileno (PE), tereftalato de polietileno metalizado (MPET), polipropileno (PP), polipropileno fundido (CPP), polipropileno orientado (OPP), polipropileno orientado biaxialmente (BOPP) o combinaciones de los mismos.

Al comprender una capa de base con un adhesivo permanente en su segunda superficie principal, al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo se configura como una etiqueta que puede unirse, una pegatina o similares y, por tanto, puede unirse a un recipiente para un producto relacionado con el tabaco. En una realización preferida, el primer elemento adhesivo se une al recipiente como una etiqueta. Ventajosamente, un primer elemento adhesivo de este tipo puede unirse a una variedad de recipientes y, por lo tanto, los recipientes existentes se mejoran fácilmente con la conexión adhesiva selectiva. Según esta realización preferida, el segundo elemento adhesivo también puede unirse al recipiente o a un producto complementario como una etiqueta.

Según una realización alternativa, al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo es una parte solidaria con el recipiente. De manera más preferida, el primer elemento adhesivo comprende una capa de base con una primera superficie principal y una segunda superficie principal, en donde la capa adhesiva y la capa de cubierta se disponen sobre la primera superficie principal. En ese caso, la capa de base es una parte solidaria con el recipiente. En un recipiente para artículos para fumar alargados, la capa de base puede comprender papel o cartón. En una bolsa para tabaco, la capa de base puede comprender una lámina elástica. Para una lata para un producto a base de tabaco, la capa de base puede comprender una capa de plástico. Ningún adhesivo permanente puede disponerse sobre la segunda superficie principal del primer elemento adhesivo. Un segundo elemento adhesivo también puede ser una parte solidaria con un recipiente para un producto relacionado con el tabaco y comprender una capa de base y una capa de liberación dispuesta sobre una primera superficie principal de la capa de base sin un adhesivo permanente sobre la segunda superficie principal de la capa de base. El segundo elemento adhesivo también puede ser una parte solidaria con un producto complementario.

Según una realización preferida adicional, el recipiente según la invención es uno de un envase de tapa articulada para artículos para fumar alargados, un envase blando para artículos para fumar alargados, una bolsa para tabaco y una lata para un producto a base de tabaco.

Un envase de tapa articulada para artículos para fumar alargados según una realización de la invención comprende una caja exterior con una tapa. La caja exterior comprende, preferiblemente, una pared inferior, una pared frontal, una pared trasera y una o más paredes laterales, en la que las paredes definen un espacio interior configurado para alojar los artículos para fumar alargados. Los artículos para fumar pueden almacenarse directamente dentro del espacio interior o pueden estar envueltos dentro de un revestimiento interior y luego almacenarse en el espacio interior. De manera más preferida, los artículos para fumar alargados se almacenan en un bloque sellado interior. En una vista en sección transversal, la caja puede tener una forma poligonal, preferiblemente la caja tiene una forma cuadrangular, hexagonal u octogonal, en la que una o más regiones de esquina pueden ser redondeadas o biseladas. La tapa está conectada a la caja por medio de una línea de articulación. Preferiblemente, la tapa está conectada al resto del cuerpo de la caja en una pared trasera de la caja. En uso, la tapa se hace pivotar alrededor de la línea de articulación para abrir y cerrar la caja exterior y permitir el acceso al espacio interior dentro de la caja. La caja puede realizarse a partir de un material similar a una lámina tal como, por ejemplo, papel o cartón. Preferiblemente, la caja se forma a partir de una única primera pieza en bruto del material similar a una lámina. La capa de base de al menos uno de los elementos adhesivos primero y segundo es preferiblemente una parte de la caja. Alternativamente, al menos uno de los elementos adhesivos primero y segundo se configura como etiqueta que puede unirse y unirse a una pared exterior de la caja.

Un envase blando para artículos para fumar alargados o un envase de copa según una realización preferida comprende un recipiente exterior en forma de copa con paredes frontal y trasera opuestas, una pared inferior y dos paredes laterales. Habitualmente, las paredes frontal y trasera representan paredes anchas opuestas, mientras que las paredes laterales representan paredes estrechas opuestas del recipiente exterior. La anchura de las paredes frontal y trasera se define por la distancia entre las paredes laterales opuestas del recipiente exterior, mientras que la anchura de las paredes laterales se define por la distancia entre las paredes delantera y trasera opuestas. Las paredes definen una abertura y el compartimento de almacenamiento para almacenar el producto relacionado con el tabaco. De manera más preferida, el compartimento de almacenamiento de la copa exterior está almacenando un revestimiento interior que envuelve los productos de tabaco. El recipiente exterior en forma de copa carece de una pared superior, definiendo de ese modo una abertura que permite el acceso a la cavidad construida por las otras paredes del recipiente exterior. Preferiblemente, el recipiente exterior tiene una forma cuboide con una abertura en la parte superior. Habitualmente, las paredes del recipiente exterior están formadas de papel o cartón. Preferiblemente, se usa papel o cartón con un peso de 5 a 200 g/m<sup>2</sup>, más preferiblemente con un peso de 7 a 150 g/m<sup>2</sup>, más preferiblemente con un peso de 80 a 150 g/m<sup>2</sup>. La capa de base de al menos uno de los elementos adhesivos primero y segundo puede formar parte de la pared del recipiente exterior. Alternativamente, al menos uno de los elementos adhesivos primero y segundo se configura como etiqueta que puede unirse y se une a una pared exterior del recipiente.

En una realización preferida adicional, el recipiente es uno de un envase de tapa de articulación y un envase blando para artículos para fumar alargados, en el que el recipiente comprende un revestimiento interior dispuesto dentro del recipiente, y en el que al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo está unido a o es solidario con el revestimiento interior. Según esta realización, un elemento de cierre del recipiente, por ejemplo, una tapa articulada, puede comprender una posición cerrada inicial, en la que se une a la caja o una pared exterior del recipiente. Después de una primera apertura de la tapa articulada, uno de los elementos adhesivos primero y segundo sobre el elemento de cierre puede entrar en contacto con el otro de los elementos adhesivos primero y segundo sobre o dentro del revestimiento interior para volver a sellar el recipiente para artículos para fumar alargados. También de manera preferida, uno del primer elemento adhesivos y el segundo elemento adhesivo está unido a o es solidario con el elemento de cierre. Sin embargo, un elemento adhesivo solidario en el elemento de cierre también puede configurarse para interactuar con otro elemento adhesivo en una superficie exterior del recipiente o la caja. En una posición cerrada inicial, los elementos adhesivos pueden cubrirse con revestimientos hasta una primera apertura del elemento de cierre y, a continuación, pueden retirarse los revestimientos de los elementos adhesivos. De manera particularmente preferida, el revestimiento interior está formado a partir de un material de lámina flexible que puede envolverse alrededor de un grupo de artículos para fumar alargados. Preferiblemente, el material de lámina flexible es hermético a los aromas, hermético a la humedad y puede sellarse térmicamente. El material de lámina flexible comprende una o más capas de un material flexible tal como, por ejemplo, una hoja o una película. Preferiblemente, el material de lámina flexible comprende una capa, al menos dos capas o múltiples capas de un material flexible tal como, por ejemplo, una hoja o una película o combinaciones de las mismas.

Una bolsa para tabaco según una realización preferida de la invención comprende al menos una pared que está formada al menos en parte por un laminado de lámina flexible. Existen diversos tipos de bolsas para tabaco conocidas en la técnica. Existen bolsas conocidas en las que la primera cavidad puede estar formada sólo por una pared frontal y trasera, tal como, por ejemplo, en una bolsa enrollada. Alternativamente, la primera cavidad puede estar formada por una pared frontal, una pared trasera y una pared inferior, así como, opcionalmente, una o más paredes laterales, tal como, por ejemplo, en una bolsa de bloque, bolsa de fondo plano o bolsa que se mantiene de pie. Opcionalmente, la bolsa puede comprender una pestaña que puede considerarse como parte de la pared frontal, trasera o lateral o que puede proporcionarse como pared independiente de la bolsa. La conexión adhesiva selectiva de la presente invención no se limita a un determinado tipo de bolsa y en principio funciona con todas las arquitecturas de bolsa conocidas proporcionadas. Independientemente del tipo de bolsa, la bolsa de la invención puede fabricarse a partir de una sola pieza de material de lámina flexible, por ejemplo, a partir de laminado de lámina flexible, o a partir de más de una pieza de material de lámina flexible.

Preferiblemente, la bolsa comprende una pared frontal y una pared trasera y opcionalmente una pestaña. La bolsa puede comprender además una pared inferior y opcionalmente una o más paredes laterales para formar la cavidad de la bolsa. Preferiblemente, la bolsa comprende una pared frontal y una pared trasera opuestas entre sí y opcionalmente una pared inferior, una o más paredes laterales y/o una pestaña, en la que al menos una parte de una de la pared frontal, la pared trasera, la pared inferior, la pared lateral y la pestaña está formada del laminado de lámina flexible. Al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo según la invención es preferiblemente una parte solidaria con o está unido a la superficie exterior de al menos una pared de la bolsa. Alternativamente, al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo se une como una etiqueta externa a la superficie exterior de al menos una pared de la bolsa.

Una lata para un producto a base de tabaco, por ejemplo, tabaco de consumo por vía oral o tabaco en polvo para inhalar, según una realización preferida de la presente invención comprende preferiblemente al menos una parte de base y una parte superior, en la que la parte de base y la parte superior limitan un primer compartimento que puede cerrarse para almacenar el producto relacionado con tabaco, particularmente entre la parte de base y la parte superior. En un corte horizontal, la lata preferiblemente comprende una sección transversal circular, una sección transversal ovalada o una sección transversal rectangular. La parte de base y la parte superior pueden conectarse a través de al

menos uno de una conexión de rosca, un elemento de ajuste a presión, una conexión adhesiva, un cierre magnético y una conexión articulada. Al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo puede ser solidario con al menos una pared de la parte de base o la parte superior. Alternativamente, al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo puede unirse como etiqueta a al menos una pared de la parte de base o de la parte superior.

Según una realización particularmente preferida de la presente invención, al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo está unido o es solidario con el elemento de cierre del recipiente según la invención. En otras palabras, la conexión adhesiva selectiva entre los elementos adhesivos primero y segundo se utiliza como conexión adhesiva que puede sellarse de nuevo para cerrar el recipiente. La conexión adhesiva selectiva puede usarse para proporcionar un cierre inicial del recipiente. Alternativamente, un cierre inicial puede proporcionarse de manera independiente de la conexión adhesiva selectiva, por ejemplo, proporcionando un cierre sellado o proporcionando un cierre inicial que tiene que romperse para abrirse. A continuación, la conexión adhesiva selectiva puede configurarse para usarse solo después de una apertura inicial del recipiente, por ejemplo, proporcionando un revestimiento liberable sobre una primera superficie de al menos uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo. De manera más preferida, al menos uno del elemento adhesivo primero y segundo se proporciona a un usuario por separado del recipiente y el usuario puede unir los elementos adhesivos como etiquetas al recipiente por sí mismo. A continuación, también puede proporcionarse un revestimiento liberable en la segunda superficie de al menos uno del elemento adhesivo primero y segundo.

Según una realización preferida adicional, uno del primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo constituye una zona de recepción para el elemento de cierre. Por tanto, el elemento adhesivo configurado como zona de recepción se configura para entrar en contacto con el otro elemento adhesivo en una configuración cerrada del elemento de cierre que no permite acceder al interior del recipiente y de los artículos para fumar alargados. Por tanto, la zona de recepción se dispone, preferiblemente, sobre una pared exterior del recipiente de manera que el recipiente puede cerrarse uniendo de manera liberable el elemento de cierre a la zona de recepción.

Otro aspecto de la presente invención se refiere a un producto complementario para un sistema según la invención tal como se describió anteriormente. En ese caso, el producto complementario comprende al menos el primer elemento adhesivo. El producto complementario se configura, por tanto, para unirse específicamente a un recipiente del sistema según la invención que comprende el segundo elemento adhesivo. Además, el producto complementario según la invención puede comprender el primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo. En otras palabras, el producto complementario puede comprender un cierre basado en la conexión adhesiva específica entre el primer elemento adhesivo y el segundo elemento adhesivo.

### Breve descripción de los dibujos

Otras características de la invención resultarán evidentes a los expertos habituales en la técnica al describirse en detalle realizaciones a modo de ejemplo con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

la figura 1 ilustra un primer elemento adhesivo unido a un recipiente y un segundo elemento adhesivo unido a un producto complementario;

la figura 2 ilustra un envase de tapa articulada para artículos para fumar alargados;

la figura 3 ilustra una lata para un producto a base de tabaco;

la figura 4 ilustra una lámina elástica para una bolsa de tabaco; y

la figura 5 ilustra un librito de papel para fumar como producto complementario según una realización.

### Descripción detallada de realizaciones a modo de ejemplo

La figura 1 ilustra un primer elemento adhesivo 30 y un segundo elemento adhesivo 40.

El primer elemento adhesivo 30 comprende una capa de base 33 que se forma a partir de una hoja elástica de polipropileno y que comprende una primera superficie principal que se orienta hacia arriba y una segunda superficie principal opuesta a la primera superficie principal y que se orienta hacia abajo.

Una capa adhesiva 31 que consiste en un adhesivo general permanente a base de caucho se dispone en la primera superficie principal de la capa de base 33 y preferiblemente cubre toda la primera superficie principal de la capa de base 33. La capa adhesiva 31 comprende una segunda superficie principal que se orienta hacia la capa de base 34 y una primera superficie principal opuesta a la segunda superficie principal. La capa adhesiva 31 comprende un adhesivo permanente y pegajoso.

Una capa de cubierta 32 realizada a partir de un barniz brillante transparente se dispone sobre la primera superficie

principal de la capa adhesiva 31 y preferiblemente cubre toda la primera superficie principal de la capa adhesiva 31. La capa de cubierta 32 comprende una segunda superficie principal que se orienta hacia la capa adhesiva 31 y una primera superficie principal que se orienta opuesta a la segunda superficie principal. La capa de cubierta 32 reduce la resistencia adhesiva de la capa adhesiva inferior 31 de manera que la combinación de la capa adhesiva 31 y la capa de cubierta 32 no es pegajosa. En particular, la primera superficie principal de la capa de cubierta 32 no es pegajosa, es decir, no se unen tabaco, polvo o suciedad general a la primera superficie principal de la capa de cubierta 32. De manera más preferida, la primera superficie principal de la capa de cubierta 32 no se adhiere a superficies inespecíficas, sino que se configura para adherirse específicamente a una capa de liberación 41 de un segundo elemento adhesivo de un segundo elemento adhesivo 40.

Una capa adhesiva permanente 34 se dispone sobre la segunda superficie principal de la capa de base 33. La capa adhesiva permanente 34 proporciona suficiente resistencia adhesiva de manera que el primer elemento adhesivo 30, en particular una primera superficie de la capa adhesiva permanente 34 que se orienta en sentido contrario de la capa de base 33, puede unirse a casi cualquier superficie. La capa adhesiva permanente 34 puede comprender un adhesivo a base de silicona, preferiblemente un adhesivo sensible a la presión (PSA). Para evitar cualquier adhesión no deseada entre la capa adhesiva permanente 34 y una superficie arbitraria, se une un revestimiento de liberación 35 a la capa adhesiva permanente 34. Particularmente, el revestimiento de liberación 35 está unido a la segunda superficie de la capa adhesiva permanente 34.

Con el fin de unir el primer elemento adhesivo 30 a una superficie adecuada, el revestimiento de liberación 35 se retira de la capa adhesiva permanente 34 y se une una segunda superficie de la capa adhesiva permanente 34 a la superficie adecuada. Tal como se muestra en la figura 1, la capa adhesiva permanente 34 del primer elemento adhesivo 30 está unida a un recipiente para un producto relacionado con el tabaco 50.

El segundo elemento adhesivo 40 también comprende una capa de base 42 que se forma a partir de una hoja elástica de polipropileno y que comprende una primera superficie principal que se oriente hacia arriba y una segunda superficie principal opuesta a la primera superficie principal y que se orienta hacia abajo. Una capa de liberación 41 se dispone sobre la primera superficie principal de la capa de base 42. La capa de liberación 41 preferiblemente consiste en resina de polidimetilsiloxano (PDMS) que se funcionaliza con un acrilato polimerizable y por tanto comprende una baja energía superficial y una superficie lisa y uniforme. Una capa adhesiva permanente 43 se dispone sobre una segunda superficie de la capa de base 42. La capa adhesiva permanente 43 puede ser idéntica a la capa adhesiva permanente 34 del primer elemento adhesivo 30. Un revestimiento de liberación 44 se une a una segunda superficie principal de la capa adhesiva permanente 43 con el fin de evitar la adhesión no deseada entre la capa adhesiva permanente 43 y cualquier superficie.

Con el fin de unir el segundo elemento adhesivo 40 a una superficie adecuada, se retira el revestimiento de liberación 44 de la capa adhesiva permanente 43 y una segunda superficie de la capa adhesiva permanente 43 se une a la superficie adecuada. Tal como se muestra en la figura 1, la capa adhesiva permanente 43 del segundo elemento adhesivo 40 está unida al producto complementario 60.

Como el primer elemento adhesivo 30, en particular, la combinación de la capa adhesiva 31 y la capa de cubierta 32, se configura para adherirse específicamente a la capa de liberación 41 del segundo elemento adhesivo 40, el primer elemento adhesivo 30 conectado al recipiente 50 y el segundo elemento adhesivo 40 conectado al producto complementario 60 pueden adherirse entre sí y, por lo tanto, formar el sistema 100. En ese caso, la primera superficie principal de la capa de cubierta 32 se pone en contacto íntimo con la capa de liberación 41 del segundo elemento adhesivo 40. Preferiblemente, se ejerce presión sobre la superficie límite entre los elementos adhesivos primero y segundo 30, 40 presionando los elementos adhesivos 30, 40 en conjunto.

La figura 2 ilustra un envase de tapa articulada 70 para artículos para fumar alargados 73 que comprende una caja exterior 71. La caja exterior 71 comprende una pared inferior, una pared frontal, una pared trasera y una o más paredes laterales que en conjunto definen un espacio interior configurado para alojar los artículos para fumar alargados 73. La tapa 75 está conectada a la caja exterior 71 por medio de una línea de articulación. La tapa 75 está conectada al resto del cuerpo de la caja 71 en una pared trasera de la caja 71. En uso, la tapa 75 se hace pivotar alrededor de la línea de articulación para abrir y cerrar la caja exterior 71 y para permitir el acceso al espacio interior dentro de la caja 71. Una pared superior de la caja exterior 71 está formada únicamente por una pared superior de la tapa 75. En una vista en sección transversal, la caja 71 tiene una forma cuadrangular, estando al menos dos regiones de esquina frontales biseladas. En una posición de cierre inicial, la tapa 75 se conecta a la caja exterior 71 mediante adhesivo no permanente que se vuelve no pegajoso una vez se libera. Después de abrirse inicialmente, la tapa 75 puede unirse a la caja exterior 71 mediante un cierre de forma entre la tapa 75 y la caja 71. La caja 71 está realizada a partir de cartón.

El envase de tapa articulada 70 comprende, además, un revestimiento interior 72 que se envuelve alrededor de una pluralidad de artículos para fumar alargados 73. Además, una entrada 74 que comprende información sobre los artículos para fumar alargados 73 y/o información relacionada con el comercialización se dispone entre los artículos para fumar alargados 73 y el revestimiento interior 72. El revestimiento interior 72 comprende un elemento de cierre 20 en forma de una pestaña que puede transferirse de una posición abierta a una cerrada y viceversa. En la posición abierta puede accederse al revestimiento interior 72 y, por lo tanto, puede retirarse un artículo para fumar alargado 73

del revestimiento interior 72. En la posición cerrada, la pestaña 20 se superpone con otra parte del revestimiento interior 72 que se extiende sobre la caja exterior 71.

Un primer elemento adhesivo 30 está unido a un lado interior de la pestaña 20 y comprende la estructura tal como se muestra en la figura 1. Particularmente, la capa adhesiva permanente 34 está unida al revestimiento interior 72 de manera que la capa de cubierta 32 está orientada en sentido contrario del revestimiento interior 72. Un segundo elemento adhesivo 40 está unido a la parte del revestimiento interior 72 que se extiende sobre la caja exterior 71. Particularmente, la capa adhesiva permanente 43 está unida al revestimiento interior 72 de manera que la capa de liberación 41 está orientada en sentido contrario del revestimiento interior 72. El segundo elemento adhesivo 40 se configura como una zona de recepción 45 para la pestaña 20, particularmente para el primer elemento adhesivo 30. En otras palabras, el segundo elemento adhesivo 40 se coloca de manera que el primer elemento adhesivo 30, es decir, la capa de cubierta 32 del primer elemento adhesivo 30, entra en contacto con el segundo elemento adhesivo 40, es decir, la capa de liberación 41 del segundo elemento adhesivo 40, en una posición cerrada de la pestaña 20. Por tanto, en la posición cerrada de la pestaña 20, el primer elemento adhesivo 30 se adhiere específicamente al segundo elemento adhesivo 40. Por tanto, el revestimiento interior 72 puede sellarse de nuevo y la frescura de los artículos para fumar alargados 73 se mantiene durante un período prolongado. En una posición abierta de la pestaña 20, el primer elemento adhesivo 30 que comprende la capa adhesiva 31 generalmente es no pegajoso y por lo tanto el tabaco y el polvo no se adhieren al primer elemento adhesivo 30.

La figura 3 ilustra una lata 80 para un producto a base de tabaco y, en particular, para tabaco de consumo por vía oral. La lata 80 comprende una parte superior 81 y una parte de base 82 que pueden unirse entre sí a través de un cierre de rosca 83. Si la parte superior 81 y la parte de base 82 están unidas entre sí cierran el compartimento de almacenamiento 10, en el que se almacena el tabaco de consumo por vía oral. Un primer elemento adhesivo 30, tal como se ilustra en la figura 1, puede unirse o bien a una superficie superior de la parte superior 81 o bien a una pared lateral de la parte de base 82. Un producto complementario 60, por ejemplo, un indicador de temperatura que comprende pigmentos termocrómicos, puede comprender un segundo elemento adhesivo 40 que puede unirse al primer elemento adhesivo 30.

La figura 4 ilustra una lámina elástica para formar una bolsa 90 para tabaco. La bolsa 90 puede formarse a partir de la lámina elástica plegando la lámina elástica a lo largo de una línea de plegado 93, dividiendo de este modo la lámina elástica en una primera sección 91 para formar una primera pared y en una segunda sección 92 para formar una segunda pared. La lámina elástica ilustrada en la figura 4 se transfiere a una bolsa 90 plegando la segunda sección 92 hacia atrás, es decir, en la capa de extracción, a lo largo de la línea de plegado 93. Por tanto, el borde inferior de la segunda sección 92 se lleva hacia arriba y en alineación con la junta de apertura 94 que se indica en la figura 4. La junta de apertura 94 es principalmente una línea virtual en el lado trasero del primer segmento 91. Al estampar en caliente la primera sección 91 con respecto a la segunda sección 92 a lo largo de los bordes laterales de las secciones primera y segunda 91, 92 hasta la junta de apertura 94 pero no a lo largo de la junta de apertura 94 se forma una cavidad entre las secciones de pared primera y segunda 91, 92, en donde puede accederse a la cavidad a través de la junta de apertura 94. El tamaño y particularmente la profundidad de la cavidad depende de la distancia entre el borde superior de la primera sección de pared 91 y la junta de apertura 94.

Un primer elemento de adhesión 30 es solidario con un lado frontal de la segunda sección 92. En otras palabras, una parte de la segunda sección 92 está formando la capa de base 33 tal como se muestra en la figura 1 y la capa adhesiva 31 y la capa de cubierta 21 se disponen en el lado frontal de la segunda sección 92, mientras que la capa adhesiva permanente 34 se omite por completo. Una vez que la bolsa 90 se forma plegando las secciones 91, 92 tal como se describió anteriormente, el primer elemento de adhesión 30 está orientándose hacia atrás. Además, un segundo elemento de adhesión 40 es solidario con un lado trasero de la primera sección 91 tal como se indica en la figura 4. En otras palabras, una parte de la primera sección 91 está formando la capa de base 42 tal como se muestra en la figura 1 y la capa de liberación 41 se dispone en el lado trasero de la primera sección 91, mientras que la capa adhesiva permanente 43 se omite por completo. Por tanto, el segundo elemento de adhesión 40 está orientado hacia atrás antes de plegar la bolsa 90.

Después de que se plieguen la primera sección 91 y la segunda sección 92, alineadas en la junta de apertura 94 y estampadas en caliente en conjunto, una parte 95 de la primera sección 91 que está por encima de la junta de apertura 94 funciona como elemento de cierre para la bolsa 90. Al plegar la pestaña 95 hacia abajo en una posición en la que se superpone con la segunda sección 92, puede transferirse la bolsa 90 a una configuración cerrada. En esta configuración, el segundo elemento adhesivo 40 que es solidario con la pestaña 95 está orientado hacia delante. En la configuración cerrada, el primer elemento adhesivo 30 funciona como zona de recepción 36 para el segundo elemento adhesivo 40. Por tanto, la capa adhesiva 31 del primer elemento adhesivo 30 se adhiere específicamente a la capa de liberación 41 del segundo elemento adhesivo 40 en la configuración cerrada de la bolsa 90, mientras que en una configuración abierta de la bolsa 90 ningún tabaco o similares se adhiere al primer elemento adhesivo generalmente no pegajoso 30.

La segunda sección 92 de la bolsa 90 comprende un primer elemento adhesivo 30 adicional que se dispone por encima del primer elemento adhesivo 30 descrito anteriormente. El primer elemento de adhesión 30 adicional también es solidario con un lado frontal de la segunda sección 92. Es decir, una parte de la segunda sección 92 está formando la

capa de base 33 del primer elemento adhesivo 30 adicional tal como se muestra en la figura 1 y la capa adhesiva 31 y la capa de cubierta 21 se disponen en el lado frontal de la segunda sección 92, mientras que la capa adhesiva permanente 34 se omite por completo.

5 La figura 5 ilustra de manera esquemática un librito de papel para fumar 61 como producto complementario 60 según la presente invención. El librito de papel para fumar 61 puede ser un denominado librito doble, por ejemplo, dos pilas de láminas de papel se sostienen en una única caja. El librito de papel 61 puede realizarse a partir de otros materiales distintos de papel o cartón. El librito de papel para fumar 61 puede comprender una bolsa 62 que rodea el librito de papel 61 y que está realizada o recubierta con un material al menos antisalpicaduras como polietileno (PE) o polipropileno orientado (OPP), por ejemplo. Las dimensiones generales de la bolsa 62 se adaptan a las dimensiones generales del librito de papel para fumar 61, de modo que la bolsa 62 rodea de manera ajustada el librito de papel 61.

10 La bolsa 62 puede comprender dos ranuras para las dos pilas de láminas de papel y además puede comprender una parte de tapa para cubrir las ranuras. La parte de tapa puede configurarse para plegarse alrededor de una línea de plegado que se extiende a lo largo de un lado lateral del librito 61.

15 La figura 5 muestra un lado trasero del librito de papel para fumar 61 con un segundo elemento adhesivo 40 que está unido al lado trasero del librito de papel para fumar 61. El segundo elemento adhesivo 40 puede estar unido al lado trasero del librito 61 y estar configurado tal como se muestra en la figura 1 o puede ser una parte solidaria con el lado trasero del librito 61. El segundo elemento adhesivo 40 está configurado para adherirse específicamente al primer elemento adhesivo 30 adicional de la bolsa 90 tal como se ilustra en la figura 4. Por tanto, el librito de papel para fumar 61 puede unirse a la bolsa 90 de la figura 4 uniéndose el segundo elemento adhesivo 40 al primer elemento adhesivo 30 adicional. Por tanto, la bolsa de la figura 4 usa la conexión adhesiva selectiva según la invención para proporcionar un cierre de la bolsa 90 y para unir un librito de papel para fumar 61 como producto complementario 60 a la bolsa 90.

**REIVINDICACIONES**

1. Sistema (100) que comprende un recipiente (50) para un producto relacionado con el tabaco y un producto complementario (60),  
 5 en el que el recipiente (50) para un producto relacionado con el tabaco, comprende  
 al menos un compartimento de almacenamiento (10) para almacenar el producto relacionado con el tabaco;  
 10 al menos un elemento de cierre (20) para proporcionar un acceso controlado al compartimento de almacenamiento (20); y  
 uno de un primer elemento adhesivo (30) y un segundo elemento adhesivo (40),  
 15 en el que el producto complementario (60) comprende el otro del primer elemento adhesivo (30) y el segundo elemento adhesivo (40),  
 en el que el primer elemento adhesivo (30) comprende una capa adhesiva (31) y una capa de cubierta (32)  
 20 dispuesta sobre la capa adhesiva (32) y configurada para bajar la resistencia adhesiva de la capa adhesiva (31) de manera que el primer elemento adhesivo (30) es generalmente no pegajoso,  
 en el que el segundo elemento adhesivo (40) comprende una capa de liberación (41), y  
 25 en el que el primer elemento adhesivo (30) está configurado para adherirse específicamente a la capa de liberación (41) del segundo elemento adhesivo (40).
2. Sistema (100) según la reivindicación 1, en el que el recipiente (50) es una bolsa de tabaco (90) y en el que el producto complementario (60) es un librito de papel para fumar (61).
- 30 3. Sistema (100) según la reivindicación 1, en el que el recipiente (50) es uno de un envase de tapa articulada (70) y un envase blando para artículos para fumar alargados (73) y en el que el producto complementario (60) es uno de un encendedor y una caja de cerillas.
- 35 4. Sistema (100) según la reivindicación 1, en el que el recipiente (50) es una lata (80) para un producto a base de tabaco y en el que el producto complementario (60) comprende un indicador de temperatura configurado para experimentar un cambio de color visible en un intervalo de temperatura entre 0 °C y 10 °C para proporcionar información sobre un estado de consumo preferido del producto a base de tabaco.
- 40 5. Sistema (100) según la reivindicación 1, en el que el recipiente (50) es uno de un envase de tapa articulada (70) para artículos para fumar alargados (73), un envase blando para artículos para fumar alargados (70), una lata (80) para un producto a base de tabaco y una bolsa (90) para tabaco.
- 45 6. Sistema (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el producto complementario (60) es un librito que comprende información para un cliente.
7. Sistema (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la capa adhesiva (31) comprende un adhesivo de silicona y/o en el que la capa de cubierta (32) comprende un barniz polimérico.
- 50 8. Sistema (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que al menos uno del primer elemento adhesivo (30) y el segundo elemento adhesivo (40) comprende una capa de base (33, 42) con una primera superficie principal y una segunda superficie principal opuesta a la primera superficie principal, en el que un adhesivo permanente (34, 43) está dispuesto sobre la segunda superficie principal y en el que una de la capa adhesiva (31) y la capa de liberación (41) está dispuesta sobre la primera superficie principal.
- 55 9. Sistema (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que al menos uno del primer elemento adhesivo (30) y el segundo elemento adhesivo (40) está unido al recipiente (50).
- 60 10. Sistema (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que al menos uno del primer elemento adhesivo (30) y el segundo elemento adhesivo (40) es una parte solidaria del recipiente (50).
- 65 11. Sistema (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el recipiente (50) es uno de un envase de tapa articulada (70) y un envase blando para artículos para fumar alargados (73), en el que el recipiente (50) comprende un revestimiento interior (72) dispuesto dentro del recipiente (50), y en el que al menos uno del primer elemento adhesivo (30) y el segundo elemento adhesivo (40) está unido a o es solidario con el revestimiento interior (72).

12. Recipiente (50) para un sistema según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, que comprende el al menos un compartimento de almacenamiento (10) para almacenar el producto relacionado con el tabaco;
- 5 el al menos un elemento de cierre (20) para proporcionar acceso controlado al compartimento de almacenamiento (10); y
- el primer elemento adhesivo (30) que tiene la capa adhesiva (31) y la capa de cubierta (32) dispuesta sobre la capa adhesiva (31),
- 10 en el que la capa de cubierta (32) está configurada para bajar la resistencia adhesiva de la capa adhesiva (31) de manera que el primer elemento adhesivo (30) es generalmente no pegajoso, y
- en el que el primer elemento adhesivo (30) está configurado para adherirse específicamente a una capa de liberación (41) del segundo elemento adhesivo (40).
- 15 13. Recipiente (50) según la reivindicación 12, que comprende además el segundo elemento adhesivo (40), en el que uno del primer elemento adhesivo (30) y el segundo elemento adhesivo (40) está unido a o es solidario con el elemento de cierre (20) y en el que el otro del primer elemento adhesivo (30) y el segundo elemento adhesivo (40) constituye una zona de recepción (45) para el elemento de cierre (20).
- 20 14. Producto complementario (60) para un sistema (100) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, que comprende el primer elemento adhesivo (30) que tiene la capa adhesiva (31) y la capa de cubierta (32) dispuesta sobre la capa adhesiva (31),
- 25 en el que la capa de cubierta (32) está configurada para bajar la resistencia adhesiva de la capa adhesiva (31) de manera que el primer elemento adhesivo (30) es generalmente no pegajoso, y
- en el que el primer elemento adhesivo (30) está configurado para adherirse específicamente a una capa de liberación (41) del segundo elemento adhesivo (40).
- 30

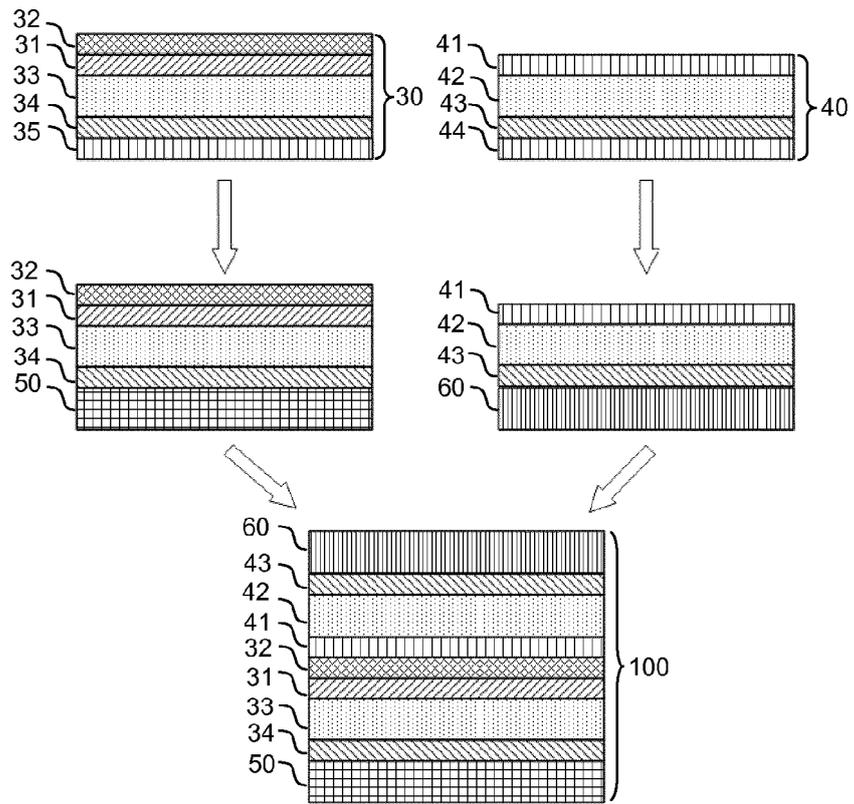


FIG. 1

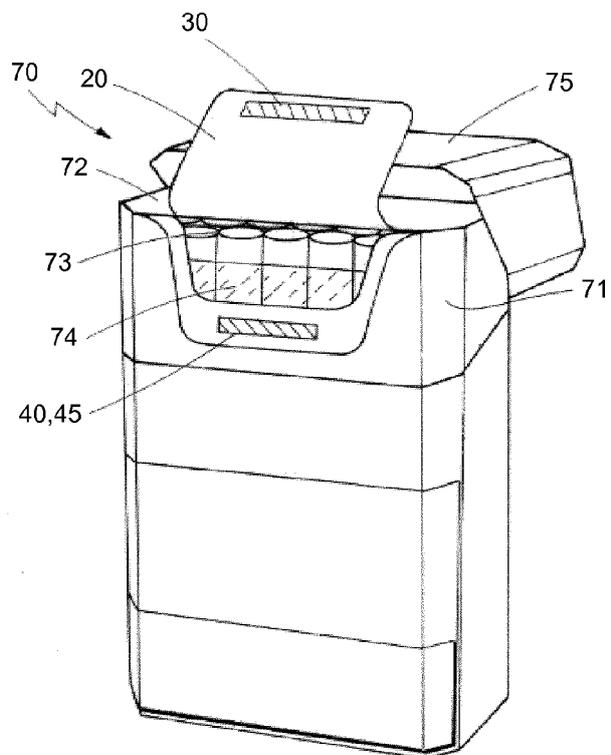


FIG. 2

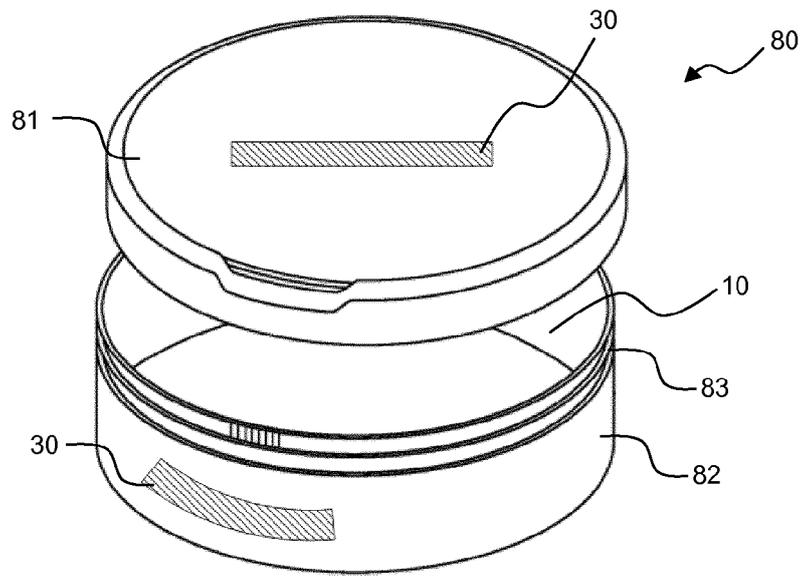


FIG. 3

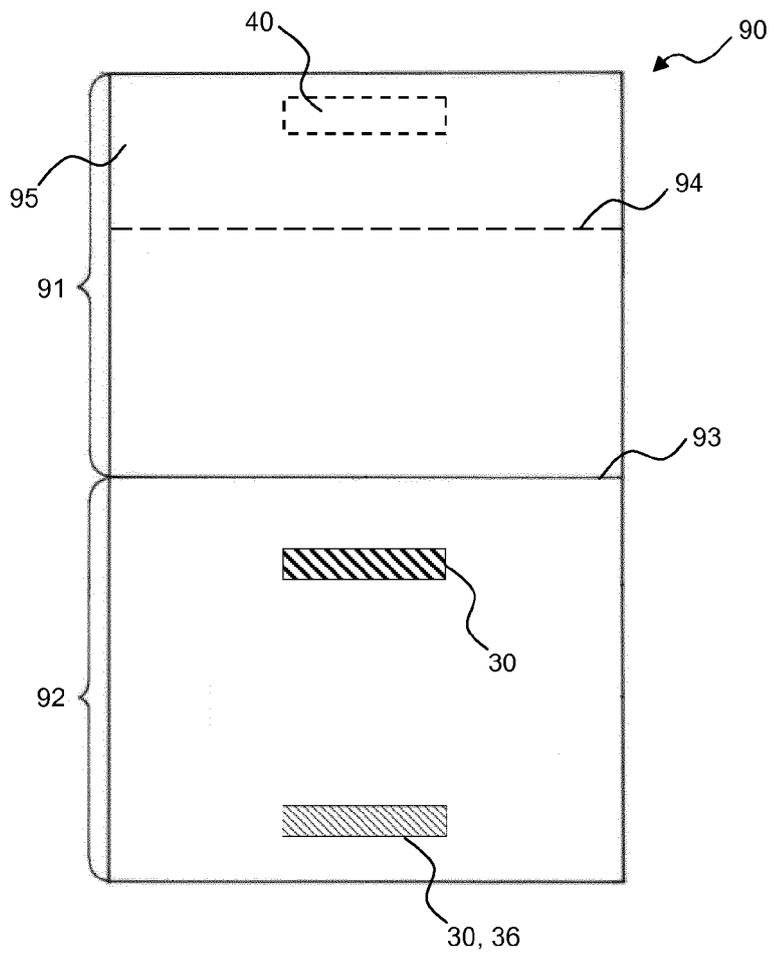


FIG. 4

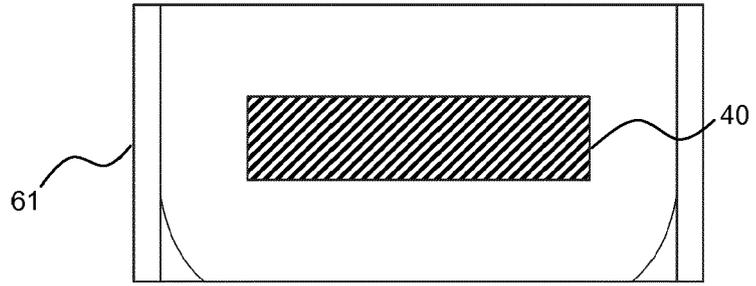


FIG. 5